

# XLT<sup>®</sup>

## SmartSolutions<sup>™</sup>

XD 9005J  
SWGHE  
02/16/2021  
Czech



## XLT Elektrická Trouba & XLT Hood Instalace a návod k použití



Přečtěte si tuto příručku Před použitím tohoto spotřebiče.

Aktuální verze tohoto návodu, technický / s hrubým ve specifikacích, Parts & service manual, architektonické výkresy, a seznamem International autorizovaných distributorů jsou k dispozici na adrese: [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com)

Pro použití s následujícími verzemi XLT plynové trouby:

Standard (S) G  
World (W) G

Pro použití s následujícími verzemi XLT Gas Hood:

Standard (S) E  
World (W) E



XLT Ovens  
PO Box 9090  
Wichita, Kansas 67277  
US: 888-443-2751 FAX: 316-943-2769 INTL: 316-943-2751 WEB: [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com)



VAROVÁNÍ

**Pro vaši bezpečnost**

**Neukládejte ani nepoužívejte benzín nebo jiné hořlavé kapaliny nebo páry v blízkost tohoto nebo jiného zařízení.**



VAROVÁNÍ

**Nesprávná instalace, nastavení, úpravy, servis nebo údržba může způsobit poškození majetku, zranění nebo smrt. Před instalací, použitím nebo servisu tohoto zařízení si důkladně přečtěte návod na instalaci, provoz a údržbu.**



VAROVÁNÍ

**Opravy všech spotřebičů & ventilační odsávače vzduchu smí provádět pouze kvalifikovaný odborný pracovník, který & chápe tyto pokyny, & je obeznámen s příslušnými bezpečnostními pokyny. Před instalací nebo údržbou tohoto zařízení si důkladně přečtěte tento návod.**

XLT Pece utratila miliony dolarů přípravou a testováním našich výrobků, jakož i rozvojových Instalace a návody k obsluze. Tyto příručky jsou nejkomplexnější a nejjednodušší k pochození v tomto odvětví. Jsou však worthlesss v případě, že nejsou dodržovány.


Byli jsme svědky operátorům ukládat a majitelé domů přijít o mnoho tisíc dolarů na ztracených příjmech z důvodu chybných instalací. Důrazně doporučujeme dodržovat všechny pokyny uvedené v tomto návodu k obsluze, jakož i vycházet z osvědčených postupů v oblasti instalatérství, elektro a stavební předpisy HVAC.


Revision History Table


Revision	Comments	Date
H	Updated Operation Section Pg. 29, Updated Schematics Pg. 92-105	11/20/2020
J	Updated Oven Operator Controls Pg. 30, Updated Schematics Pg. 92-97	02/16/2021


## Definice a symboly


Bezpečnostní pokyny (zprávy) zahrnují "Bezpečnostní symboly ostražitosti" & signální slovo nebo frázi jako NEBEZPEČÍ, VAROVÁNÍ nebo POZOR. Každé signální slovo má následující význam:


 <b>NEBEZPEČÍ</b>	<p>ISO 7000-0434: Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která, pokud se jí nevyhnete, může mít za následek vážné zranění nebo smrt.</p>
---	---






 <b>VYSOKÉHO NAPĚTÍ</b>	<p>IEC 60417-5036: Tento symbol označuje vysokého napětí. To volá svou pozornost na položky nebo operace, které by mohly být nebezpečné pro vás a další osoby pracující s tímto zařízením. Přečtěte si zprávu a pečlivě postupujte podle pokynů.</p>
---	--

 <b>VAROVÁNÍ</b>	<p>ISO 7000-0434: Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která pokud se jí nevyhnete, může mít za následek menší zranění nebo vážné poškození výrobku. Situace popsaná v UPOZORNĚNÍ může, pokud se jí nevyhnete, vést k vážným výsledkům. Důležitá bezpečnostní opatření jsou popsány v POZOR (stejně jako výstraha), tak se určitě je dodržovat.</p>
--	--

 <b>POZOR</b>	<p>ISO 7000-0434: Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která pokud se jí nevyhnete, může mít za následek menší zranění nebo vážné poškození výrobku. Situace popsaná v UPOZORNĚNÍ může, pokud se jí nevyhnete, vést k vážným výsledkům. Důležitá bezpečnostní opatření jsou popsány v POZOR (stejně jako výstraha), tak se určitě je dodržovat.</p>
--	--

 **POZNÁMKA** Poznámky označuje oblast nebo subjekt zvláštního významu, zdůrazňující buď schopnosti výrobku nebo běžné chyby při operacích nebo obsluze.

 **NÁPAD** Tipy nabízejí speciální instrukce, které mohou uspořit čas nebo poskytnou další výhody při instalaci nebo používání výrobku. Špička upozorňuje na myšlenky, že nemusí být zřejmé na první-tíme uživatelů produktu.

 <b>READ MANUAL</b>	<p>ISO 7000-0790: Před použitím tohoto stroje si přečtěte návod.</p>	 <b>CLASS II EQUIPMENT</b>	<p>IEC 60417-5172: Třída II nebo dvojitá izolace elektrický spotřebičů.</p>
 <b>PROTECTIVE EARTH</b>	<p>IEC 60417-5019: Terminál, který je určen pro připojení k externímu vodiče.</p>	 <b>EQUIPOTENTIALITY</b>	<p>IEC 60417-5021: Mají stejný elektrický potenciál homogenním elektrickém potenciálu.</p>
 <b>FUSE-LINK</b>	<p>IEC 60417-5016: Terminál, který je určen pro připojení k externímu vodiče.</p>		



### BEZPEČNOST záleží na vás



**POZOR**

Tento přístroj je určen pro profesionální použití kvalifikovaným personálem. Tento spotřebič musí být nainstalován kvalifikovanými osobami v souladu s platnými předpisy. Tento spotřebič musí být instalován s dostatečným větráním, aby se zabránilo vzniku nepříjemné koncentrace zdraví škodlivých látek v místnosti, ve které je nainstalován. Tento přístroj potřebuje neomezený přísun čerstvého vzduchu k zajištění uspokojivé funkce a musí být instalován ve vhodně větrané místnosti v souladu s platnými předpisy. Tento přístroj by měl být opraven kvalifikovaným personálem minimálně jednou za 12 měsíců, nebo dříve, pokud se oče-



**NEBEZPEČÍ**

Opravy všech spotřebičů & ventilační odsávače vzduchu smí provádět pouze kvalifikovaný odborný pracovník, který & chápe tyto pokyny, & je obeznámen s příslušnými bezpečnostními pokyny. Před instalací nebo údržbou tohoto zařízení si důkladně přečtěte tento návod.

- Neomezujte proudění větracího vzduchu do jednotky. Poskytovat dostatek volného prostoru pro obsluhu, čištění, údržbu zařízení je v instalované poloze.
- Udržujte prostor bez & jasné hořlavého materiálu. **NESTRÍKEJTE** částicím v blízkosti tohoto zařízení, pokud je v provozu.
- Pece jsou certifikovány pro montáž na hořlavých podlahách.
- Elektrická schémata jsou umístěna uvnitř řídicí jednotky trouby & av této příručce. Odpojení napájecího napětí k jednotce před prováděním údržby.
- Tato jednotka vyžaduje ventilační kapuci. Instalace musí odpovídat místním předpisům.
- Tato jednotka musí být provozována stejným napětím, fází a frekvencí elektrické energie, jak jsou určeny na štítku typový štítek umístěný na boku přístroje.
- Minimální vzdálenosti musí být udržována od hořlavých a nehořlavých stavebních materiálů.
- Dodržujte všechny místní předpisy Při instalaci tohoto zařízení.
- Dodržujte všechny místní normy pro elektrické uzemnění jednotky.
- Přístroj není třeba čistit vysokotlakou vodou.
- XLT pece jsou certifikovány pro použití v stohy až tři (3) jednotky XLT produktů. Integrace produktů jiných výrobců do stohu trouby se nedoporučuje, a má za následek zánik jakýchkoli záruk. XLT Pece nenese žádnou odpovědnost za smíšené použití výrobku.
- V opačném případě volání XLT zákaznický servis na 1-888-443-2751 před kontaktováním společnost opravy má za následek zánik jakékoliv a všechny záruky.
- Uchovejte tento návod pro případné pozdější použití.
- Toto zařízení pracuje pod 70 dBA.

Varování a bezpečnostní pokyny .....	3
Záruka .....	6
Obscené .....	8
Příjem & inspekce .....	9
Povinnosti Instalace.....	10
Trouba Popis .....	12
Trouba Rozměry přepravky.....	15
Trouba Rozměry a hmotnosti .....	16
Trouba Požadavky .....	20
Troubu pouze nahrubo ve specifikacích .....	21
Trouba Sestava .....	23
Trouba Hasící .....	31
Trouba Ventilační Pokyny .....	33
Trouba První uvedení do provozu .....	34
Trouba Ovládání .....	35
Trouba řidič ovládá .....	36
Trouba Čištění .....	38
Trouba Údržba .....	43
Trouba Řešení problémů .....	44
Instalace Kapuce.....	46
Kapuce Popis .....	47
Kapuce Rozměry a hmotnosti .....	49
Kapuce a shroud rozměry přepravky.....	50
Doporučené Odsávací průtoky .....	52
Kapuce Elektrické požadavky .....	54
Kapuce Hrubě ve specifikacích .....	55
Kapuce Elektrické připojení .....	56
Sestava Kapuce.....	68
Kapuce Spojení .....	87
Kapuce První uvedení do provozu .....	88
Kapuce Řidič Ovládá .....	89
Kapuce Valance Kit .....	90
Kapuce Duct Wrap Kit .....	93
Kapuce Čištění .....	94
Elektrické Schémata .....	96
Certifikace .....	117
Start-Up Kontrolní seznam pro .....	119
Typika instalace obchod .....	120
Poznamenává .....	121

Společnost XLT zaručuje, že pece verze G vyrobené po 16. říjnu 2017 budou po dobu sedmi (7) let od data původního zakoupení koncovým uživatelem bez jakýchkoliv závad materiálu a zpracování při běžném používání a dále zaručí hlavní lopatky ventilátorů, hřídele dopravníků, a ložiska dopravníků po dobu deseti (10) let. XLT dále zaručuje, že všechny pece / digestoře budou zbaveny rezu po dobu deseti (10) let od data, kdy bylo zařízení původně zakoupeno. Společnost XLT zaručuje, že kapesníky verze E vyrobené po 16. říjnu 2017 budou po dobu sedmi (7) let od data původního nákupu odběratelem koncového uživatele bez jakýchkoliv závad materiálu a zpracování při normálním používání. Pokud je v nákupu zahrnuta kapsička systému Ansul a trouby, prodlouží se záruka na deset (10) let na obou zařízeních. V případě poruchy součásti XLT dodá náhradní díl a zaplatí za veškeré práce spojené s výměnou součásti. Pokud při kontrole XLT zjistí, že součástka není vadná, za veškeré vzniklé náklady bude odpovědný odběratel koncového uživatele. Tato záruka je rozšířena na původní kupujícího koncového uživatele a není převoditelná bez předchozího písemného souhlasu společnosti XLT. Škody jsou omezeny na původní kupní cenu.

### POVINNOSTI VLASTNÍKA:

- Majitel musí v okamžiku přijetí prověřit zařízení a bedny. Poškození během přepravy musí být okamžitě hlášeno dopravci a také XLT
- Zařízení musí být instalováno a provozováno v souladu s příručkou I & O, která je součástí přístroje
- Tato záruka nezbavuje majitele řádné údržby zařízení v souladu s příručkou I & O, která je součástí přístroje
- Kopie "Kontrolního seznamu počátečního startu" musí být vyplněna a vrácena do XLT, když je jednotka původně nainstalována, a / nebo když je jednotka odstraněna a instalována na jiném místě
- Plynové, elektrické a HVAC nástroje musí být připojeny k troubě a instalovány lokálně licencovanými dodavateli
- Pokud se vám nepodaří kontaktovat trouby XLT před tím, než se obrátíte na opravárenskou firmu pro záruční práci, ztrácí se veškeré záruky

### CO NENÍ POKRYTO:

- Poškození nákladů
- Poplatek za přesčas
- Kterákoli část, která se stává vadou kvůli užitečným službám (výboje napájení, vysoké nebo nízké napětí, vysoký nebo nízký tlak nebo objem plynu, kontaminované palivo nebo nesprávné připojení zařízení)
- Jakákoli část, která se stává vadou kvůli vlhkosti a / nebo jiným kontaminujícím látkám
- Dopravní pásy
- Filtry
- Výfukové ventilátory
- Žárovky
- Lakované nebo práškové povrchy
- Normální údržba nebo úpravy
- Tato záruka se nevztahuje na poškození zařízení nebo jeho části v důsledku nehody, změny, nesprávného použití, zneužití, nesprávného čištění, nesprávné instalace, nesprávného provozu, přírodních katastrof nebo katastrof způsobených člověkem

### DEKLARACÍ ZPRACOVÁNA TAKTO:

V případě zjištění takové závady musí být oznámeno XLT. Po oznámení společnost XLT zajistí, aby opravy byly provedeny autorizovaným servisním zástupcem. Odmítnutí služby po příchodu autorizovaného servisního zástupce uvolní XLT veškeré záruční povinnosti.

Společnost XLT zaručuje, že pece verze G vyrobené po 16. říjnu 2017 budou po dobu pěti let od data původního zakoupení koncovým uživatelem bez jakýchkoliv závad materiálu a zpracování při běžném používání a dále zaručí hlavní lopatky ventilátorů, a ložiska dopravníků po dobu deseti (10) let. XLT dále zaručuje, že všechny pece / digestoře budou zbaveny rezu po dobu deseti (10) let od data, kdy bylo zařízení původně zakoupeno. Společnost XLT zaručuje, že kapesníky verze E vyrobené po 16. říjnu 2017 budou po dobu pěti (5) let od data původního nákupu odběratelem koncového uživatele bez jakýchkoliv závad materiálu a zpracování při normálním používání. Pokud nákup zahrnuje digestoř a trouby, prodlouží se záruka na sedm (7) let na obou zařízeních. V případě poruchy součásti XLT dodá náhradní díl a zaplatí za veškeré práce spojené s výměnou součásti. Pokud při kontrole XLT zjistí, že součástka není vadná, za veškeré vzniklé náklady bude odpovědný odběratel koncového uživatele. Tato záruka je rozšířena na původní kupujícího koncového uživatele a není převoditelná bez předchozího písemného souhlasu společnosti XLT. Škody jsou omezeny na původní kupní cenu.

### POVINNOSTI VLASTNÍKA:

- Majitel musí v okamžiku přijetí prověřit zařízení a bedny. Poškození během přepravy musí být okamžitě hlášeno dopravci a také XLT
- Zařízení musí být instalováno a provozováno v souladu s příručkou I & O, která je součástí přístroje
- Tato záruka nezabývá majitele řádné údržby zařízení v souladu s příručkou I & O, která je součástí přístroje
- Kopie "Kontrolního seznamu počátečního startu" musí být vyplněna a vrácena do XLT, když je jednotka původně nainstalována, a / nebo když je jednotka odstraněna a instalována na jiném místě
- Plynové, elektrické a HVAC nástroje musí být připojeny k troubě a instalovány lokálně licencovanými dodavateli
- Pokud se vám nepodaří kontaktovat trouby XLT před tím, než se obrátíte na opravárenskou firmu pro záruční práci, ztrácí se veškeré záruky

### CO NENÍ POKRYTO:

- Poškození nákladů
- Poplatek za přesčas
- Kterákoli část, která se stává vadou kvůli užitečným službám (výboje napájení, vysoké nebo nízké napětí, vysoký nebo nízký tlak nebo objem plynu, kontaminované palivo nebo nesprávné připojení zařízení)
- Jakákoli část, která se stává vadou kvůli vlhkosti a / nebo jiným kontaminujícím látkám
- Dopravní pásy
- Filtry
- Výfukové ventilátory
- Žárovky
- Lakované nebo práškové povrchy
- Normální údržba nebo úpravy
- Tato záruka se nevztahuje na poškození zařízení nebo jeho části v důsledku nehody, změny, nesprávného použití, zneužití, nesprávného čištění, nesprávné instalace, nesprávného provozu, přírodních katastrof nebo katastrof způsobených člověkem

### DEKLARACÍ ZPRACOVÁNA TAKTO:

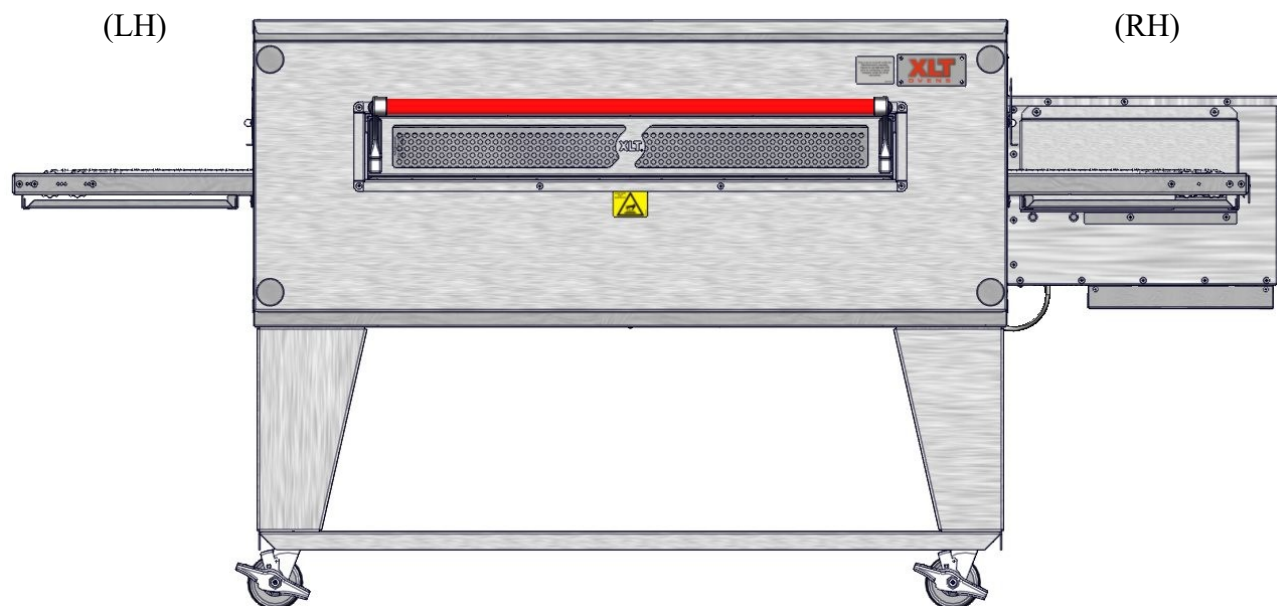
V případě zjištění takové závady musí být distributor / poskytovatel služeb upozorněn. Po oznámení oznámí distributor / poskytovatel služeb nezbytné opravy provedené autorizovaným servisním zástupcem. Odmítnutí služby po příchodu autorizovaného servisního zástupce poskytne společnosti XLT a distributorovi / poskytovateli služeb veškeré záruční povinnosti.

## Uložte tento Návod

Tento dokument je vlastnictvím vlastníka tohoto zařízení.

XLT Pece si vyhrazuje právo provádět změny v konstrukci a specifikaci, a / nebo dodatky k nebo zlepšení svého produktu, aniž by žádné závazky na sebe jejich instalaci v produktech dříve vyrobené.

Všechny pravá ruka a levá ruka označení v této příručce jsou z hlediska jakoby stál přímo před dveřmi sklo sendvič.





### oznámit dopravci škody najednou

Po obdržení všech výrobků dodávaných o společný dopravce, zkontrolujte, zda jakékoliv vnější poškození, které by mohly naznačovat vnitřní poškození. Pokud to podmínky dovolují, otevřené všechny přepravky a provést úplnou kontrolu za případné škody, zatímco řidič dodávky je tam pořád. Pokud dojde k poškození, upozorňujeme na potvrzení o doručení a volat dopravce k reklamaci poškození nákladu do 24 hodin po obdržení. V opačném případě reklamaci poškození během prvních 24 hodin může způsobit ztrátu možnost mít nárok vyřešen.

XLT Pece chce, abyste se s každým aspektem vlastnění a používání trouby & kapotu zcela spokojen. Vaše zpětná vazba, jak pozitivní a negativní, je pro nás velmi důležité, protože nám pomáhá pochopit, jak vylepšit naše produkty a naši společnost. Naším cílem je poskytnout vám zařízení, které jsme hrdí na budování a budete hrdí vlastnit.

Chcete-li získat technickou podporu pro trouby nebo kapuce zakoupeného XLT má kvalifikovaný personál zákaznického servisu, který může poskytnout pomoc na jakýkoliv typ problému XLT trouby mohou nastat. Zákaznický servis je k dispozici 24/7/365 nebo návštěvu [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com).

Odpovědnost	XLT/servisní společnost	Vlastník / dodavatel
<b>Site Survey: Ověření velikosti elektrické a plynové měřič / regulátor</b>	X	
Napájecí vedení z TS1 # R3, R4, R5 do odtahového ventilátoru		X
Napájení (1) jednofázový 230 voltů 10 Amper obvodu od jistič panelu do XLT Hood		X
<b>Shromáždění nového kapucí na XLT Instalace a návodu k obsluze</b>		X
Pozastavit XLT Hood od stropu		X
Instalovat nový odtahový ventilátor na střeše		X
Napájení XLT Hood		X
Nainstalujte kryt potrubí nebo Valance nad XLT Hood		X
<b>Shromáždění nových pecí na XLT Instalace a návodu k obsluze</b>		
Stojany sestaveny a zavedly	X	
Pecce pohyboval a stohovat s řádnou zvedacím zařízením	X	
Odlupujte veškeré PVC	X	
Sestavte kryty & držáky XLT trouba / Hood	X	
<b>Spojovací palivo XLT produkty</b>		
Instalovat potrubí a odkapávání nohy		X
Svar potrubí na XLT Hood		X
Zkontrolujte těsnost		X
Instalovat pružné hadice plynové	X	
Připojit elektrické napájení	X	
<b>Spojení mohou vyžadovat povolení a kód Kontroly</b>		X
<b>Přemístit make-up-Air vstoupit do místnosti na koncích pecích</b>		X
<b>Start-up za XLT Instalace a návodu k obsluze:</b>	X	
Tlak plynu / zkoušení netěsnosti, digestoř / funkce trouba, upravte podle potřeby	X	
Start-Up Kontrolní seznam musí být předloženy k ověření XLT Záruka		X

Tato strana je záměrně ponechána prázdná.

Tato příručka se týká následujících XLT Oven & Hood modely:

Ovens	Hoods
X3G-1832-xxxxx	H3E-1832-xxxxx
X3G-2336-xxxxx	
X3G-2440-xxxxx	H3E-2440-xxxxx
X3G-3240-xxxxx	H3E-3240-xxxxx
X3G-3255-xxxxx	H3E-3255-xxxxx
X3G-3855-xxxxx	H3E-3855-xxxxx

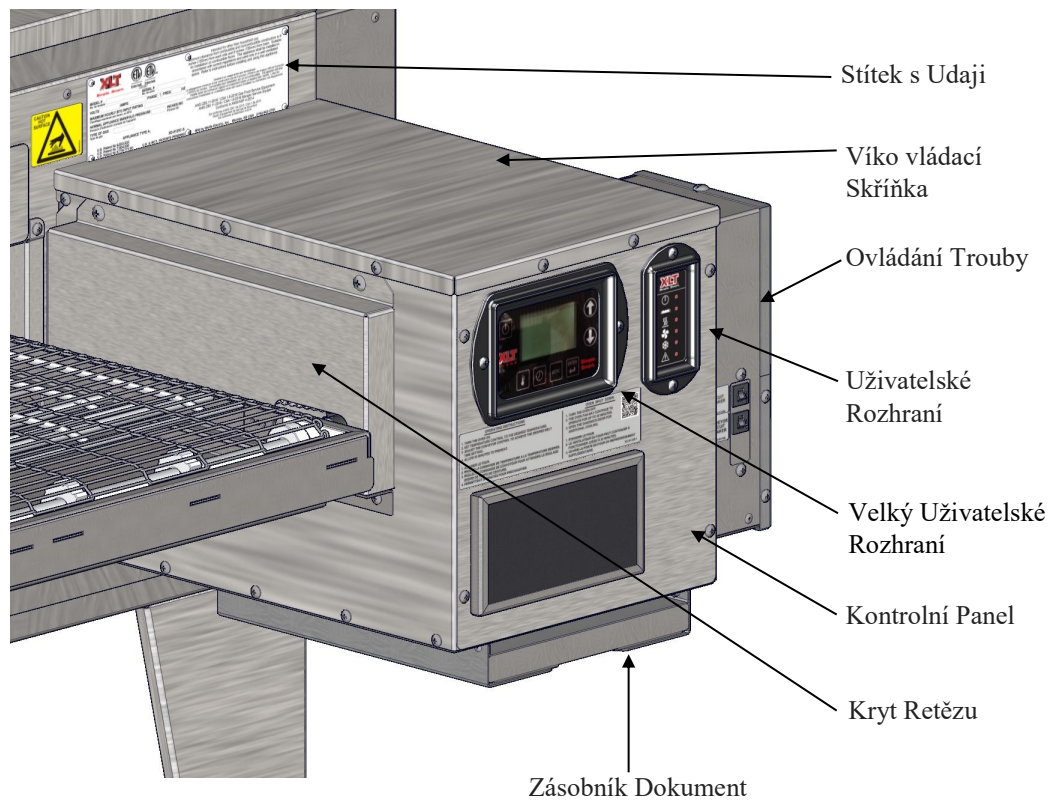
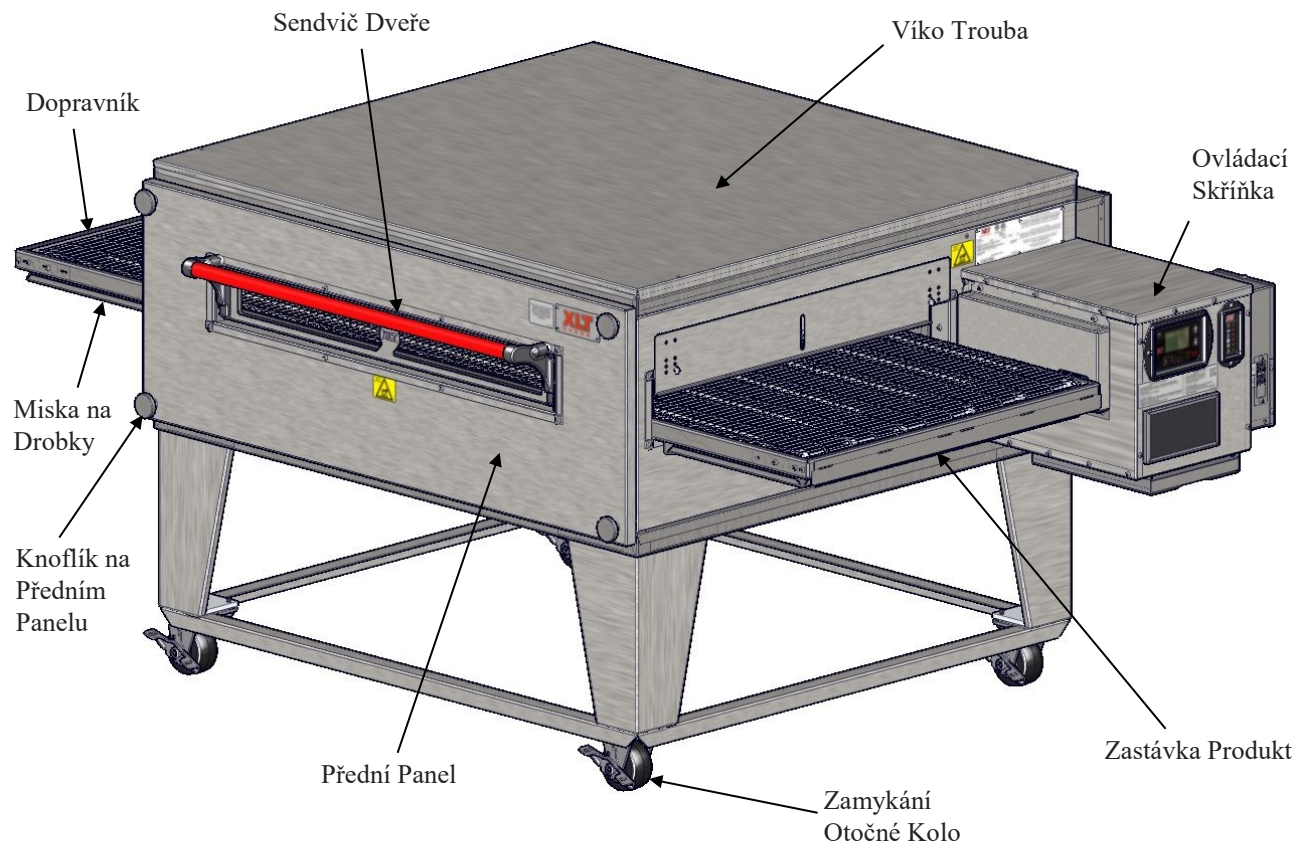
První 2 číslice čísla modelu za pomlčkou představují šířku dopravníku a poslední dvě číslice označují pět délku komory. Pět x je po těchto čísel představuje troubou a digestoří konfigurační číslo. 3270 a 3870 modely mají dva hořáky, jeden na každé straně, a mají dva ovládací skříňe. Všechny ostatní modely mají pouze jeden hořák s ovládací skříňkou jednoho, který může být poskytnut na obou koncích. Pece mohou být použity v jednom, dvou nebo trojitým troubou konfiguraci zásobníku. Všechny trouby jsou plynové a jsou k dispozici ve zemní plyn nebo modely zkapalněný ropný plyn (Elektrické trouby jsou také k dispozici). Všechny modely lze nakonfigurovat pro děleným pásovým dopravníkem.

## TROUBA POPIS

PotrXLTnářský produkt je umístěn na drátů z korozivzdorné oceli dopravníkového pásu na jedné straně trouby. Dopravník pak dopravuje jídlo přes pečení komoře při rychlosti uživatelem řízené. To poskytuje opakována a je stálejší přípravu pokrmů. Dopravníky mohou být snadno nakonfigurovat tak, aby pohyb buď zleva doprava nebo zprava doleva s jednoduchým programovacím změny. Velké centrum sendvič dveří umožňuje zavedení nebo odstranění potravin pro vaření v kratším časovém horizontu. Přesné teploty jsou uživatelsky nastavitelné a udržuje digitálním ovládáním.

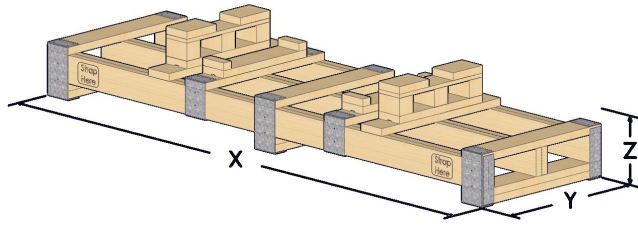
Snadno odnímatelný čelní panel umožňuje plné čištění vnitřního prostoru trouby. Všechny exponované povrchy trouby interiérové i exteriérové jsou z nerezové oceli. Dopravník je konstrukce z jednoho kusu a je odstraněn ze strany, která má ovládací skříňky. Nejsou vyžadovány žádné nástroje pro demontáž a čištění dopravního pásu nebo trouby interiéru. Trouba samotný je namontován na uzamykatelnými otočnými kolečky pro snadnou manipulaci a údržbu.

Příslušenství, jako jsou rozšířené dopravníkové polic, základní regály, rozšířené frontách, hasícího komponent a perforovaných pater drti jsou k dispozici od XLT. Navíc, pohyblivé zařízení, jako jsou vozíky a zdvihací zdičky jsou k dispozici na pomoc instalaci a přesunout pece. obraťte se na XLT trouby nebo od vašeho autorizovaného distributora pro více informací.



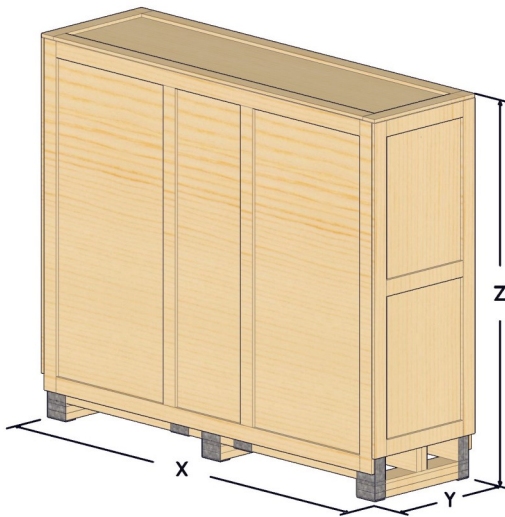
Tato strana je záměrně ponechána prázdná.

## MEZINARODNI DREVO PREPRAVKY



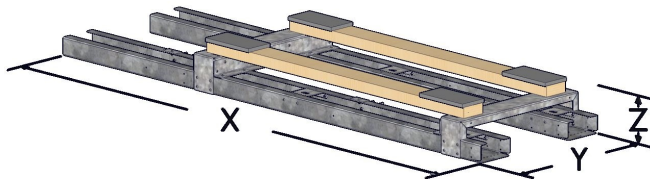
Domestic Wood Crate Dimensions				
Oven Model	Electric Oven			
	X	Y	Z	Z (With Oven)
1832	85 3/4 [2178]	31 3/4 [806]	13 1/2 [343]	56 [1422]
2336	85 3/4 [2178]	31 3/4 [806]	13 1/2 [343]	59 3/4 [1518]
2440	85 3/4 [2178]	31 3/4 [806]	13 1/2 [343]	62 [1575]
3240	85 3/4 [2178]	31 3/4 [806]	13 1/2 [343]	70 [1778]
3255	115 3/4 [2940]	31 3/4 [806]	13 1/2 [343]	70 [1778]
3855	115 3/4 [2940]	31 3/4 [806]	13 1/2 [343]	76 [1930]

## DOMACI DREVO BEDNA



International Wood Crate Dimensions			
Oven Model	Electric Ovens		
	X	Y	Z
1832	76 [1930]	29 3/4 [756]	63 1/2 [1613]
2336	84 [2134]	29 3/4 [756]	69 1/2 [1765]
2440	84 [2134]	29 3/4 [756]	69 1/2 [1765]
3240	84 [2134]	29 3/4 [756]	77 1/2 [1969]
3255	99 [2515]	29 3/4 [756]	77 1/2 [1969]
3855	99 [2515]	29 3/4 [756]	83 1/2 [2121]

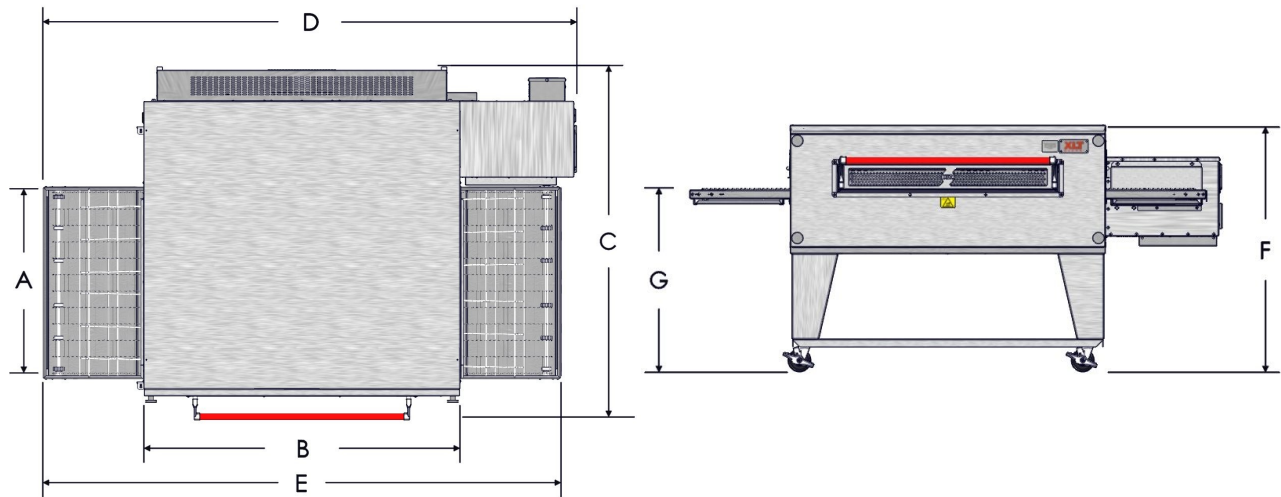
## METAL SMYK (Pouze Kontejnery)



Metal Skid Dimensions				
Oven Model	Electric Oven			
	X	Y	Z	Z (With Oven)
1832	55 [1397]	22 [559]	6 1/2 [165]	49 [1245]
2336	59 [1499]	22 [559]	6 1/2 [165]	52 3/4 [1340]
2440	63 [1600]	22 [559]	6 1/2 [165]	55 [1397]
3240	63 [1600]	22 [559]	6 1/2 [165]	63 [1600]
3255	78 [1981]	22 [559]	6 1/2 [165]	63 [1600]
3855	78 [1981]	22 [559]	6 1/2 [165]	69 [1753]

POZNÁMKA: Všechny rozměry v palcích [palcích], ± 1/4 [6], pokud není uvedeno jinak.

## SINGLE STACK



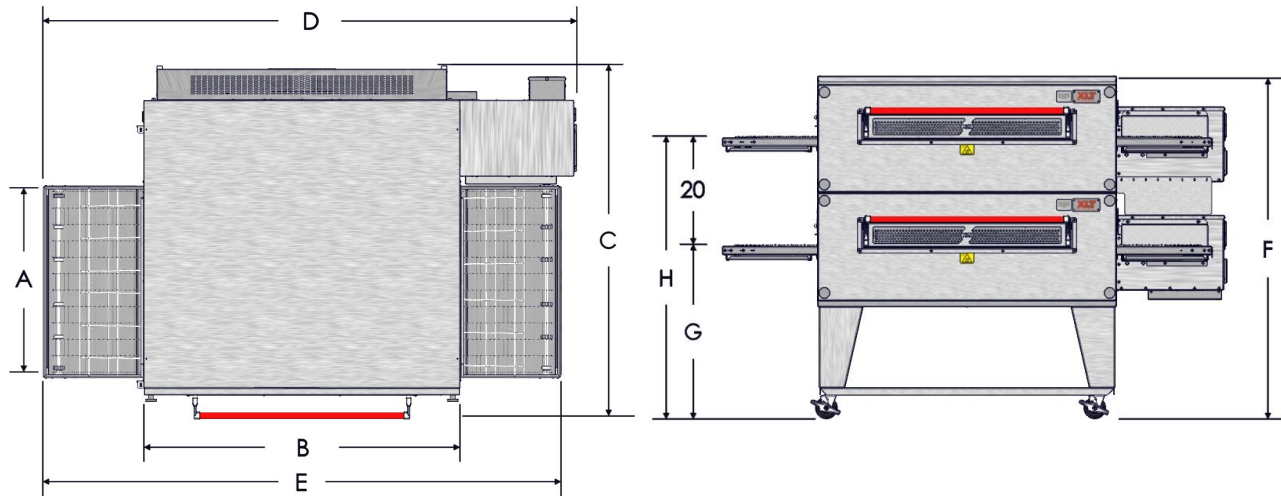
SINGLE OVEN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	OVEN WEIGHT
1832	18 [457]	32 [813]	48 3/8 [1229]	70 1/4 [1784]	67 1/4 [1708]	47 3/4 [1213]	37 [940]	N/A	N/A	N/A	571 [259]
2336	23 [584]	36 [914]	50 3/8 [1280]	70 3/4 [1797]	65 3/4 [1670]	47 3/4 [1213]	37 [940]	N/A	N/A	N/A	641 [291]
2440	24 [610]	40 [1016]	54 3/8 [1381]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	47 3/4 [1213]	37 [940]	N/A	N/A	N/A	718 [326]
3240	32 [813]	40 [1016]	62 3/8 [1584]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	47 3/4 [1213]	37 [940]	N/A	N/A	N/A	810 [367]
3255	32 [813]	55 [1397]	62 3/8 [1584]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	47 3/4 [1213]	37 [940]	N/A	N/A	N/A	976 [443]
3855	38 [965]	55 [1397]	68 3/8 [1737]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	47 3/4 [1213]	37 [940]	N/A	N/A	N/A	1049 [476]

SINGLE OVEN	CRATED WEIGHTS (1 CRATE)		
	DOM. WOOD	INTL. WOOD	METAL SKID
1832	768 [348]	806 [366]	691 [313]
2336	845 [383]	896 [406]	772 [350]
2440	930 [422]	981 [445]	858 [389]
3240	1031 [468]	1088 [494]	960 [435]
3255	1240 [562]	1303 [591]	1157 [525]
3855	1320 [599]	1389 [630]	1237 [561]

POZNÁMKA: Všechny rozměry v palcích [palcích], ± 1/4 [6], pokud není uvedeno jinak.  
Všechny hmotnosti v librách [kilogramy] Není-li uvedeno jinak.



## DOUBLE STACK

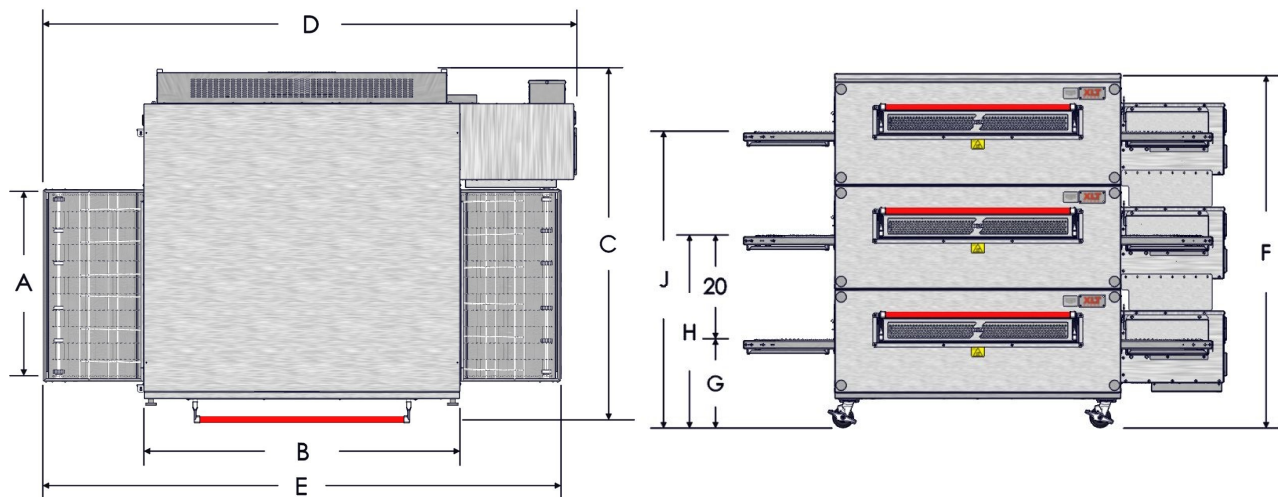


DOUBLE STACK	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	OVEN WEIGHT
1832	18 [457]	32 [813]	47 5/6 [1215]	70 1/4 [1784]	67 1/4 [1708]	67 3/4 [1721]	37 [940]	57 [1448]	N/A	N/A	1036 [470]
2336	23 [584]	36 [914]	52 5/6 [1342]	70 3/4 [1797]	65 3/4 [1670]	67 3/4 [1721]	37 [940]	57 [1448]	N/A	N/A	1165 [528]
2440	24 [610]	40 [1016]	53 5/6 [1367]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	67 3/4 [1721]	37 [940]	57 [1448]	N/A	N/A	1308 [593]
3240	32 [813]	40 [1016]	61 5/6 [1570]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	67 3/4 [1721]	37 [940]	57 [1448]	N/A	N/A	1467 [665]
3255	32 [813]	55 [1397]	61 5/6 [1570]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	67 3/4 [1721]	37 [940]	57 [1448]	N/A	N/A	1767 [801]
3855	38 [965]	55 [1397]	67 5/6 [1723]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	67 3/4 [1721]	37 [940]	57 [1448]	N/A	N/A	1900 [862]

DOUBLE OVEN	CRATED WEIGHTS (2 CRATES)		
	DOM. WOOD	INTL. WOOD	METAL SKID
1832	1419 [644]	1494 [678]	1265 [574]
2336	1561 [708]	1663 [754]	1414 [641]
2440	1719 [780]	1820 [826]	1576 [715]
3240	1894 [859]	2008 [911]	1751 [794]
3255	2276 [1032]	2402 [1090]	2109 [957]
3855	2423 [1099]	2559 [1161]	2255 [1023]

POZNÁMKA: Všechny rozměry v palcích [palcích], ± 1/4 [6], pokud není uvedeno jinak.  
Všechny hmotnosti v librách [kilogramy] Není-li uvedeno jinak.

## TRIPLE STACK



TRIPLE STACK	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	OVEN WEIGHT
1832	18 [457]	32 [813]	48 3/8 [1229]	70 1/4 [1784]	67 1/4 [1708]	67 3/4 [1721]	17 [432]	37 [940]	57 [1448]	N/A	1466 [665]
2336	23 [584]	36 [914]	50 3/8 [1280]	70 3/4 [1797]	65 3/4 [1670]	67 3/4 [1721]	17 [432]	37 [940]	57 [1448]	N/A	1661 [753]
2440	24 [610]	40 [1016]	54 3/8 [1381]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	67 3/4 [1721]	17 [432]	37 [940]	57 [1448]	N/A	1861 [844]
3240	32 [813]	40 [1016]	62 3/8 [1584]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	67 3/4 [1721]	17 [432]	37 [940]	57 [1448]	N/A	2086 [946]
3255	32 [813]	55 [1397]	62 3/8 [1584]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	67 3/4 [1721]	17 [433]	37 [941]	57 [1448]	N/A	2520 [1143]
3855	38 [965]	55 [1397]	62 3/8 [1584]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	67 3/4 [1721]	17 [433]	37 [941]	57 [1448]	N/A	2708 [1228]

TRIPLE OVEN	CRATED WEIGHTS (3 CRATES)		
	DOM. WOOD	INTL. WOOD	METAL SKID
1832	2032 [922]	2144 [973]	1801 [817]
2336	2247 [1019]	2398 [1088]	2026 [919]
2440	2467 [1119]	2618 [1188]	2252 [1021]
3240	2714 [1231]	2886 [1309]	2500 [1134]
3255	3271 [1484]	3459 [1569]	3020 [1370]
3855	3478 [1578]	3682 [1670]	3227 [1464]

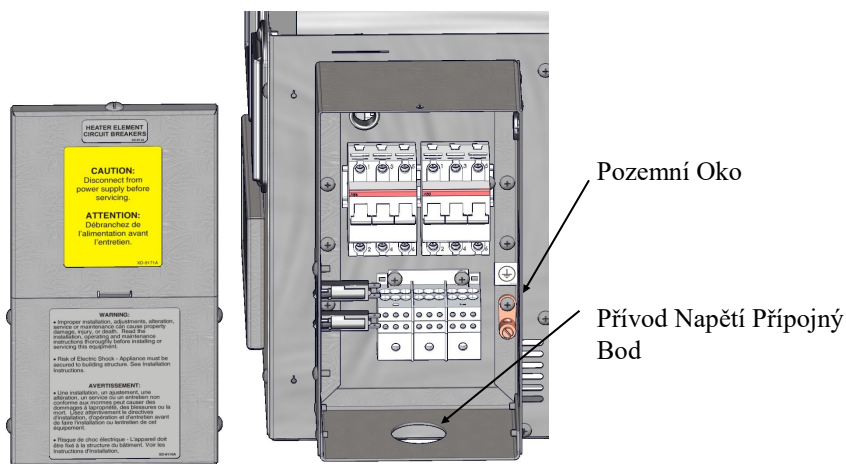
POZNÁMKA: Všechny rozměry v palcích [palcích], ± 1/4 [6], pokud není uvedeno jinak.  
Všechny hmotnosti v librách [kilogramy] Není-li uvedeno jinak.

Tato strana je záměrně ponechána prázdná.

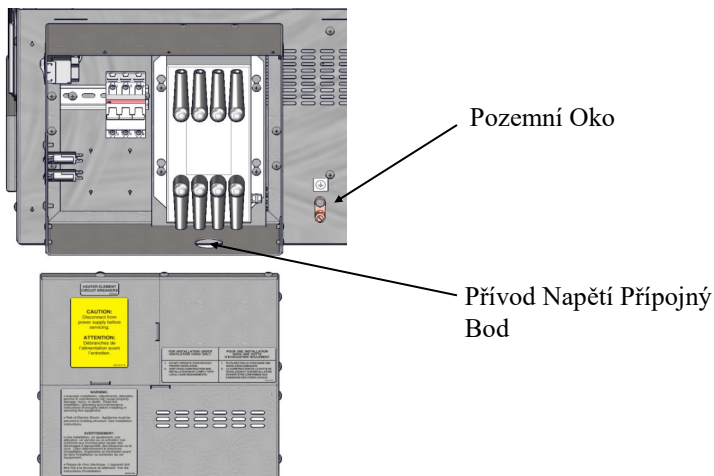
Electric Oven Electrical Requirements												
Per EACH Oven												
Oven Model	STANDARD					WORLD						
	Volts AC	Amps	Hertz	Phase	KW	Volts AC	Amps	Hertz	Phase	KW		
1832	208/240	45/39	60	3	16	380/415	31/24	50	3	16/15		
2336												
2440		82/65			27		32				51/44	27/31
3240												
3255		90/80			32		55/48				32/34	
3855												
4 Wire Service - L1, L2, L3 +1 Ground (per oven)					5 Wire Service - L1, L2, L3 N +2 Grounds (per oven)							

### PRO KAŽDÝ trouba:

- Samostatný jistič musí být u každé paluby trouby.\
- Elektrické zapojení musí být přístupné, když trouby jsou v instalované poloze.
- Elektrické zapojení musí splňovat všechny požadavky na místní kód.
- Start se o pece jsou uzemněny v souladu s místními předpisy.

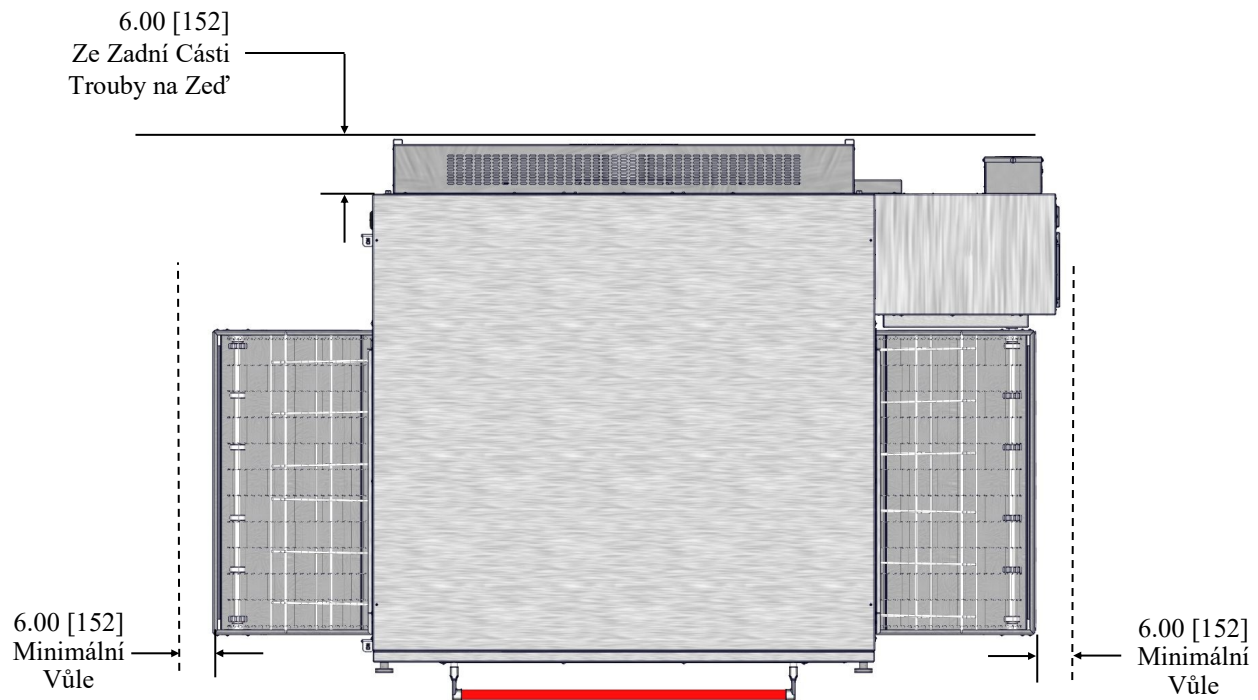



Ovládací Skříň Zadní - Standardní



Ovládací Skříň Zadní - Svět

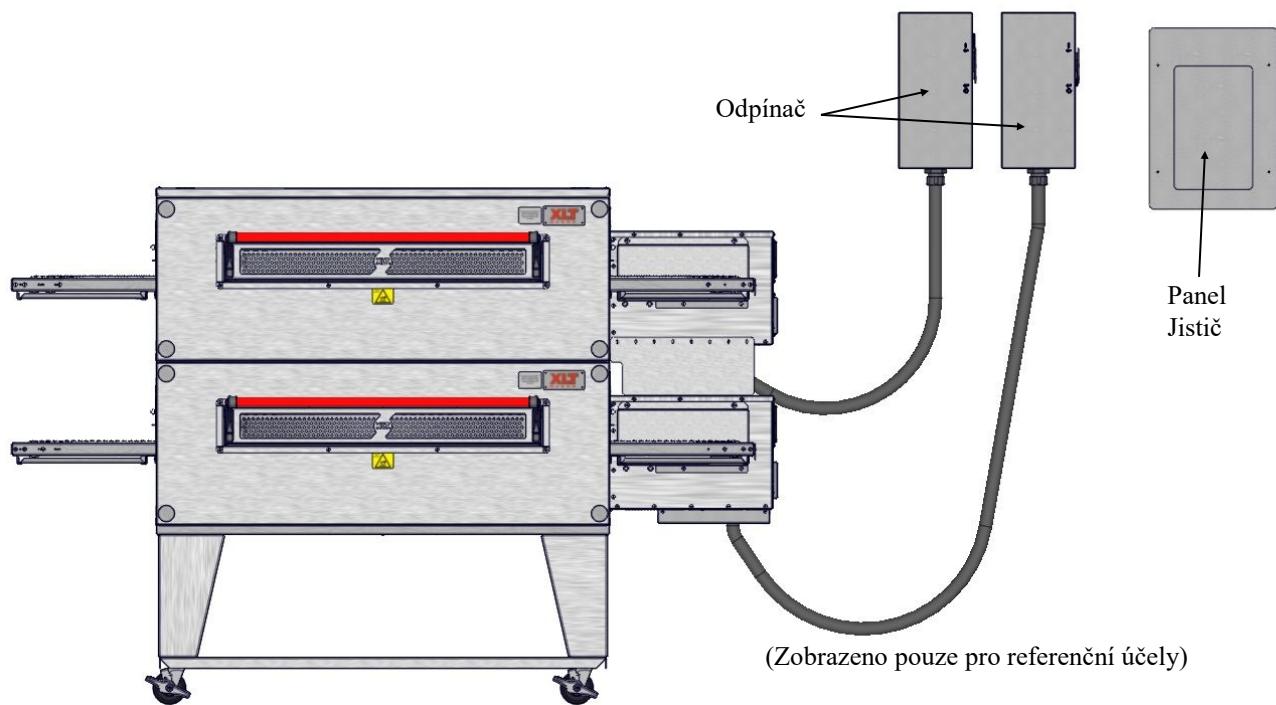
Tyto pece jsou vhodné pro montáž na buď hořlavých nebo nehořlavých podlahy, a v sousedství buď hořlavých nebo nehořlavých stěn. Kryt motoru je navržen tak, aby bylo dosaženo žádoucího vzdálenost k zadní části trouby. Minimální boční odstupy jsou 6in. / 150 mm, měřeno od konce dopravníku.



**NOTE**  Poplatky musí být snadno přístupné, když trouby jsou v instalované poloze. Neinstalujte nástroje stojí za pecí.

POZNÁMKA: Všechny rozměry v palcích [palcích],  $\pm 1/4$  [6], pokud není uvedeno jinak.

## Sestava základny - trojitý zásobníku



**POZNÁMKA**

Všechna zařízení musí být v souladu s místními budovy a mechanické kódy. Je nutné, aby pece být umístěny pod kapotou větrání poskytovanou podtlakového větrání a dostatečný přísun vzduchu.

## VAROVÁNÍ A BEZPEČNOST INFORMACÍ

XLT trouby lze snadno přesouvat a stohovat s řádným zdvihacím zařízením. Použití XLT schválených zdvihacích zařízení je vysoce doporučeno. Kontaktujte XLT pro více informací.

**NEBEZPEČÍ**

- Tyto pece jsou těžké a může naklonit nebo spadnout a ublížení na zdraví.
- NIKDY neumísťujte žádnou část svého těla pod jakýmkoli trouby, který je zavěšen pomocí zvedáků. Nebezpečí rozdrčení existuje, pokud je trouba padá nebo klouže.
- NEPOKLÁDEJTE ruce na zvedáku vertikální tyč pod vrátku zvedáku. Jako naviják na zvedáku sestupuje, když otočíte rukojeť zvedáku, špetka bod je vytvořen mezi navijákem a tyče.

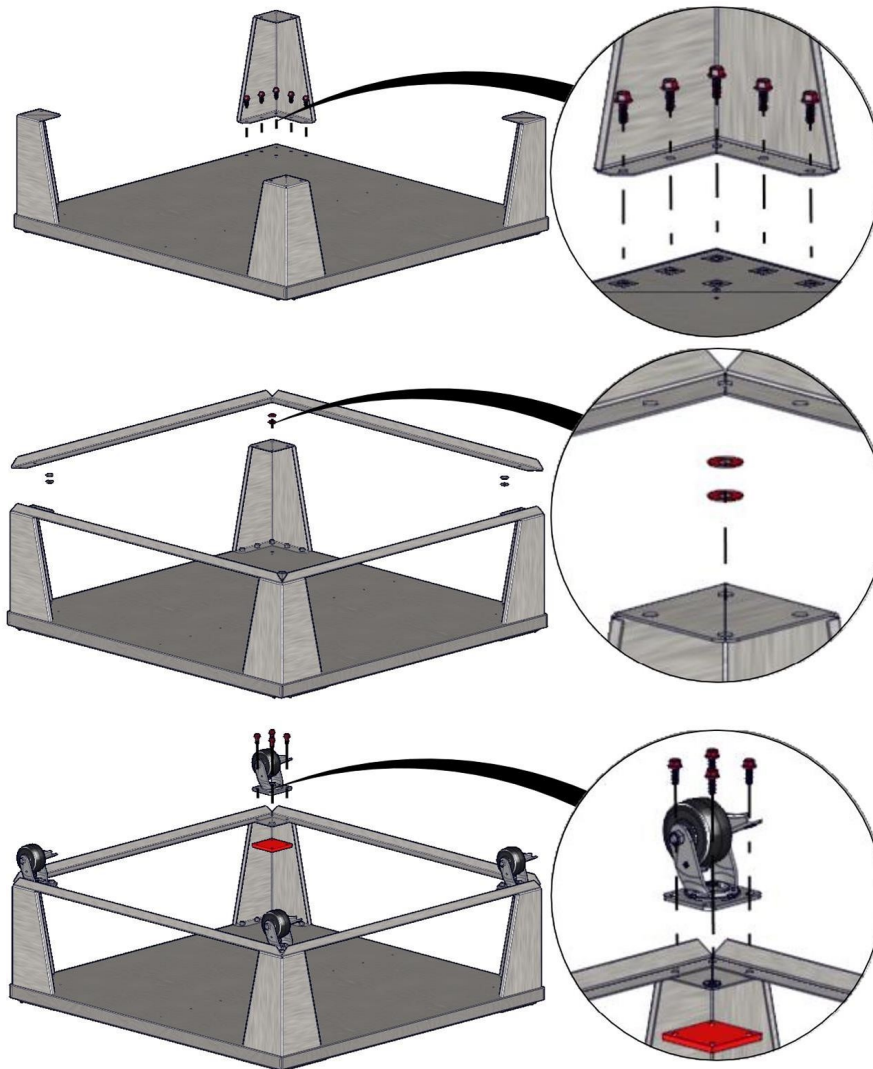
**POZOR**

Buďte opatrní při odvalování trouby na vozíku, a to zejména při jízdě nahoru nebo dolů ramp a přes hrby. Ponechte popruhy / pruhování, dokud je trouba poblíž oblasti soustředění.

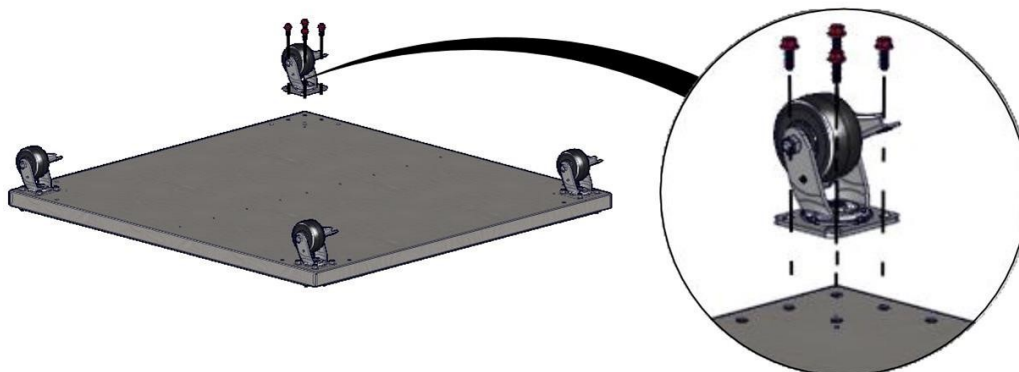
**NEBEZPEČÍ**

- Ujistěte se, že drážka na trubce sestavy navijáku je v souladu s čepem na stativ základnu, jak je znázorněno. Tyto politické angažovanosti jsou důležité a držet zvedák ve správné rovině.
- Zkontrolujte jejich lehký chod. Kabel by neměl být sevřen a měl by projít hladce přes kladku na horní straně pólu sestavy.
- Zkontrolujte kabel před každým použitím.
- Pokud je kabel roztřepený nebo vykazuje známky nadměrného opotřebení, NEPOUŽÍVEJTE, dokud se nahrazuje kabel.
- Minimálně kabel vyměnit každoročně pomocí ocelových lan, která splňuje nebo překračuje specifikace Jack výrobce.
- Nepřekračujte stanovenou kapacitu zvedáku.

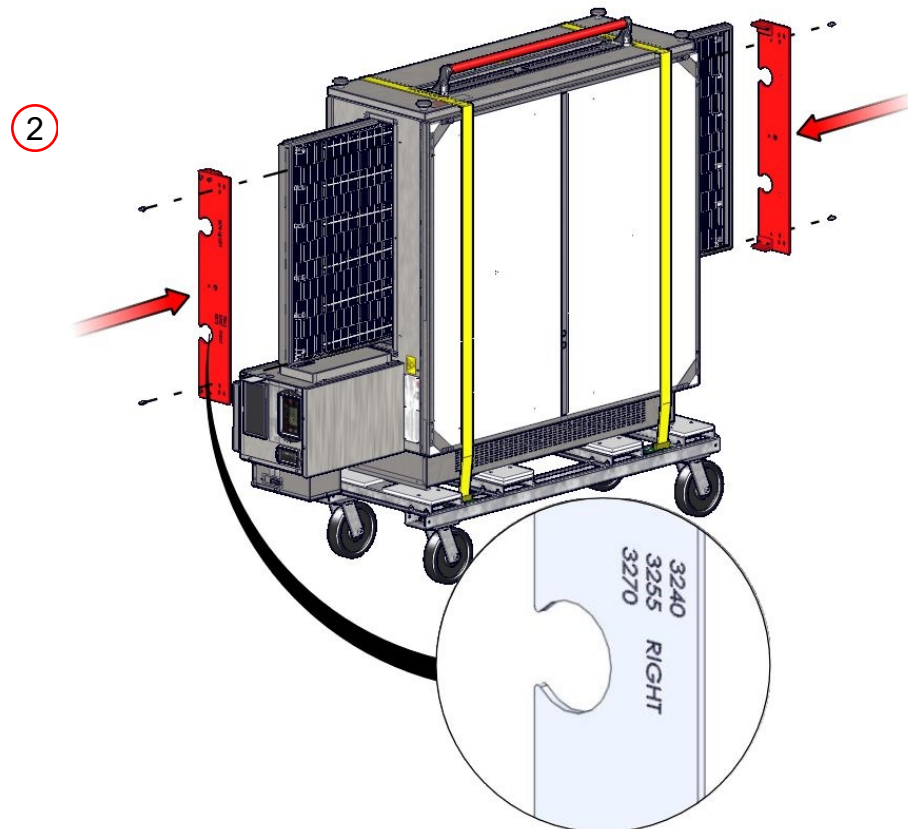
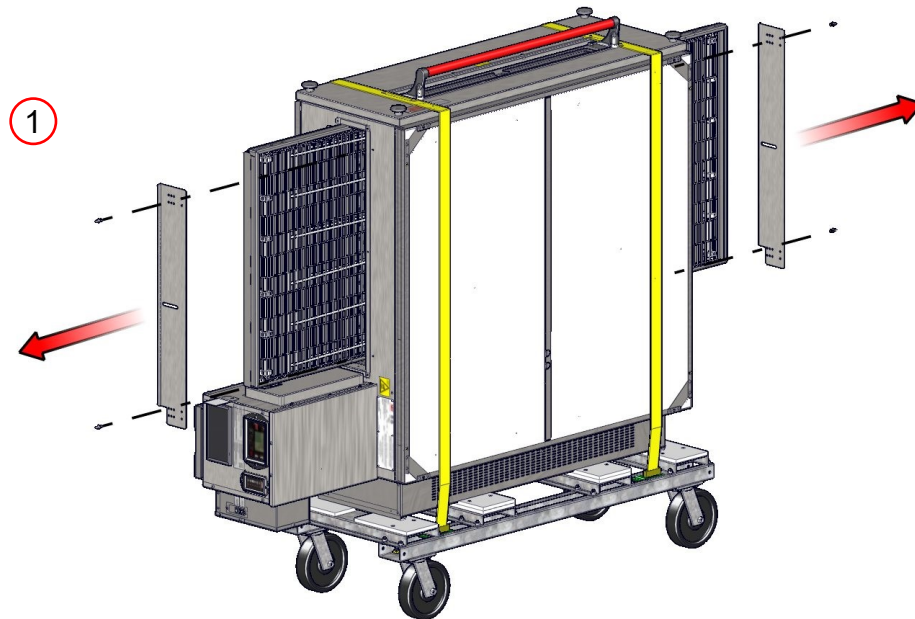
## Sestava Základny - Jedno a Dvoupatrové



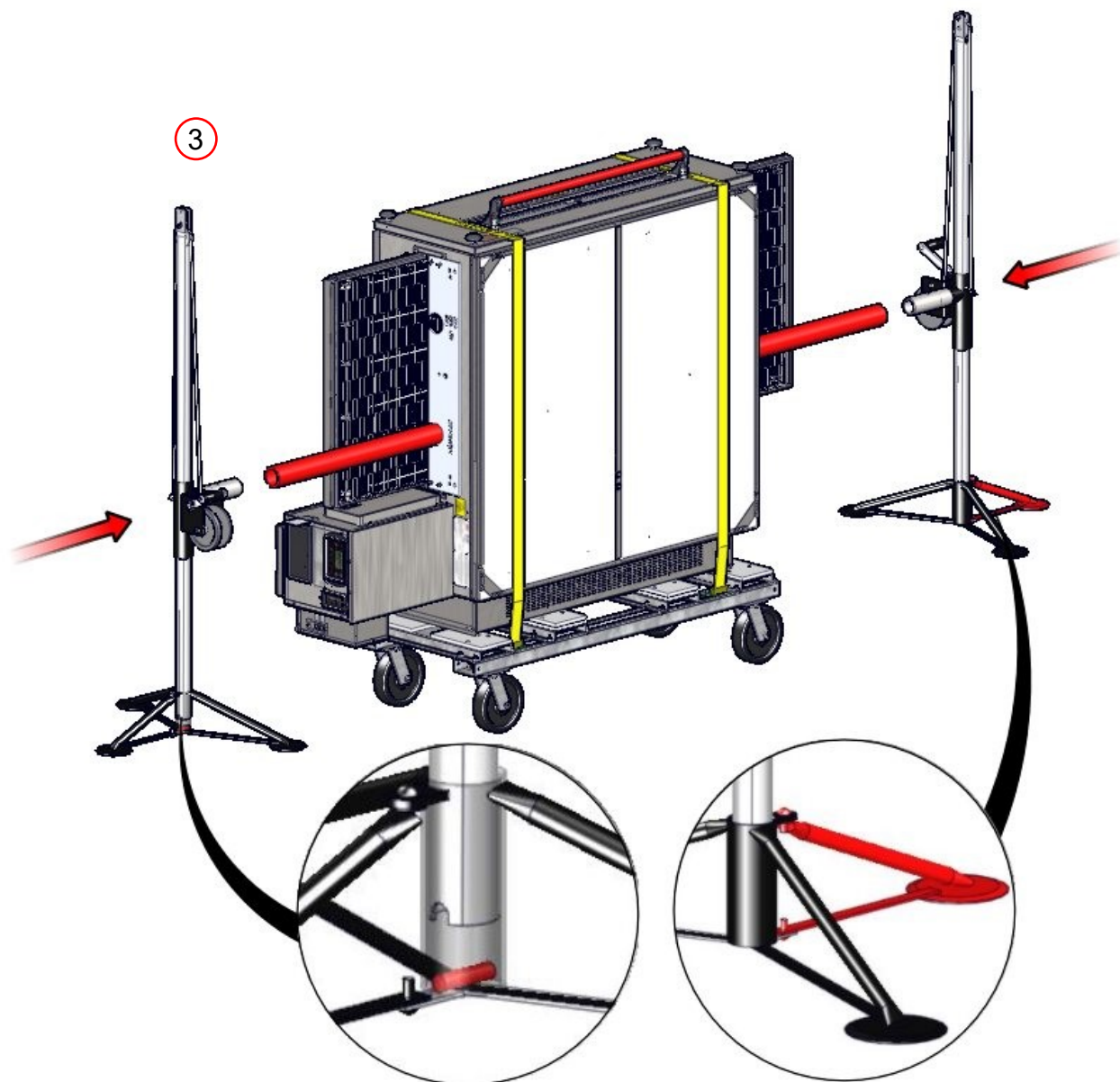
## Sestava Základny - Trojitý Zásobník







Díra Zvedání trubky, označený za vhodnou velikost trouby, musí být instalovány nejbližže k ovládací skříňce.



Sklopná noha stativu musí být umístěna směrem ven z trouby

## Stohování Pecí



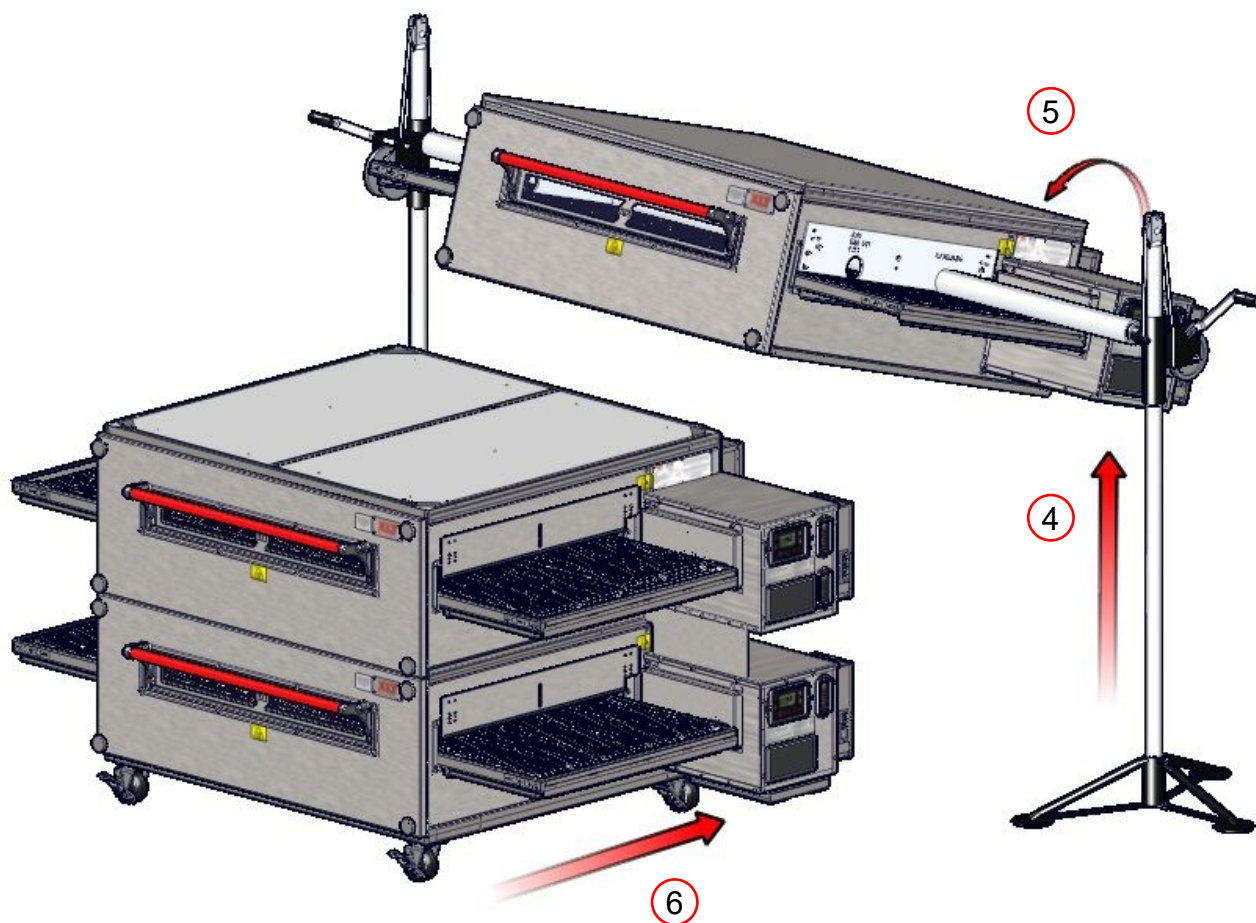
NEBEZPEČÍ

Nesprávné zapojit zvedáků do zdvihacího Pipe a naprosto bude mít za následek poškození, zranění nebo úmrtí v důsledku klesající trouby.



NEBEZPEČÍ

- Oba konektory by měly být zvýšeny v souzvuku, jinak se může vázat a nebezpečná situace bude vyvíjet.
- Nevkládejte žádnou část sebe sama pod spodní část trouby kdykoliv.
- Trouba je nejvyšší těžké. Buď opatrný.

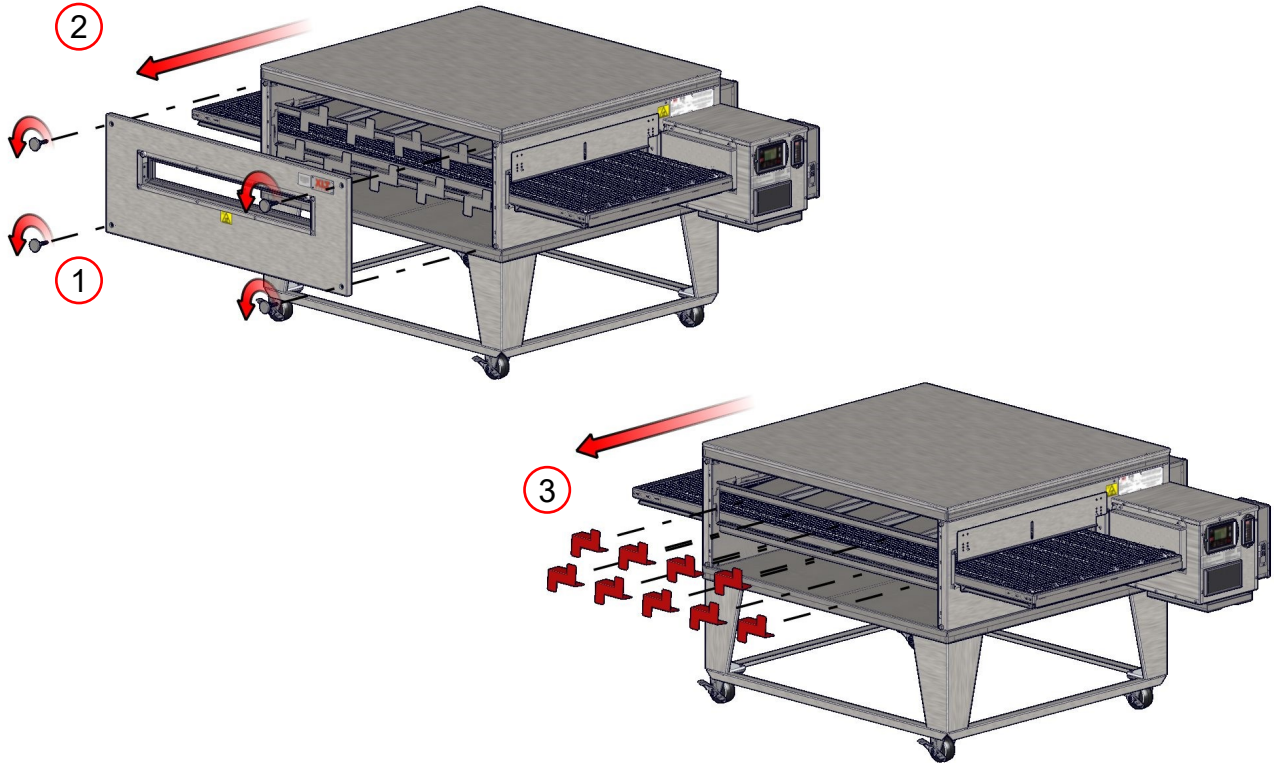




VAROVÁNÍ

Osoby s kardiostimulátory nebo interními zdravotnickými přístroji by neměly pracovat s silnými magnety vzácných zemin.

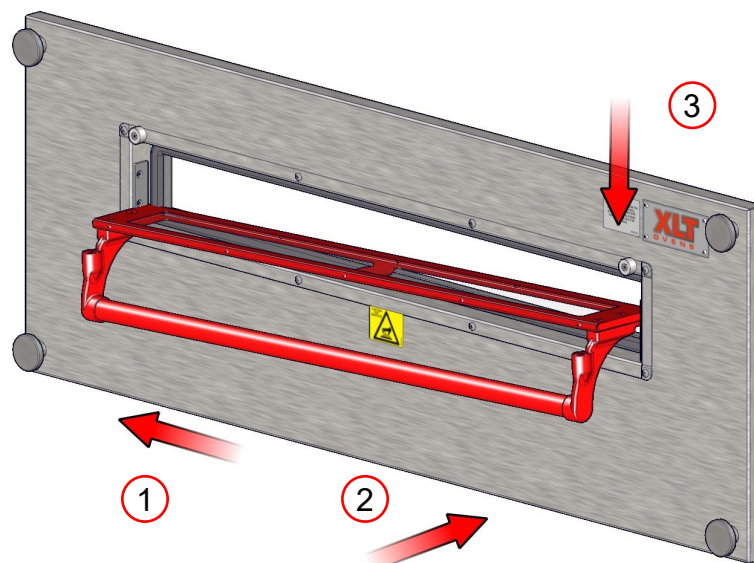
### Odstranění prstové západky



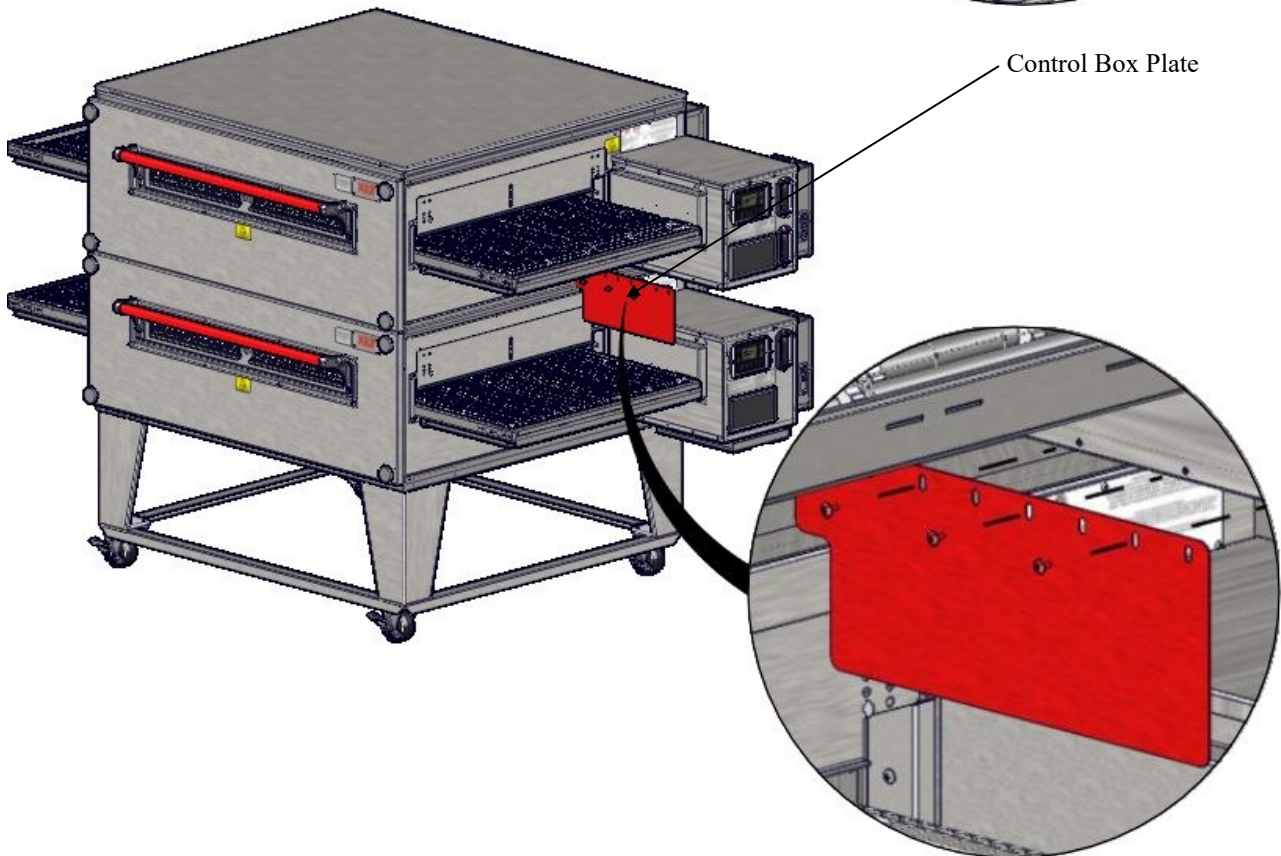
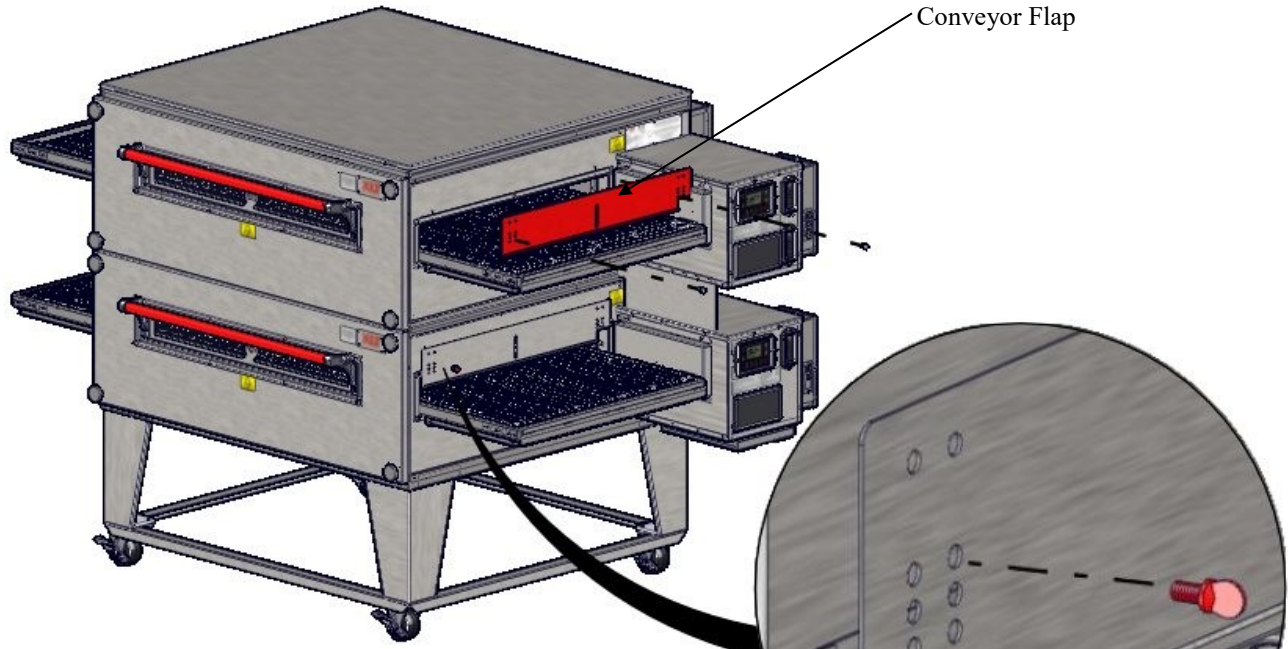
POZNÁMKA

Prst klipů určen pouze pro dopravu. Vyřadit jednou odstranil.

### Instalace sendvičových dveří



Stohování Pecí



## Fyzické umístění a mezery Požadavky

Tyto pece jsou vhodné pro montáž na buď hořlavých nebo nehořlavých podlahy, a v sousedství buď hořlavých nebo nehořlavých stěn. Kryt motoru je navržen tak, aby bylo dosaženo žádoucí vzdálenosti k zadní části trouby. Minimální boční odstup je 6 in. / 150 mm, měřeno od konce dopravníku.



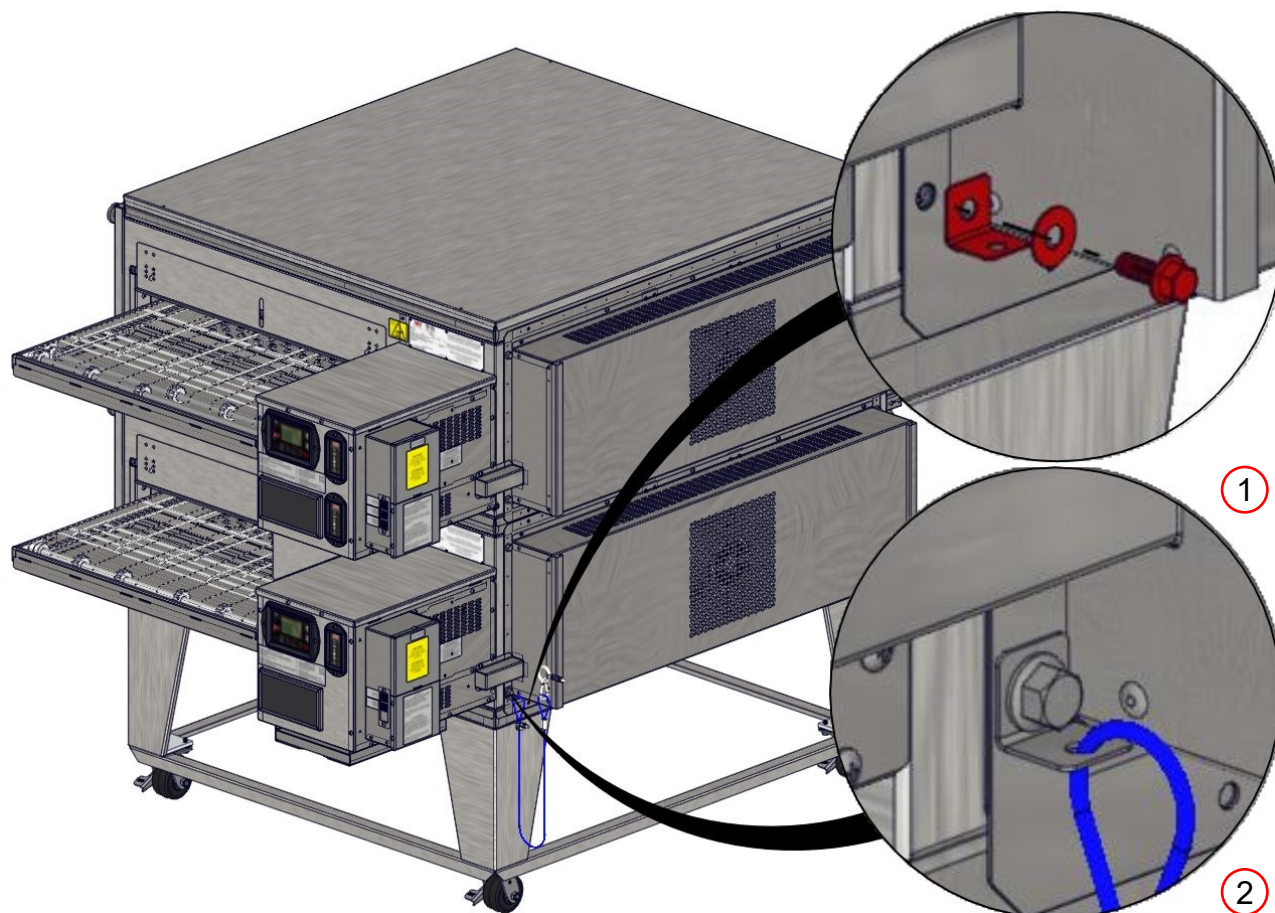
Všechna zařízení musí být v souladu s místními budovy a mechanické kódy.

### POZNÁMKA

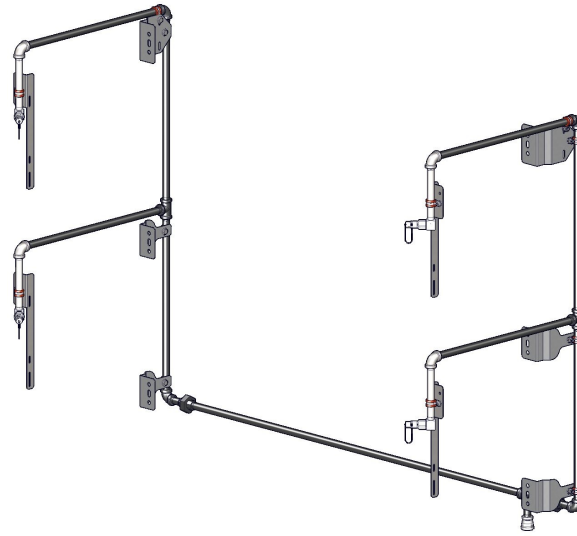
#### Omezení

Protože všechny trouby jsou vybaveny kolečky, musí být všechna zařízení nakonfigurována s opěrkou omezit pohyb trouby bez závislosti na hadici elektrický napájecí kabel nebo plynu pro omezení pohybu trouby. Jeden (1) opěrka kit, který zahrnuje jeden (1) šroubu s očkem, (1) z nerezové oceli klip & kabelem, je nutné pro každý zásobník trouby, bez ohledu na to, pokud jsou použity na jednom, dvou nebo trojitě konfigurace. Klip by měl být instalován v nejnižším otvoru v zadní stěně na ovládacím konci nejnižší pece ve stohu. Šroub zpoždění oko musí být instalován do konstrukčního prvku stěny nebo podlahy. Je vlastníka její povinností zajistit zádržný systém správně nainstalovanou.

Po dokončení jakýmkoliv servisem nebo čištěním funkcí, které vyžadují odstranění opěrky,

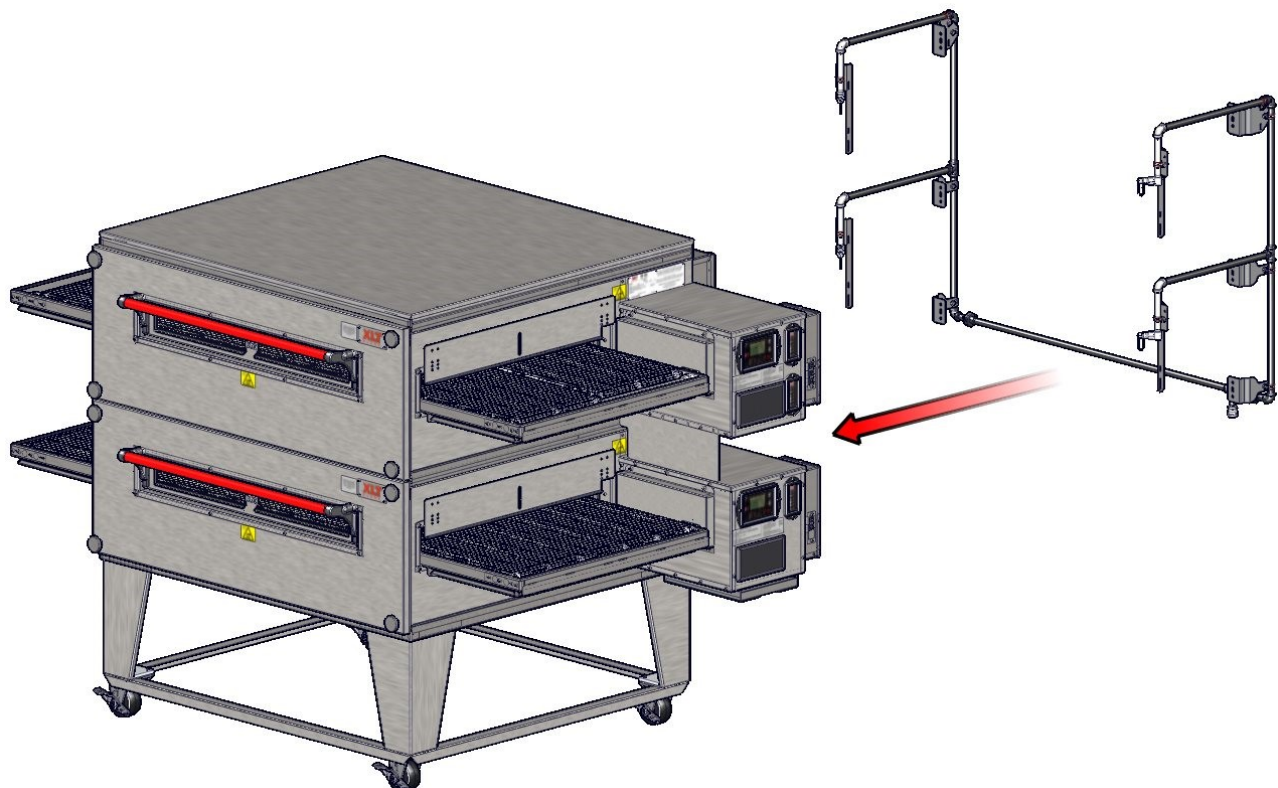


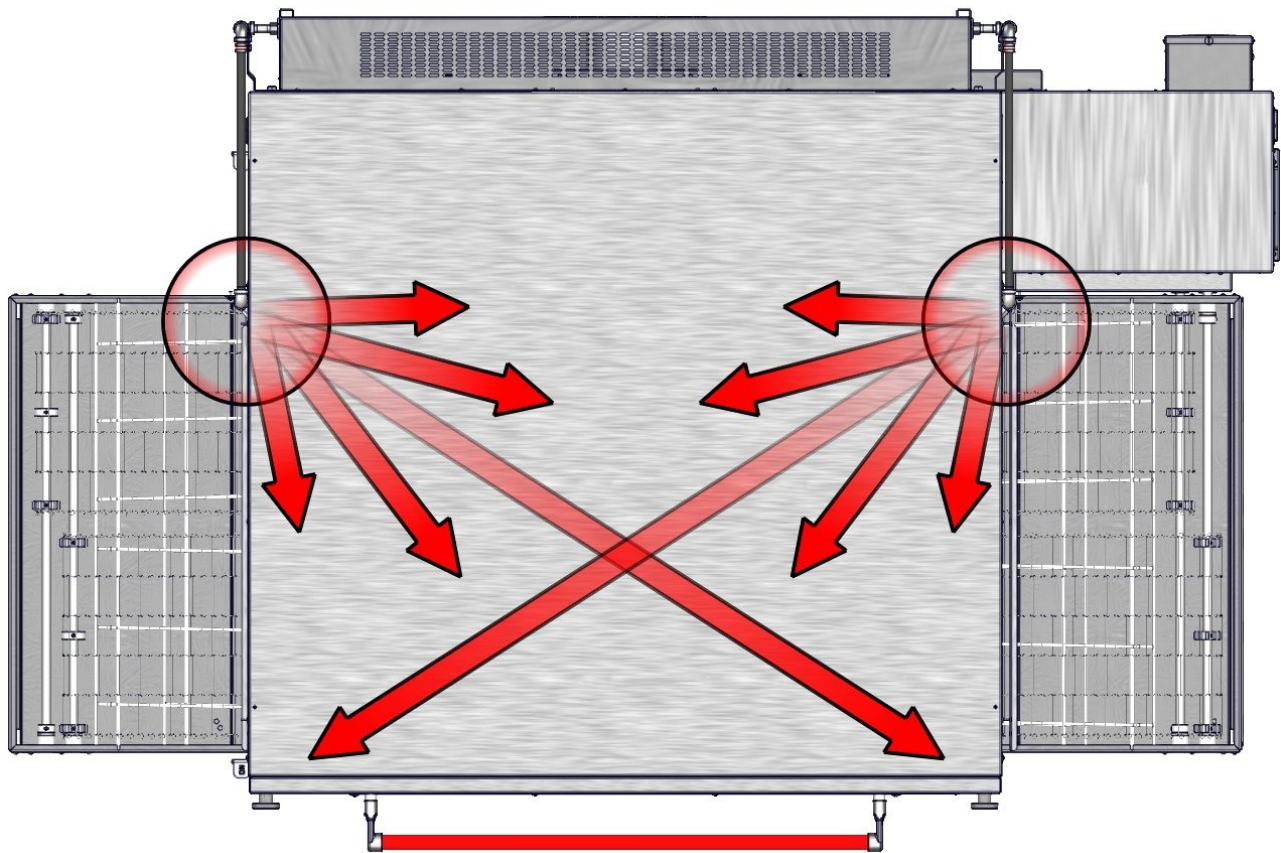
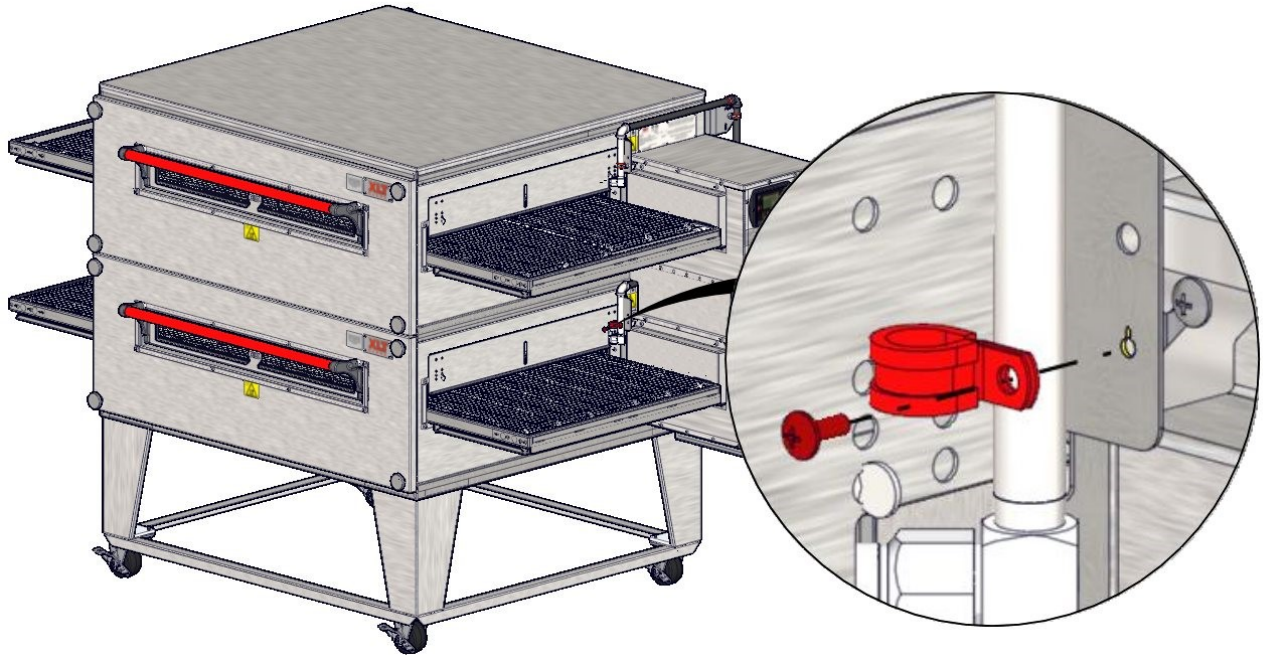
Požadavek na systémy hašení požáru liší podle místa a pravomoci orgánu mají. Pokud jste nutné k instalaci hašení na trouby, předem smontované potrubí sada je k dispozici, který využívá již existující otvory pro zjednodušení instalace a budoucí služby.



Tento design byl testován a schválen k úspěšnému dosažení souladu s hasícího kódy. Používá pouze dvě (2) trysek na pečení komoře a umožňuje Drť zásobníky, kryty řetězu, a všechny ostatní doplňky, které mají být snadno odstranit. Souprava není v rozporu s jakýmikoli provozu nebo údržbě.

Podrobné informace o potlačení ohně, viz manuál XD-9011 hašení požáru instalace pro XLT kapucí a XLT pece.







## Požadavky na větrání

S vlastním pohonem ventilační digestoř je povinen odvádět teplo a výpary. Některé musí být zajištěno, aby doplnění množství vzduchu, který se získává z budovy. Kapuce a instalace HVAC musí splňovat místní stavební a mechanické kódy. Požadavky se liší v celé zemi v závislosti na umístění. Správné větrání je trouba zodpovědnosti vlastníků. Systém XLT Hood je navržen tak, aby splňovaly všechny požadavky na XLT trouby a to je naše doporučení, aby byl použit tento systém.

## Pokyny pro větrání

Získat informace z jurisdikce orgánu s cílem stanovit požadavky pro instalaci. Váš dodavatel větrání kapucí a HVAC dodavatel by měl být kontaktován poskytnout vodítko. Zkouška rovnováha vzduchu je vysoce doporučeno, provedena licencovaným dodavatelem. Správně konstruovány a nainstalovány ventilační kapuce a HVAC systém bude urychlit schválení snížit veškeré náklady na údržbu a poskytují pohodlnější pracovní prostředí. XLT rovněž doporučuje, aby provozovatel přepínače pro peci a spínačem operátora pro odtahovým ventilátorem být blokovány tak, že odtahový ventilátor dostane pod proudem, jakmile jsou trouby zapnuté.

## Zkouška výkonnosti ventilace

Po instalaci trouby a ventilace digestoř a jsou v provozu, kouř svíčka může být použit pro "vidět" v případě, že teplo a páry jsou úplně extrahovány. Zkušební postup je popsán níže:

- Trouba musí být provozu na 450 stupňů-500°F / 232°-260°C.
- Dopravník musí být vypnuta.
- Odtahový ventilátor větrání digestoř musí být zapnutý.
- Dát kouře svíčku na pánvi na dopravním pásu ve středu pece.
- Pozorovat kouř vzor vycházející z trouby.
- Zkouška se opakuje kouře svíčky pro každý trouby, jakož i když všechny pece jsou v provozu.

Větrací digestoř musí zachycovat všechny kouř z trouby.

Po odtahový ventilátor byla upravena tak, aby zcela zachytit a obsahují teplo, musí existovat odpovídající množství make up vzduchu (MUA) zavedla do budovy, aby vyrovnání částky objemu vzduchu jsou odstraněny. Test bilance vzduch může určit správné množství průtoku vzduchu make-up.

Všechny trouby jsou testovány v továrně na funkční provoz. Provoz je ověřena a upraveny tak, aby bylo zajištěno správné funkce. Nicméně, polních podmínek jsou někdy liší od výrobních podmínek. **Je třeba mít na autorizované servisní technik ověřit operaci a provést úpravy terénu v případě potřeby.**

Troubě Počáteční Start-Up Checklist, naleznete na konci tohoto návodu, musí být dokončen (po obou stranách) při instalaci, která byla podepsána Zákazníkem a vrátila se do XLT pecích a u autorizovaného distributora pro zahájení záruční podmínky. **V případě, že Start-Up Kontrolní seznam není vyplněn úplně a vrátil se do XLT trouby, pak nebude splněn zárukou.**

### Uvedení do provozu Postup

1. Zajistěte, aby všechny pece byly instalovány v souladu s I & O manuálu a že všechny nástroje jsou spojeny s pecí v souladu s místními stavebními předpisy.
2. Vyplňte Krok 1 na kontrolní seznam se všemi informacemi a tisk čitelně.
3. Umístit všechny ovládací skříně do servisní polohy. Začněte každý trouba a kompletní podobě.
4. Kompletní Start-up kontrolní seznam s majitelem podpisu a návrat do XLT.



**POZOR**

**Nepřekračujte 65 Hz Při nastavení VFD.**



**POZNÁMKA**

Všechny XLT trouby budou naprogramovány na dobu pečení 5:00 minut a teploty 500 °F / 260 ° C. Koncoví uživatelé jsou zodpovědní za určení nastavení trouby. Níže uvedené tabulky udávají minimální a maximální hodnoty doby pečení a teploty.

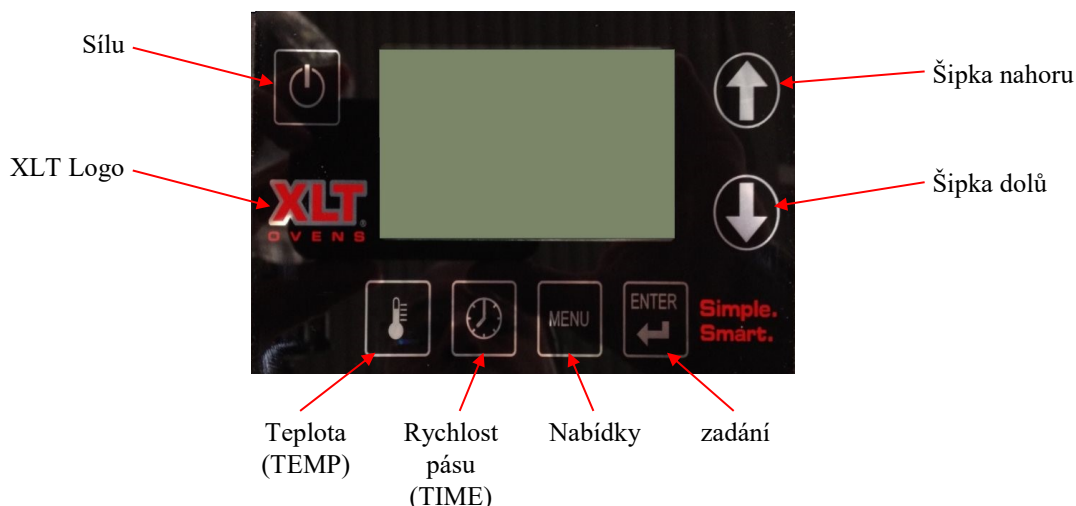
Conveyor Belt Times (Min:Sec)		
Oven Models	MINIMUM	MAXIMUM
1832	1:30	17:00
xx36-xx70	1:30	20:00

Oven Operating Temperature Range		
Oven Models	MINIMUM	MAXIMUM
All	300° F	590° F
	150° C	310° C



**POZOR**

Tato trouba není schopné bezpečně umístěny do provozu v případě výpadku dodávky elektrické energie. by měl být učiněn žádný pokus provozovat tuto troubu při výpadku proudu.



① **ZAPNĚTE:** Podržte tlačítko napájení po dobu jedné (1) sekundy. Stisknutím tlačítka Enter potvrďte spuštění trouby.

### Úprava teploty



② **TEMPERATUE UPRAVIT:** Stiskněte tlačítko TEMP po dobu tří (3) sekund. Chcete-li nastavit teplotu, použijte šipku nahoru nebo dolů. Stisknutím klávesy Enter ukládejte.

### Nastavení času řemene



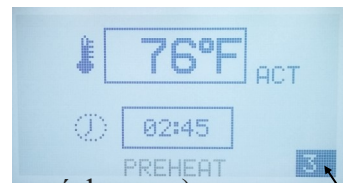
③ **NASTAVENÍ ČASU PÁSU:** Stiskněte tlačítko TIME po dobu tří (3) sekund. Chcete-li nastavit čas řemene, použijte šipku nahoru nebo dolů. Pokud je dělený řemen, přepínejte mezi časy řemenů stisknutím tlačítka TIME. Stisknutím klávesy Enter ukládejte.

④ **VYPNOUT:** Podržte tlačítko napájení po dobu jedné (1) sekundy.

## Režim Nabídka (Volitelný)

### Provoz Nabídky

1. Pro vstup do Menu Mode stiskněte tlačítko MENU.
2. Číslo v pravém dolním rohu začne blikat.
3. Procházejte menu stisknutím šipek nahoru / dolů (max 12 přednastavených menu).
4. Pro výběr požadovaného menu stiskněte tlačítko ENTER. Číslo by měl mít solidní černou skříňku kolem něj.
5. Chcete-li změnit na jinou výběru nabídky stiskněte tlačítko MENU a pevná látka černá skříňka zmizí a číslo začne blikat.
6. Je-li počet blikání stisknutím tlačítka MENU opustíte režim nabídky.



### Změna nastavení Nabídka

1. Chcete-li změnit nastavení, když je číslo bliká jít na požadovanou předvolbu a stiskněte tlačítko ENTER a MENU po dobu 3 sekund.
2. TEMP by měl začít blikat. Použijte šipek nahoru / dolů pro výběr temp a poté stiskněte tlačítko ENTER.
3. TIME by měl začít blikat. Použijte šipek nahoru / dolů pro výběr času a poté stiskněte a podržte tlačítko ENTER a MENU po dobu 3 sekund pro uložení předvolbu.

## Další Možnosti Uživatelů

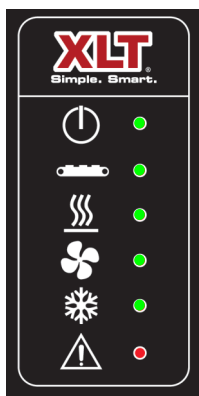
### Zámek

1. Pro zamknutí a odemknutí trouby čas a teplotu době zveřejnění této zprávy a ENTER po dobu 3 sekund, dokud LUI jednou pípne.
2. Poté stiskněte tlačítko TEMP, čas a TEMP během 3 sekund zamknout nastavení.
3. Zámek nebo odemknout symbol se zobrazí v levém dolním rohu Lui.

### Fahrenheit na stupně Celsia

1. Pro změnu teploty ze stupňů Fahrenheita na Celsia stiskněte a podržte TEMP a ENTER po dobu 3 sekund a nastavení se změní.

## Kontrola Trouby Stav LED:

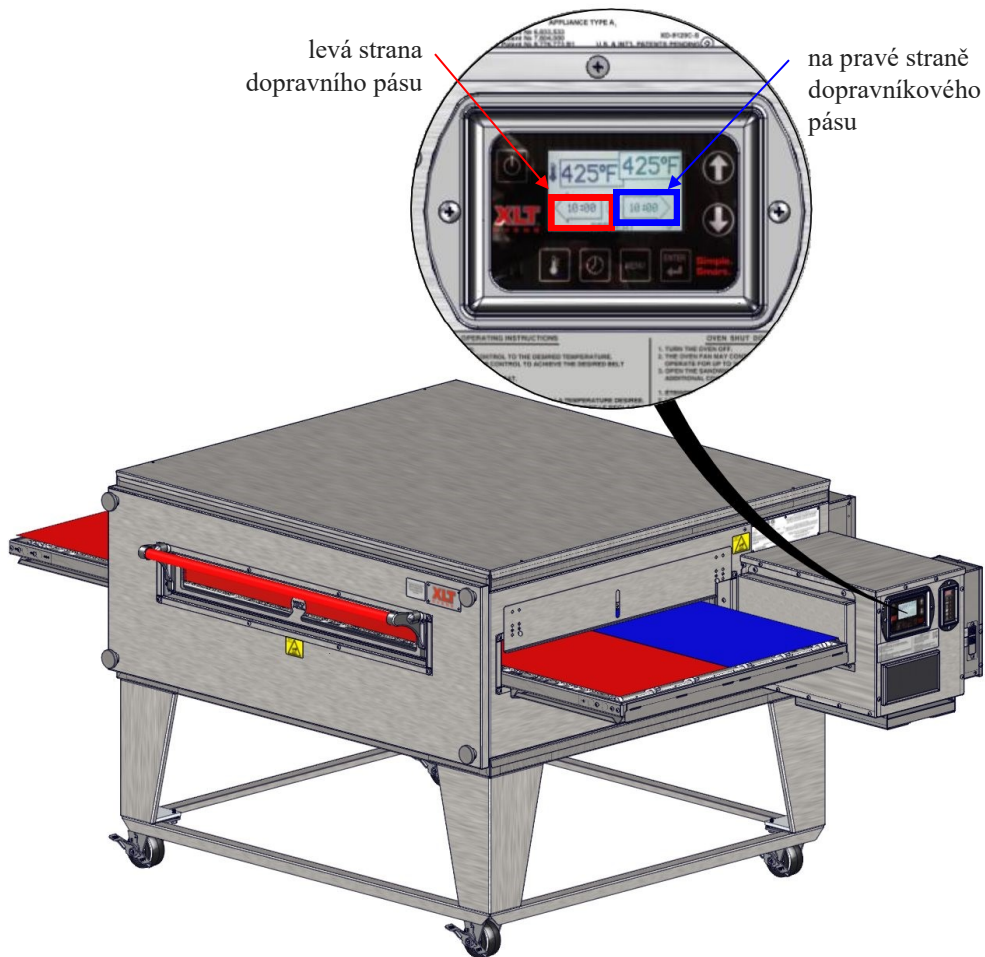


### Stav LED:

1. Napájení - zelená (svítí, když je trouba napájena)
2. Dopravník - zelená (svítí, když jsou dopravníky aktivní)
3. Teplota - zelená (svítí, když SSR přijímá energii)
4. Hlavní ventilátor - zelená (svítí, když se ventilátor otáčí)
5. Cool Down - Zelená (svítí, když je trouba v režimu chlazení)
6. Alarm - červená (svítí při vypnutí poplachu)

(Všechny LED jsou zapnuty)

## Rozdělit Pásový dopravník časovými kontrolami

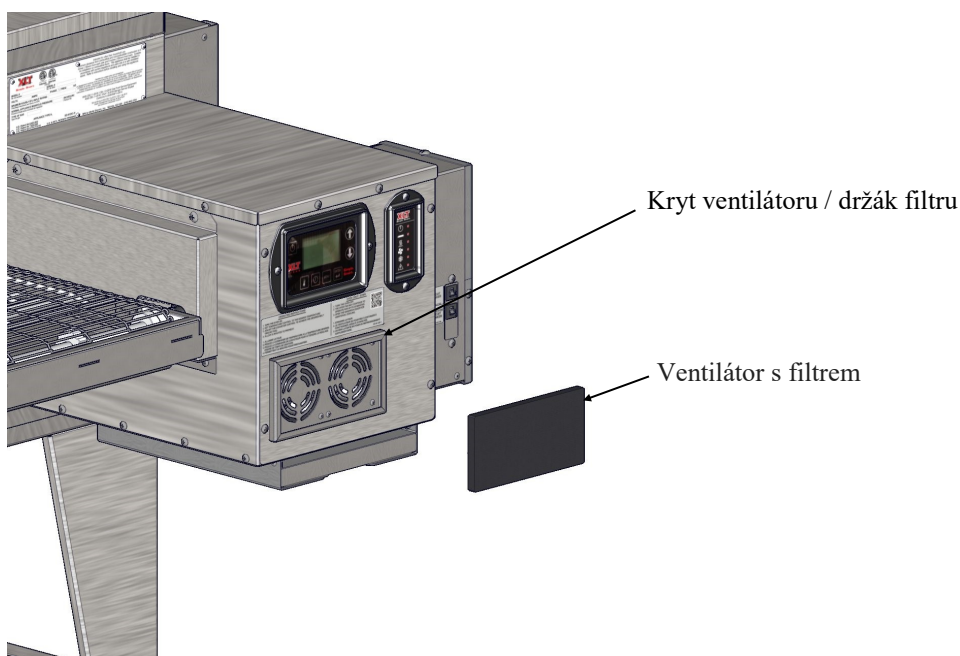


Váš XLT trouba je vyroben z nerezavějící oceli. Většina komerčních čisticí prostředky se mohou bezpečně používat na všechny povrchy z nerezové oceli. Zkontrolovat omezení aplikací na etiketě výrobku před použitím. Dodržujte doporučené preventivní a bezpečnostní opatření, jak je vyžadováno výrobcem produktu. Nepoužívejte žádné ostré čisticí prostředky na dopravním ložisek.

Nepoužívejte abrazivní čisticí prostředky nebo brusné podložky, protože mohou poškrábat povrch z nerezové oceli. Oblasti s těžkým nahromaděním by měly být ošetřeny a nechá se máčet po dobu až 5 minut před utírání čisté. Vždy utřete s "zrno" povrchu zachovat vzhled.

Nepoužívat žíraviny na ovládacím panelu a / nebo elektronických součástek. používat pouze čisticí prostředky kompatibilní s Lexan® na tváři řízení dopravníku.

Nejkritičtější položka má být vyčištěn, je filtr na ventilátoru. Filtr je držena na místě nerezové oceli Kryt ventilátoru / filtru pro montáž a může být několikrát promyje. Pravidelné čištění filtru je důležité udržovat cirkulaci vzduchu uvnitř řídicí jednotky. V závislosti na skladovacích podmínkách, je třeba tento filtr čistit jednou týdně, nebo jak to dostane zanesený prachem. Obrat'te se na XLT Pece pro náhradní díly.



### Chlazení Filtr údržba

1. Když je třeba vyčistit filtry chlazení objeví alarm na lui říká "filtr".
2. Stiskněte tlačítko MENU pro vstup na obrazovku "FILTER RESET".
3. Jakmile je filtr vyčištěn, stiskněte tlačítko ENTER pro reset provozních hodin filtru. Tím se dostanete na jinou obrazovku, která vám ukáže časovač záda v 00:00 a bude ukončen po 5 sekundách.
4. Pokud si přejete, aby se vyhnula alarmu Stiskněte tlačítko MENU a bude jasné, alarm po dobu dalších 2 hodin. Potom alarm "FILTER" se opět objeví.



NEBEZPEČÍ

Mikrovlnná trouba musí být v pohodě a elektrický kabel odpojen dříve, než je provedeno jakékoliv čištění a údržbu.



POZOR

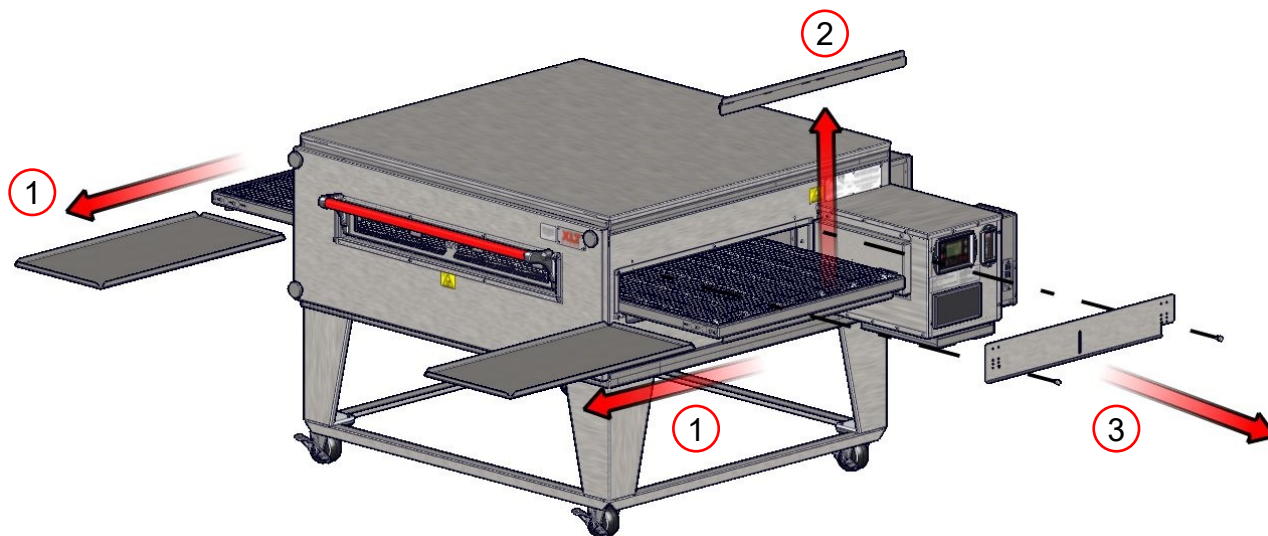
Je-li trouba musí být odstraněny ze své základní poloze pro čištění nebo servis, následující postup je třeba dodržovat:

1. Vypne hlavní elektrický vypínač.
2. Odpojte elektrický kabel, pokud je ve výbavě.
3. Odemknout kolečka.
4. Odpojení zdrženlivost.
5. Při údržbě a čištění je kompletní, přesunout troubu na původní místo.
6. Připojit zdrženlivost.
7. Lock kolečka.
8. Zapojte elektrického kabelu, pokud je ve výbavě.
9. Zapněte hlavní elektrický vypínač.
10. Postupujte podle pokynů normální rozběh.



NÁPAD

Číst a nejprve porozumět dalších 11 kroků. Které ukazují, jak odebrat součásti z trouby za účelem čištění .





Otevření dveří sandwich poskytne místo pro uchopení pro odstranění předního panelu.

### NÁPAD



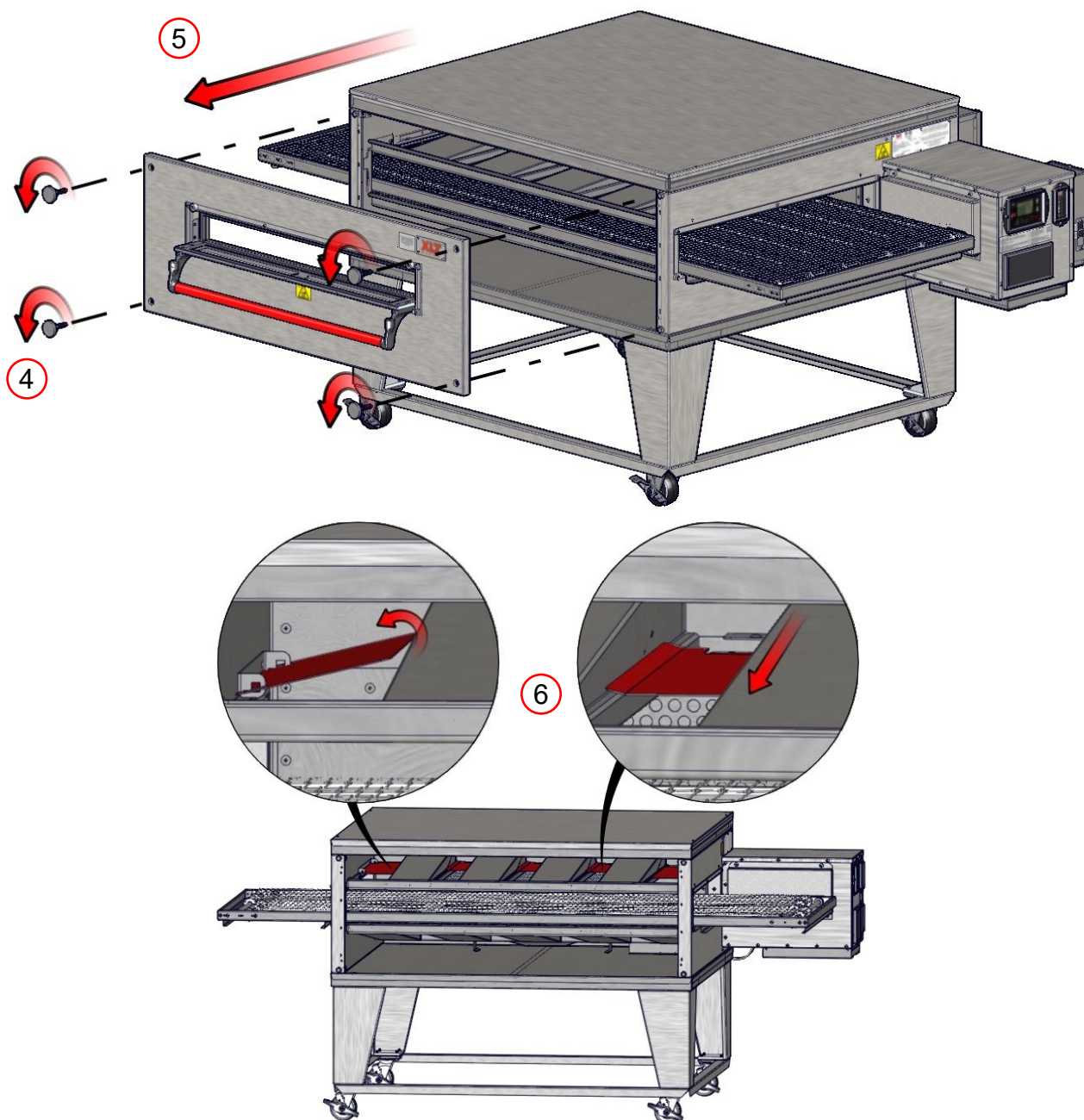
### POZOR

Přední panely mohou vážit až 75 liber. [34 kg]. Při zvedání dbejte zvýšené opatrnosti.

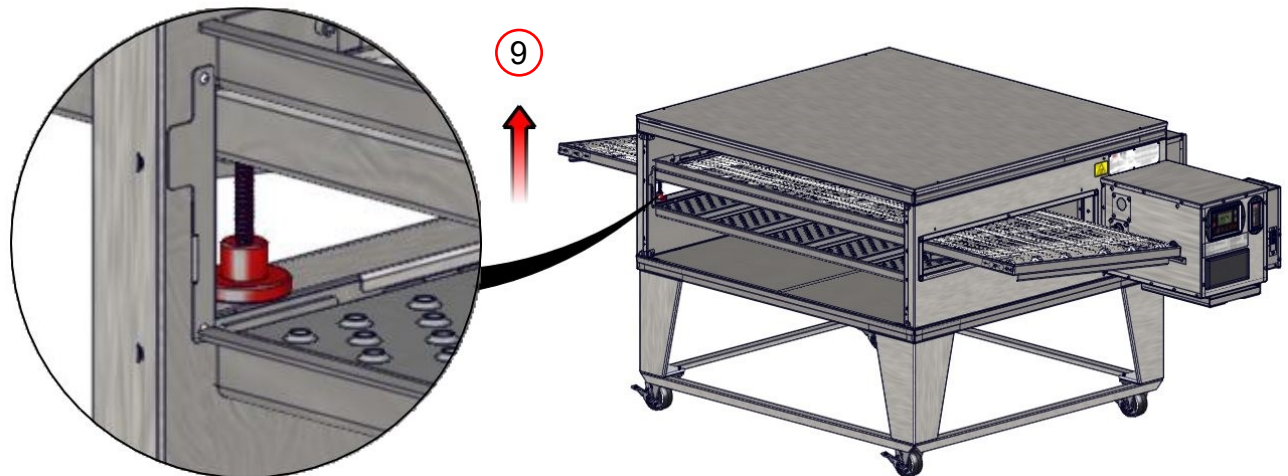
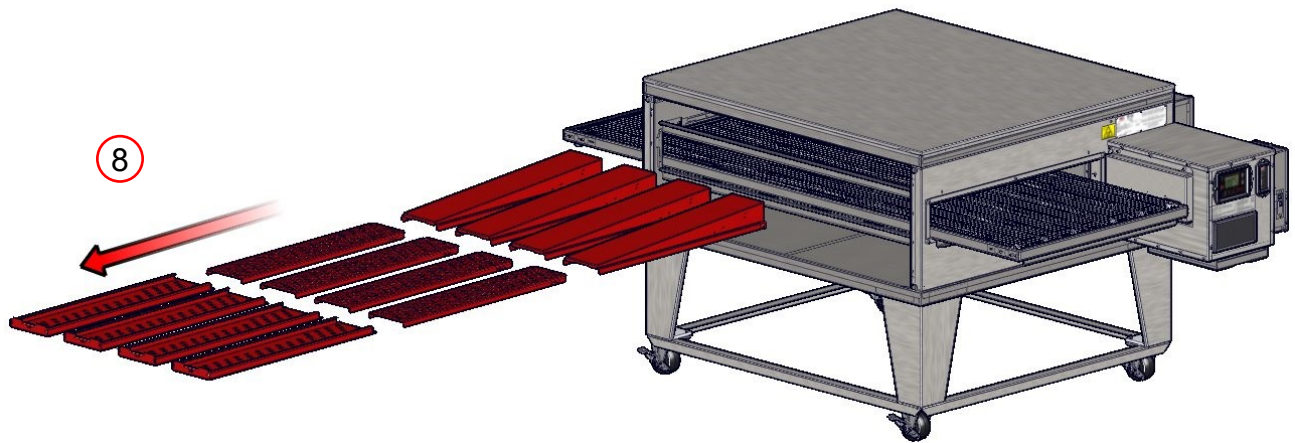
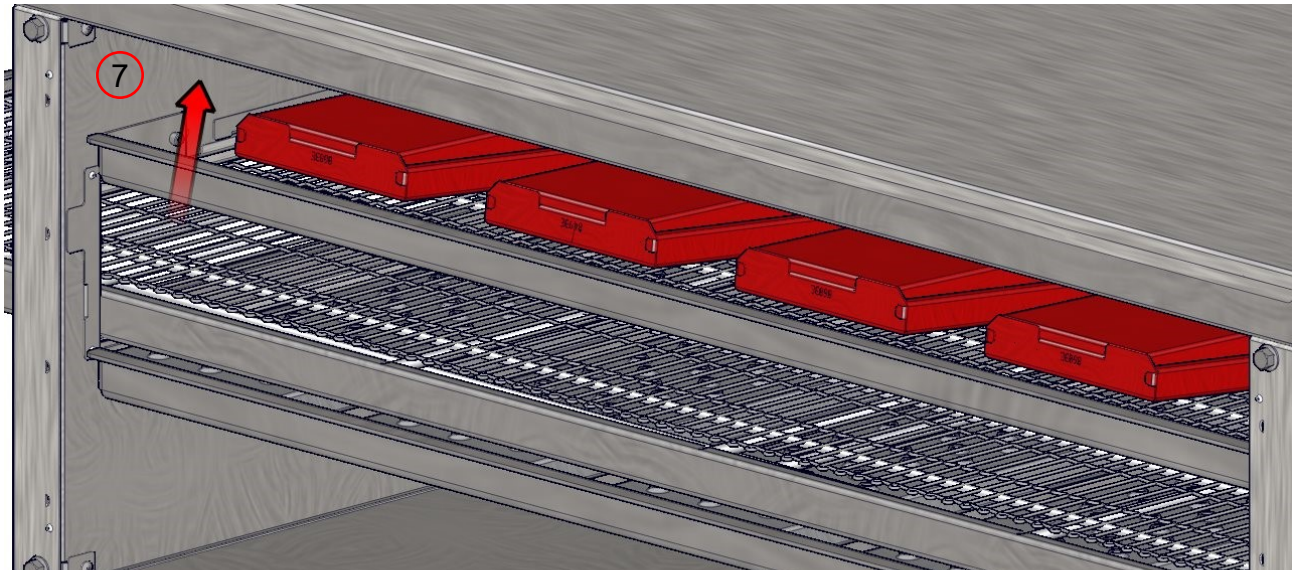


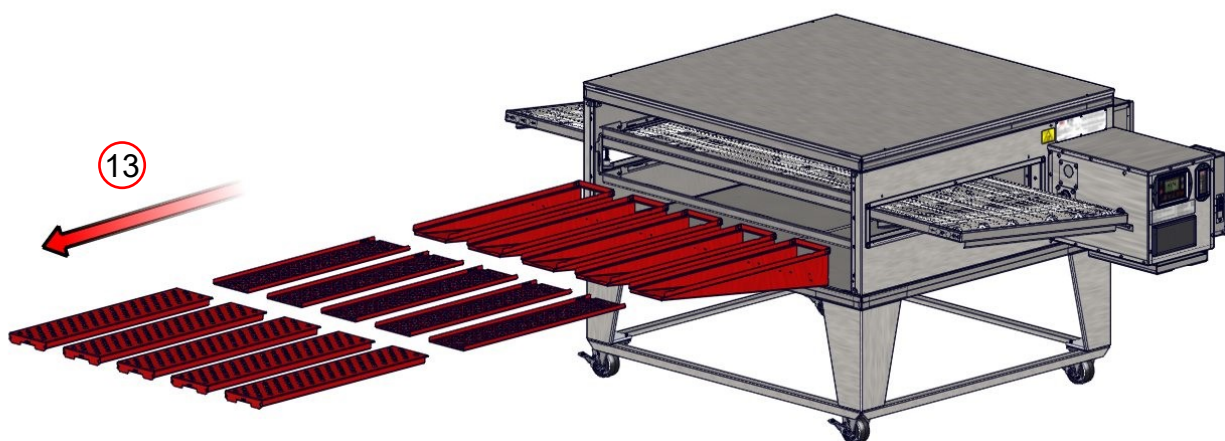
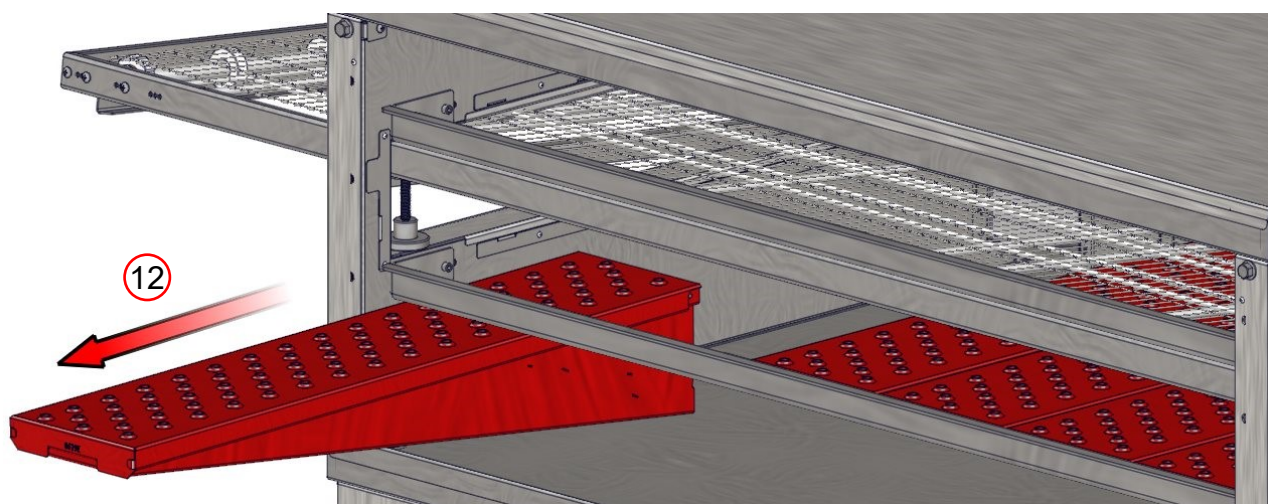
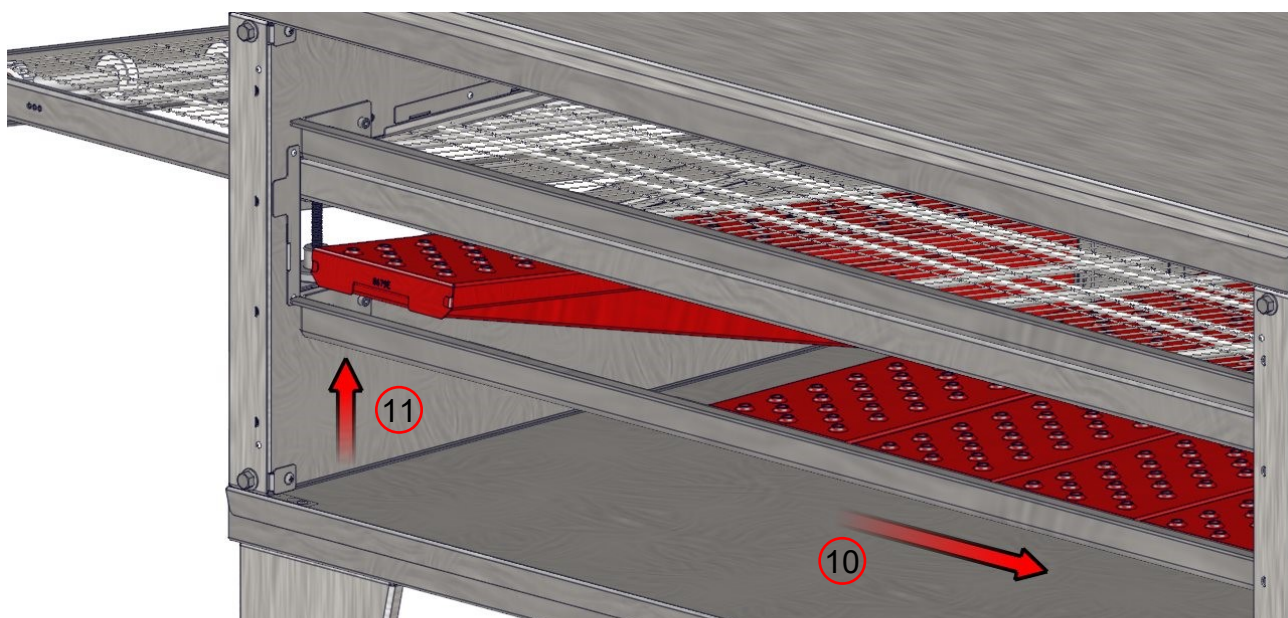
### VAROVÁNÍ

Osoby s kardiostimulátory nebo interními zdravotnickými přístroji by neměly pracovat s silnými magnety vzácných zemin.









Nestříkejte tekuté čisticí prostředky do štěrbin a otvorů v těchto místech:  
Zadní Control Box, Pod Control Box, Hlavním ventilátoru Kryt motoru

Stejně jako u jiných zařízení, je nutná pravidelná údržba. Mnoho faktorů ovlivňují tento harmonogram, jako je produktového mixu a hodinách používání. Příkladem plán je součástí balení.

Oven Maintenance Schedule				
	Daily	Weekly	Monthly	Semi-Annual
<b>Cleaning</b>				
Empty Crumb Trays	<input type="checkbox"/>			
Wipe down Front, Sides, & Top	<input type="checkbox"/>			
Wipe down Control Box & Control Panel *	<input type="checkbox"/>			
Clean Fan Filters	<input type="checkbox"/>			
Remove large debris from Conveyor		<input type="checkbox"/>		
Wipe down Motor Cover		<input type="checkbox"/>		
Clean Sandwich Window		<input type="checkbox"/>		
Remove debris from Finger Outers			<input type="checkbox"/>	
Remove debris from inside Bake Chamber			<input type="checkbox"/>	
Remove debris from Main Fan Motor			<input type="checkbox"/>	
Clean Finger Outers				<input type="checkbox"/>
Clean inside Bake Chamber				<input type="checkbox"/>
Clean Conveyor Assembly				<input type="checkbox"/>
<b>Inspection</b>				
Check Fan Filters for dirt	<input type="checkbox"/>			
Check Conveyor Wire Belt for Stretch		<input type="checkbox"/>		
Check Conveyor Drive Roller Chain for Stretch			<input type="checkbox"/>	
<b>Adjust</b>				
Conveyor Wire Belt			<input type="checkbox"/>	
<b>Lubricate</b>				
Conveyor Drive Roller Chain				<input type="checkbox"/>
<b>Replace</b>				
Fan Filters				<input type="checkbox"/>

\* Nepoužívejte žádné ostré čisticí prostředky na ovládacím panelu. používat pouze čisticí prostředky kompatibilní s Lexan® na tváři řízení dopravníku.

\* K čištění trouby nepoužívejte proud vody.

Obráťte se na zástupce tovární nebo místní servisní společnost vykonávat všechny ostatní údržbu a opravy.



**NEBEZPEČÍ**

Mikrovlnná trouba musí být v pohodě a elektrický kabel odpojen dříve, než je provedeno jakékoliv čištění a údržbu.

### Správné Vaření

Experimentování je asi jediný způsob, jak určit správné nastavení času a teploty. Zatímco pizza může vypadat dokonale vařené na vnější straně, může být uvnitř nedostatečně tepelně. Teploměr je třeba zjistit, zda potraviny jsou správně uvařené. Většina zdravotnických oddělení mají pravidla a předpisy, které stanoví minimální teploty pro vnitřní teplotě potravin. Většina provozovatelů chcete vařit jídlo tak rychle, jak je to možné, aby sloužil více zákazníků za hodinu. Nicméně, vaření potraviny pomalejší je jediný způsob, jak dosáhnout správné vnitřní teplotu. Pokud vaše potravinářské výrobky vypadají přijatelné na vnější straně, ale mají vnitřní teplotu, která je příliš nízká, pak snížení teploty a snížení rychlosti pásu (čímž se zvyšuje celková doba), bude nutné.

Několik faktorů může ovlivnit výkon vaření a vlastnosti:

- Teplota trouby (obecně ovlivňuje barva)
- Rychlost dopravníku (obvykle postihuje STUPEŇ VAŘENÍ)
- Finger uspořádání
- Nadmořská výška
- Pánve oproti obrazovk
- tloušťka těsto
- sýr typu
- Teplota syrový přísada (zmrzlý?)
- Množství polevy

XLT pece může být nakonfigurován tak, aby vařit širokou škálu potravin. Toho je dosaženo tím, že uspořádá prsty ovládat vlastnosti pečení. Obecně řečeno, většina vaření je "zdola nahoru" proces. Horký vzduch ze spodní řadě prstů musí projít dopravník (ve vzdálenosti asi 2 "/ 50,8 mm), teplo pánev nebo obrazovky, a pak vlastně vařit syrové těsto. Horký vzduch z horní části, na druhé straně, v podstatě jen musí roztavit sýr a re-tepelných předvařené zálivky. V důsledku toho většina operátorů používat troubu s prsty uspořádaný tak, že mnohem více vzduchu je směřován do dolní části pizzy, než v horní části. K dispozici jsou místa pro stejný počet prstů nad a pod dopravníkem. K dispozici jsou prst krycí desky, které mají šest řad otvorů, čtyřmi řadami otvorů, dvěma řadami otvorů, a žádné díry (nebo prázdný pokrývají desky). Typický prst uspořádání může mít většinu nebo dokonce všechny prsty na dně "full open", která je prsty se všemi šesti řadami otvorů, a jen dva nebo tři prsty na vrcholu se čtyřmi nebo šesti řadami otvorů. Horní prsty mohou být uspořádaný symetricky rozloženy, nebo může být posunut asymetricky buď vstupní nebo výstupní konce dopravníku. Doporučujeme vám experimentovat tím, že pokusí jiný prst uspořádání, teploty a rychlosti pásu. XLT Pece vám mohou pomoci s vaší konfigurací trouba / výrobků.

**Mechanické Funkce**

Pokud vaše trouba nefunguje správně, ověřte prosím následující podmínky:

1. Ověřte, zda je napájecí kabel do pece je ve spojení a odpojení je v poloze "zapnuto".
2. Zkontrolujte, zda jsou jističe v objektu elektrické servisní panel nebyly aktivován nebo vypnut.
3. Zkontrolujte všechny jističe na ovládacím panelu trouby, aby bylo zajištěno, že nebyly vypnut.
4. Zajistit řádné napětí, proudu, a velikost drátu.

Pokud vaše trouba stále nepracuje správně, XLT má kvalifikovaný personál zákaznického servisu, který může poskytnout pomoc na jakýkoliv typ problému XLT trouby mohou nastat. Zákaznický servis je k dispozici 24/7/365 na 888-443-2751 nebo navštivte [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com).

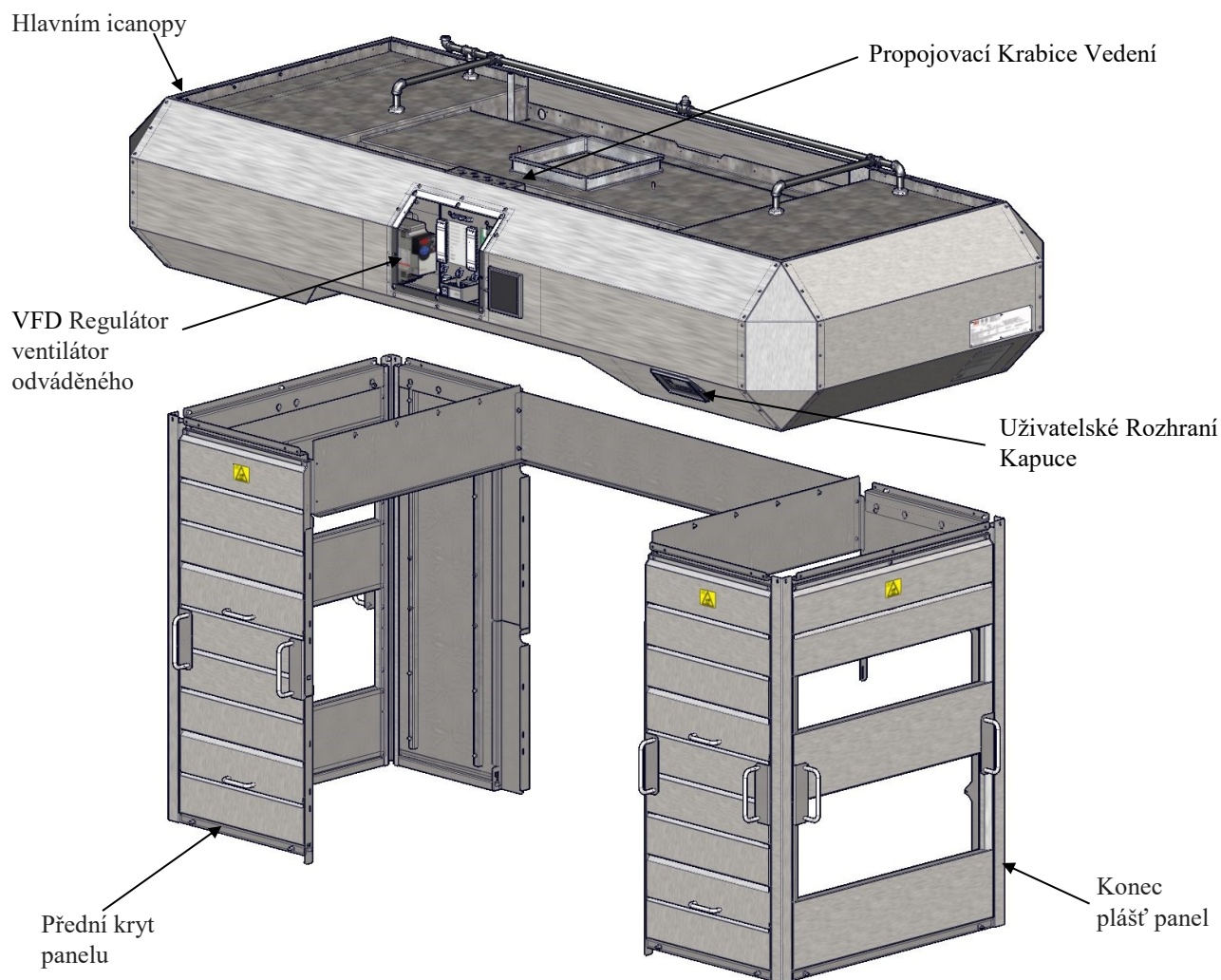
**NEBEZPEČÍ**

Zkontrolujte všechny místní předpisy před instalací. Zvláštní požadavky, může být nutné v závislosti na stavebních materiálech konstrukce. Jedná se o instalaci zhotovitele zodpovědně, aby bylo zajištěno, že struktura je odsavač zavěsit splňuje všechny kódy a může nést váhu digestoře.

## Odpovědnost kupujícího

Je odpovědností kupujícího:

- Důkladně posuzovat plány podlaží a specifikace. Přesné umístění trouby musí být stanovena před instalací digestoře.
- Vyložit, uncrate, smontovat a instalovat kapuci, aby to určeno umístění.
- Aby bylo zajištěno, že elektrické nástroje jsou instalovány na místě v souladu s místními stavebními předpisy a splňují specifikace v tomto návodu.
- Chcete-li vidět, že elektrické nástroje jsou správně spojeny kvalifikovaný montér pomocí vhodného hardware.
- Pro zajištění kvalifikovaného instalatéra provedl první start-up řízení.
- Místo by mělo minimalizovat dlouhé a stočené kanálové běhy, a usilovat o to, mít přímou jasnou cestu na střechu / nástěnný ventilátor obrubníku.
- Všechny kapuce nosné konstrukce musí být dostatečně pevný, aby unesl váhu digestoře a úponů. Viz strana Hood Rozměry a hmotnosti na váze.
- Udržovat správné odstupy od hořlavých materiálů v souladu s mezinárodním strojního kódu (IMC) a Národní agentura pro požární ochrany (NFPA) 96, a místní mechanické kódy.
- V Austrálii, ventilační digestoř, které mají být instalovány v souladu s AS 5601 plynofikace. Aby zajistily, že XLT Hood je správně zavěšen na stropní konstrukce.



XLT Hood systém se skládá ze tří (3) hlavní části; Hlavní Canopy věnce a pohon s frekvenčním měničem (VFD) regulátor odtahový ventilátor.

Hlavní Canopy slouží ke shromažďování a přenosu tepla do odtahového ventilátoru. Je vybaven filtry, světla a regulátor. Regulátor pracuje jak kapuci a pece. Hlavní padák velikost je závislá na velikosti pece.

Věnce pomáhají účinnost hlavního vrchlíku zachycením tepla. Jsou konfigurovatelné pro obou stranách nebo konečnému naložení nebo vyložení, a jsou snadno odnímatelné pro čištění a údržbu.

VFD převádí vstupní výkon na frekvenčním třífázového výstupního výkonu pro řízení rychlosti výfukového ventilátoru. Všechny elektrické nástroje pro kapuci a odtahového ventilátoru připojit prostřednictvím elektrického pole umístěného na přední straně hlavního vrchlíku. Kapacitní dotyková tlačítka jsou umístěna na Hood uživatelského rozhraní na přední straně hlavního vrchlíku a proplést funkci kapotou a troubou (y). Existují relé, které poskytují blokování pro zařízení, jako jsou HVAC tlumiče a / nebo specializovaných jednotek MUA a tam je volitelná relé pro potlačení ohně.

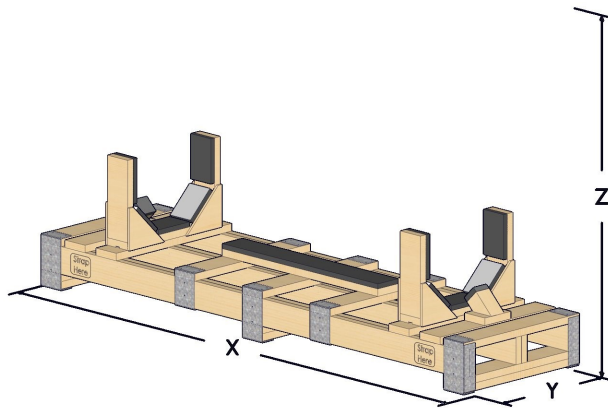
Všechny XLT digestoře jsou k dispozici pre-potrubicím pro hašení požárů, což umožňuje jednoduché, v poli instalacích. Pro hašení požáru Podrobné informace viz manuál XD-9011 hašení požáru instalace pro XLT kapuci a XLT pece.

XLT kapuce byl navržen tak, aby odpovídal požadavkům IMC 2015 nebo aktuální verzi, která je typu I kapuce. To bylo také navržený tak, aby volitelný hašení přidané ke splnění požadavků NFPA 96 standardu. Toto bylo děláno aby XLT k lepším službám požadavky zákazníka a příslušné jurisdikce.

Tato strana je záměrně ponechána prázdná.

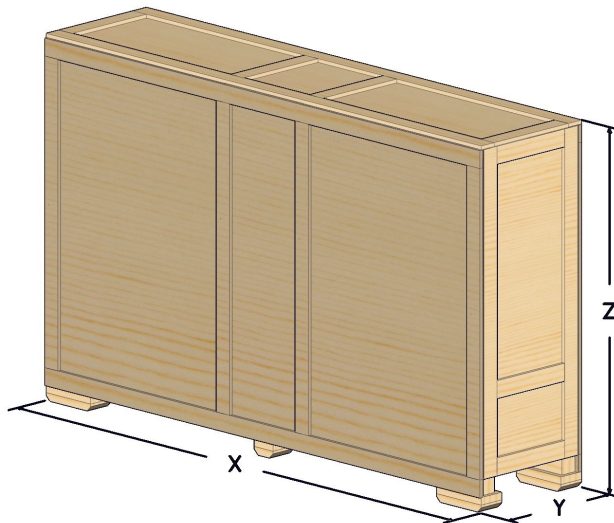


## DOMESTIC HOOD CRATES



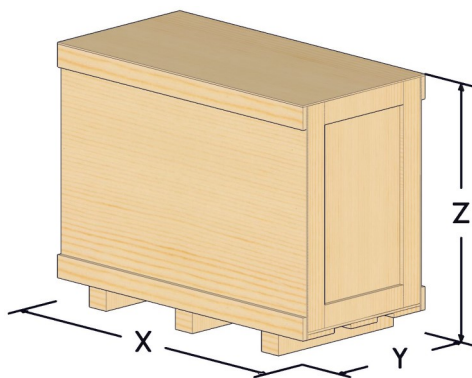
Hood Crate Dimensions			
Oven Model	X	Y	Z (With Hood)
1832	115 3/4 [2940]	31 3/4 [806]	47 1/6 [1198]
2440	115 3/4 [2940]	31 3/4 [806]	53 1/6 [1351]
3240	115 3/4 [2940]	31 3/4 [806]	61 1/6 [1554]
3255	132 3/4 [3372]	31 3/4 [806]	61 1/6 [1554]
3855	132 3/4 [3372]	31 3/4 [806]	67 1/6 [1706]
3270	132 3/4 [3372]	31 3/4 [806]	61 1/6 [1554]
3870	132 3/4 [3372]	31 3/4 [806]	67 1/6 [1706]

## KAPUCE BEDNA



Hood Crate Dimensions			
Oven Model	X	Y	Z
xx32	94 1/4 [2394]	27 [686]	58 3/8 [1483]
xx40	102 1/4 [2597]	27 [686]	64 3/8 [1635]
xx55	117 1/4 [2978]	27 [686]	72 3/8 [1838]
xx70	132 1/4 [3359]	27 [686]	72 3/8 [1838]

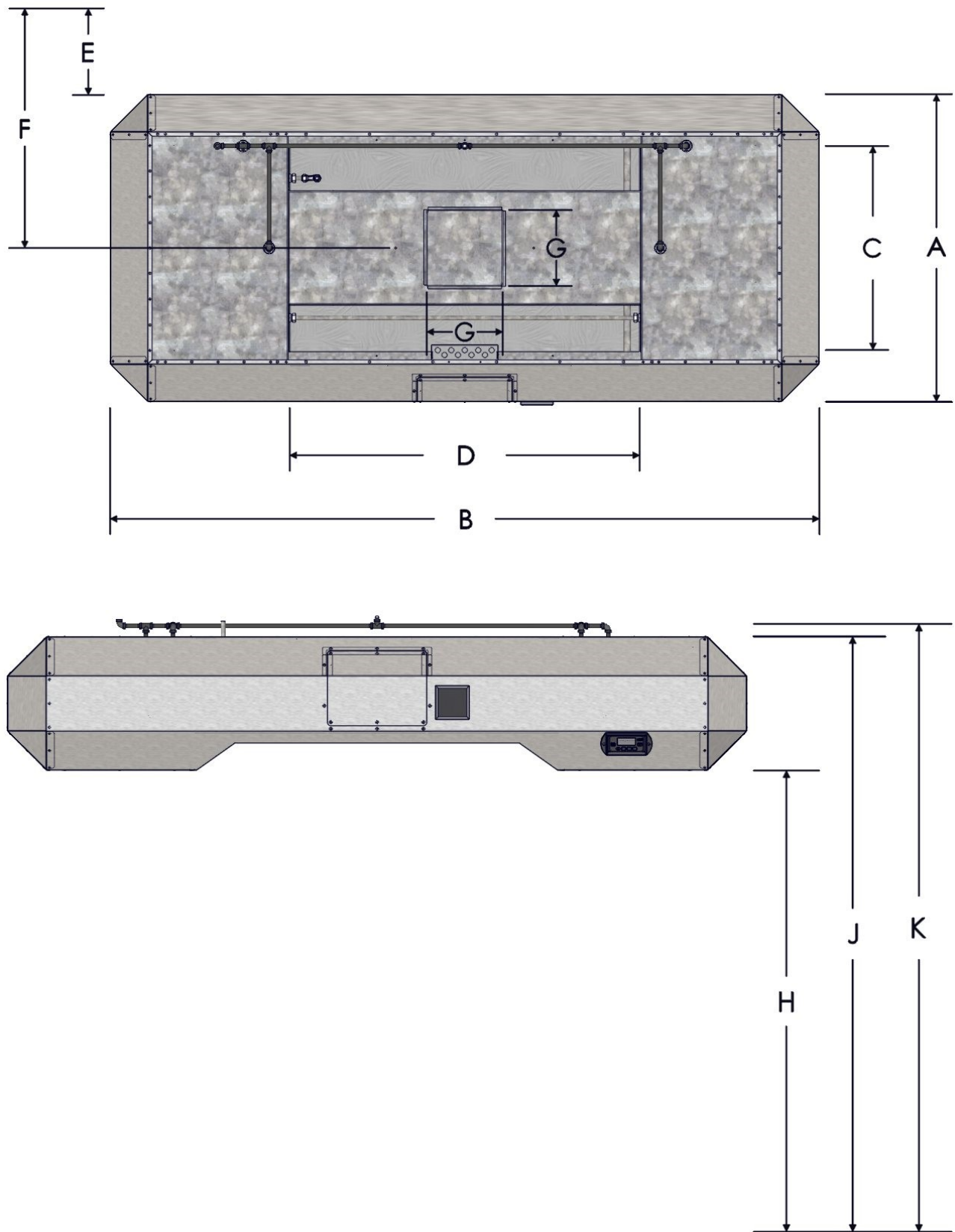
## KRYT PŘEPRAVKA



Shroud Crate Dimensions			
Oven Model	X	Y	Z
18xx-1	51 1/4	25 1/2	27 1/2
18xx-2	[1302]	[648]	[699]
18xx-3	66 1/4 [1683]	25 1/2 [648]	27 1/2 [699]
24xx-1	51 1/4	25 1/2	31 1/2
24xx-2	[1302]	[648]	[800]
24xx-3	66 1/4 [1683]	25 1/2 [648]	31 1/2 [800]

Shroud Crate Dimensions			
Oven Model	X	Y	Z
32xx-1	51 1/4	25 1/2	39 1/2
32xx-2	[1302]	[648]	[1003]
32xx-3	66 1/4 [1683]	25 1/2 [648]	39 1/2 [1003]
38xx-1	51 1/4	25 1/2	45 1/2
38xx-2	[1302]	[648]	[1156]
38xx-3	66 1/4 [1683]	25 1/2 [648]	45 1/2 [1156]

POZNÁMKA: Všechny rozměry v palcích [palcích], ± 1/4 [6], pokud není uvedeno jinak.



Oven Model	Hood Dimensions										Hood Weights			Crated Weight (2 Crates)			
	A	B	C	D	E*	F*	G	H	J	K	Single	Double	Triple	Hood	Single	Double	Triple
1832	34 3/8 [873]	88 5/8 [2251]	18 [457]	32 [813]	13 1/2 [343]	30 5/8 [778]	12 [305]	69 5/8 ±1/8 [1768]	89 7/8 [2283]	91 7/8 [2334]	506 [230]	495 [225]	495 [225]	523 [237]	310 [141]	264 [120]	304 [138]
2440	40 3/8 [1026]	96 5/8 [2454]	24 [610]	40 [1016]		33 5/8 [854]					590 [268]	565 [256]	560 [254]	610 [277]	339 [154]	281 [127]	322 [146]
3240	48 3/8 [1229]	96 5/8 [2454]	32 [813]	40 [1016]		37 5/8 [956]					685 [311]	640 [290]	660 [299]	661 [277]	373 [154]	304 [127]	333 [146]
3255	48 3/8 [1229]	111 5/8 [2835]	32 [813]	55 [1397]		37 5/8 [956]					735 [333]	680 [308]	700 [318]	724 [300]	385 [169]	310 [138]	333 [151]
3855	54 3/8 [1381]	111 5/8 [2835]	38 [965]	55 [1397]		40 5/8 [1032]					795 [361]	730 [331]	745 [338]	764 [328]	408 [175]	310 [141]	339 [151]

Exhaust Fan And Curb Dimensions			Crated Weight (Stacked)
31 [787]	31 [787]	67 [1702]	185 [84]




**POZNÁMKA**

\* E a F jsou minimální vzdálenosti z nehořlavého konstrukci stěny.

POZNÁMKA: Všechny rozměry v palcích [palcích], ± 1/4 [6], pokud není uvedeno jinak.

Exhaust Flow Rates VOLUME (min. recommended)								
		Controls On			18xx	24xx	32xx	38xx
		Top	Middle	Bottom				
Single	X				500	500	500	500
					[14.16]	[14.16]	[14.16]	[14.16]
Double	X				500	500	500	500
					[14.16]	[14.16]	[14.16]	[14.16]
	X			X	506	644	828	966
					[14.33]	[18.24]	[23.45]	[27.35]
Triple	X				500	500	500	500
					[14.16]	[14.16]	[14.16]	[14.16]
	X		X		506	644	828	966
					[14.33]	[18.24]	[23.45]	[27.35]
	X			X	766	975	1254	1463
					[21.69]	[27.61]	[35.51]	[41.43]
	X	X			506	644	828	966
					[14.33]	[18.24]	[23.45]	[27.35]
X			X	766	975	1254	1463	
				[21.69]	[27.61]	[35.51]	[41.43]	
X		X	X	766	975	1254	1463	
				[21.69]	[27.61]	[35.51]	[41.43]	
X	X		X	766	975	1254	1463	
				[21.69]	[27.61]	[35.51]	[41.43]	

 **POZNÁMKA** Všechny hodnoty jsou CFM [m<sup>3</sup> / min], pokud není uvedeno jinak. Čísla představují celkový objem měřenou na potrubí.

V souladu s mechanickými kódů, make up vzduch musí být dodány. Pro komerční kuchyně tvoří vzduch, částka se určuje požadavky na průtok výfukového Digestoř všech ostatních požadavků průtok spalin v kuchyni.

Minimálně kouř svíčky musí být použit pro zachycování a zadržování (C & C) zkoušce. Odkazují na Větrací požadavky uvedenými v části trouby v této příručce.

A (TAB) Zpráva Testy a Balance se doporučuje po dokončení instalace. Níže jsou uvedeny minimální položky, které mají být zahrnuty je tato zpráva:

Celkový průtok vzduchu na všech A / C, make-up vzduch (MUA), & výfukové systémy.

Proudění vzduchu na každé přívodní a výfukové mřížky.

Proudění vzduchu na digestoře oproti návrhu specifikace.

Zpráva o konečný zůstatek vzduchu, s případnými opravami otázek zjištěných ve zprávě, pomůže, aby se ujistili, že vaše stavební systémy fungují správně a efektivně.

Viz “Požadavky a pokyny pro větrání trouby”.

Exhaust Flow Rates VELOCITY (min. recommended)								
		Controls On			18xx	24xx	32xx	38xx
		Top	Middle	Bottom				
Single	X				187.5	187.5	93.75	93.75
					[57.15]	[57.15]	[28.58]	[28.58]
Double	X				187.5	187.5	93.75	93.75
					[57.15]	[57.15]	[28.58]	[28.58]
	X		X		189.75	241.5	155.25	181.125
					[57.84]	[73.61]	[47.32]	[55.21]
Triple	X				187.5	187.5	93.75	93.75
					[57.15]	[57.15]	[28.58]	[28.58]
	X	X			189.75	241.5	155.25	181.125
					[57.84]	[73.61]	[47.32]	[55.21]
	X		X		287.25	365.625	235.125	274.3125
					[87.55]	[111.44]	[71.67]	[83.61]
	X	X			189.75	241.5	155.25	181.125
					[57.84]	[73.61]	[47.32]	[55.21]
	X		X		287.25	365.625	235.125	274.3125
					[87.55]	[111.44]	[71.67]	[83.61]
X	X	X		287.25	365.625	235.125	274.3125	
				[87.55]	[111.44]	[71.67]	[83.61]	
X	X	X		287.25	365.625	235.125	274.3125	
				[87.55]	[111.44]	[71.67]	[83.61]	



Všechny hodnoty jsou FPM [m / min], pokud není uvedeno jinak. Čísla představují rychlost je změřena na tukový filtr.



Většina stavební předpisy vyžadují 500 stop za minutu rychlost. Výfukové potrubí je 1 ft2. Poradte se se svým místním stavebním úředníka pro požadavky.

Rychlost čtení výše jsou získány držící anemometr 3 "pryč od tukový filtr. Trvat několik měření v různých místech po celé filtrů a průměr výsledků.

## Vstupy do elektrického

XLT Hood Electric Utility Specifications			
	# of Circuits	Rating	Purpose
Standard	1	208/240 VAC, 1 Phase, 60 Hz, 3 Amp	VFD Controller
	up to 3	120 VAC, 1 Phase, 60 Hz, 20 Amp	Ovens
World	1	230 VAC, 1 Phase, 50 Hz, 3 Amp	VFD Controller
	up to 3	230 VAC, 1 Phase, 50 Hz, 10 Amp	Ovens



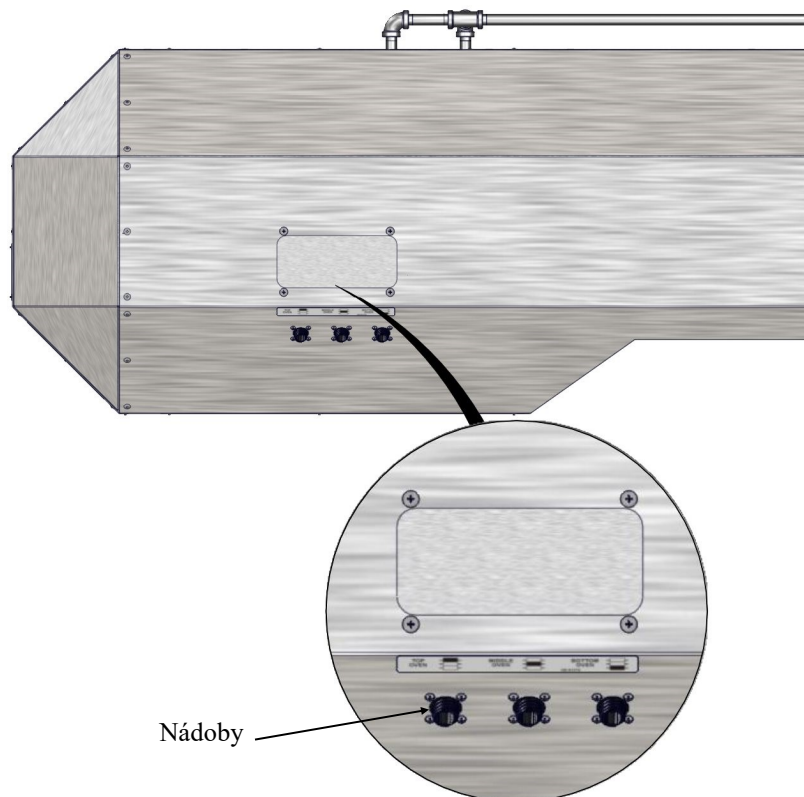
POZOR

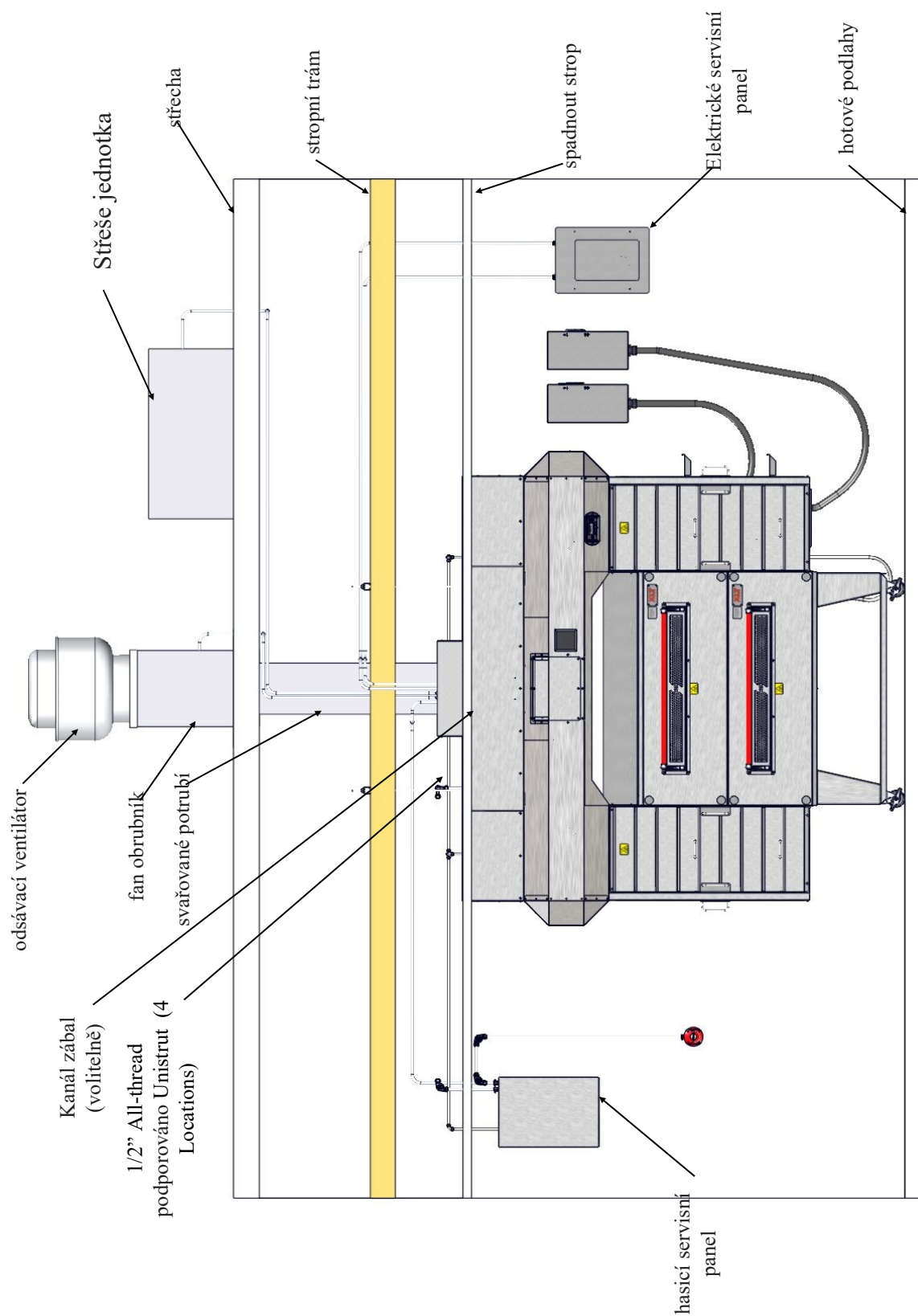
Nepřipojovat na 3 výkon fáze. Pouze jedna fáze.

## Výstupy z elektrotechniky

Systém XLT Hood stanoví:

- Až (3) spínací výstupy pro HVAC tlumiče a / nebo specializovanou jednotku.
- Jeden (1) 230 V AC, 10 Amp, s proměnnou frekvencí, výkon třífázový pro větrání odťahového ventilátoru.
- Přemístění šňůra bude fyzicky připojit do trouby.

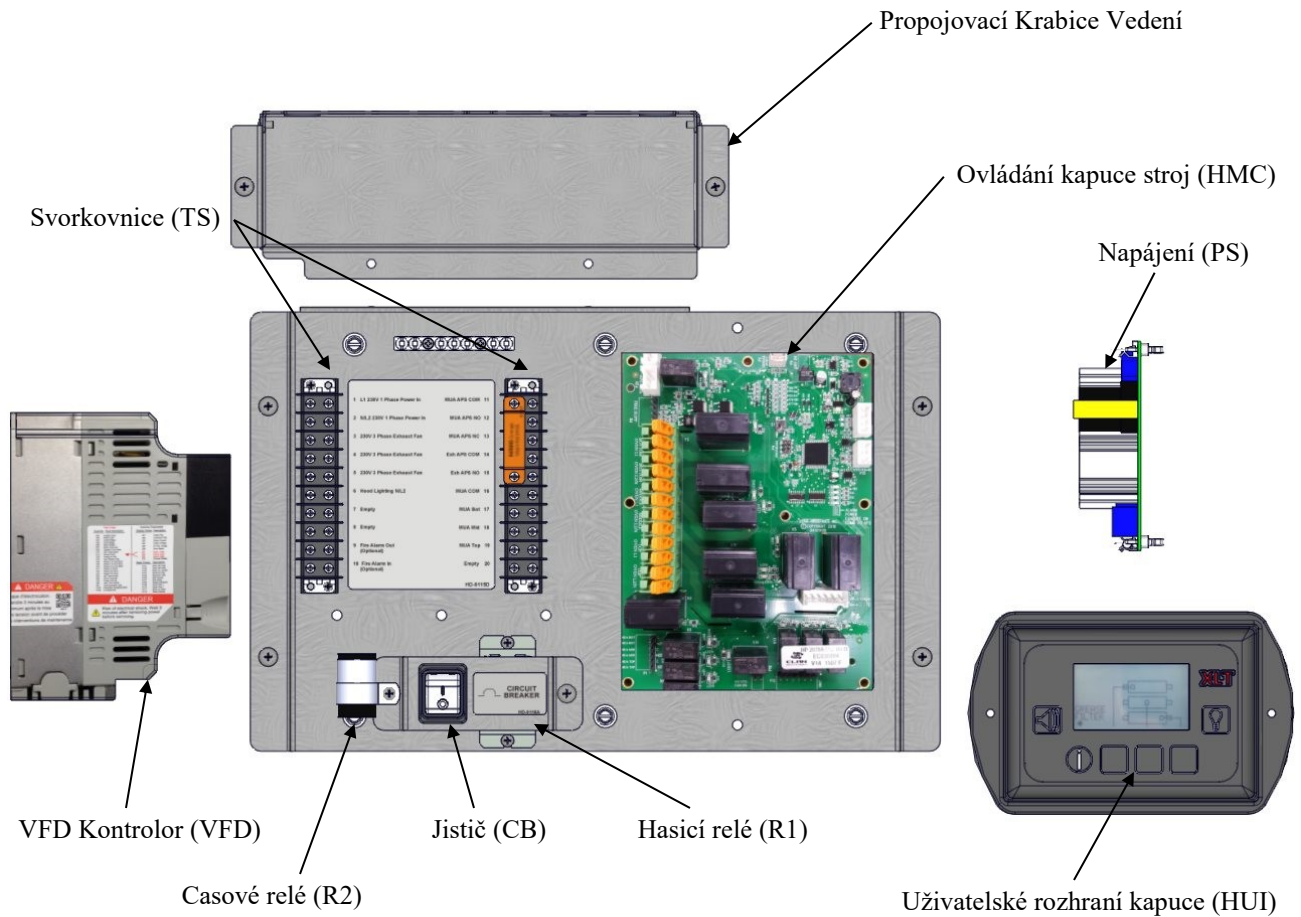




Všechny konstrukční prvky, elektrická a hasicí zařízení znázorněná pouze informativní charakter.

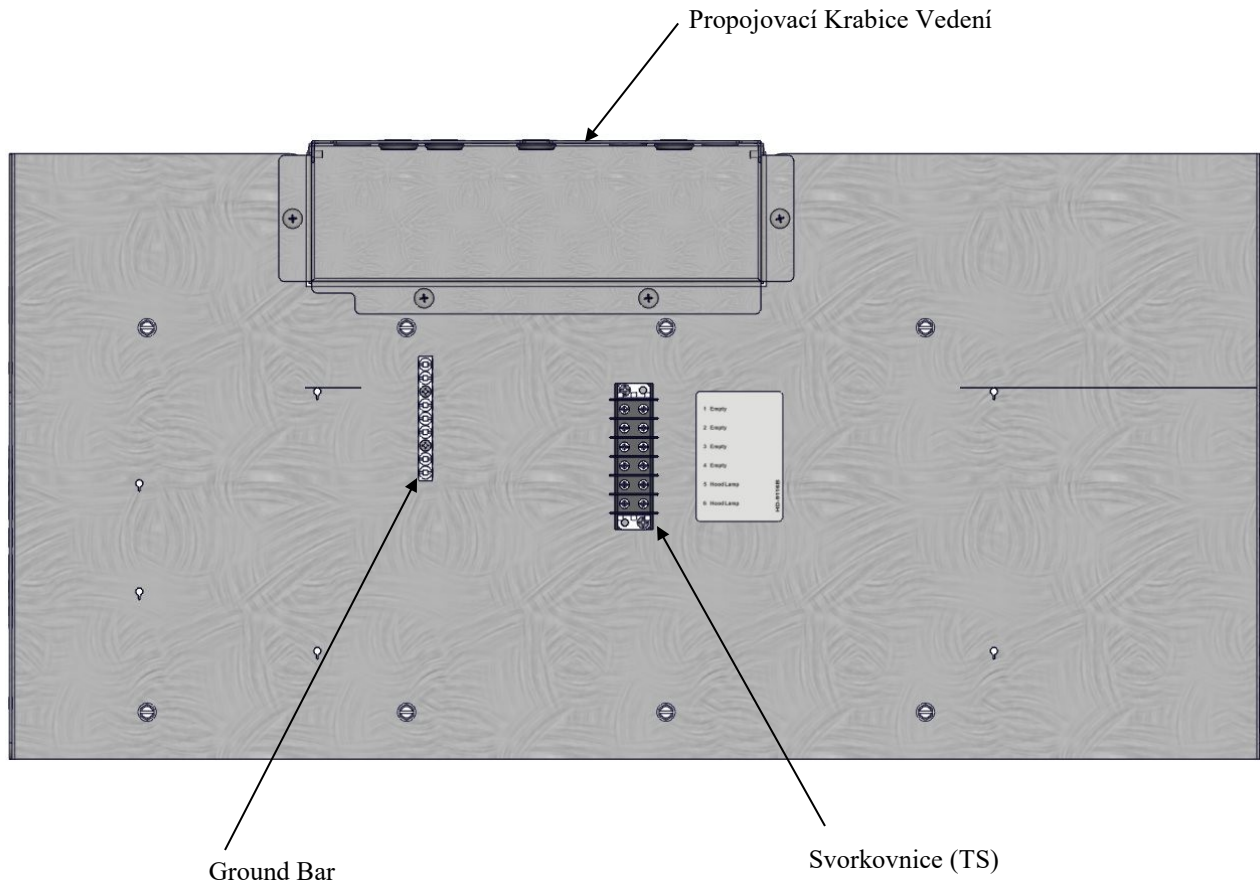
# KAPUCE ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

## VFD Řídicí box - Standardní (230V / 60Hz)

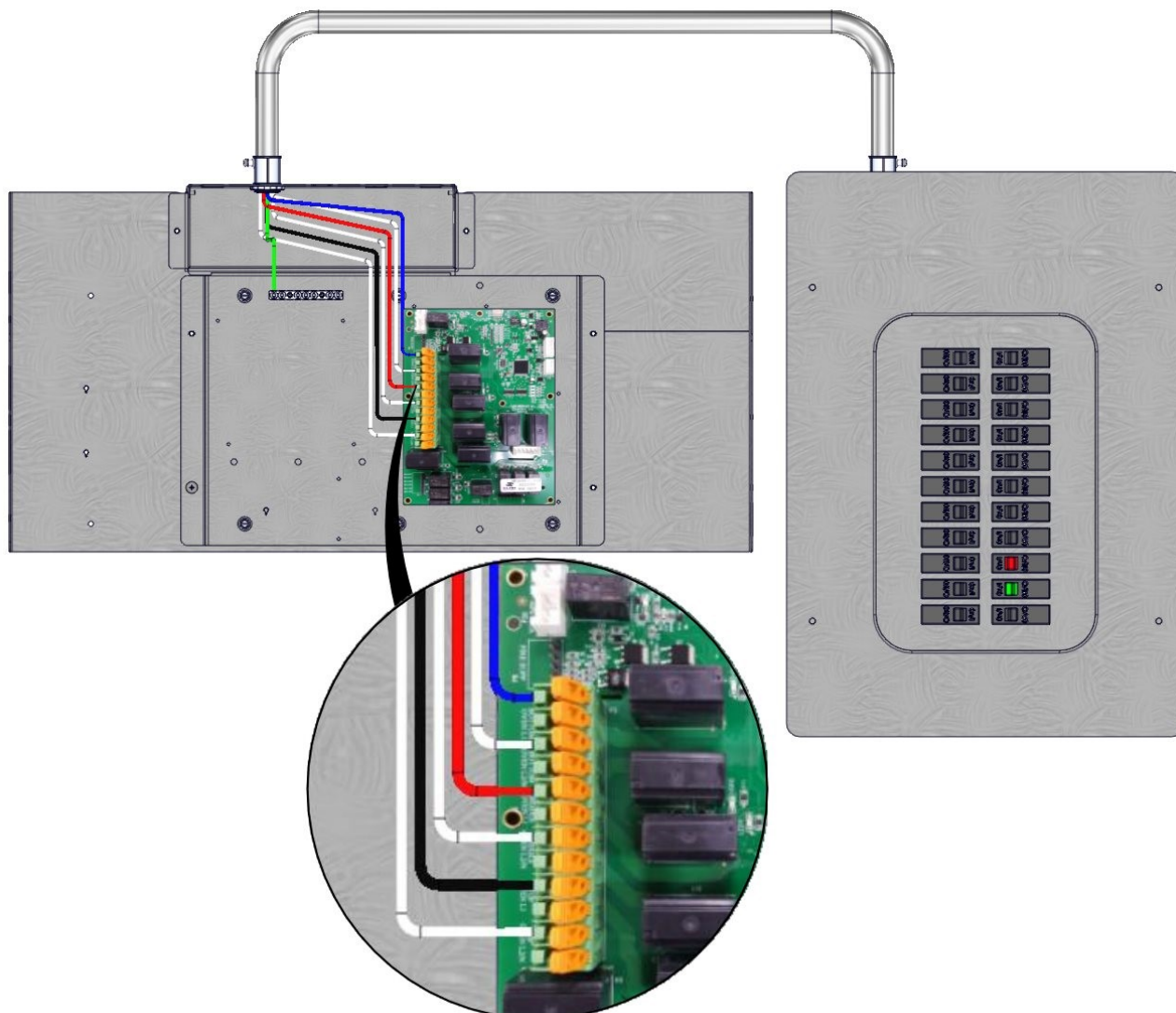




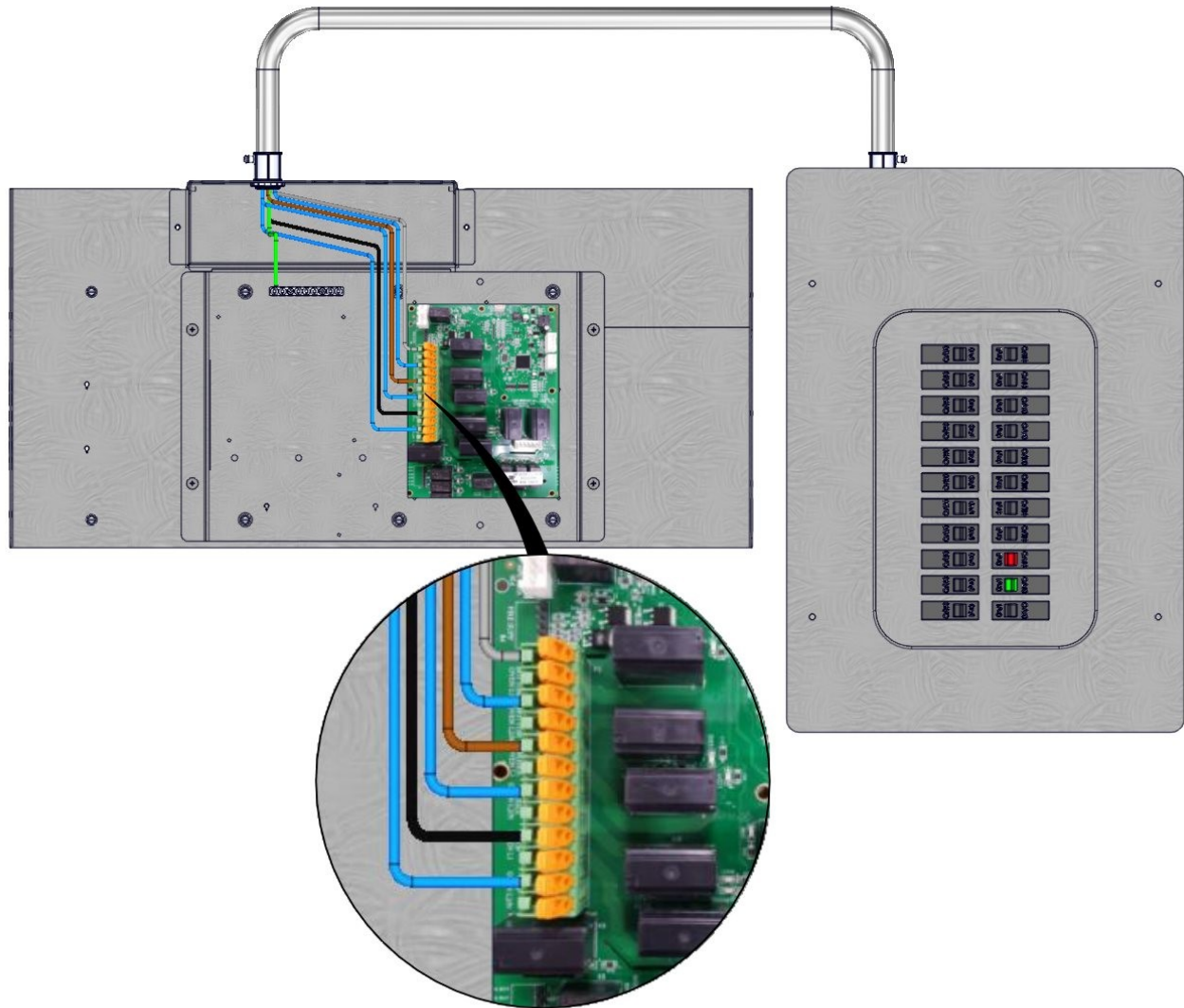
## Příkon Světla



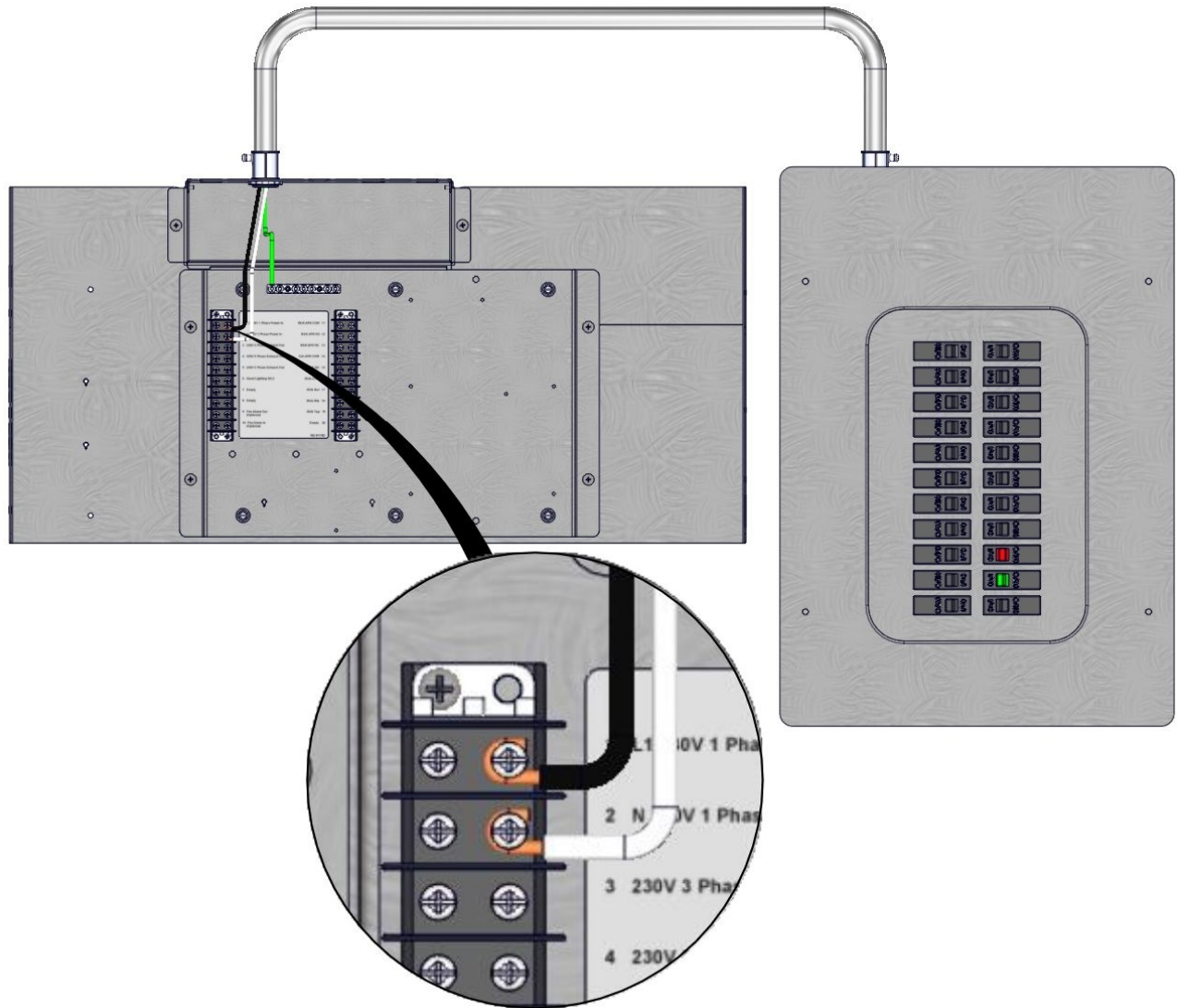
## Příkon do Trouba - Standardní (230V)



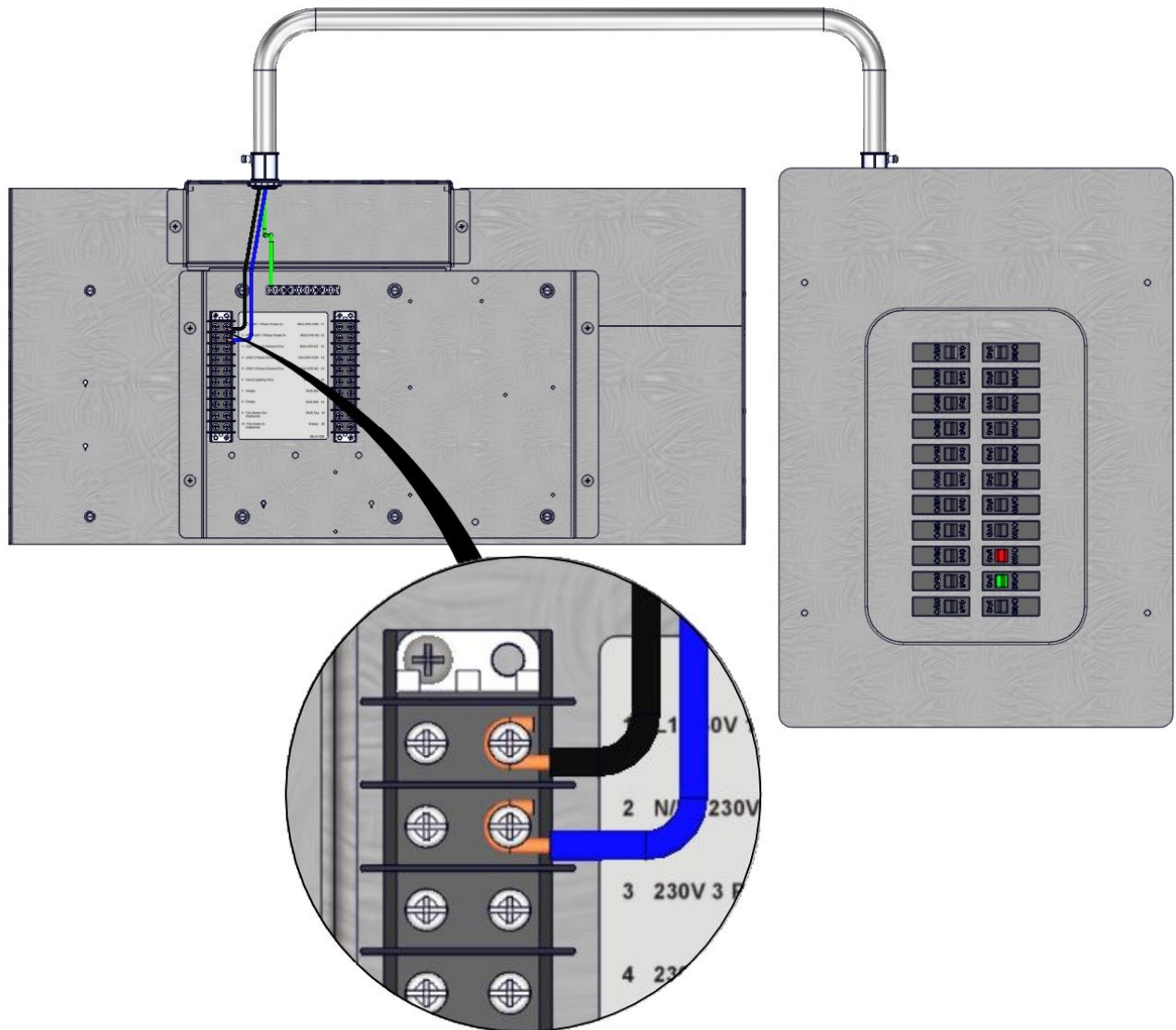
## Příkon do Trouba - Svět (230V / 50Hz)



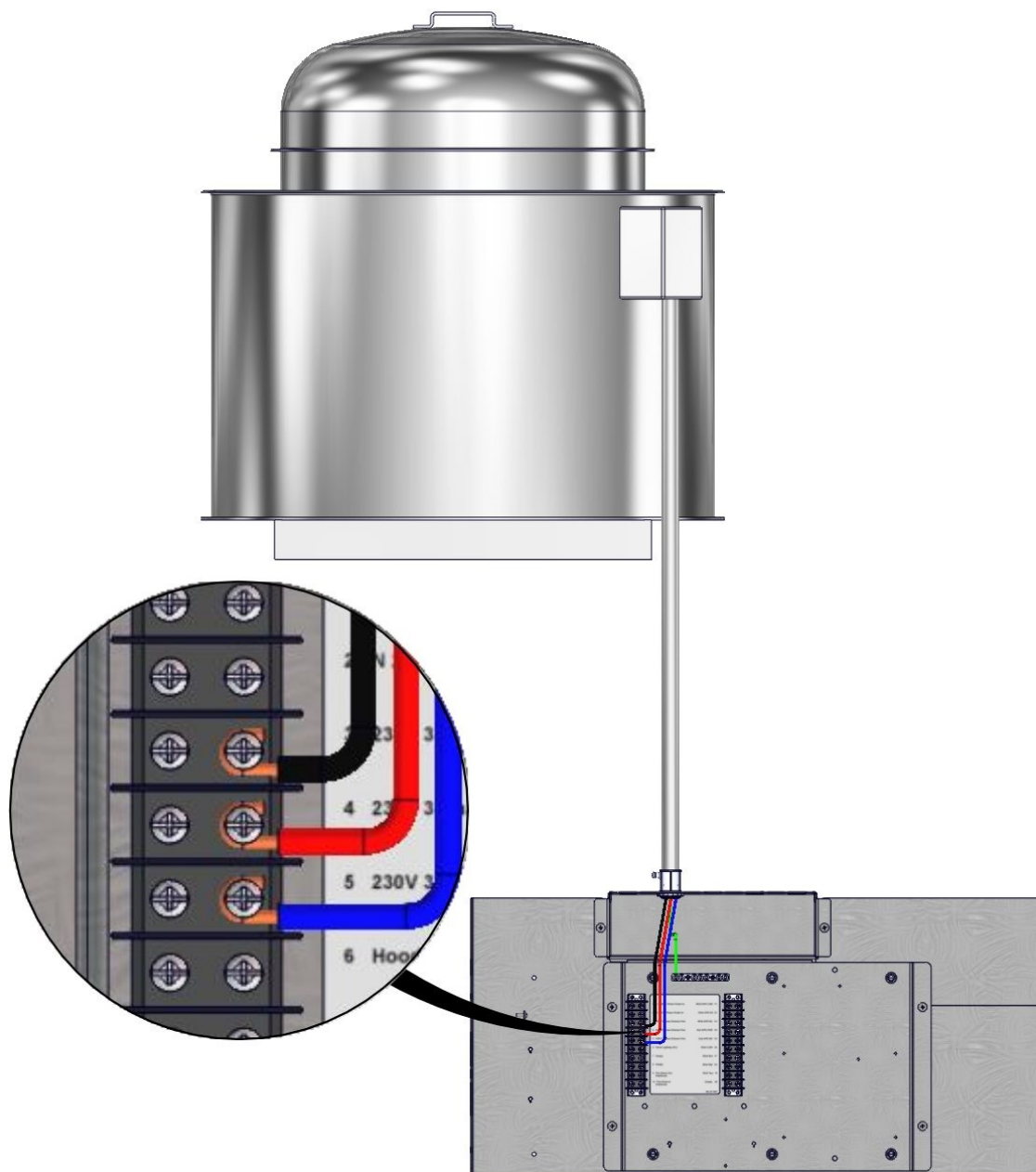
## Příkon do řídicí jednotky VFD - Standardní (208/240V Single Phase)



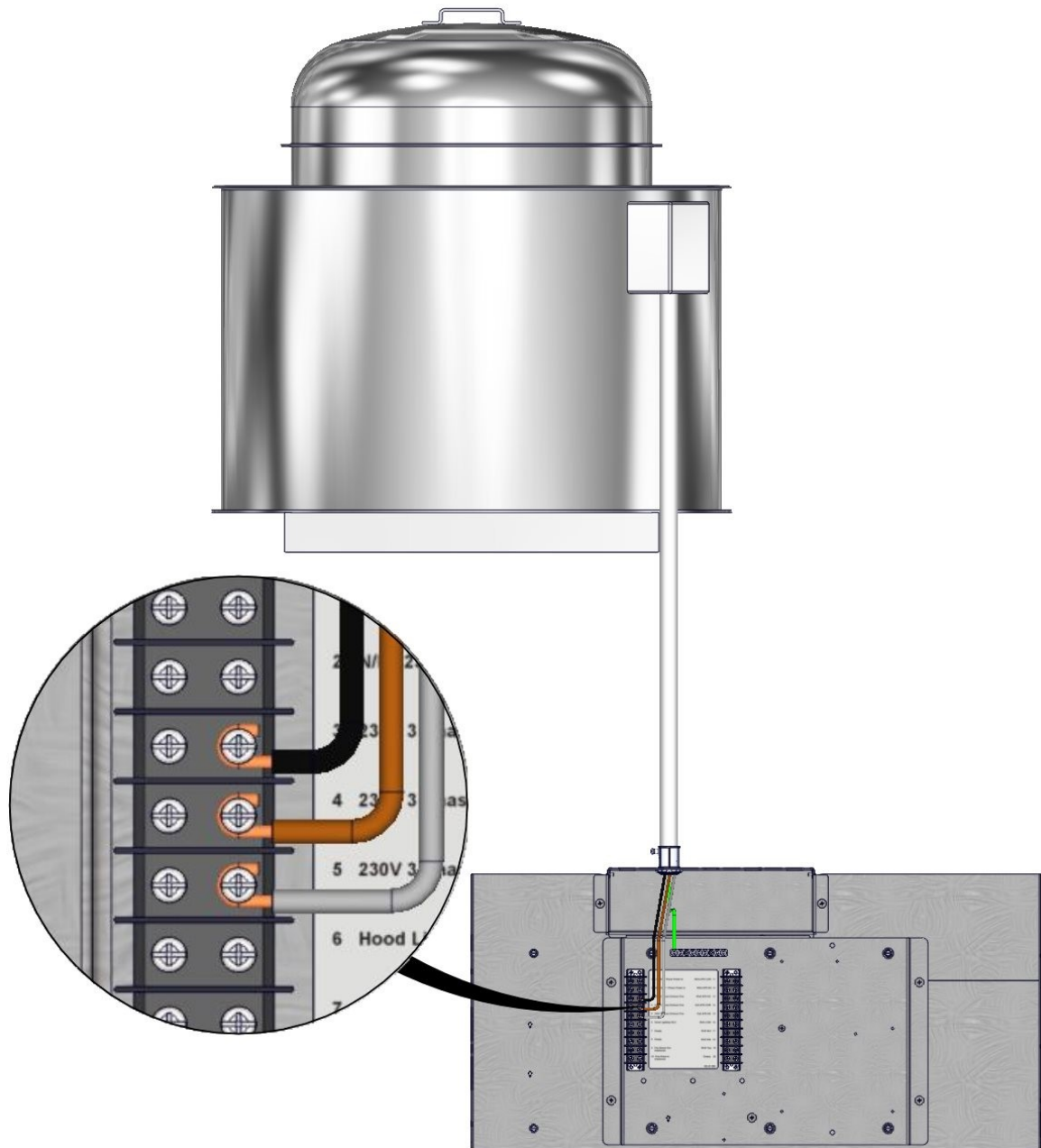
## Příkon do řídicí jednotky VFD - Svět (230V / 50Hz)



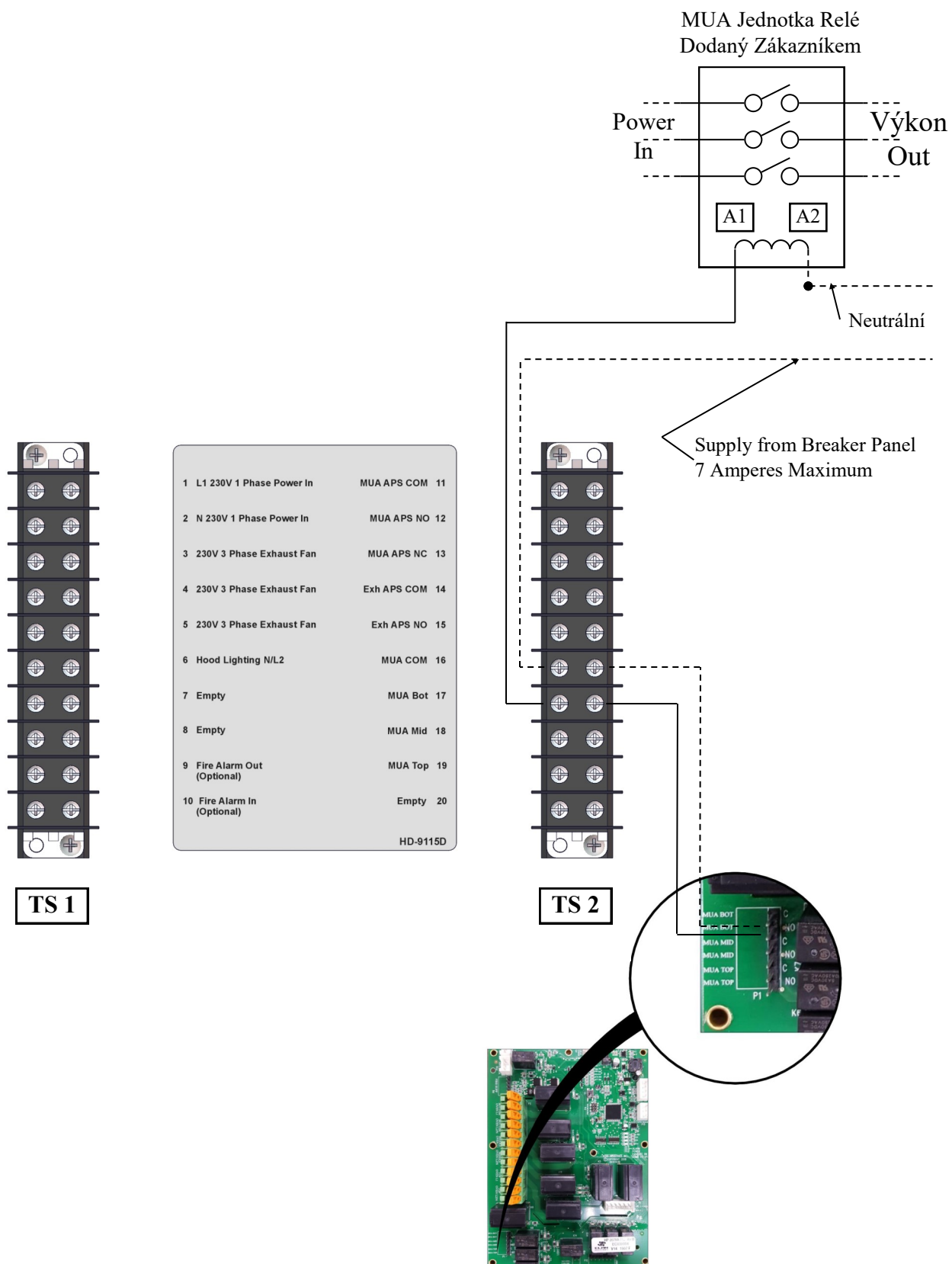
## Výkon od VFD na odtahový ventilátor - Standard



## Výkon od VFD na odtahový ventilátor - Svět



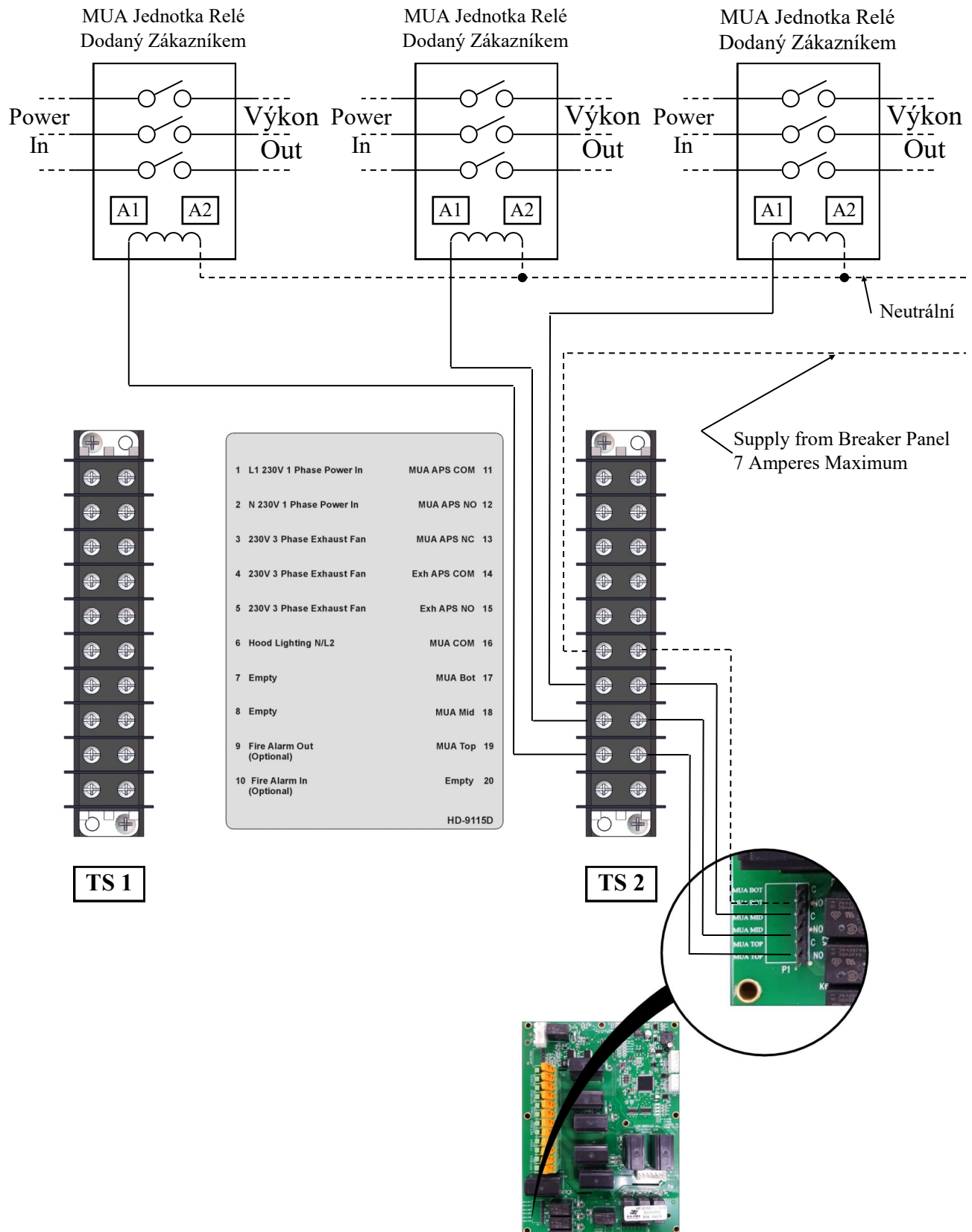
## MUA klapek relé - single výstupu - napětí a frekvence



Některé vedení odstraněn pro přehlednost. Viz schéma pro detaily.

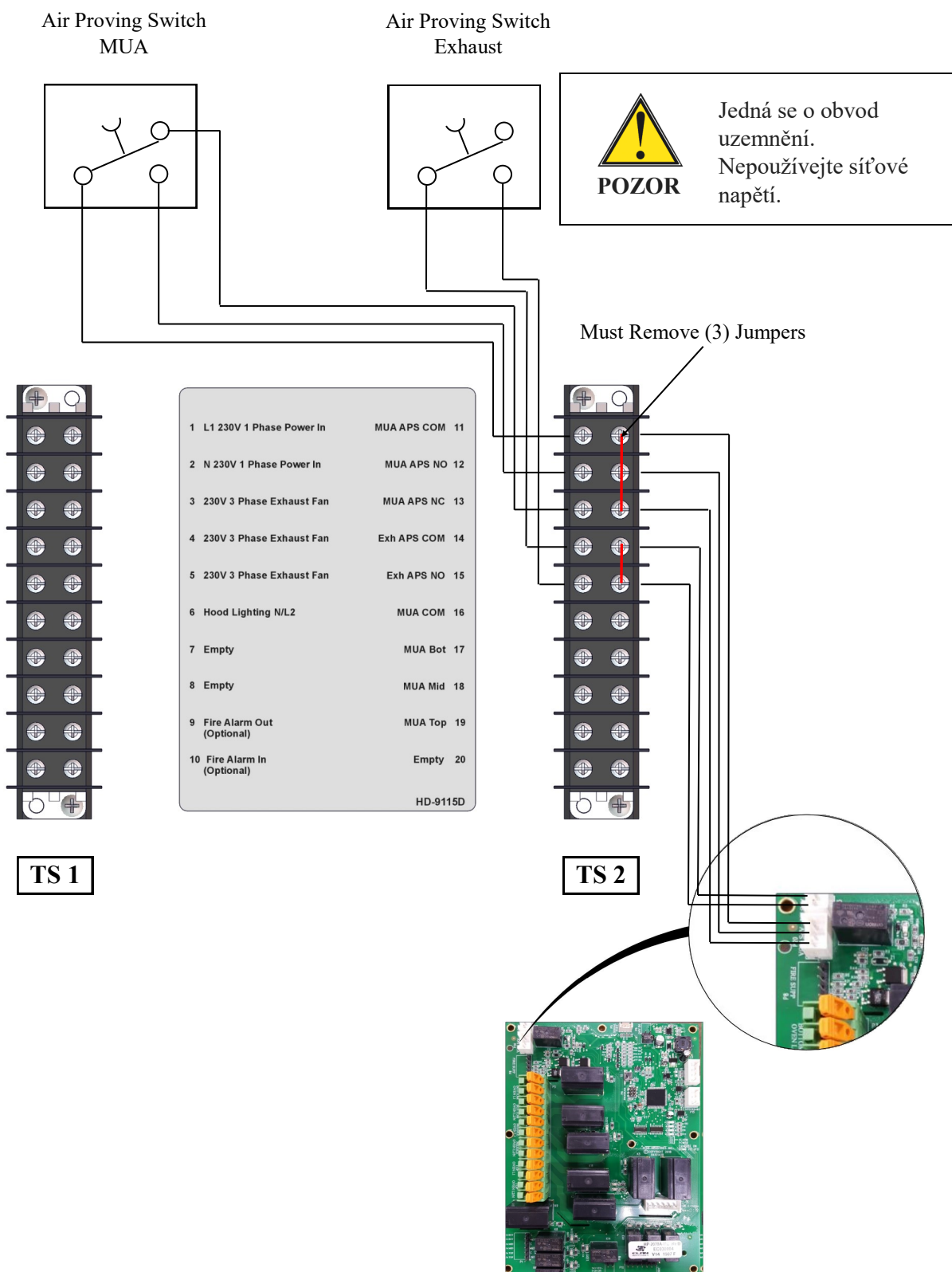


## MUA klapek Relé - výstup s vícenásobným - napětí a frekvence



Některé vedení odstraněn pro přehlednost. Viz schéma pro detaily.

## Svět (230V / 50Hz) napětí a frekvence - s Air Proving spínači

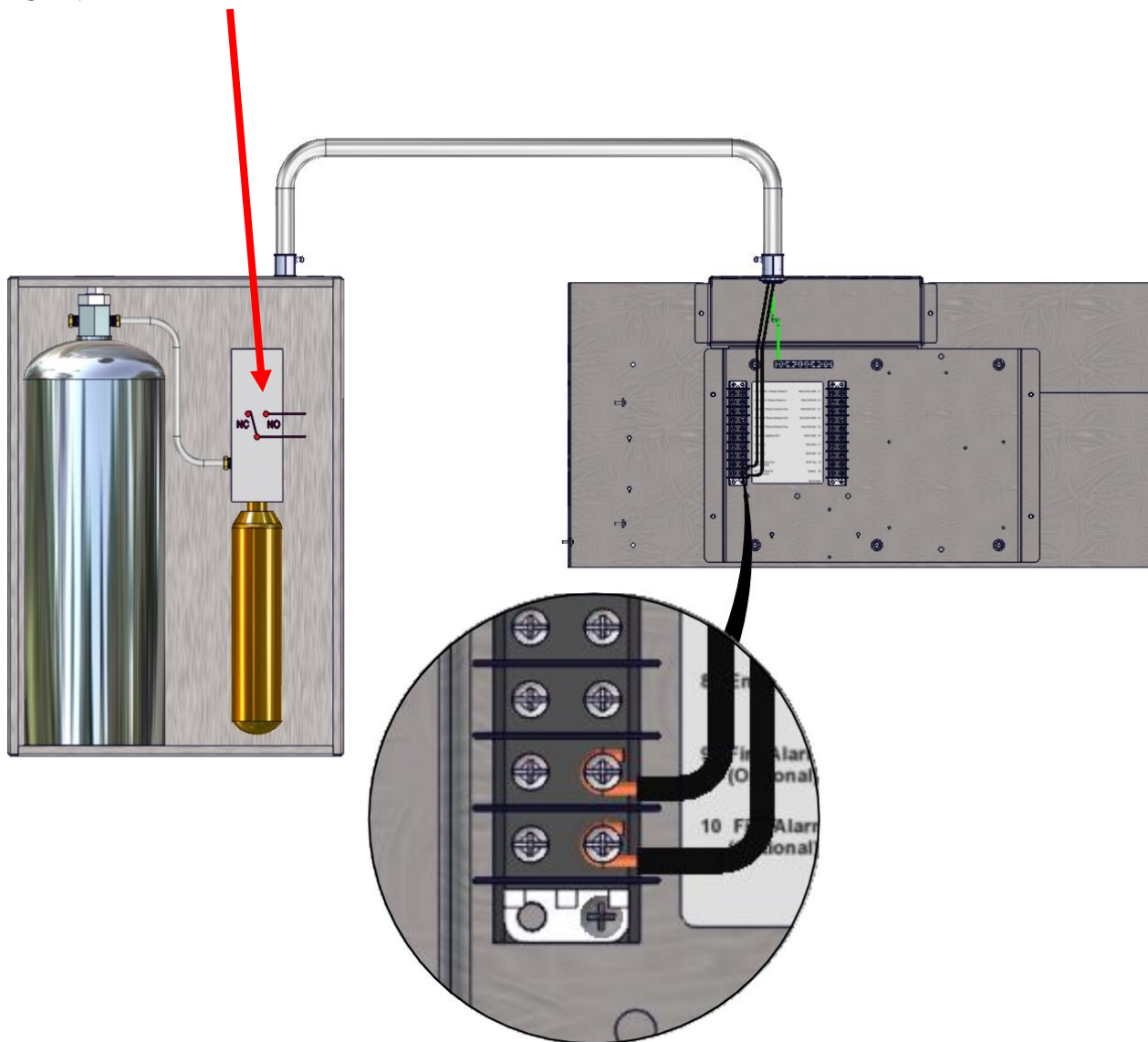


Některé vedení odstraněn pro přehlednost. Viz schéma pro detaily.

## Požární poplach relé - napětí a frekvence

**POZNÁMKA**

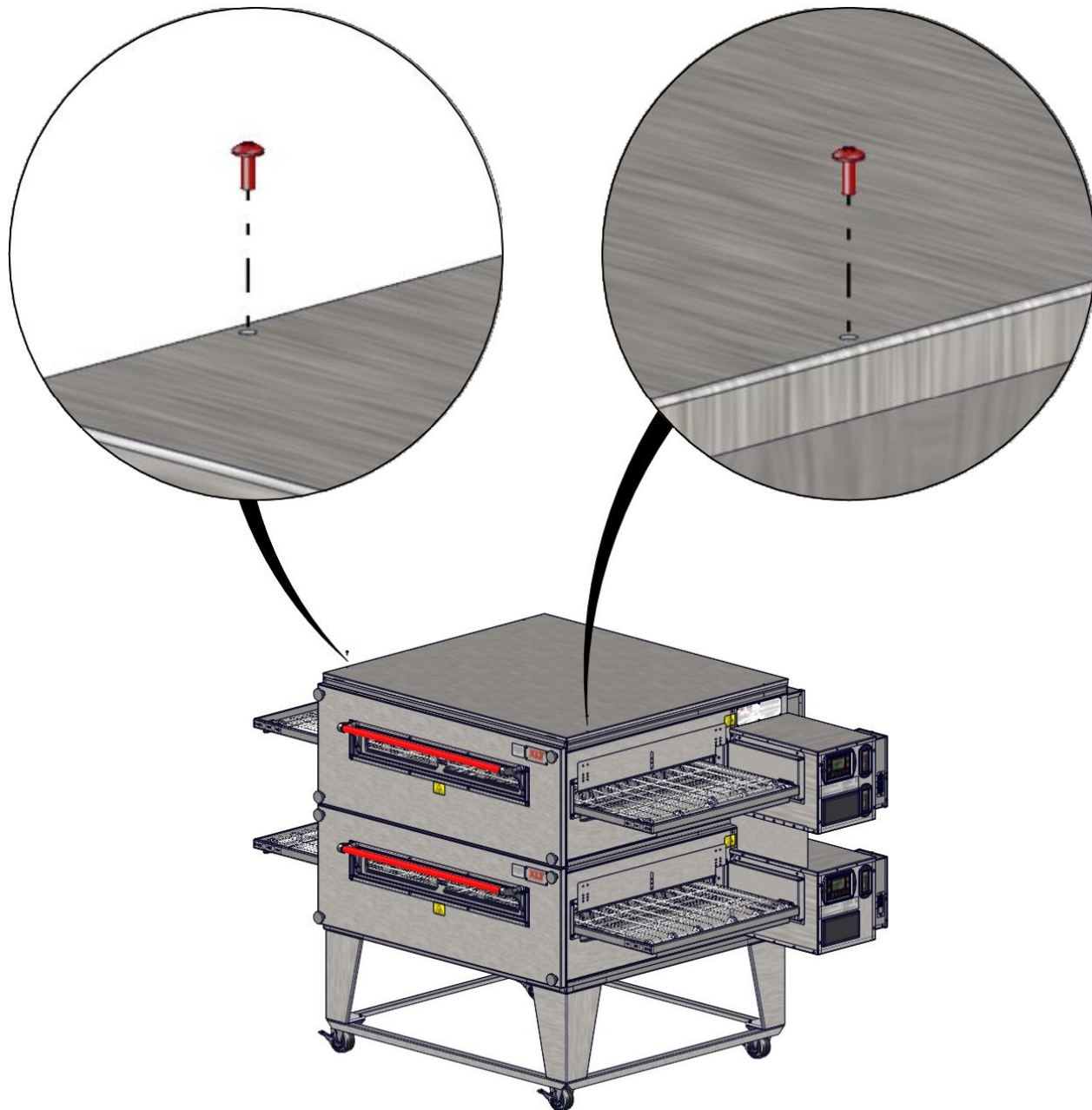
Připojte vodiče od křížovky Box na spínacím (NO) kontaktů v hašení požáru skříně.



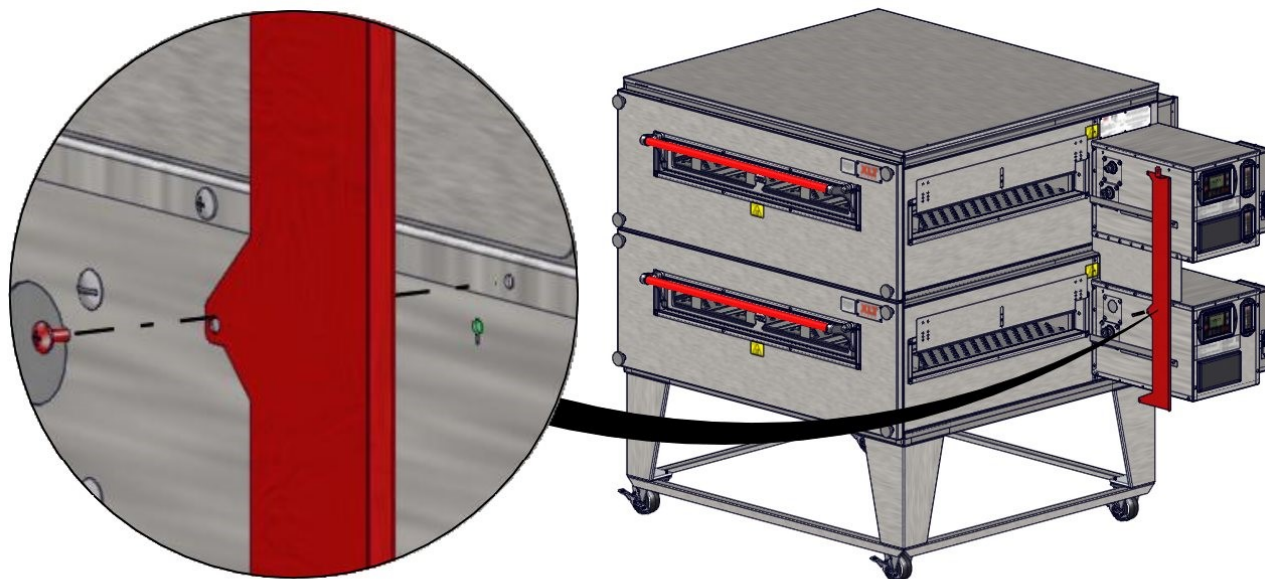
**POZNÁMKA**

TS1-10R will only have voltage when the Fire Suppression system has been activated.

Připravte Pece - Odstraňte šrouby víka - dvě (2) Pouze



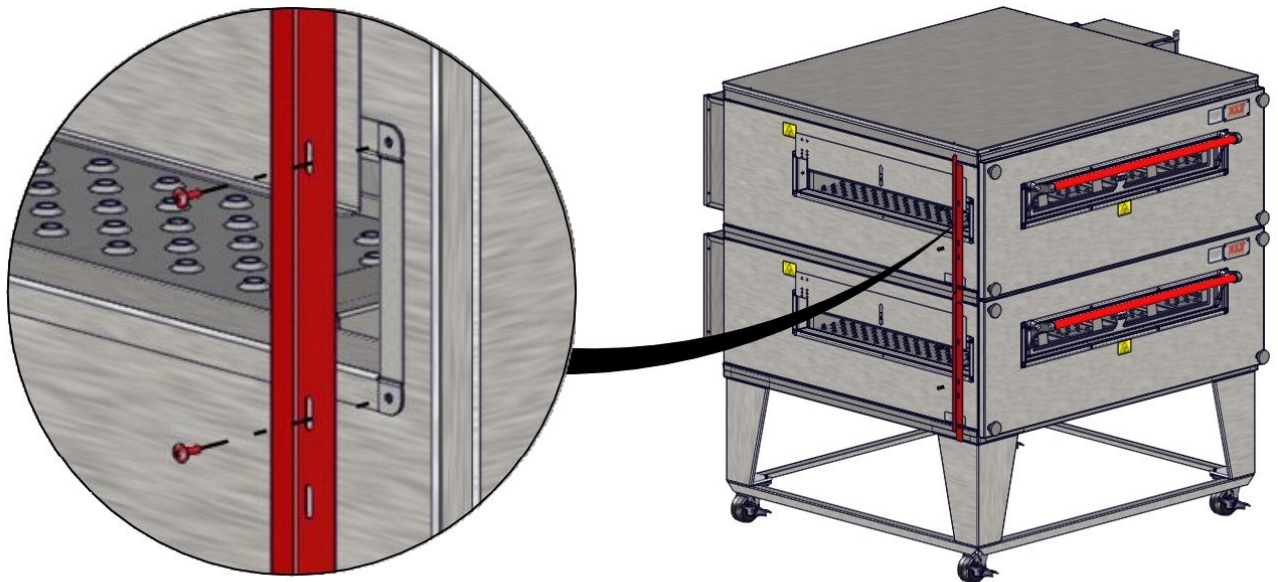
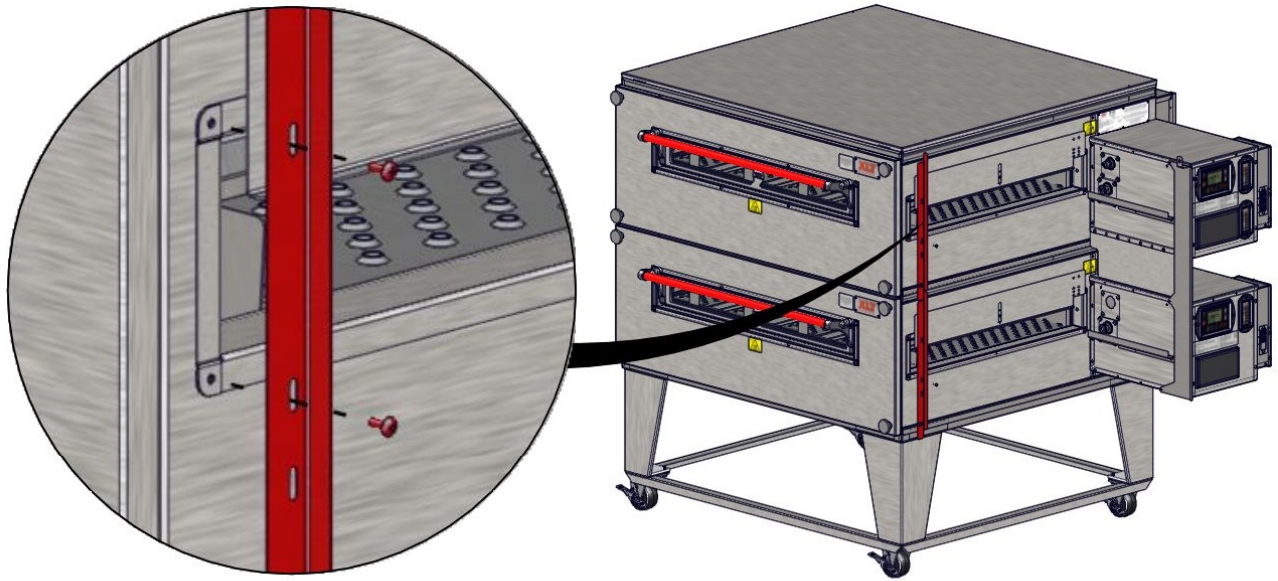
## Připravte Pece - ovládací skříně výprodej Držák



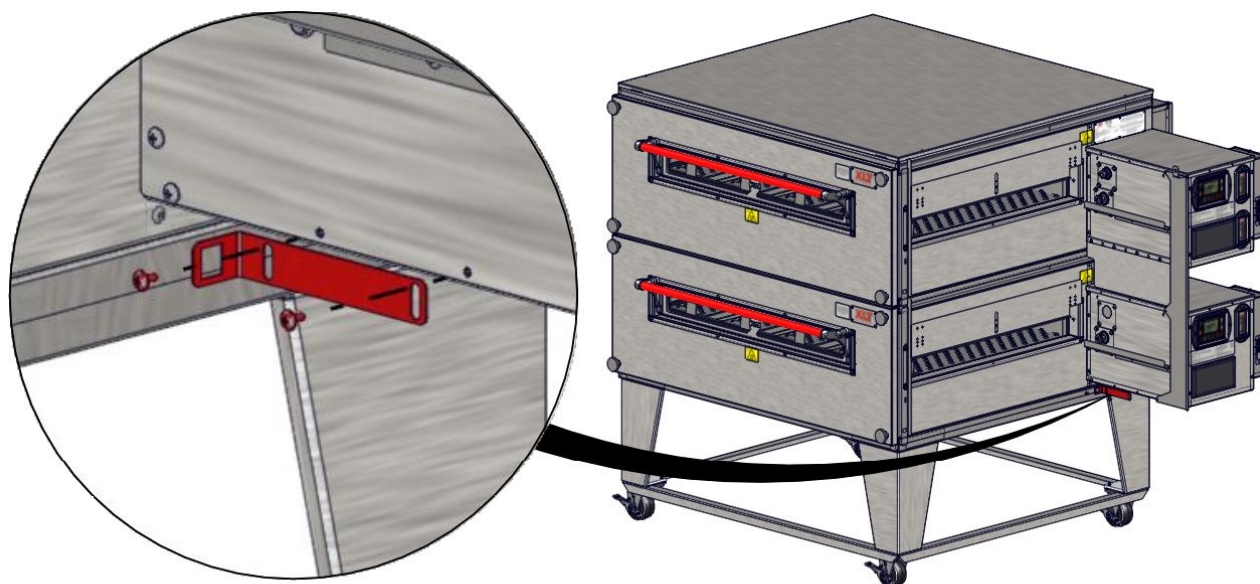
Dopravníky byly odstraněny pro přehlednost

**POZNÁMKA**

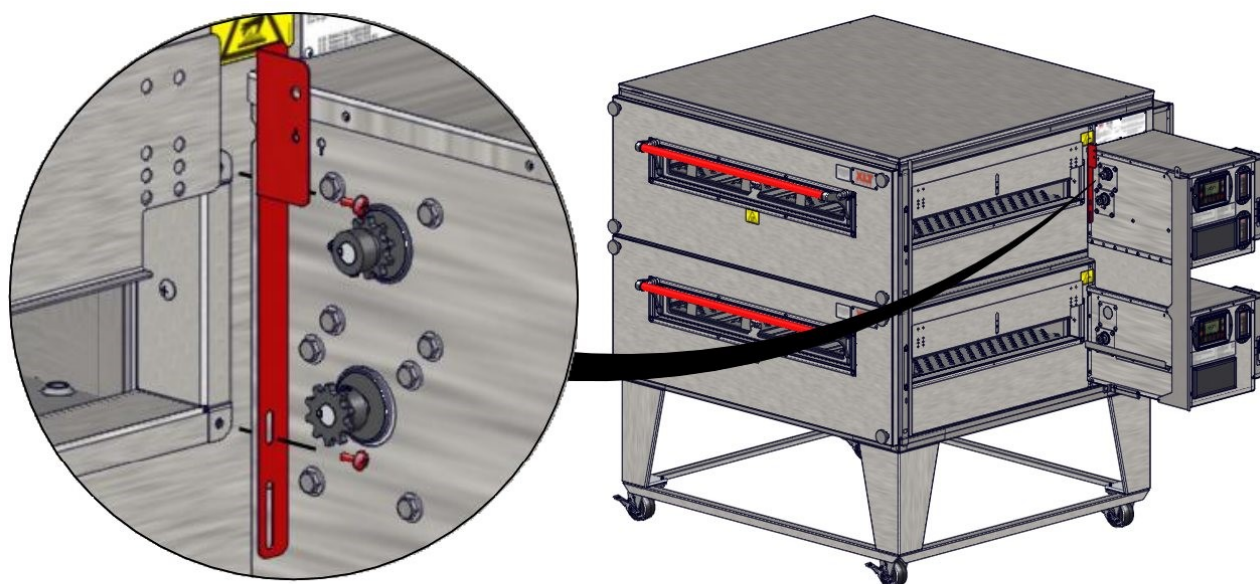
## Připravte Pece - Přední věnců Konzoly



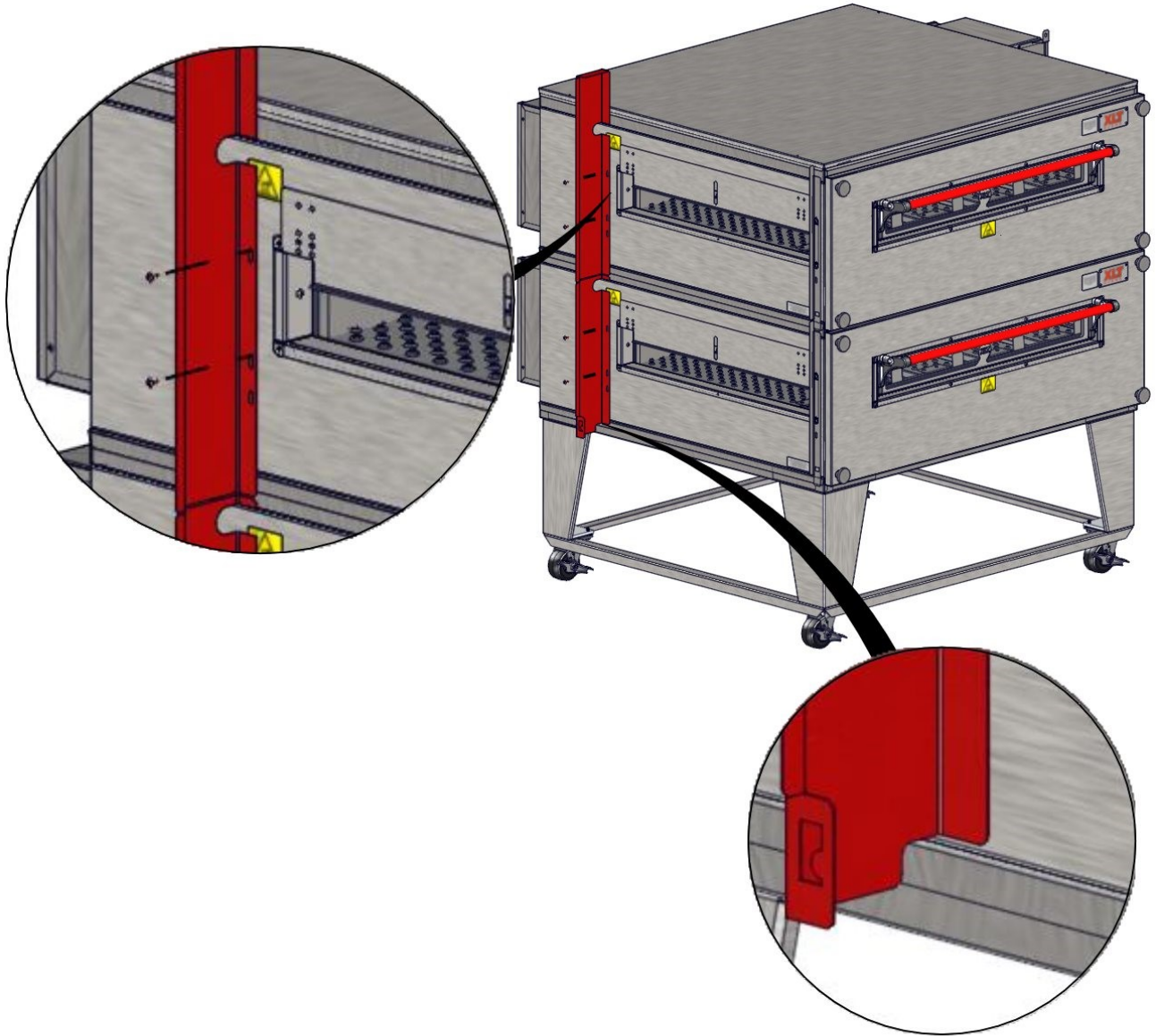
## Připravte Pece - spodní částí rámu konzola



## Připravte Pece - ovládací box boční výprodej

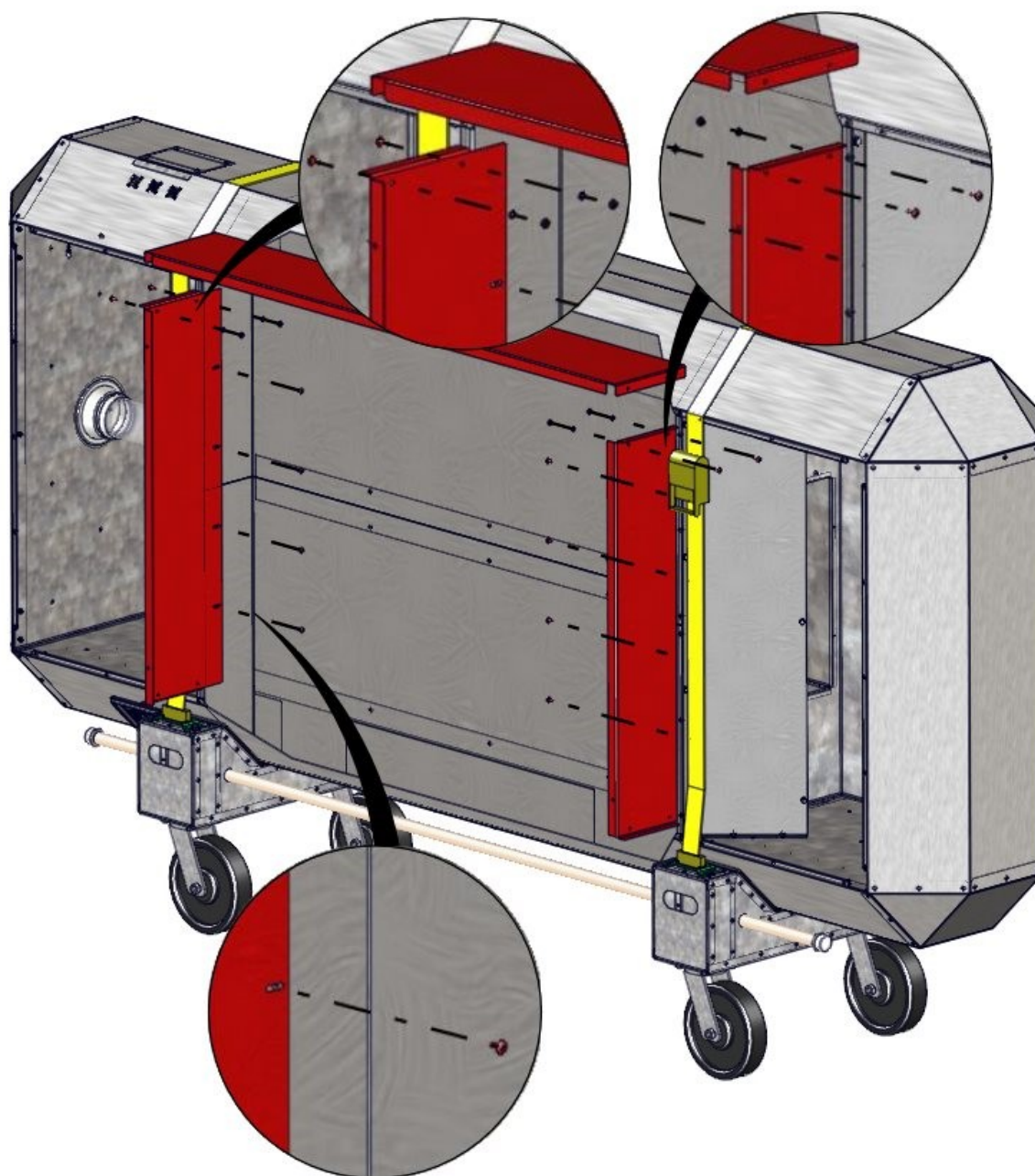


## Připravte Pece - Zadní věnců Konzoly



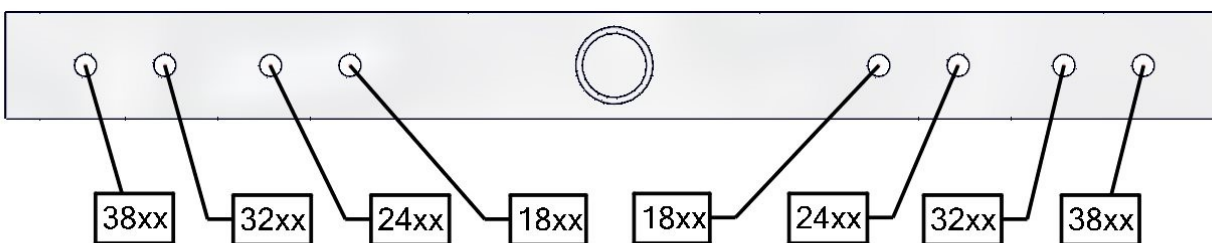
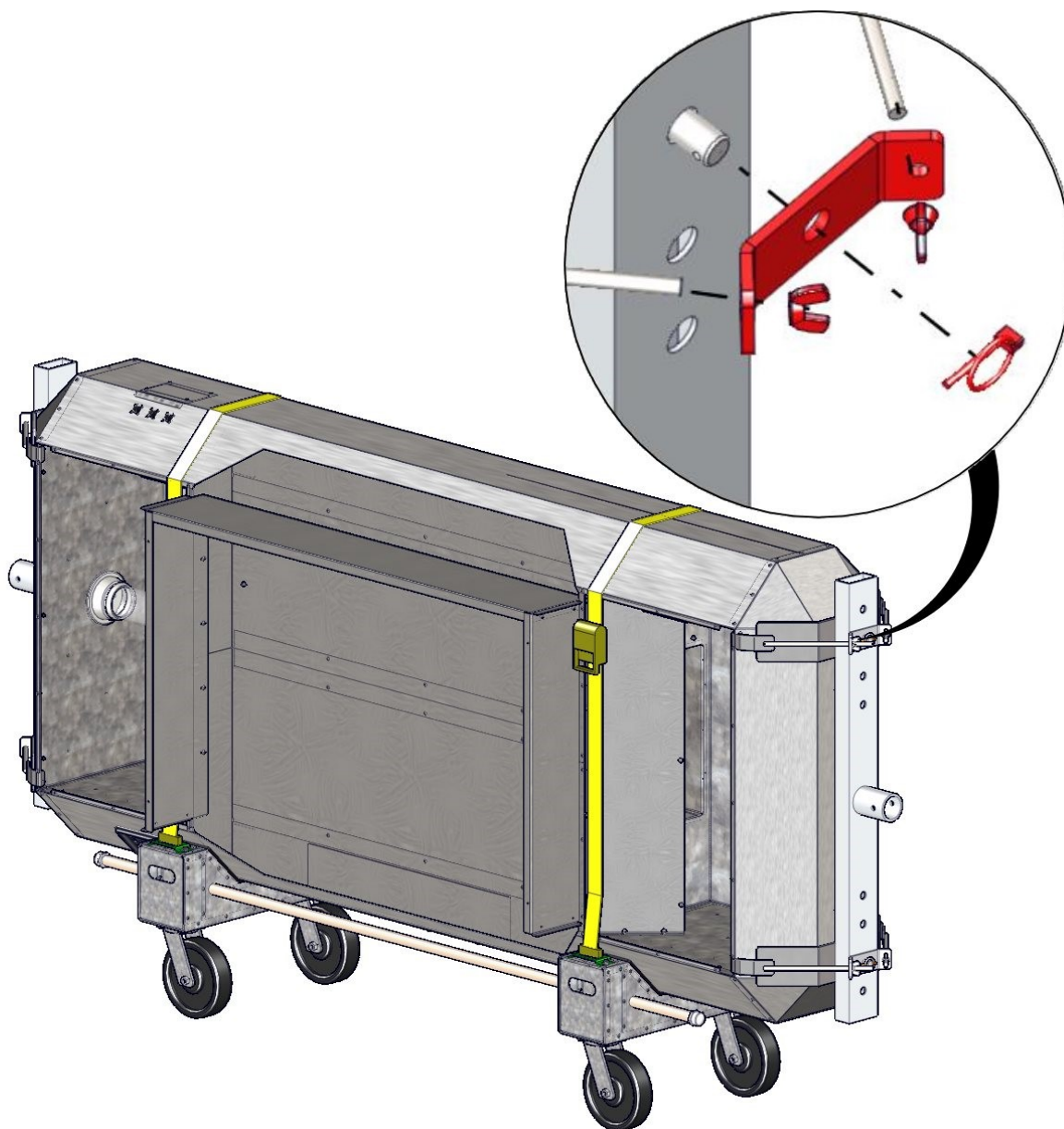


## Připravte si kapuci



## Nastavení zvedací zařízení

XLT kukly lze snadno přesouvat a stohovat s řádným zdvihacím zařízením. Použití XLT schválen



## Nastavení zvedák



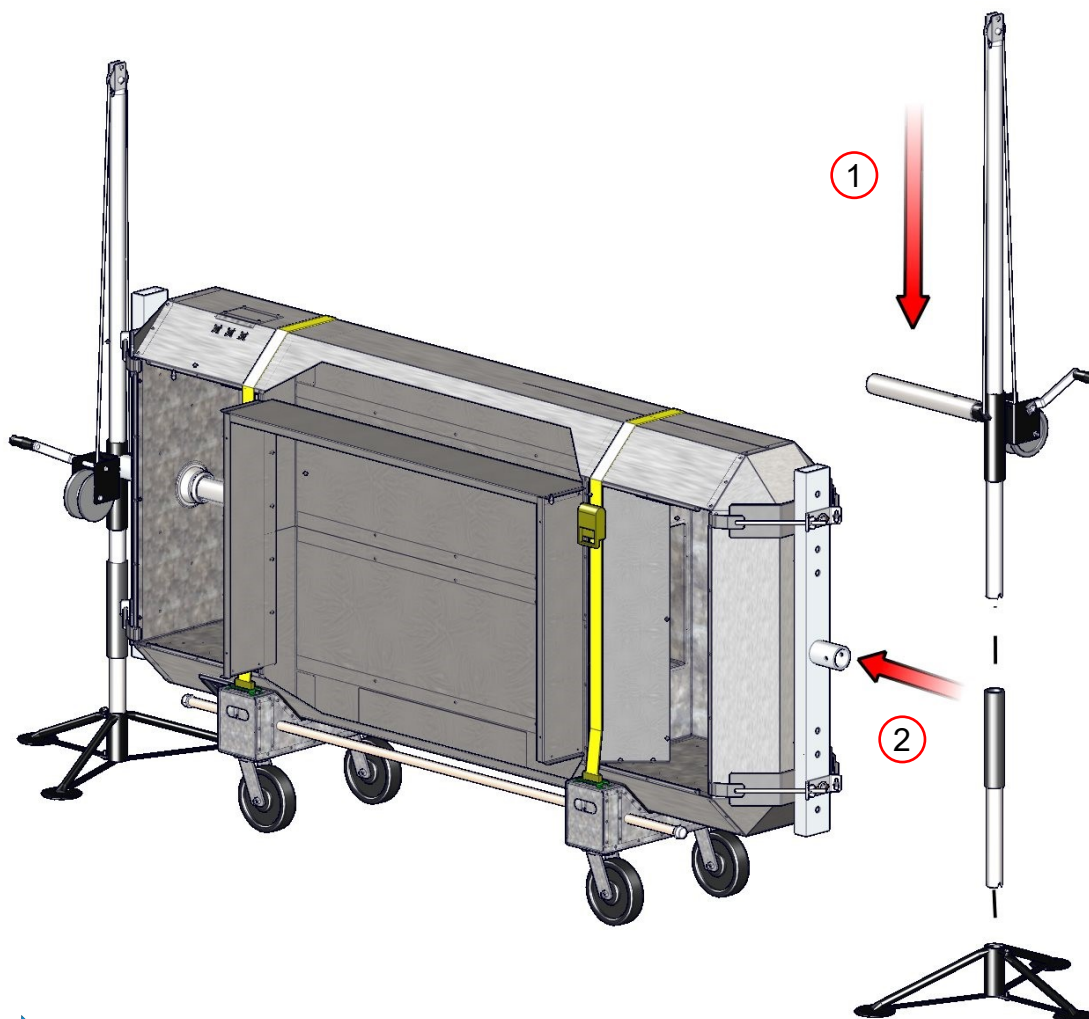
NEBEZPEČÍ

- Zkontrolujte kabel před každým použitím.
- Pokud je kabel roztřepený nebo vykazuje známky nadměrného opotřebení a zastarání, NEPOUŽÍVEJTE, dokud se nahrazuje kabel.
- Zkontrolujte jejich lehký chod. Kabel by neměl být sevřený a by měla procházet plynule přes kladku na horní straně pólu sestavy.
- Minimálně kabel vyměnit každoročně pomocí ocelových lan, která splňuje nebo překračuje specifikace Jack výrobce.
- Nepřekračujte stanovenou kapacitu zvedáku.



NEBEZPEČÍ

Nesprávné zapojit zvedáků do zdvihacího Pipe a naprosto bude mít za následek poškození, zranění nebo úmrtí v důsledku klesající kapuci.



POZNÁMKA

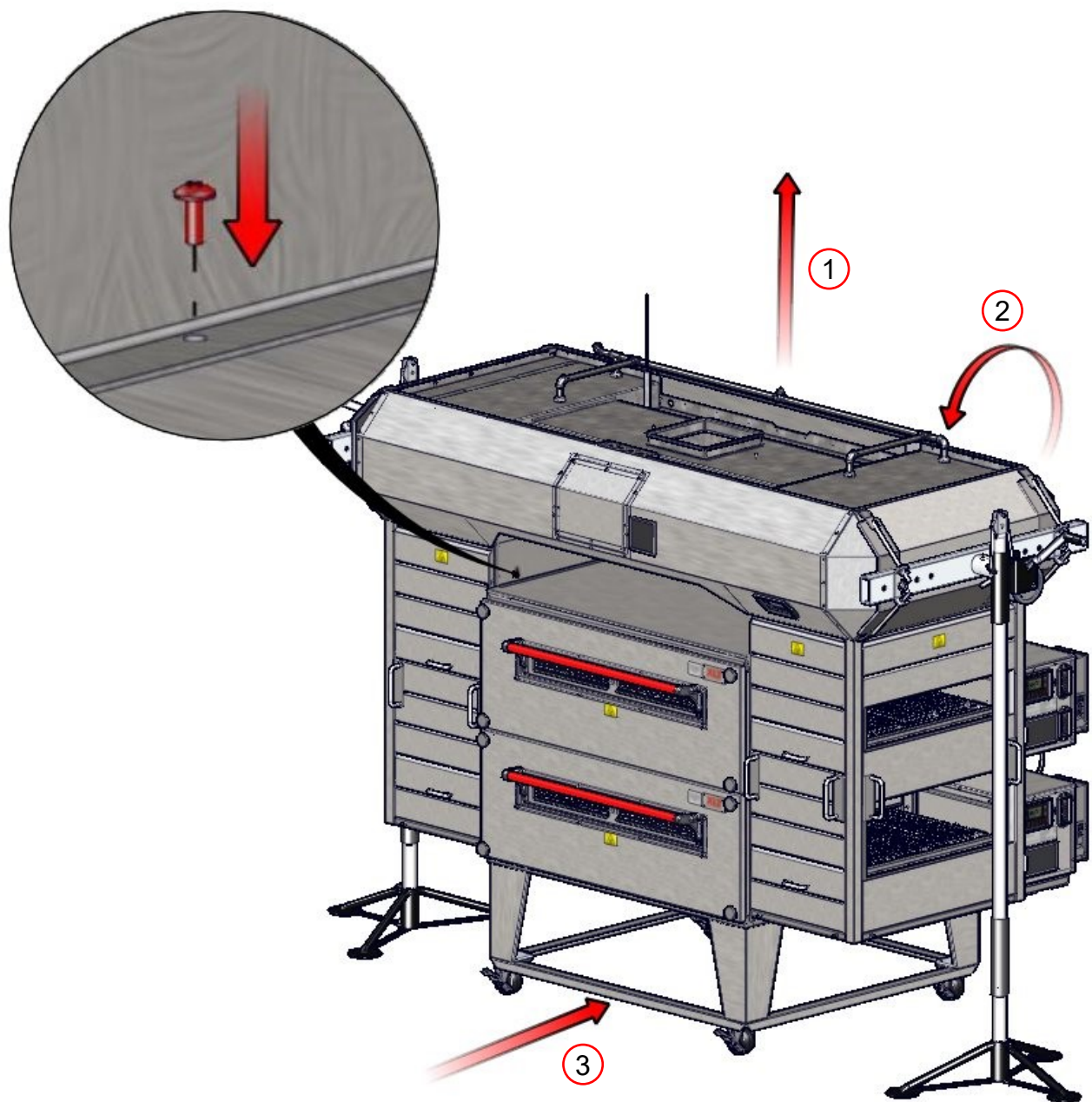
The folding leg of the tripod must be positioned outwards from the hood.

## Stohování kapuce na pecích



NEBEZPEČÍ

- Oba konektory by měly být zvýšeny v souzvuku, jinak se může vázat a nebezpečná situace bude vyvíjet.
- Nevkládejte žádnou část sebe sama pod kapotou kdykoliv.
- Kapota je nejvyšší těžké. Buď opatrný.

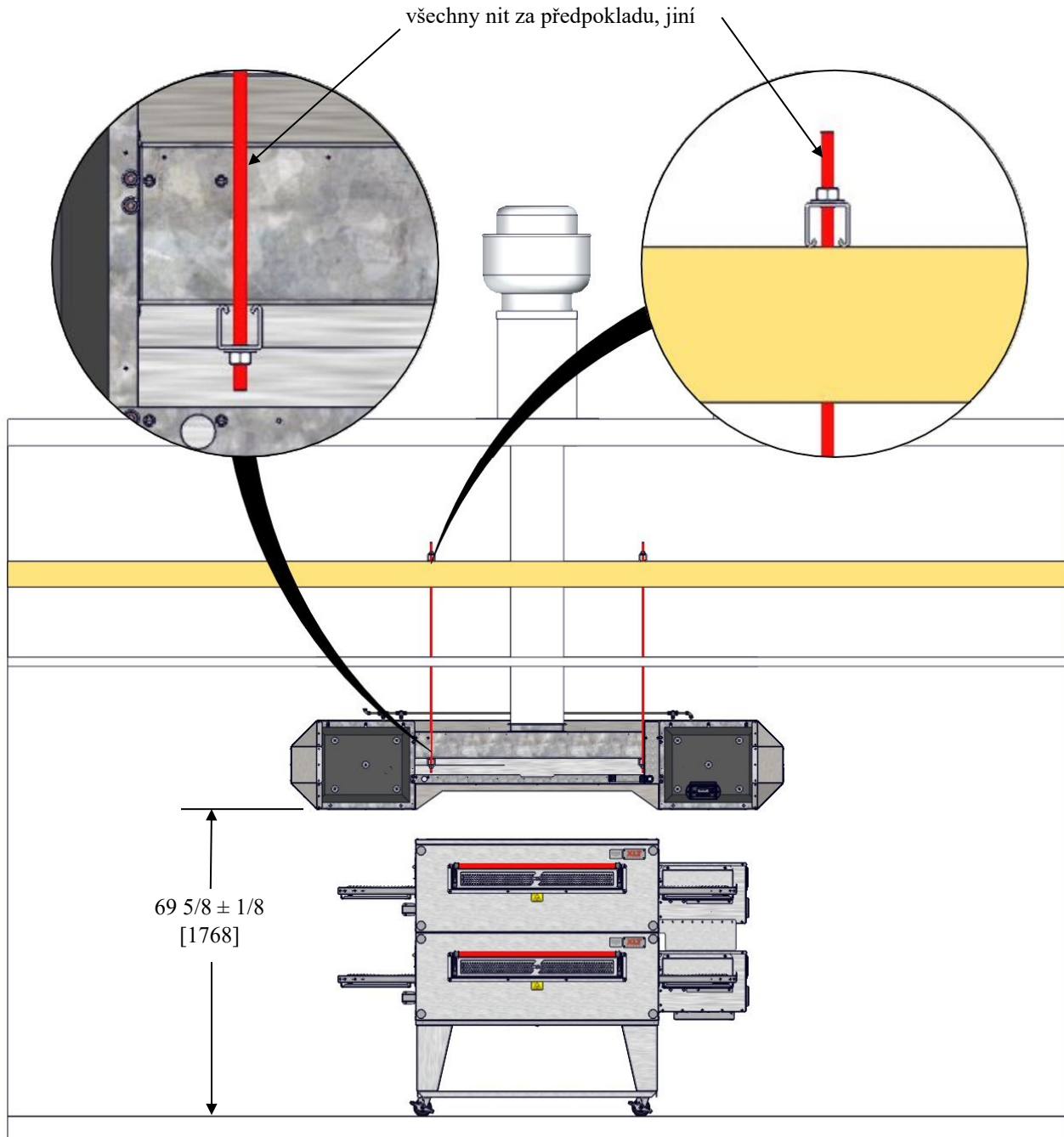


## Viset kapoty stropní trámy



NEBEZPEČÍ

## Kapuce Musí být zavěšena na stropní trámy

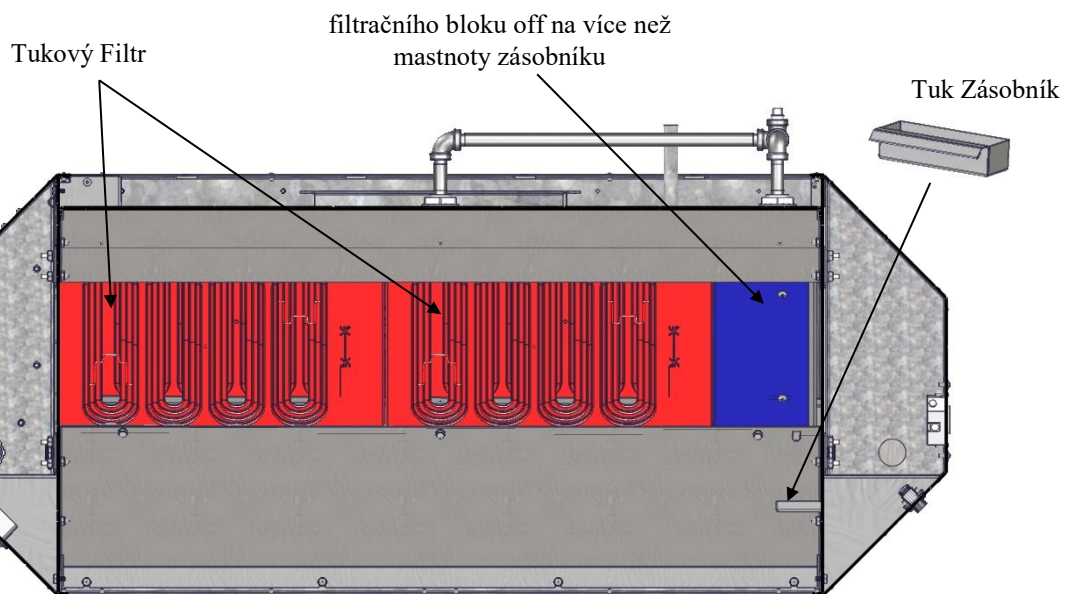
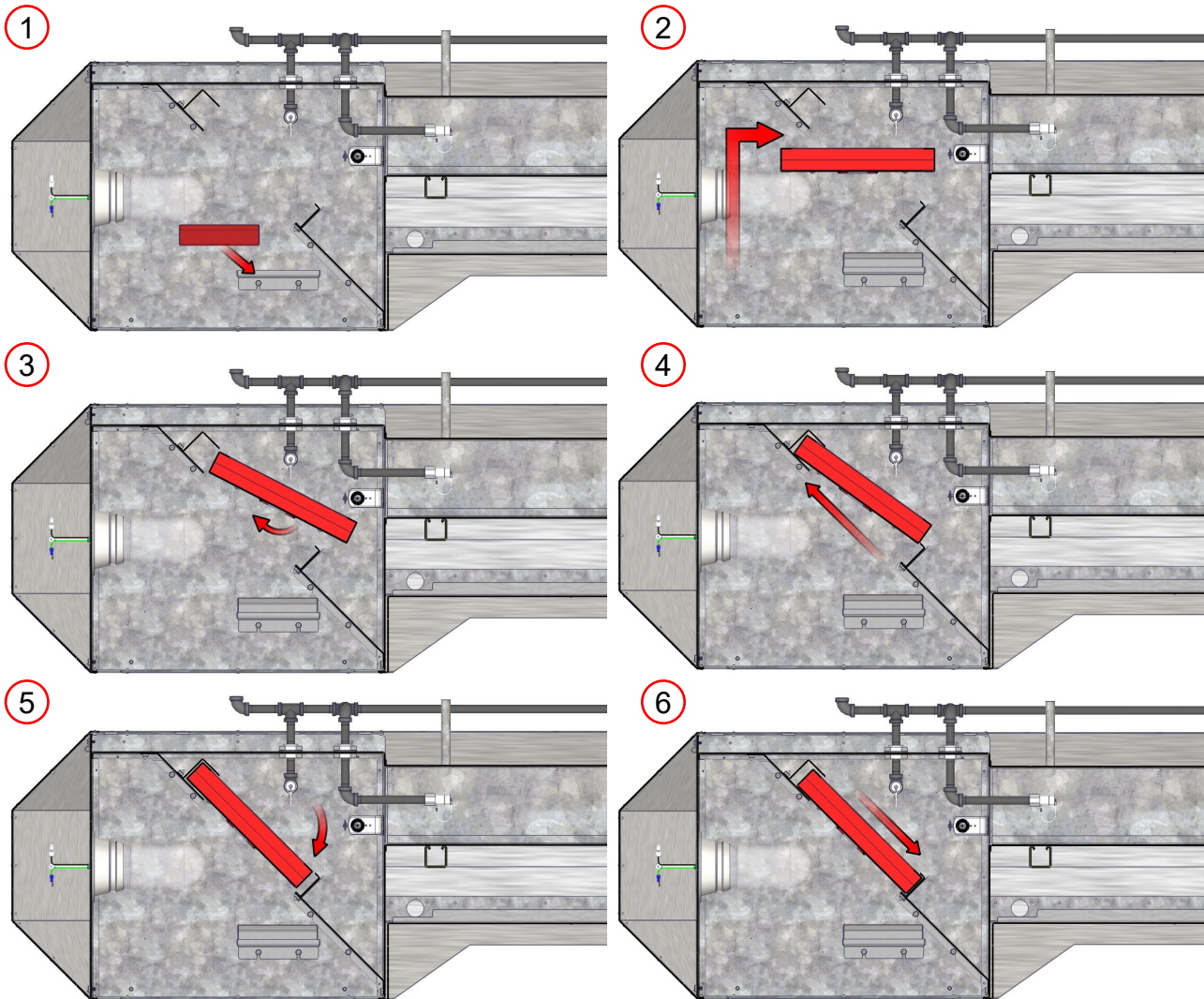


Toto měření je od hotové podlahy na spodní části zavěšeného kapoty.

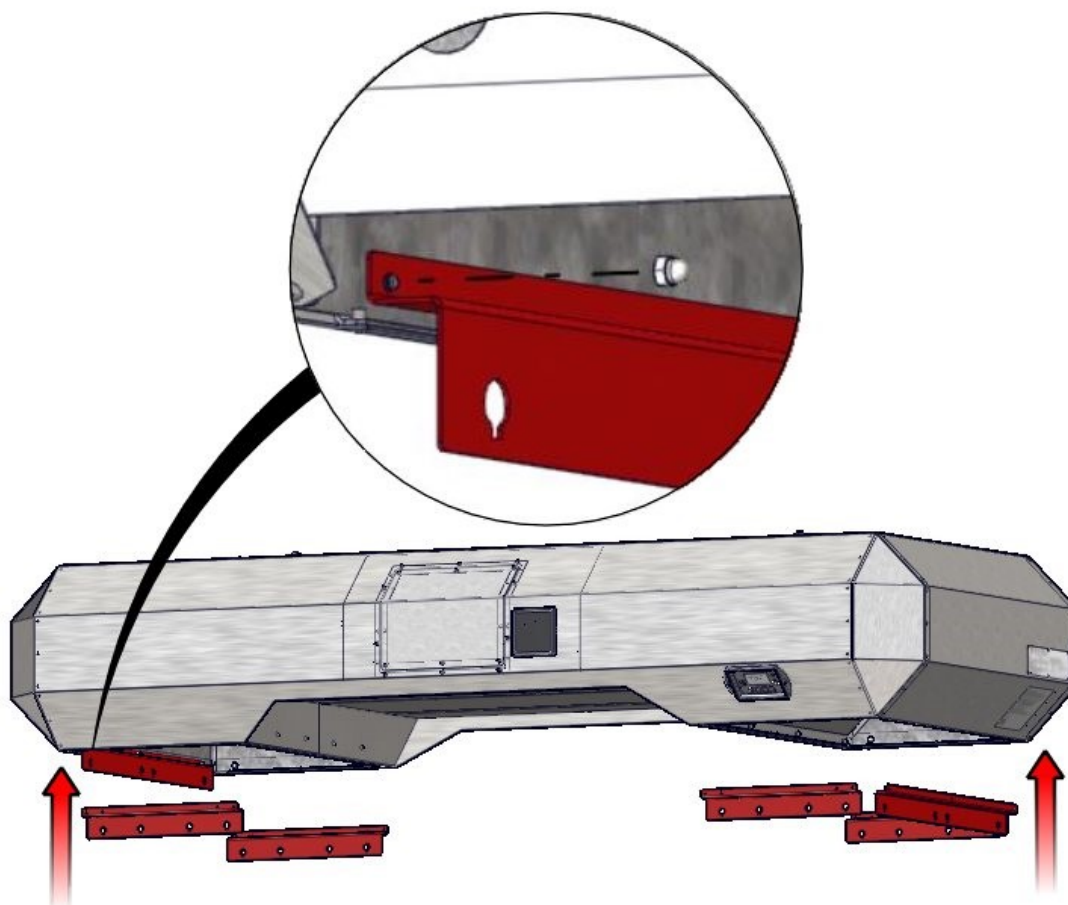
## POZNÁMKA

POZNÁMKA: Všechny rozměry v palcích [palcích], ± 1/4 [6], pokud není uvedeno jinak.

## Nainstalovat Mazací zásobníky, žárovky a krytů a tukovými filtry



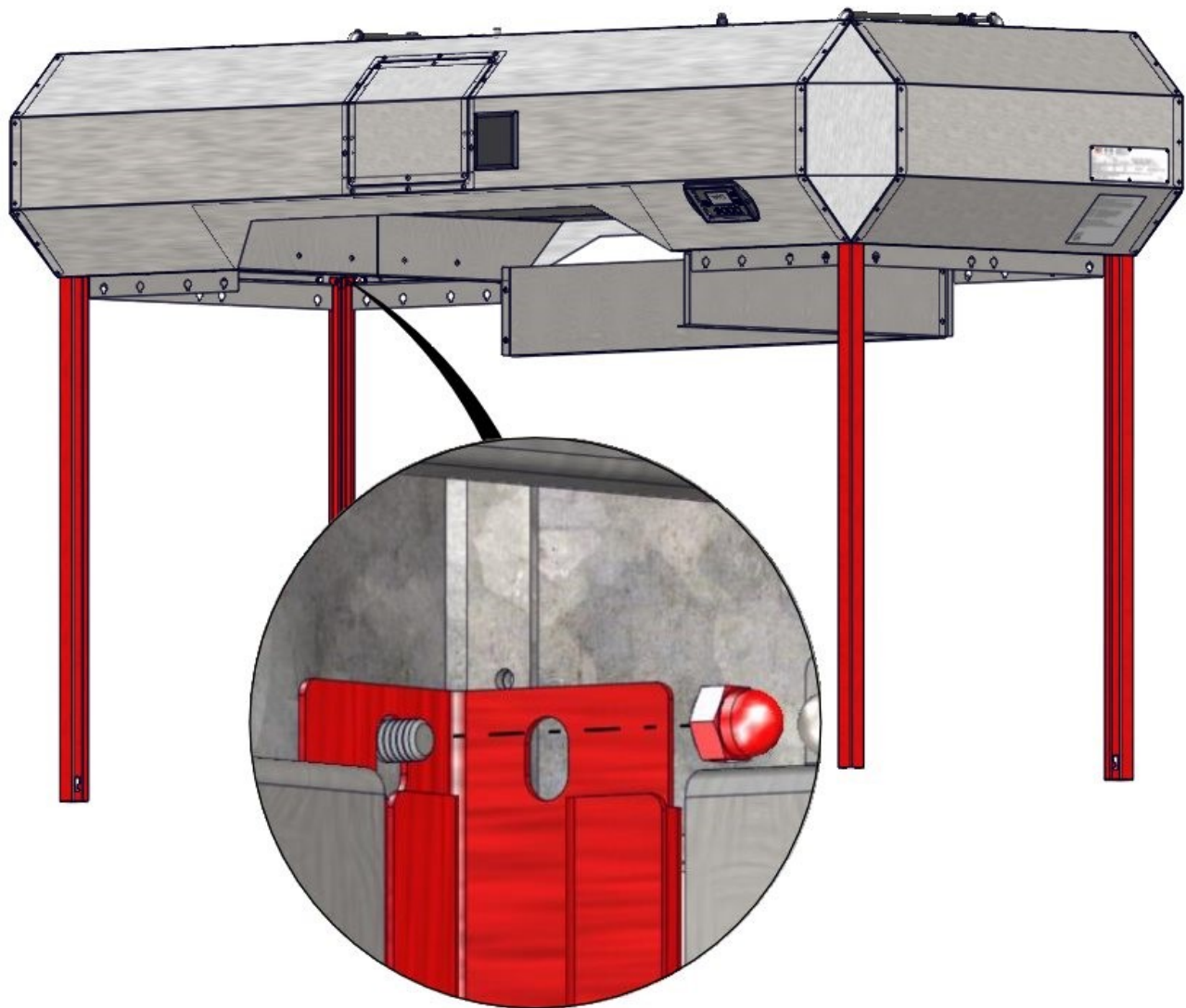
## Nainstalovat věnců úchytech



→ Části odebrány kvůli jasnějšímu  
**POZNÁMKA**

## SESTAVA KAPUCE

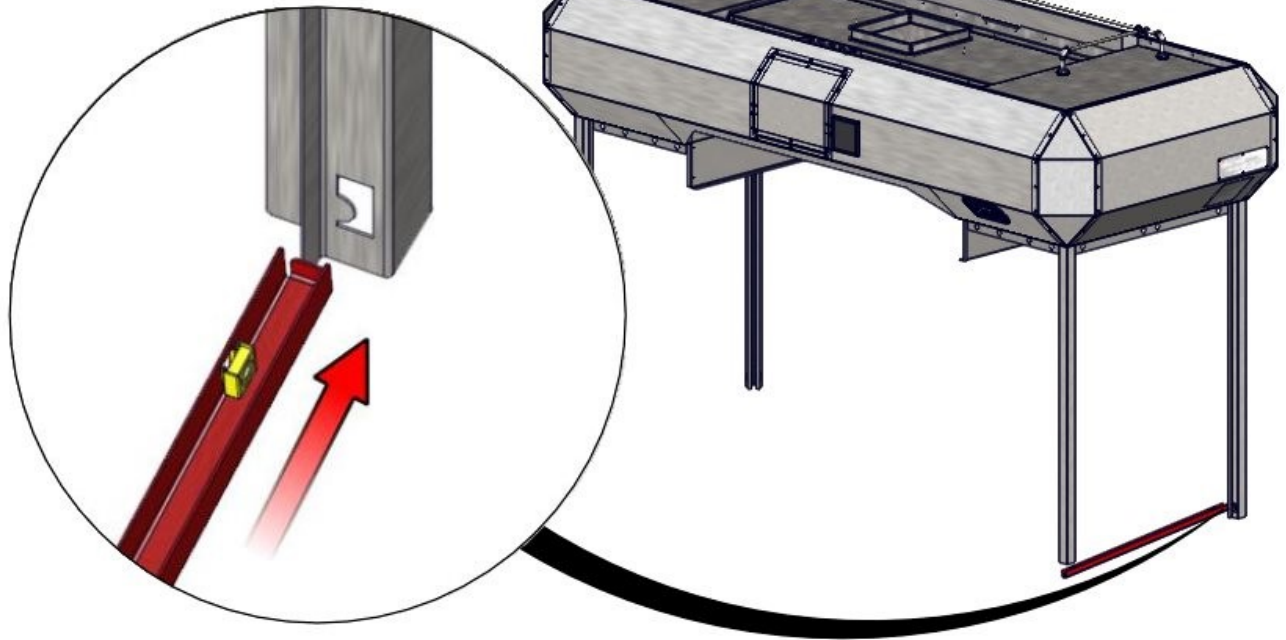
### Nainstalovat rohové sloupky



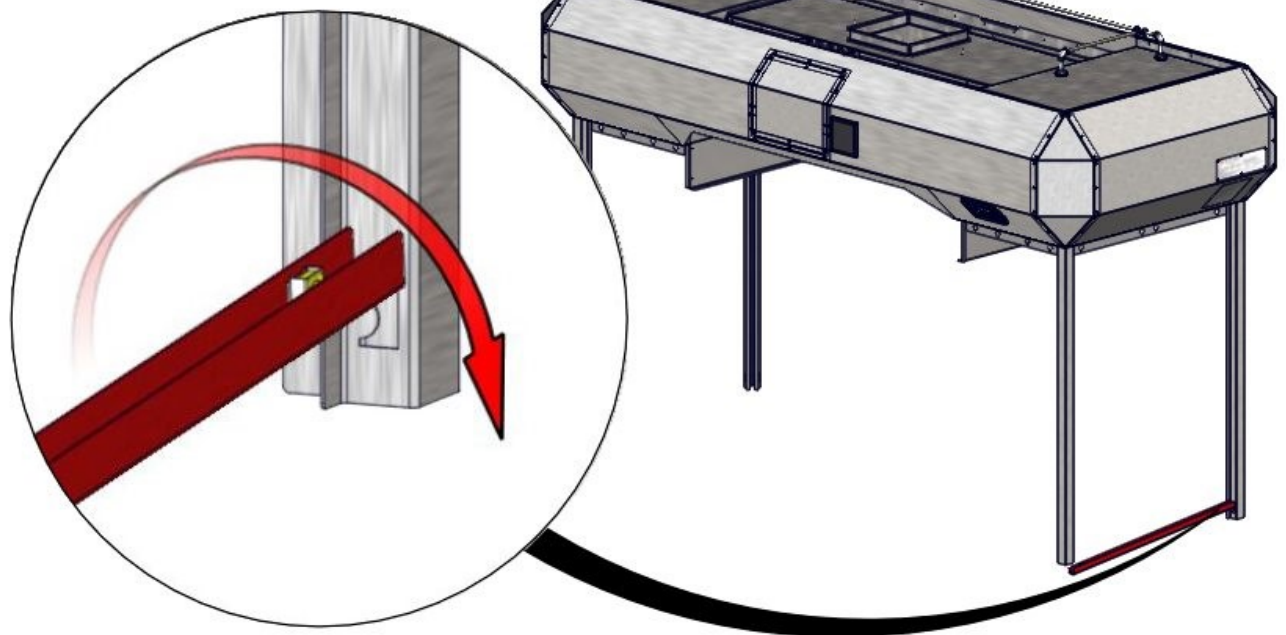


## Nainstalujte spodní lišty

1

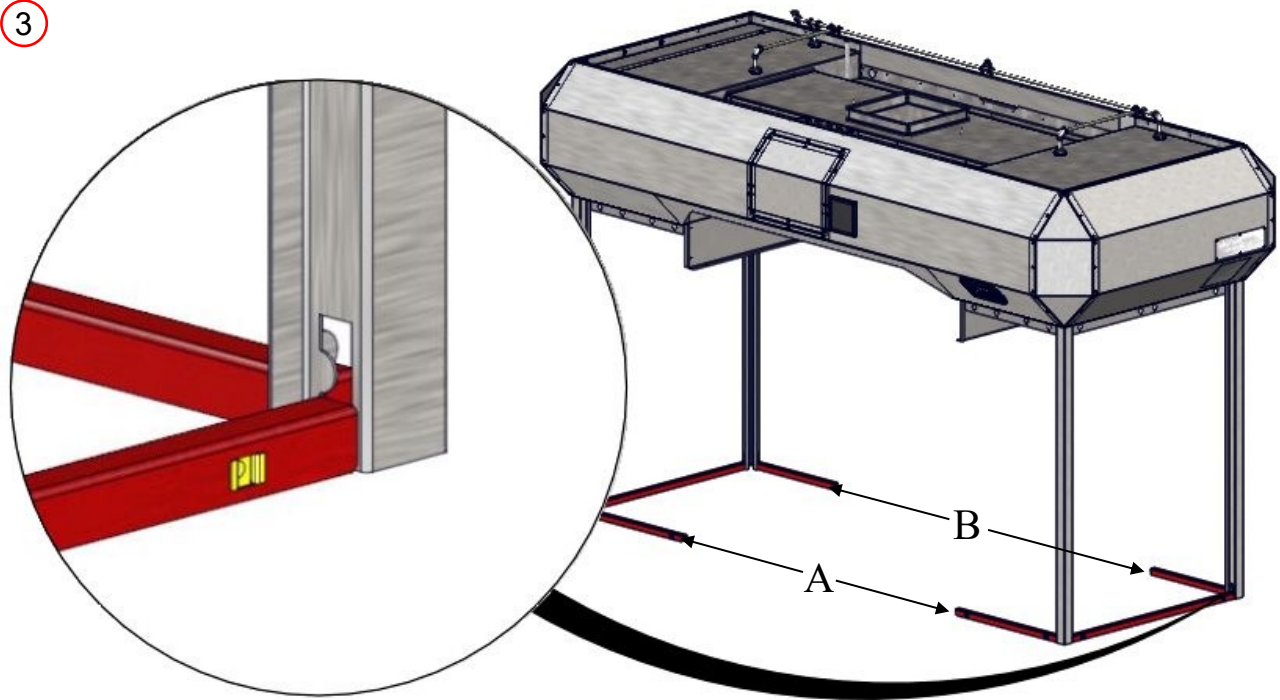


2



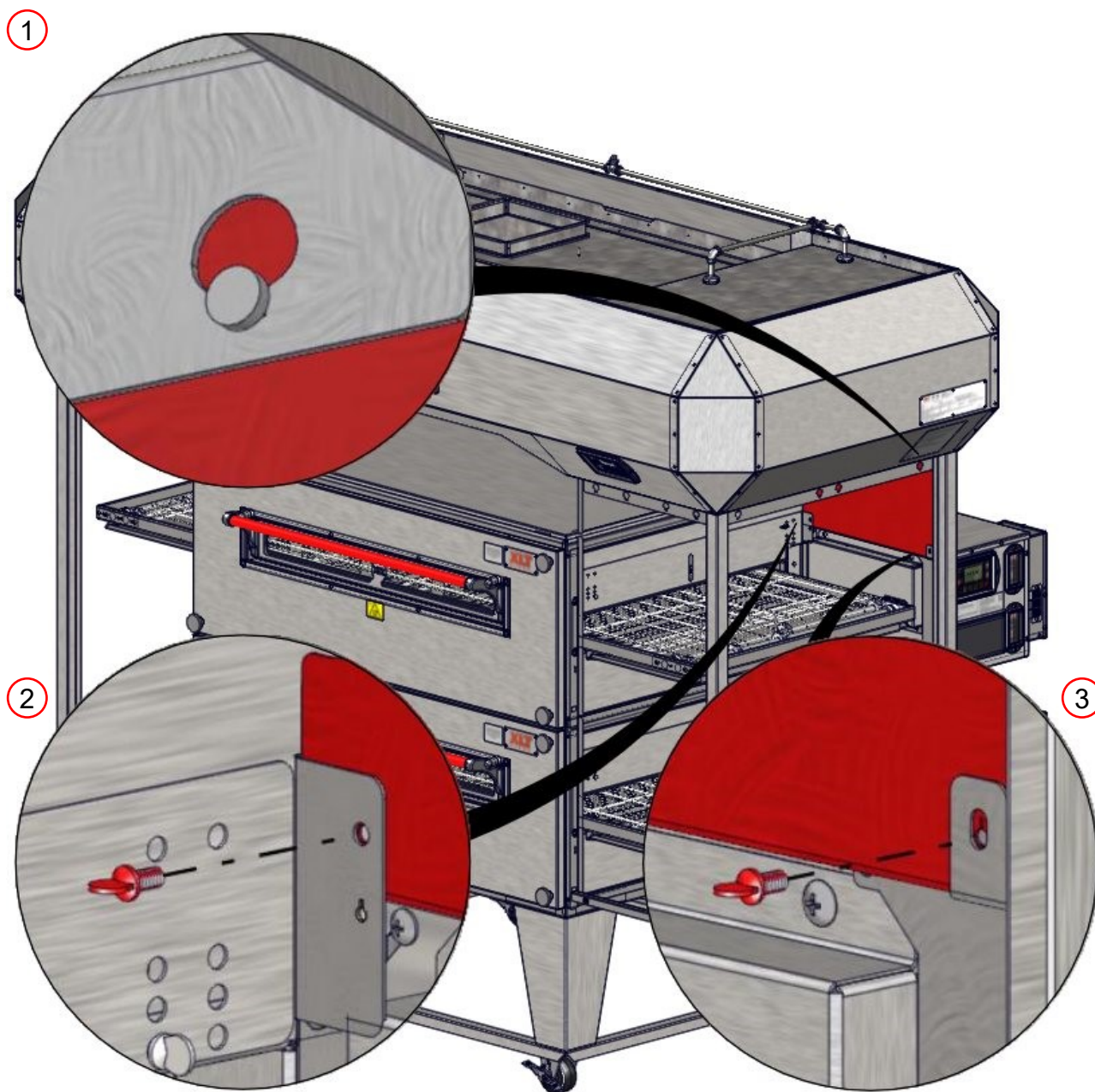
## Nainstalujte spodní lišty

3



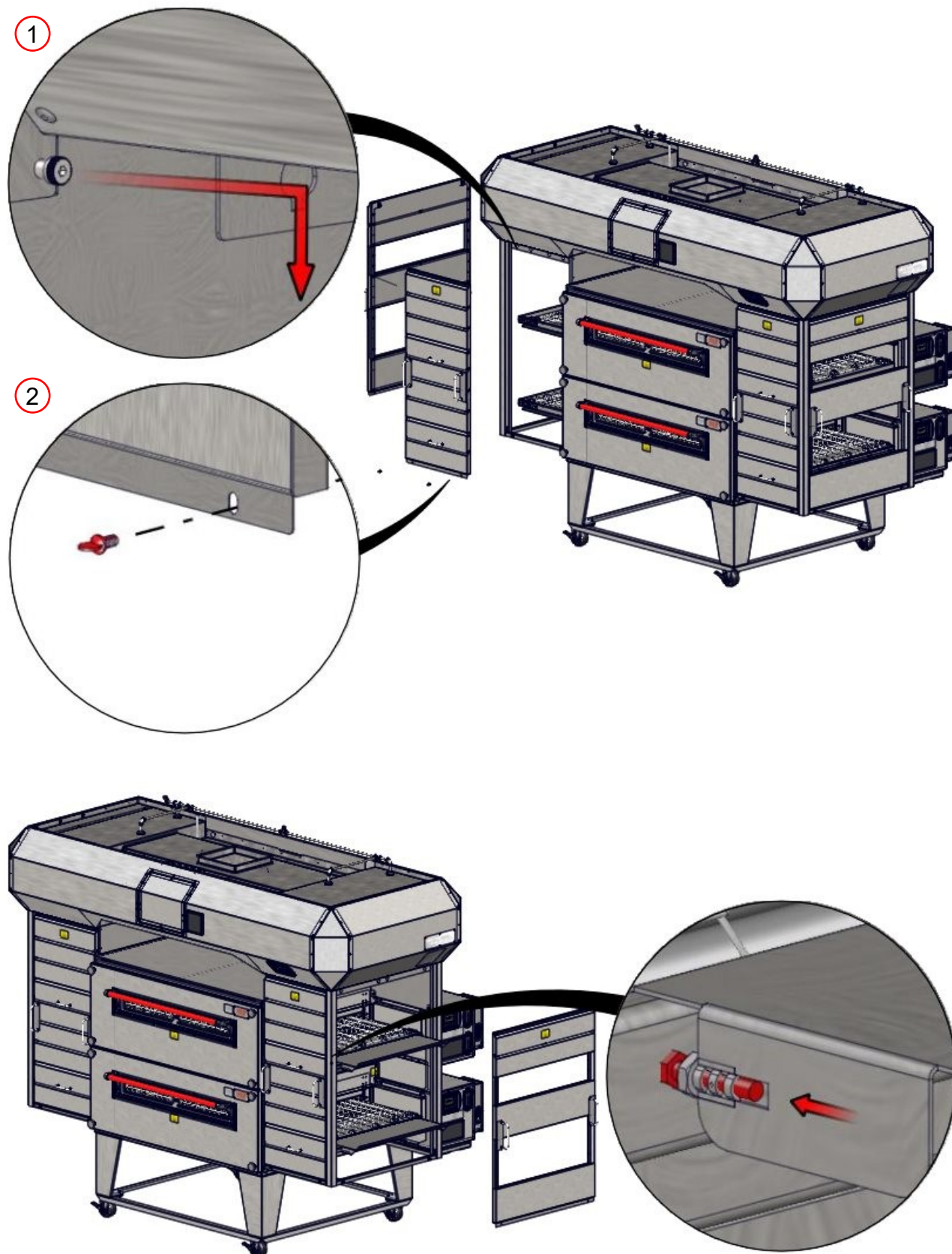
Oven Model	Bottom Rail Widths	
	A	B
1832	32 [813]	41 [1041]
2440	40 [1016]	49 [1245]
3240	40 [1016]	49 [1245]
3255	55 [1397]	64 [1626]
3270	70 [1778]	79 [2007]
3855	55 [1397]	64 [1626]
3870	70 [1778]	79 [2007]

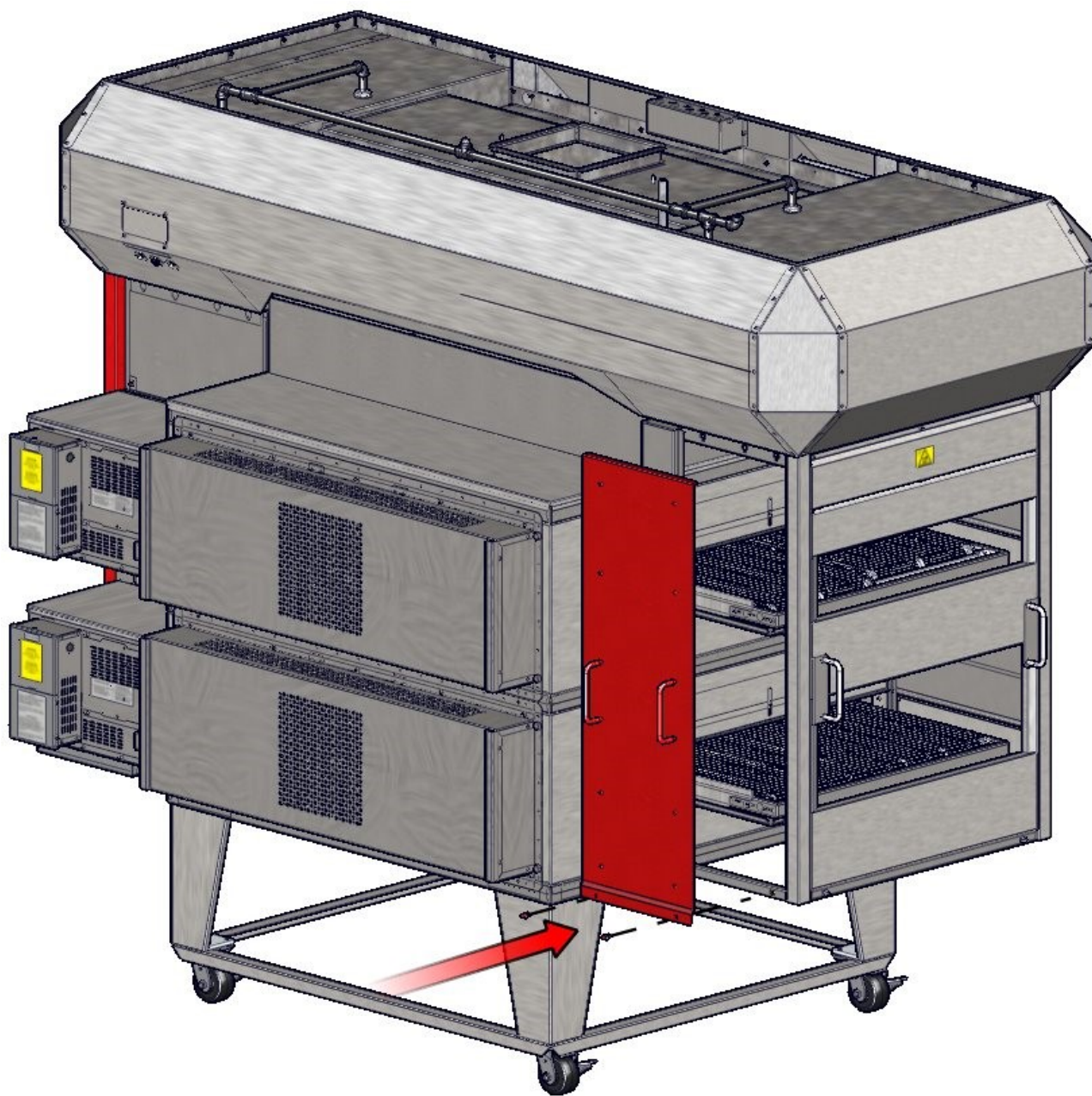
## Nainstalovat ovládací skříňka Horní výprodej



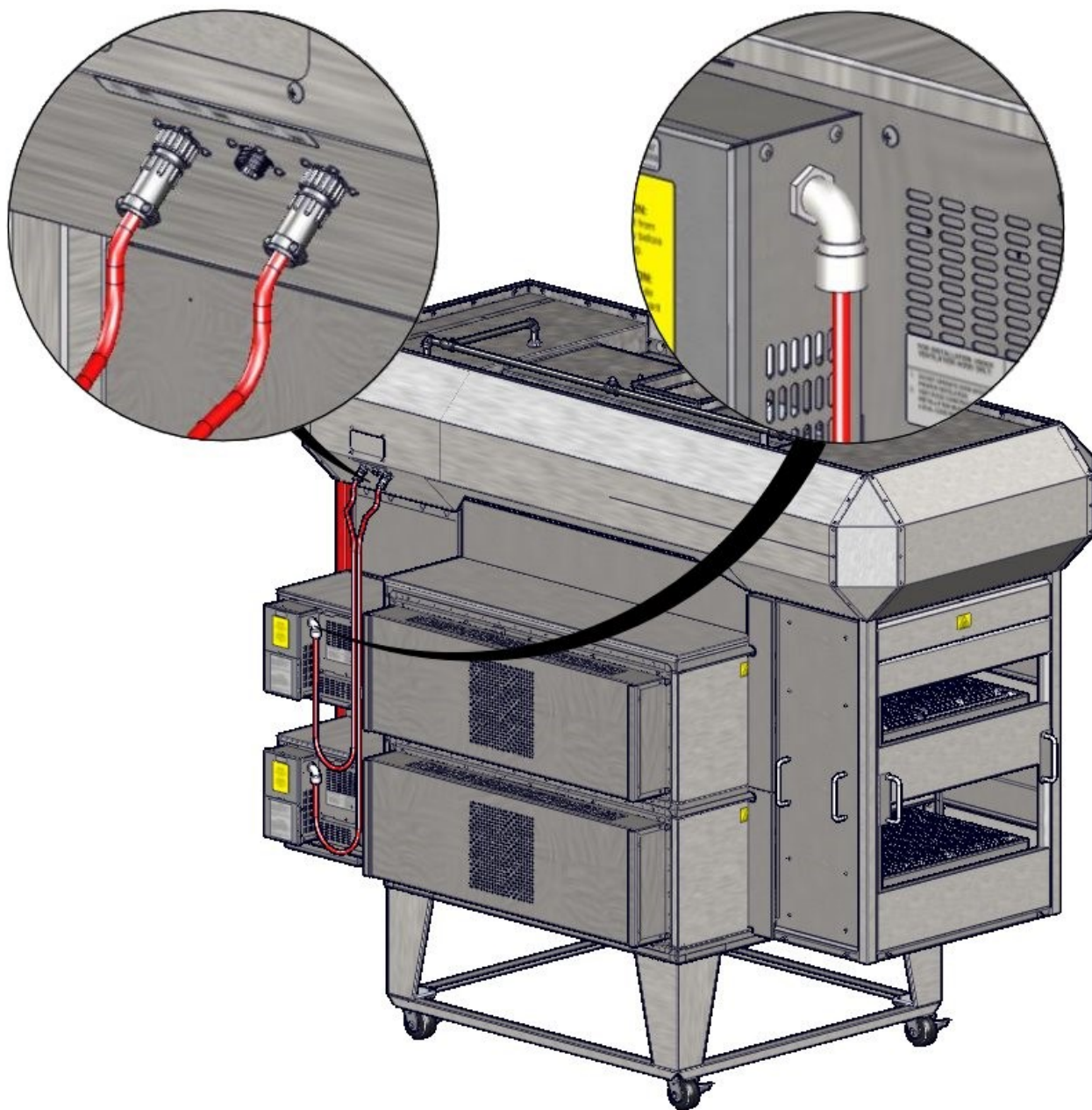
Pokud instalujete "model 70, totéž platí pro LH straně pece.

## Nainstalovat Rubáš panely - přední a končí





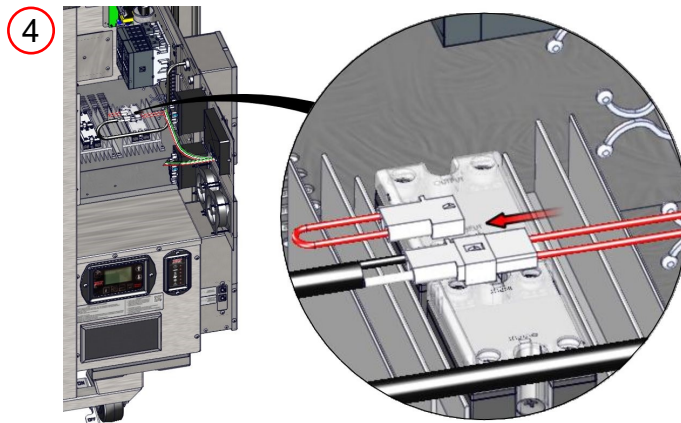
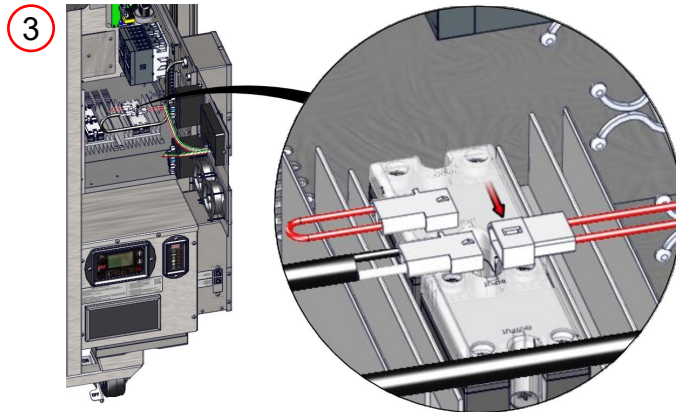
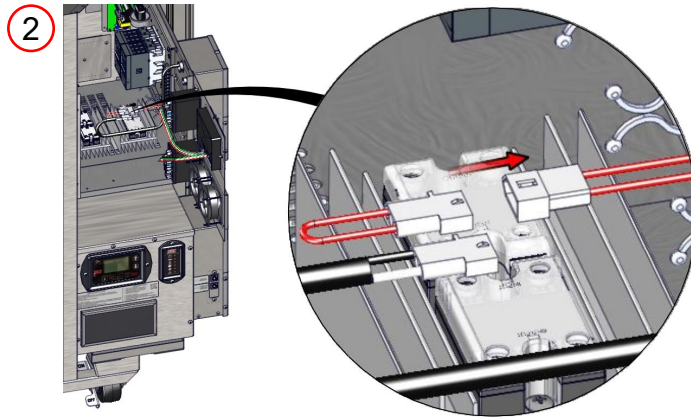
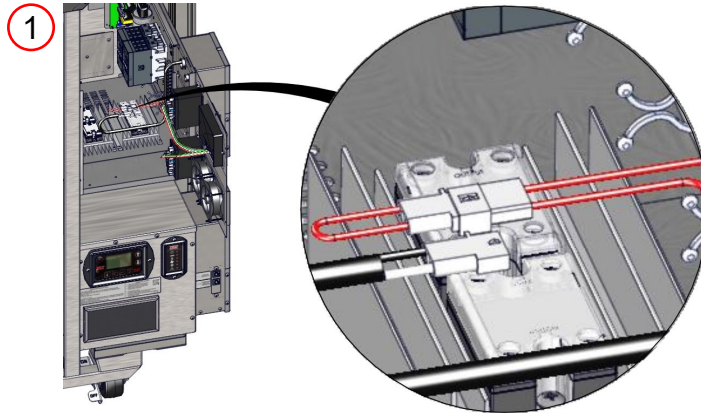
## Nainstalovat Kapuce přemístění kabelu shromáždění



Všechny digestoře jsou vybaveny třemi (3), spínač přemístění nádoby, bez ohledu na to, jak jsou instalovány mnoho XLT pece. Pro single trouba použití "top" umístění. V případě dvojího použití zásobníku "top" umístění pro horní troubou a "bottom" místa pro nižší troubou, odcházející "Střední" poloha otevřená.

Vložení a zablokování každé trouby ovládací kabel do určeného místa na spodní straně ovládacího kapuce boxu.

## Připojení Kapoty Sestavu Přemístění Kabelu



Všechny XLT Digestoře jsou funkčně testovány ve výrobním závodě. Provoz je ověřeno, a byly provedeny úpravy, aby bylo zajištěno řádné fungování. Nicméně, polních podmínek jsou někdy liší od výrobních podmínek. Tyto proměnné je nezbytné, aby autorizovaný servisní technik ověřit operaci a provést úpravy terénu v případě potřeby. Následující položky musí být kontrolovány a ověřeno, že splňují specifikace a požadavky uvedené v této příručce před kapotu právě uváděn do provozu:

- **Správná otáček ventilátoru**
- **Vyvážený make-up air**

Počáteční Start-Up Kontrolní seznam musí být dokončen v době instalace, která byla popsána Zákazníkem a vrátila se do XLT Pece zahájit záruční

Regulátor VFD je nastavena v továrně na hodnoty zobrazené v níže uvedené tabulce.

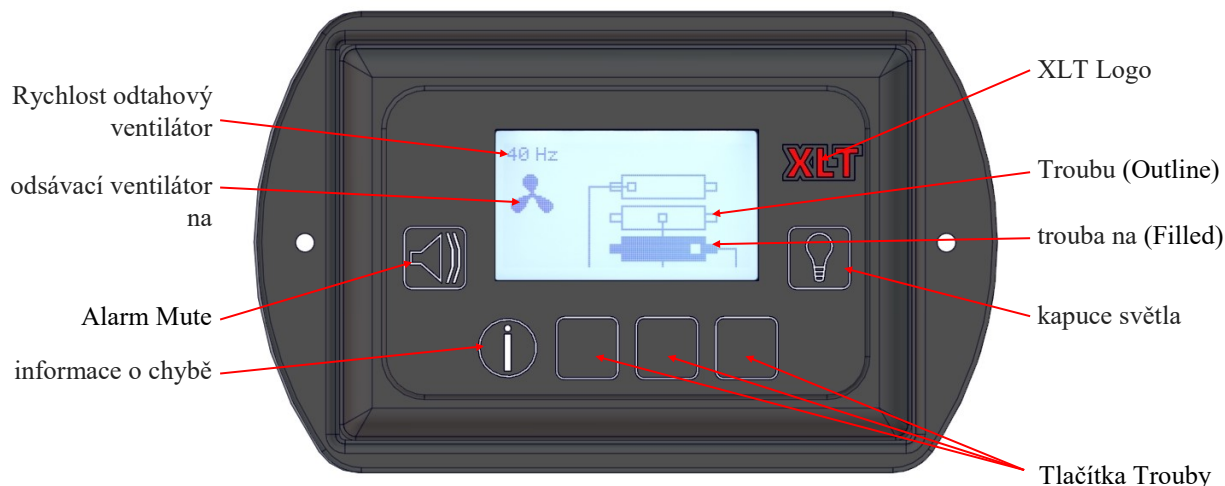
	VFD Controller Settings					
	Switches On			1832 & 2440	3240 & 3255	3855
	Top	Middle	Bottom			
Single	X			20 Hz	25 Hz	30Hz
Double	X			20 Hz	25 Hz	30Hz
			X	35 Hz	40 Hz	45 Hz
	X		X	35 Hz	40 Hz	45 Hz
Triple	X			20 Hz	25 Hz	30Hz
		X		30 Hz	35 Hz	40 Hz
			X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
	X	X		30 Hz	35 Hz	40 Hz
	X		X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
		X	X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
	X	X	X	45 Hz	50 Hz	55 Hz
Fire Suppression			60 Hz-DO NOT CHANGE			

Pokud budete potřebovat více či méně proudění vzduchu, postupujte takto:

1. Stiskněte a podržte <HOOD LIGHT> a <XLT LOGO> tlačítka pro vstup do režimu výroby tech.
2. Pomocí šipek nahoru / dolů k dosažení manuálního nastavení vyvážení vzduchu.
3. Stisknutím a podržením klávesy <ENTER> tlačítko po dobu 3 sekund. Celá řada bude blikat.
4. Přejděte na požadované nastavení trouby. Stisknutím tlačítka <ENTER>.
5. +/- Blikat a umožňuje +/- měnit až do 10 Hz.
6. Stisknutím tlačítka <ENTER> změny uložte.
7. Stisknutím tlačítka <ON> otestovat rovnováhu vzduchu.



## Počáteční spuštění

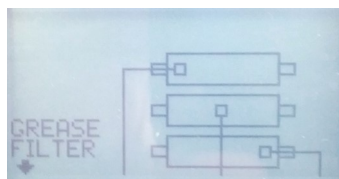


**POZNÁMKA** Jsou-li XLT pece vybaveny s XLT Kapucea nádob odpojen od zdi a napojily na kapuci., Hlavní vypínač na troubě je zakázán a už ne funguje. Uživatelské rozhraní Hood (HUI) na XLT Kapuce přepíše přepínač trouby.

## Kapuce Operace

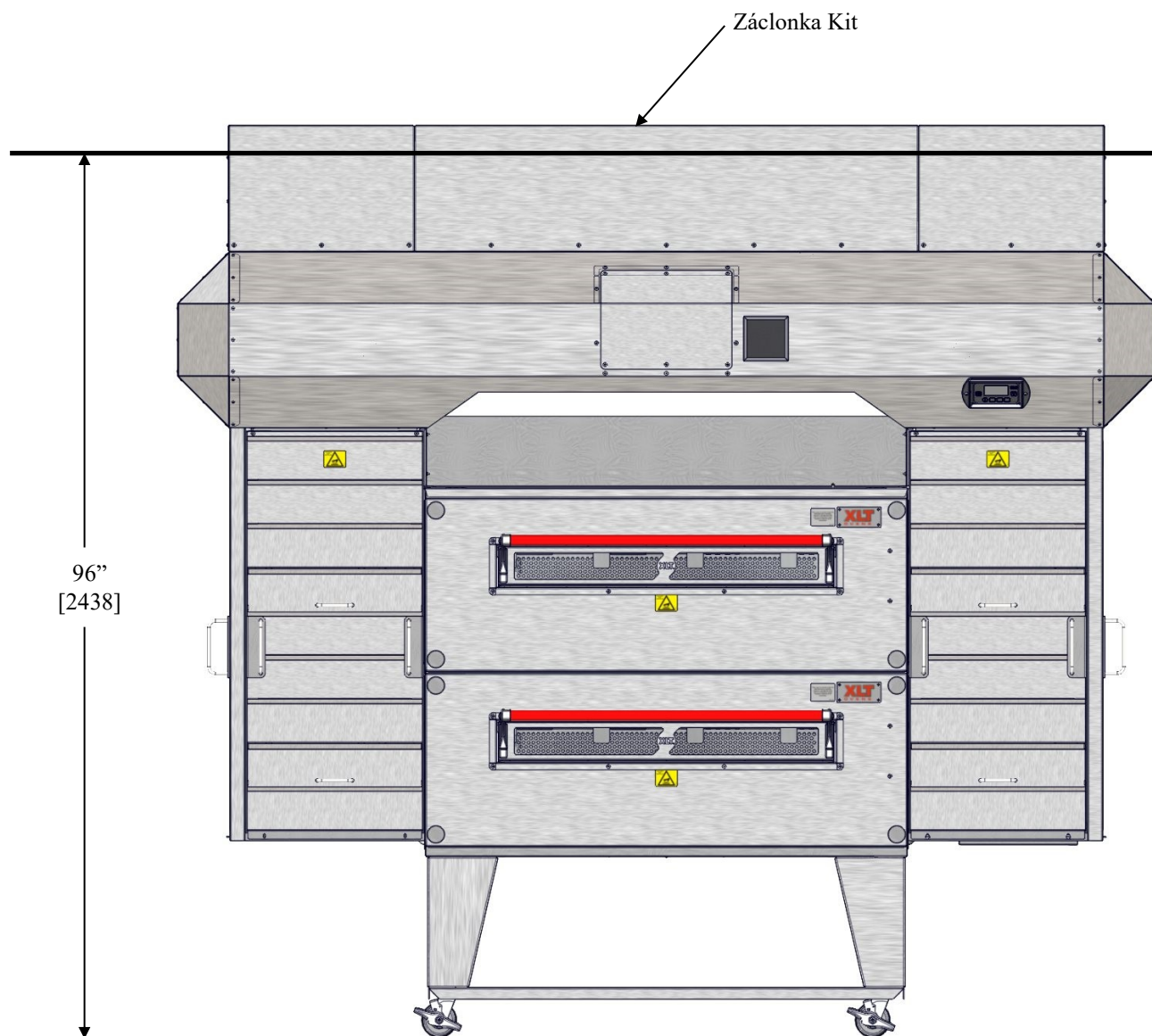
1. Otočte požadovaný troubu (y) na stiskem tlačítka odpovídající trouby. Viz oddíl start-up v pecích pro návod, jak nastavit teplotu a rychlost dopravníku. Trouba (y), odtahový ventilátor, a make-up vzduchotechnická jednotka bude aktivován tímto přepínačem v případě, že XLT Hood je instalován v souladu s tímto návodem.
2. Zapnout světla stisknutím tlačítka kapuce světla na Hui. (Žárovky není součástí dodávky s kapucí)
3. Jsou-li dodatečné trouby zapnuté, přes Hui VFD se automaticky zvýší otáčky odtahového ventilátoru.
4. Při vypínání trouby, otočte požadovanou troubu vypnout stisknutím příslušného tlačítka na Hui. Vzduch jednotka make-up se vypne. Odtahový ventilátor se vypne po asi 15 minut a trouba se vypne asi po 30 minutách.

## Obnovení kapotu chladicí ventilátor a mastnota časovač



1. Alarm resetu filtru chladicího ventilátoru a mastnoty se objeví v dolní levé straně Hood uživatelského rozhraní. Stiskněte tlačítko Informace o chybě vstup do obrazovky obnovit.
2. Chcete-li obnovit chladicí ventilátor nebo tukový filtr stiskněte tlačítko kapacitní dotykový centrum s obnovením nad ním nastavit čas zpět na nulu.
3. Následující obrazovka se objeví po dobu 5 sekund a pak se vrátit do normálního provozního obrazovce.

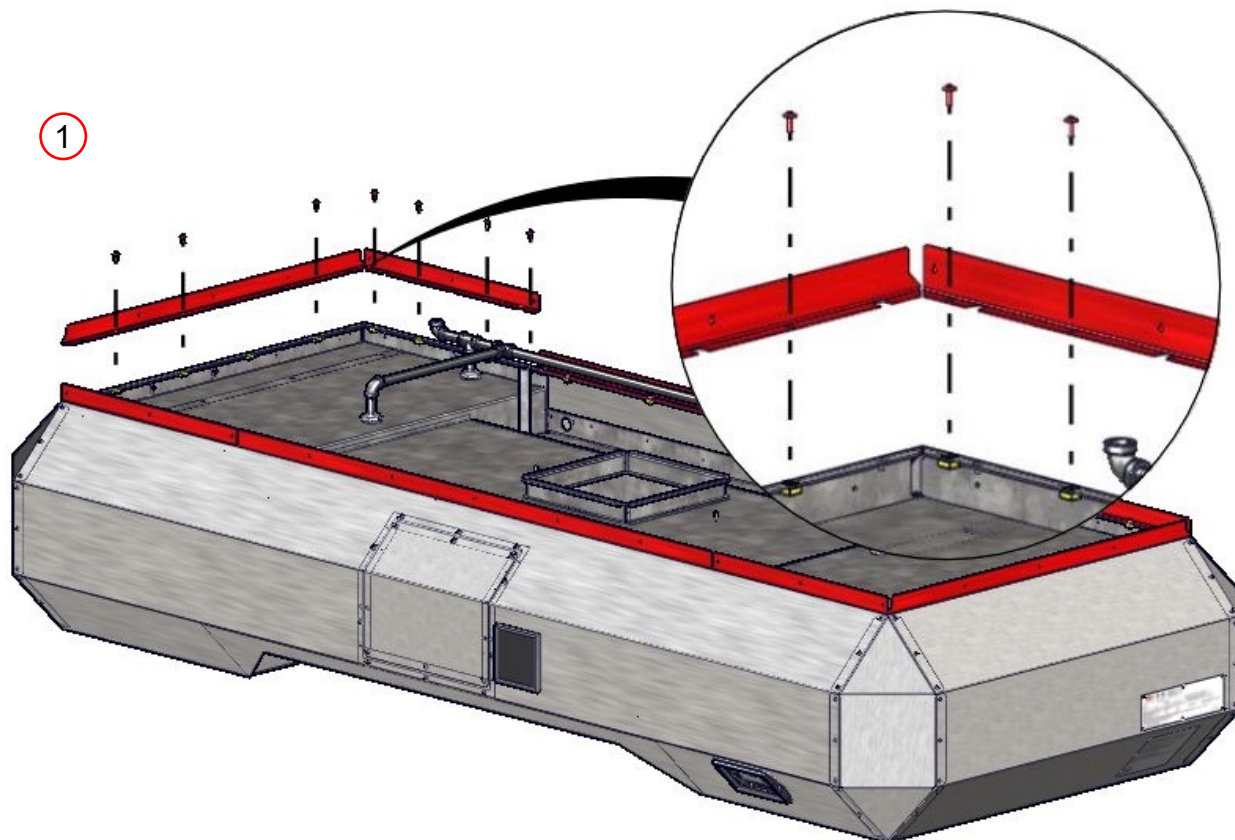
Velikost Volán Souprava je určena velikostí XLT Digestoř vzdálenosti od hotové podlahy na montážní výšku stropního podhledu. V záclonka kit šrouby přímo do XLT Hood a nevyžaduje žádnou strukturální podporu. Povlak z plastického materiálu musí být odstraněny ze všech částí před instalací.



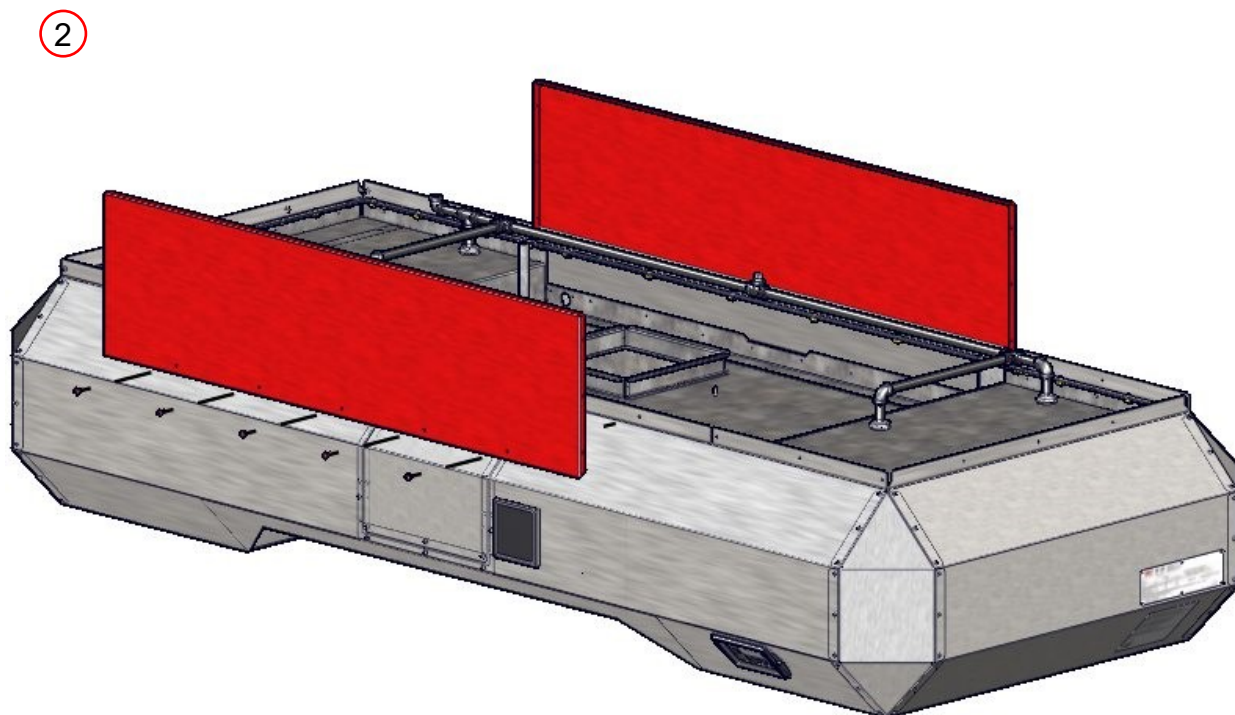
XLT kapuce záclonka sady jsou k dispozici pro různé podlahy až ke stropu výšek. Kontakt XLT trouby nebo si jím určený zástupce pro více informací.

POZNÁMKA: Všechny rozměry v palcích [palcích],  $\pm 1/4$  [6], pokud není uvedeno jinak.

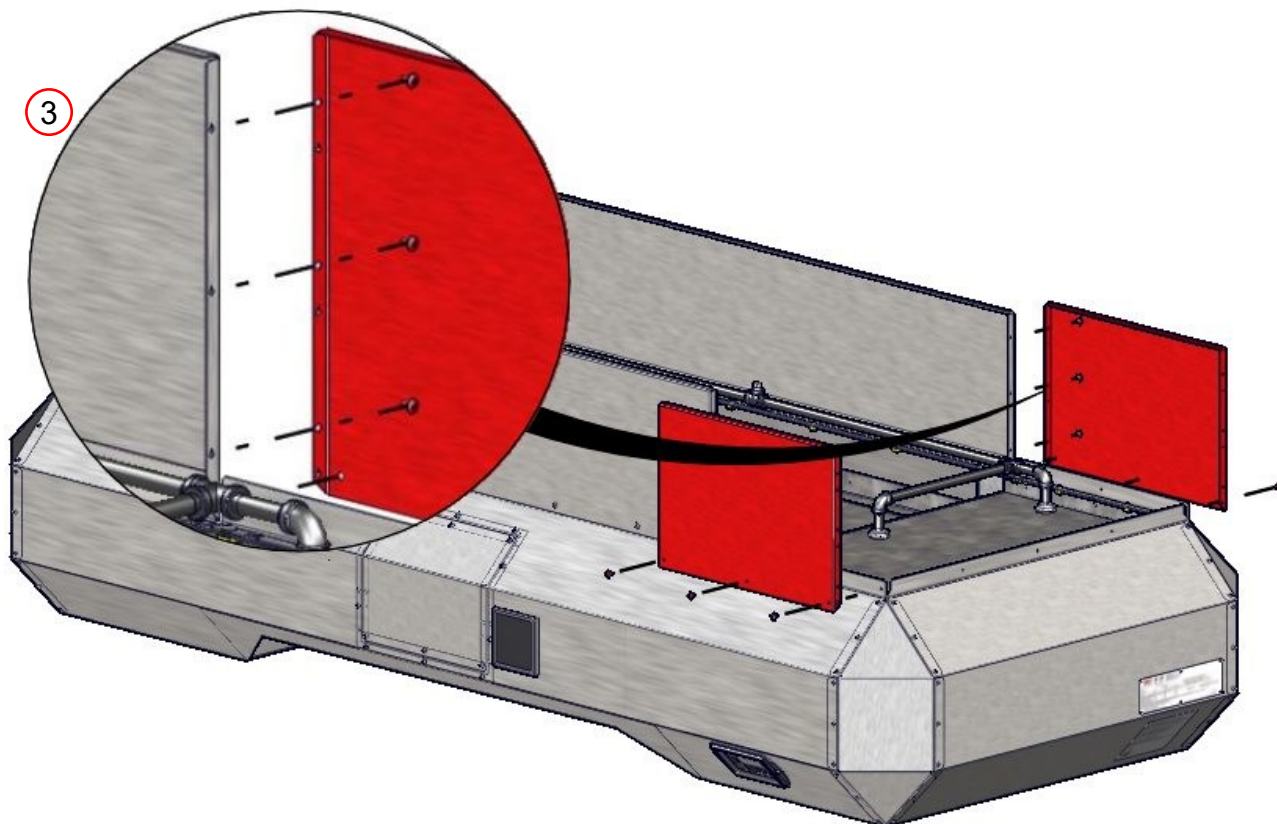
## Nainstalovat Valance Konzoly



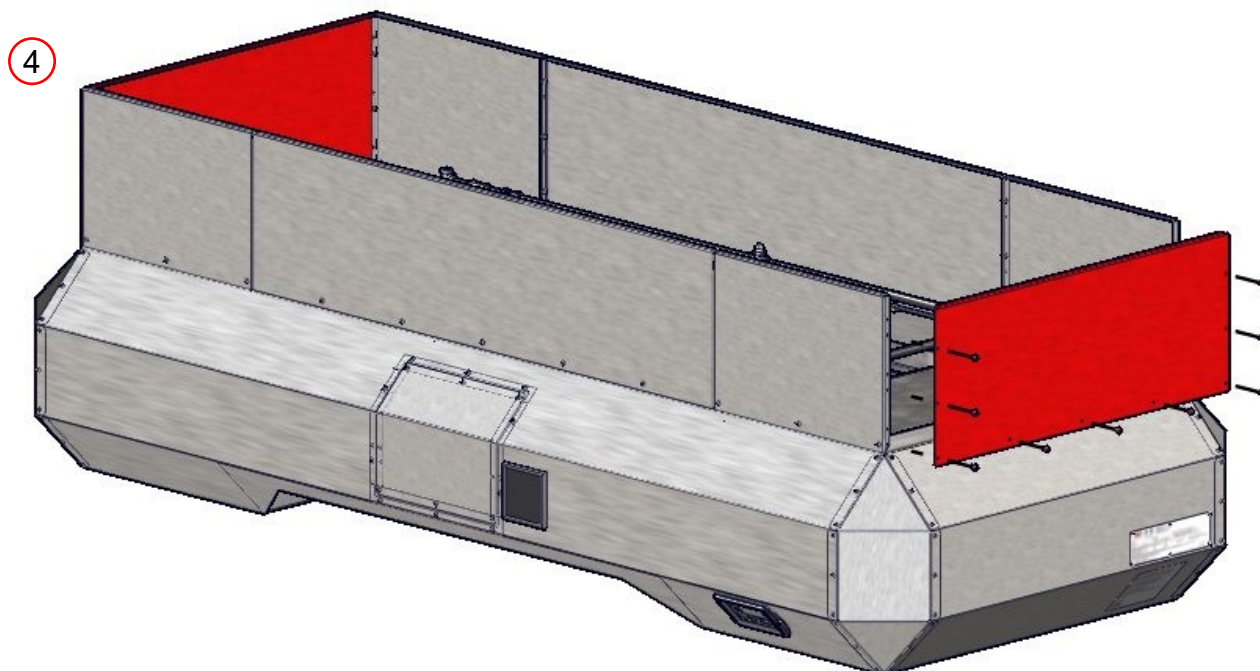
## Nainstalovat přední a zadní panely

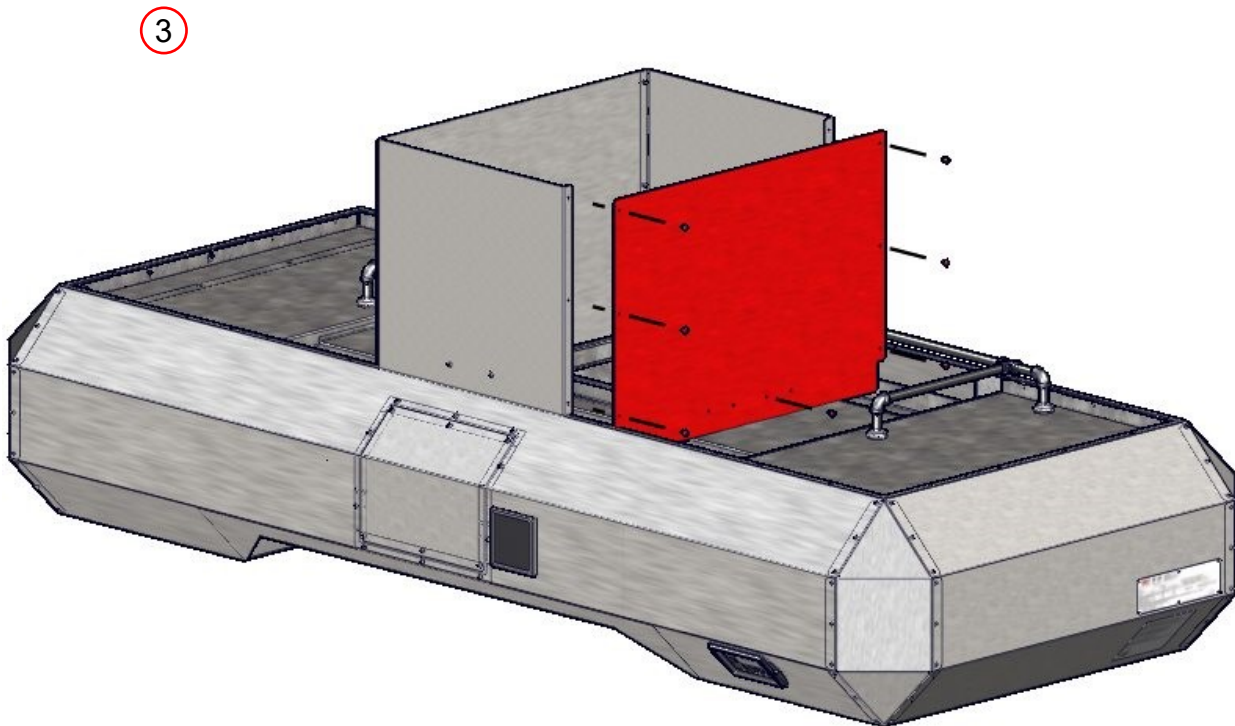
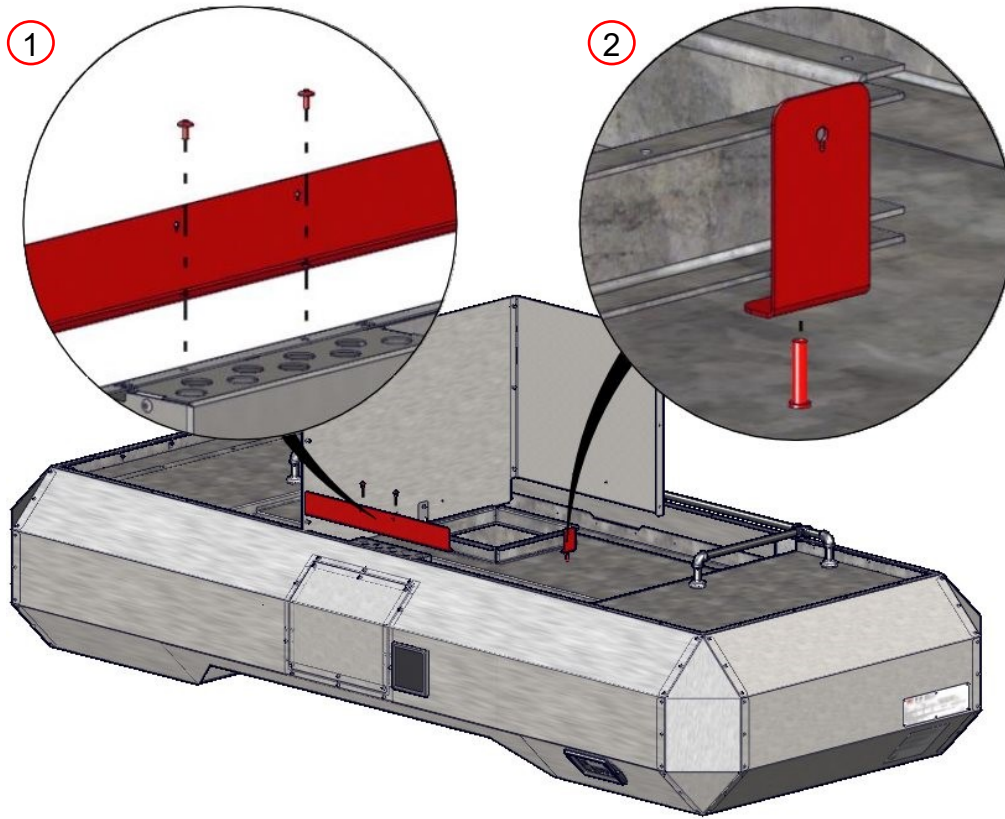


## Nainstalovat rohovým panelům



## Nainstalujte koncové panely





Váš XLT kapuce je vyroben z nerezové oceli a hliníkem. Zkontrolovat omezení aplikací na etiketě výrobku před použitím. Dodržujte doporučené preventivní a bezpečnostní opatření, jak je vyžadováno výrobcem produktu.

Nepoužívejte drsné nebo leptavé čisticí prostředky. Drátěnky poškrábat povrch z nerezové oceli. Oblasti s těžkým nahromaděním by měly být ošetřeny a nechá se máčet po dobu až 5 minut před utírání čisté. Vždy utřete s "zrno" povrchu zachovat vzhled.

Hood Cleaning & Maintenance Schedule						
		Daily	Weekly	Monthly	Semi-Annual	As Required
<b>Cleaning</b>						
	Wipe down Front, Sides, & Top	<input type="checkbox"/>				
	Clean Light Globes	<input type="checkbox"/>				
	Empty & Clean Grease Trays	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>
	Clean Fan Filter	<input type="checkbox"/>				
	Clean Grease Filters		<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	Clean Duct and Exhaust Fan			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
<b>Inspection</b>						
	Check Grease Trays	<input type="checkbox"/>				
	Check Grease Filters		<input type="checkbox"/>			
<b>Replace</b>						
	Fan Filter					<input type="checkbox"/>
	Light Bulbs					<input type="checkbox"/>

Plán za předpokladu, pouze jako vodítko. Četnost čištění se může měnit podle potřeby.



**NEBEZPEČÍ**

Mikrovlnná trouba musí být v pohodě a elektrický kabel odpojen před každým čištěním je hotovo.



**POZOR**

Rubáš Panely mohou vážit až 60 liber [27 kg]. Při zvedání dbejte zvýšené opatrnosti.

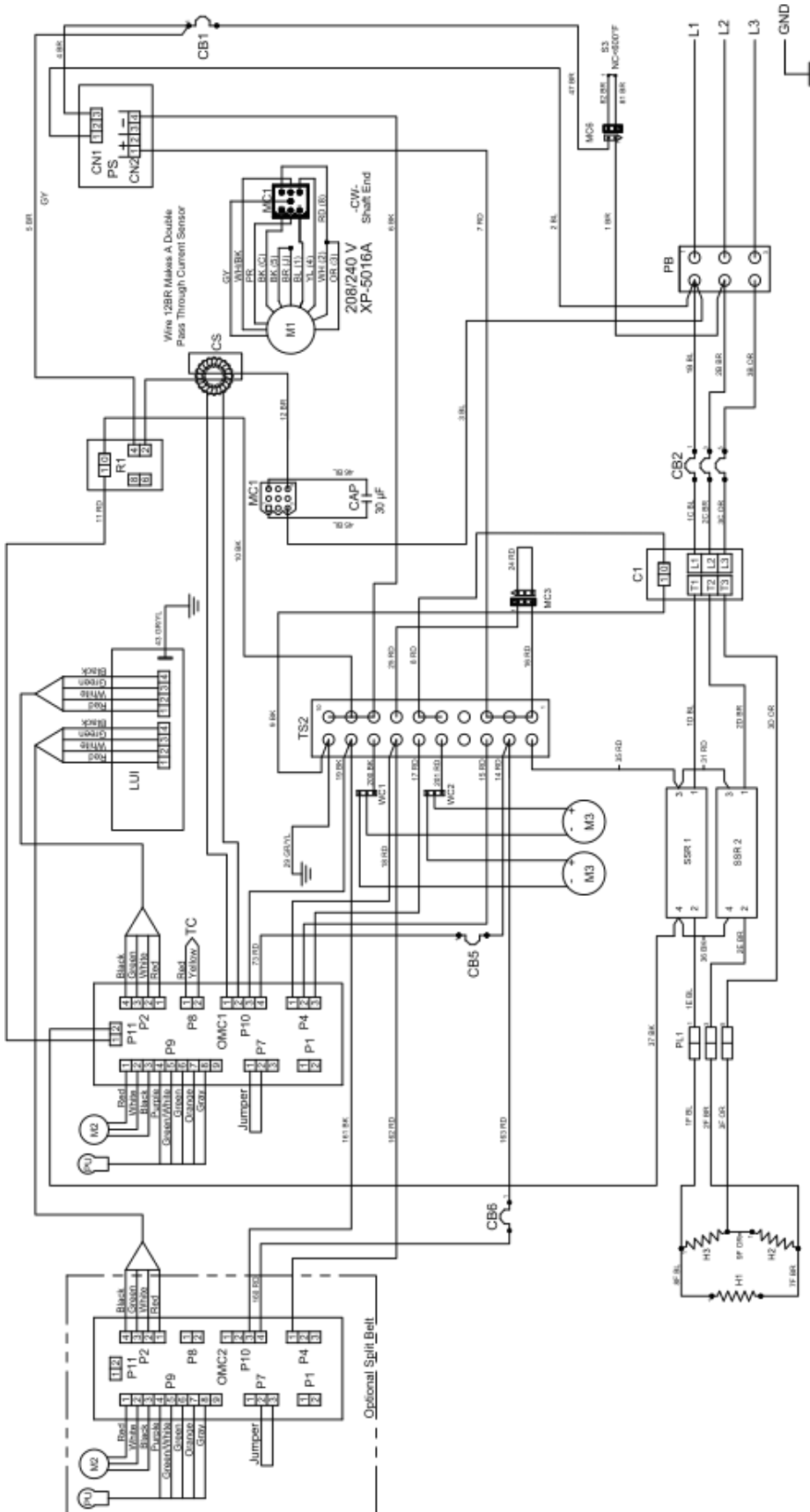


**POZOR**

Nestříkejte tekuté čisticí prostředky v následujících místech: Hood elektrické krabice (nachází se na přední straně horní části), User Interface (se nachází na přední pravý dolní roh)

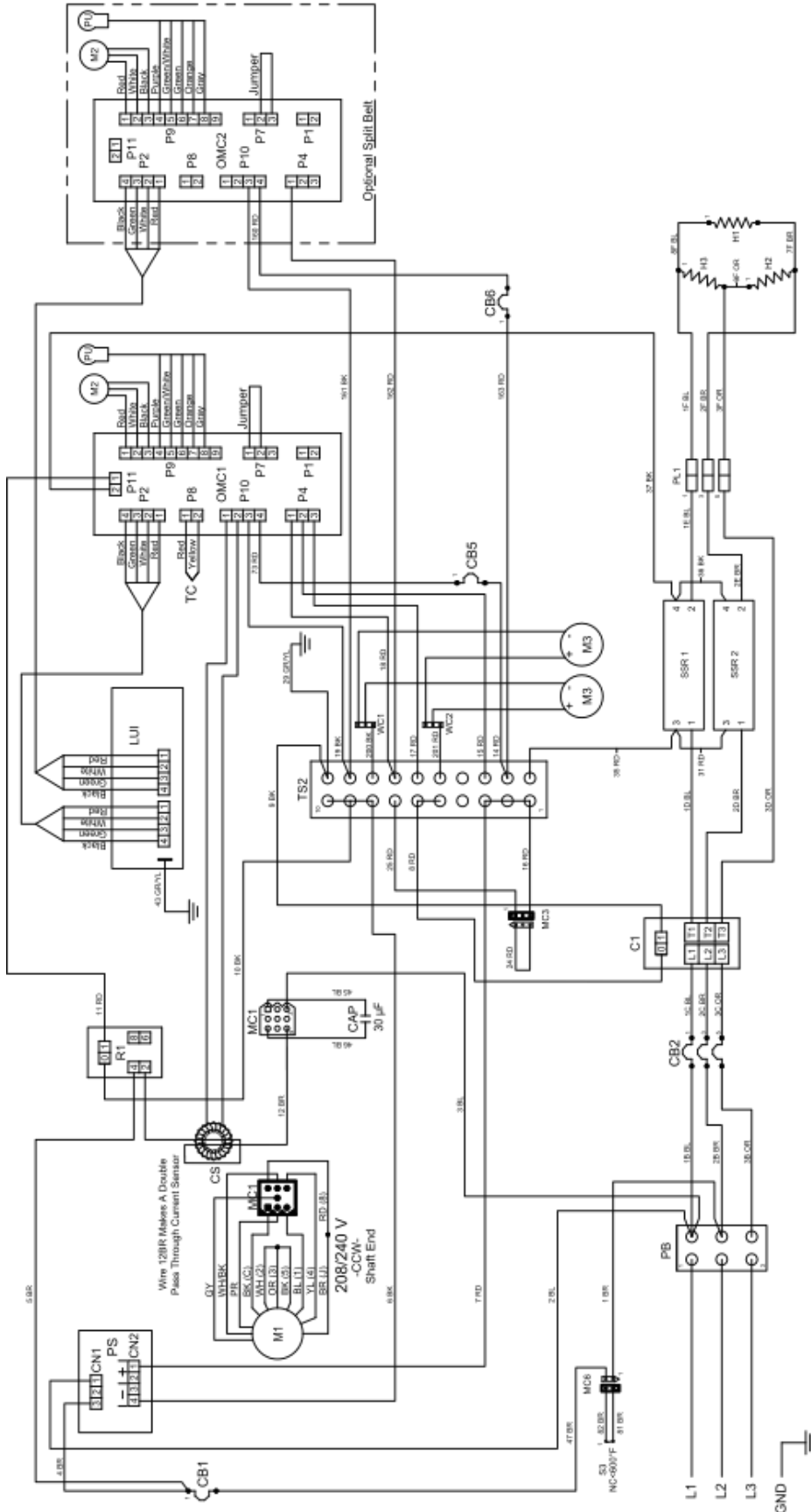
Podívejte se do sekce Instalace Hood pro demontáž a montáž.

Tato strana je záměrně ponechána prázdná.

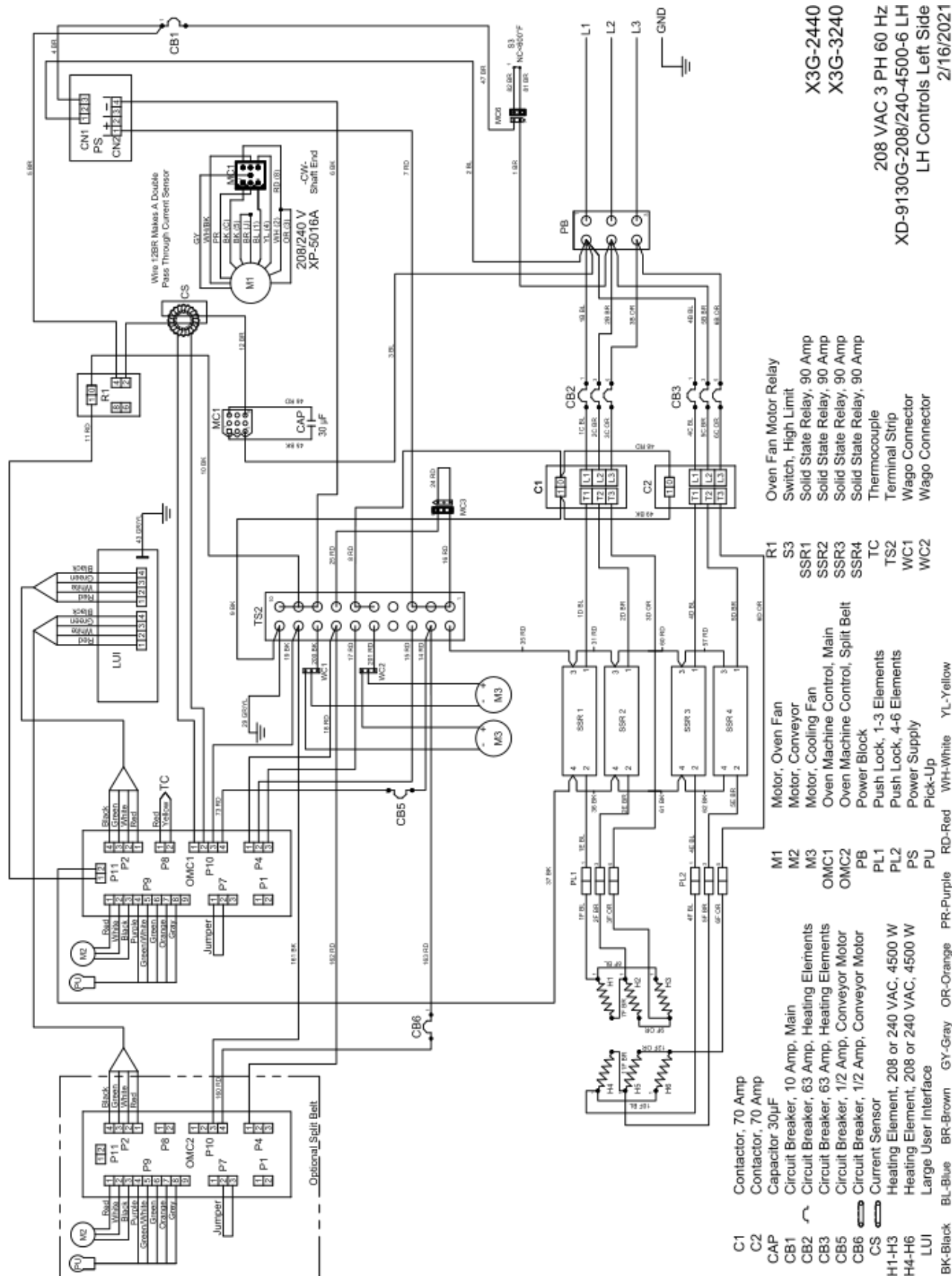


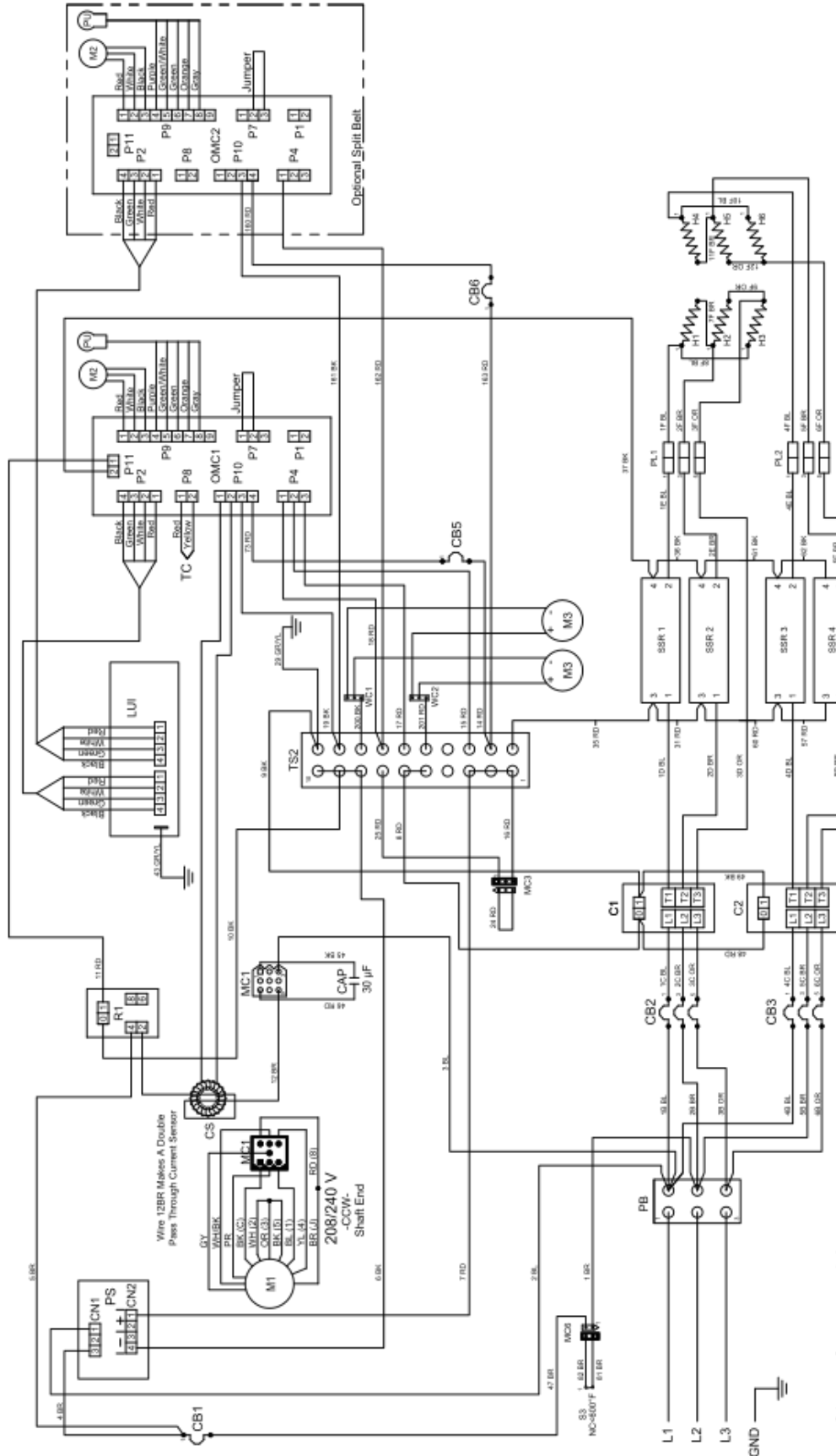
- |          |   |           |                                  |           |                           |
|----------|---|-----------|----------------------------------|-----------|---------------------------|
| C1       | Contactor, 70 Amp                         | M1        | Motor, Oven Fan                  | R1        | Oven Fan Motor Relay      |
| CAP      | Capacitor 30µF                            | M2        | Motor, Conveyor                  | S3        | Switch, High Limit        |
| CB1      | Circuit Breaker, 10 Amp, Main             | M3        | Motor, Cooling Fan               | SSR1      | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB2      | Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements | OMC1      | Oven Machine Control, Main       | SSR2      | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB5      | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor  | OMC2      | Oven Machine Control, Split Belt | TC        | Thermocouple              |
| CB6      | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor  | PB        | Power Block                      | TS2       | Terminal Strip            |
| CS       | Current Sensor                            | PL1       | Push Lock, 1-3 Elements          | WC1       | Wago Connector            |
| H1-H3    | Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W   | PS        | Power Supply                     | WC2       | Wago Connector            |
| LUI      | Large User Interface                      | PU        | Pick-Up                          |           |                           |
| BK-Black | BL-Blue                                   | BR-Brown  | GY-Gray                          | OR-Orange | PR-Purple                 |
| RD-Red   | WH-White                                  | YL-Yellow |                                  |           |                           |
- X3G-1832**  
**X3G-2336**  
 208/240 VAC 3 PH 60 Hz  
 XD-9130G-208/240-5300-3 LH  
 LH Controls Left Side  
 2/16/2021



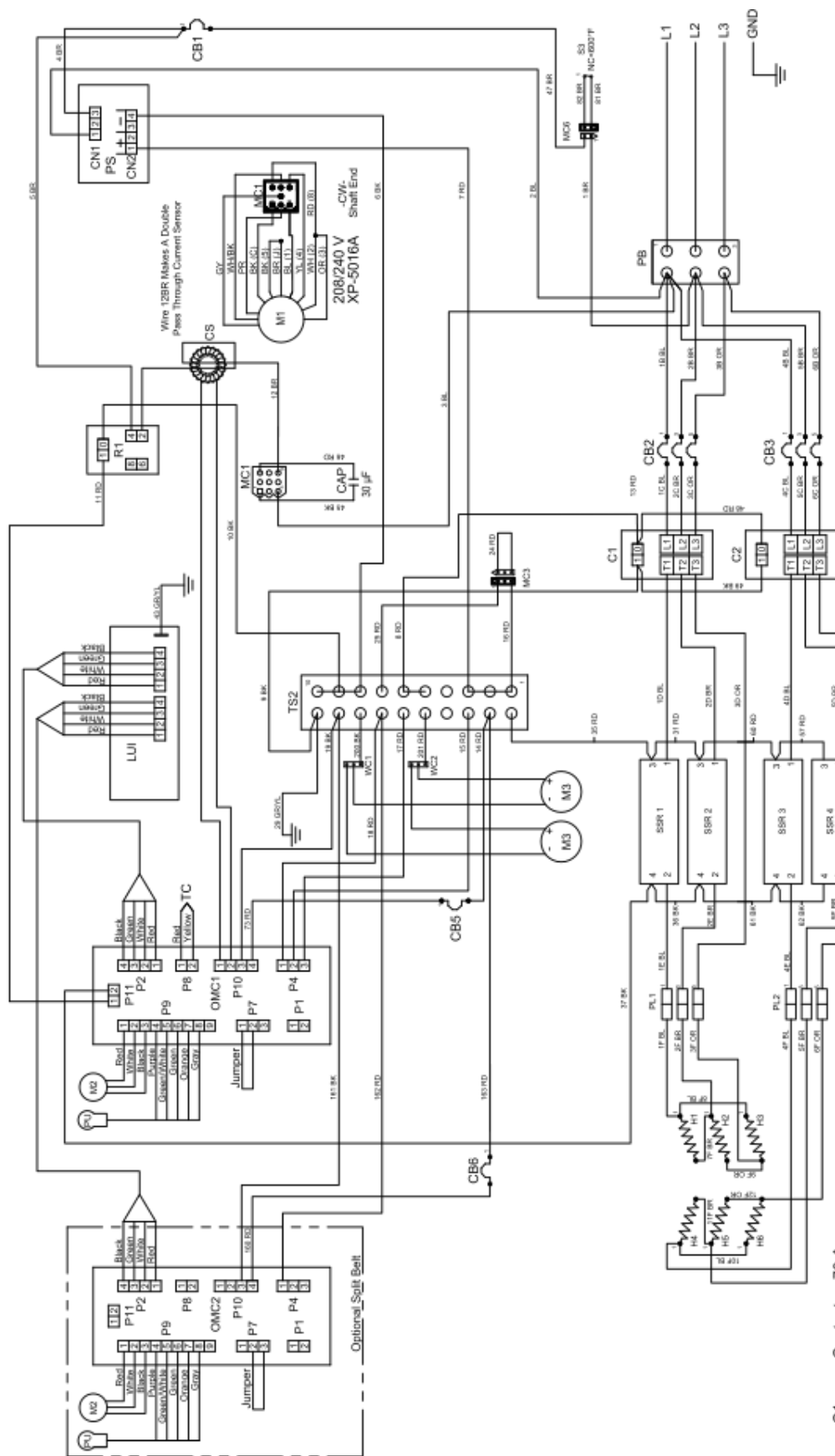


- |          |   |          |                                  |          |                           |
|----------|---|----------|----------------------------------|----------|---------------------------|
| C1       | Contactor, 70 Amp                         | M1       | Motor, Oven Fan                  | R1       | Oven Fan Motor Relay      |
| CAP      | Capacitor 30µF                            | M2       | Motor, Conveyor                  | S3       | Switch, High Limit        |
| CB1      | Circuit Breaker, 10 Amp, Main             | M3       | Motor, Cooling Fan               | SSR1     | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB2      | Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements | OMC1     | Oven Machine Control, Main       | SSR2     | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB5      | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor  | OMC2     | Oven Machine Control, Split Belt | TC       | Thermocouple              |
| CB6      | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor  | PB       | Power Block                      | TS2      | Terminal Strip            |
| H1-H3    | Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W   | PL1      | Push Lock, 1-3 Elements          | WC1      | Wago Connector            |
| LUI      | Large User Interface                      | PS       | Power Supply                     | WC2      | Wago Connector            |
| BK-Black | BL-Blue                                   | BR-Brown | GY-Gray                          | GR-Green | OR-Orange                 |
|          |   |          |                                  |          | PR-Purple                 |
|          |   |          |                                  |          | RD-Red                    |
|          |   |          |                                  |          | WH-White                  |
|          |   |          |                                  |          | YL-Yellow                 |
- X3G-1832**  
**X3G-2336**  
 208/240 VAC 3 PH 60 Hz  
 XD-9130G-208/240-5300-3 RH  
 RH Controls Right Side  
 2/16/2021

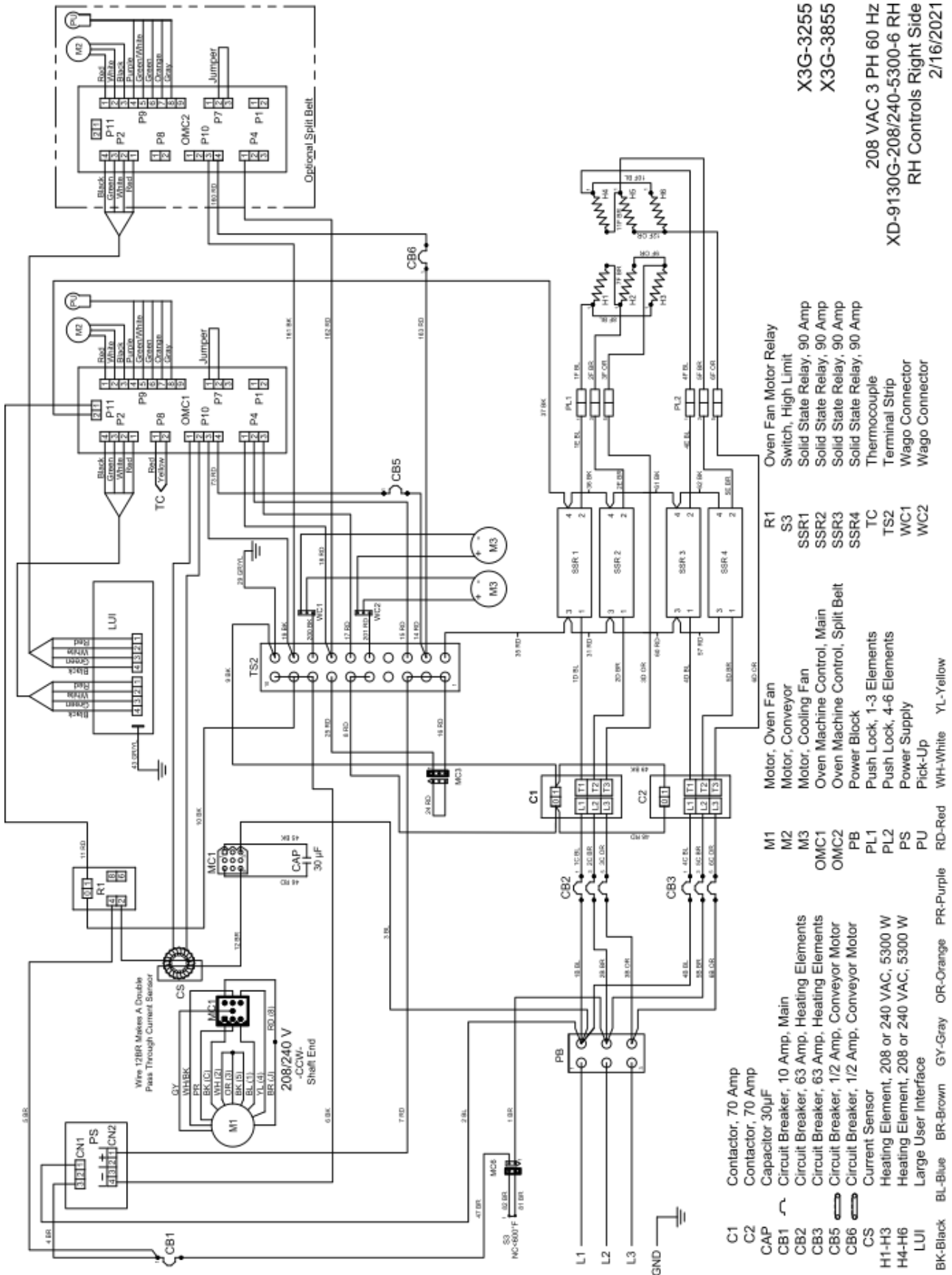


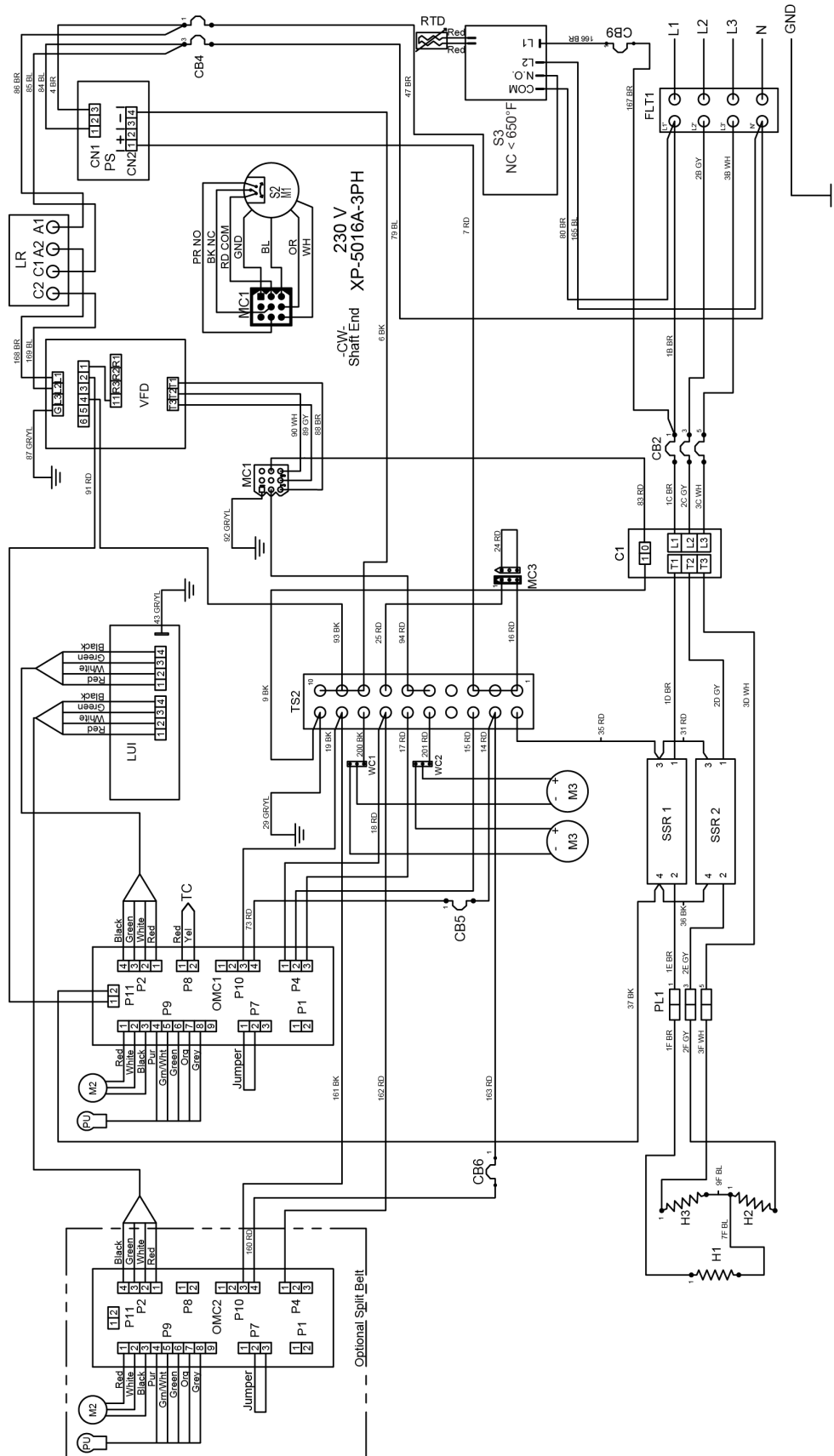


- C1 Contactor, 70 Amp
  - C2 Contactor, 70 Amp
  - CAP Capacitor 30µF
  - CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
  - CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
  - CB3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
  - CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
  - CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
  - CS Current Sensor
  - H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 4500 W
  - H4-H6 Heating Element, 208 or 240 VAC, 4500 W
  - LUI Large User Interface
  - M1 Motor, Oven Fan
  - M2 Motor, Conveyor
  - M3 Motor, Cooling Fan
  - OMC1 Oven Machine Control, Main
  - OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
  - PB Power Block
  - PL1 Push Lock, 1-3 Elements
  - PL2 Push Lock, 4-6 Elements
  - PS Power Supply
  - PU Pick-Up
  - R1 Motor, Oven Fan
  - S3 Switch, High Limit
  - SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
  - SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
  - SSR3 Solid State Relay, 90 Amp
  - SSR4 Solid State Relay, 90 Amp
  - TC Thermocouple
  - T2 Terminal Strip
  - WC1 Wago Connector
  - WC2 Wago Connector
- 208 VAC 3 PH 60 HZ  
 XD-9130G-208/240-4500-6 RH  
 RH Controls Right Side  
 2/16/2021

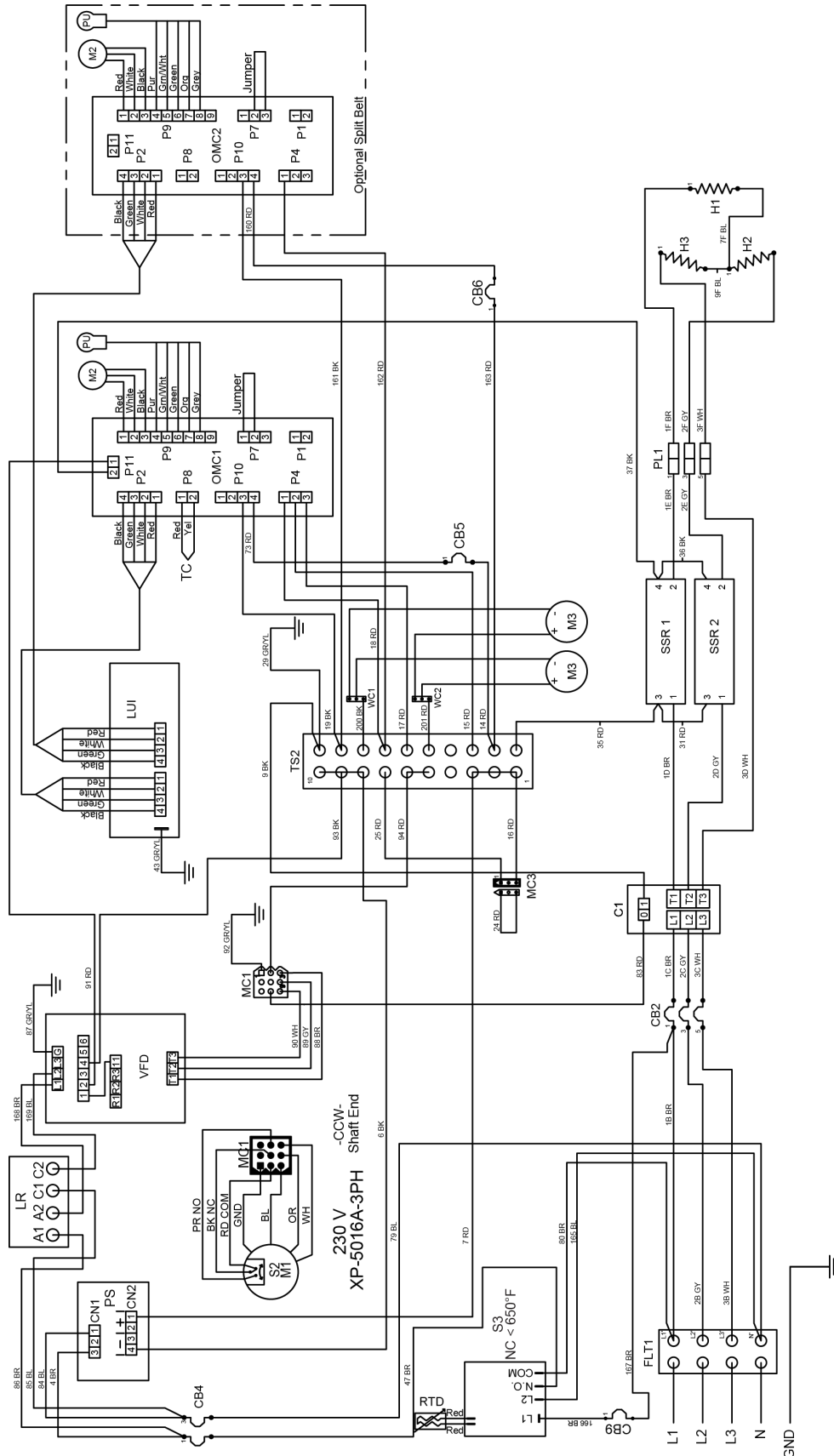


- C1 Contactor, 70 Amp
  - C2 Contactor, 70 Amp
  - CAP Capacitor, 30µF
  - CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
  - CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
  - CB3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
  - CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
  - CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
  - CS Current Sensor
  - H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
  - H4-H6 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
  - LUI Large User Interface
  - M1 Motor, Oven Fan
  - M2 Motor, Conveyor
  - M3 Motor, Cooling Fan
  - OMC1 Oven Machine Control, Main
  - OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
  - PB Power Block
  - PL1 Push Lock, 1-3 Elements
  - PL2 Push Lock, 4-6 Elements
  - PS Power Supply
  - PU Pick-Up
  - R1 Switch, High Limit
  - S3 Solid State Relay, 90 Amp
  - SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
  - SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
  - SSR3 Solid State Relay, 90 Amp
  - SSR4 Solid State Relay, 90 Amp
  - TC Thermocouple
  - TS2 Terminal Strip
  - WC1 Wago Connector
  - WC2 Wago Connector
- BL-Blue BR-Brown GY-Grey OR-Orange PR-Purple RD-Red  
 BK-Black BL-Blue BR-Brown GY-Grey OR-Orange PR-Purple RD-Red  
 WH-White YL-Yellow
- X3G-3255  
 X3G-3855
- 208 VAC 3 PH 60 Hz  
 XD-9130G-208/240-5300-6 LH  
 LH Controls Left Side  
 2/16/2021





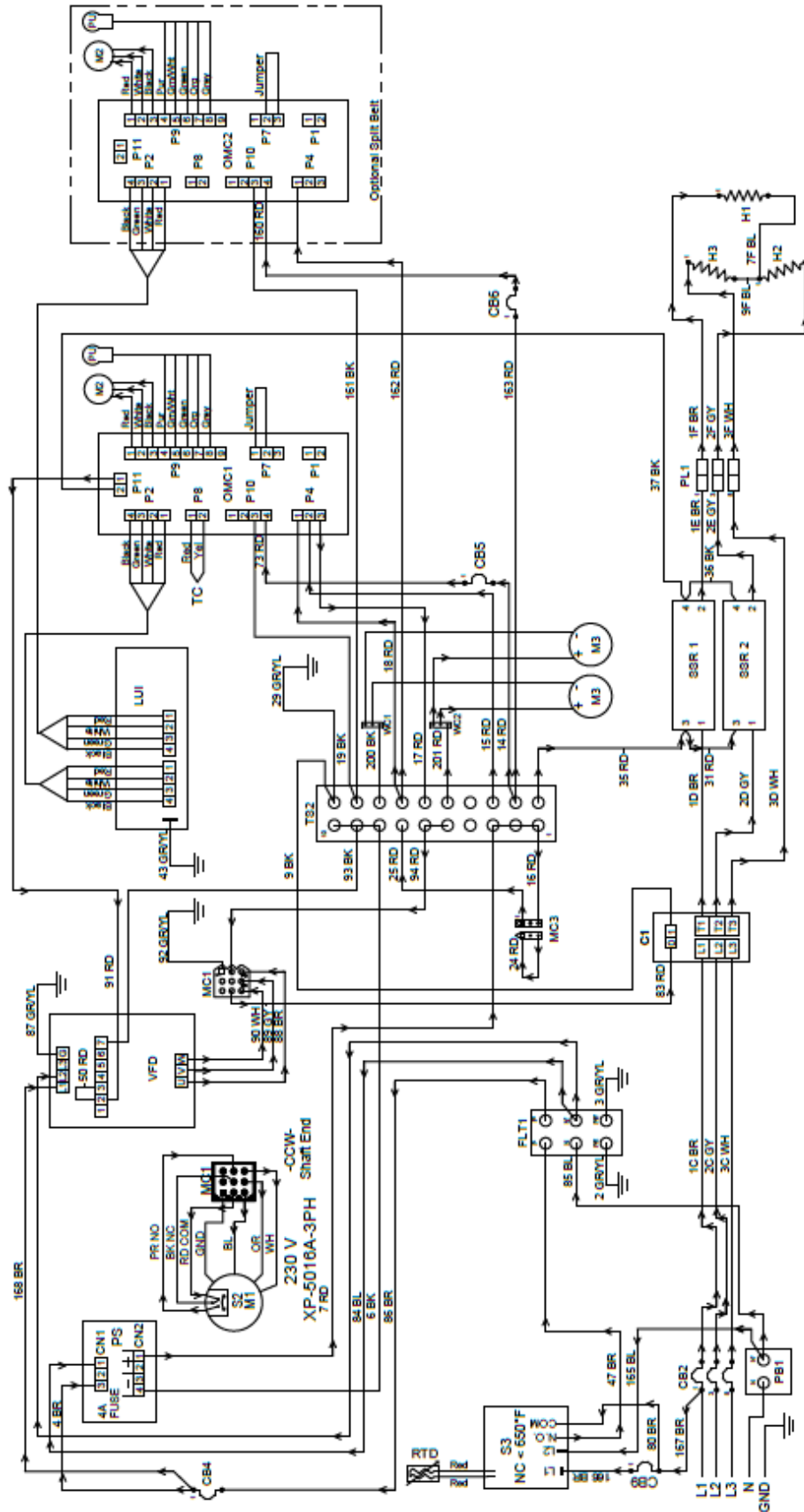
- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- LR Line Reactor, 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RTD RTD
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector
- X3G-1832
- X3G-2336
- 380/415 VAC 3 PH 50 Hz
- XD-9130G-380/415-5300-3 LH
- LH Controls Left Side
- 11/20/2020



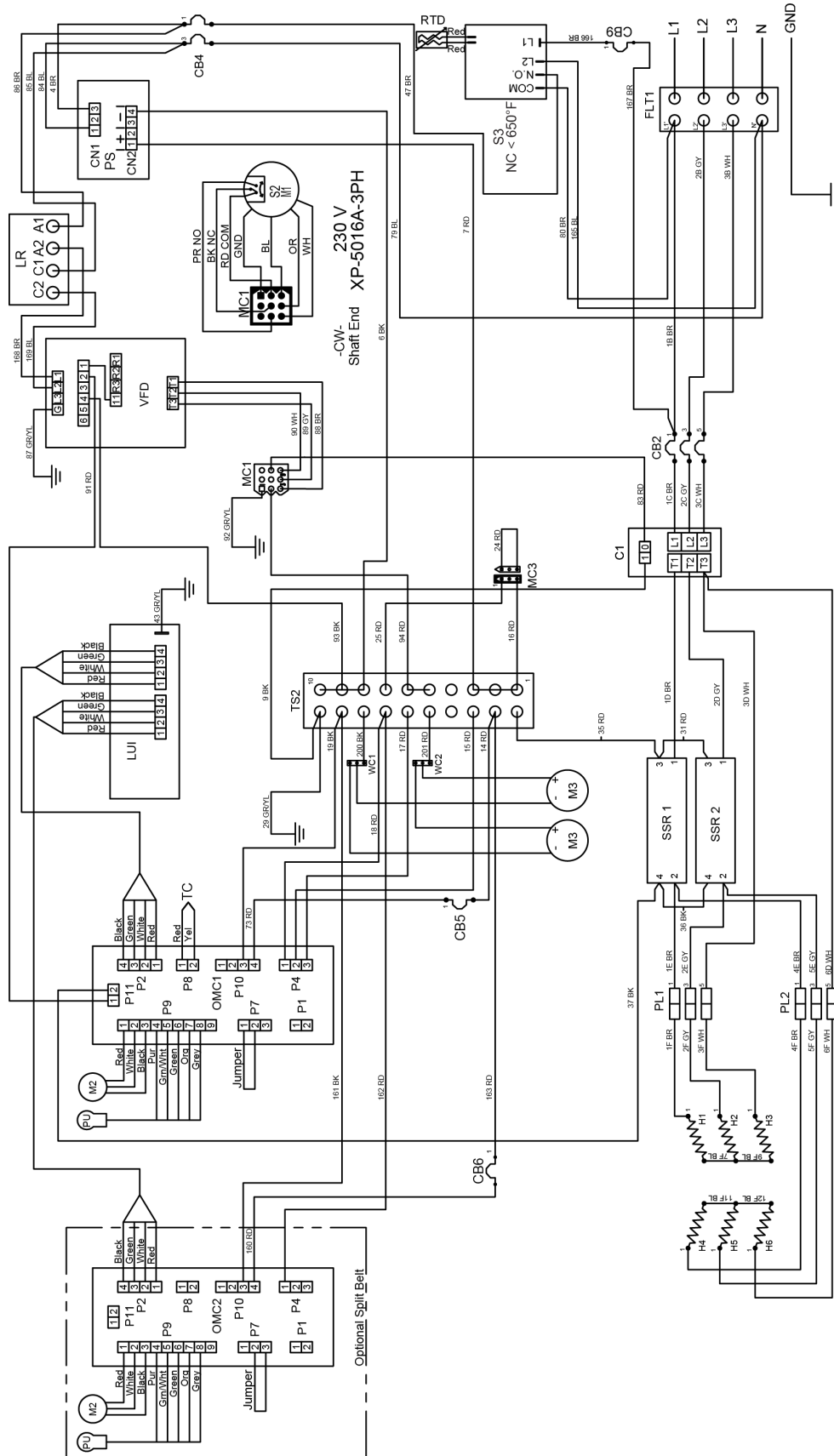
- C1 Contactor, 70 Amp
- CB1 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- LR Line Reactor, 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GR/YL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifical
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TS2 Thermocouple
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector
- X3G-1832
- X3G-2336
- 380/415 VAC 3 PH 50 Hz
- XD-9130G-380/415-5300-3 RH
- RH Controls Right Side
- 11/20/2020

This page is intentionally left blank.

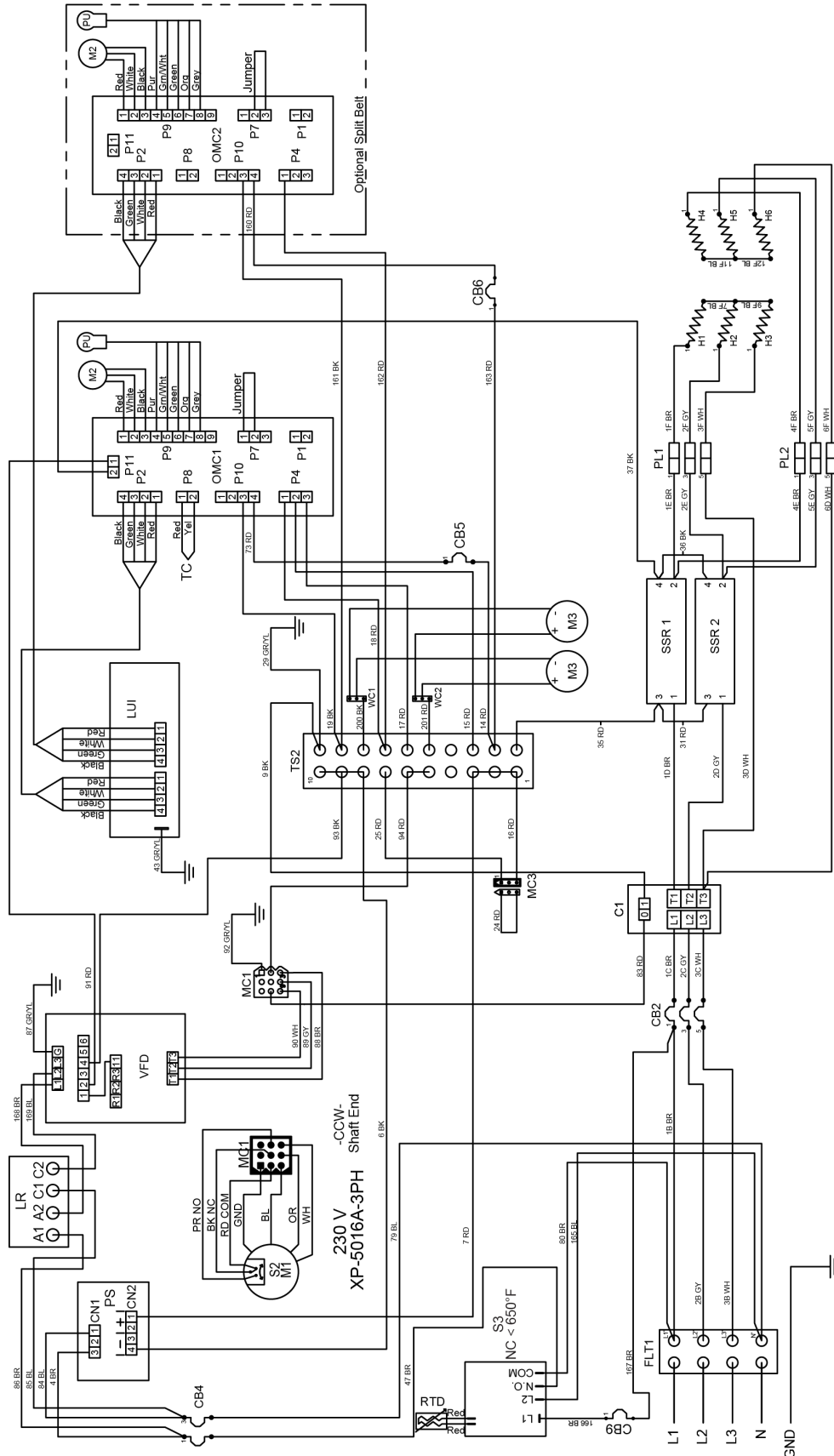




- C1 Contactor, 70 Amp
  - CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
  - CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
  - CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
  - CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
  - CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
  - FLT1 Power Filter, EMI
  - H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
  - LUI Large User Interface
  - M1 Motor, Oven Fan
  - M2 Motor, Conveyor
  - M3 Motor, Cooling Fan
  - OMC1 Oven Machine Control, Main
  - OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
  - PB1 Power Block
  - PL1 Push Lock, 1-3 Elements
  - PU Power Supply
  - Pick-Up
  - RTD, High Limit
  - S2 Switch, Centrifugal
  - S3 Switch, High Limit
  - SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
  - SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
  - TC Thermocouple
  - TS2 Terminal Strip
  - VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
  - WC1 Wago Connector
  - WC2 Wago Connector
- 380/415 VAC 3 PH 50 HZ  
 XD-9130G-380/415-5300-3 RH  
 RH Controls Right Side  
 9/29/2021



- C1 Contactor 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 4500 W
- H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 4500 W
- LUI Large User Interface
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- LR Line Reactor, 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Vago Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector
- X3G-2440 380/415 VAC 3 PH 50 Hz
- X3G-3240 XD-9130G-380/415-4500-6 LH LH Controls Left Side

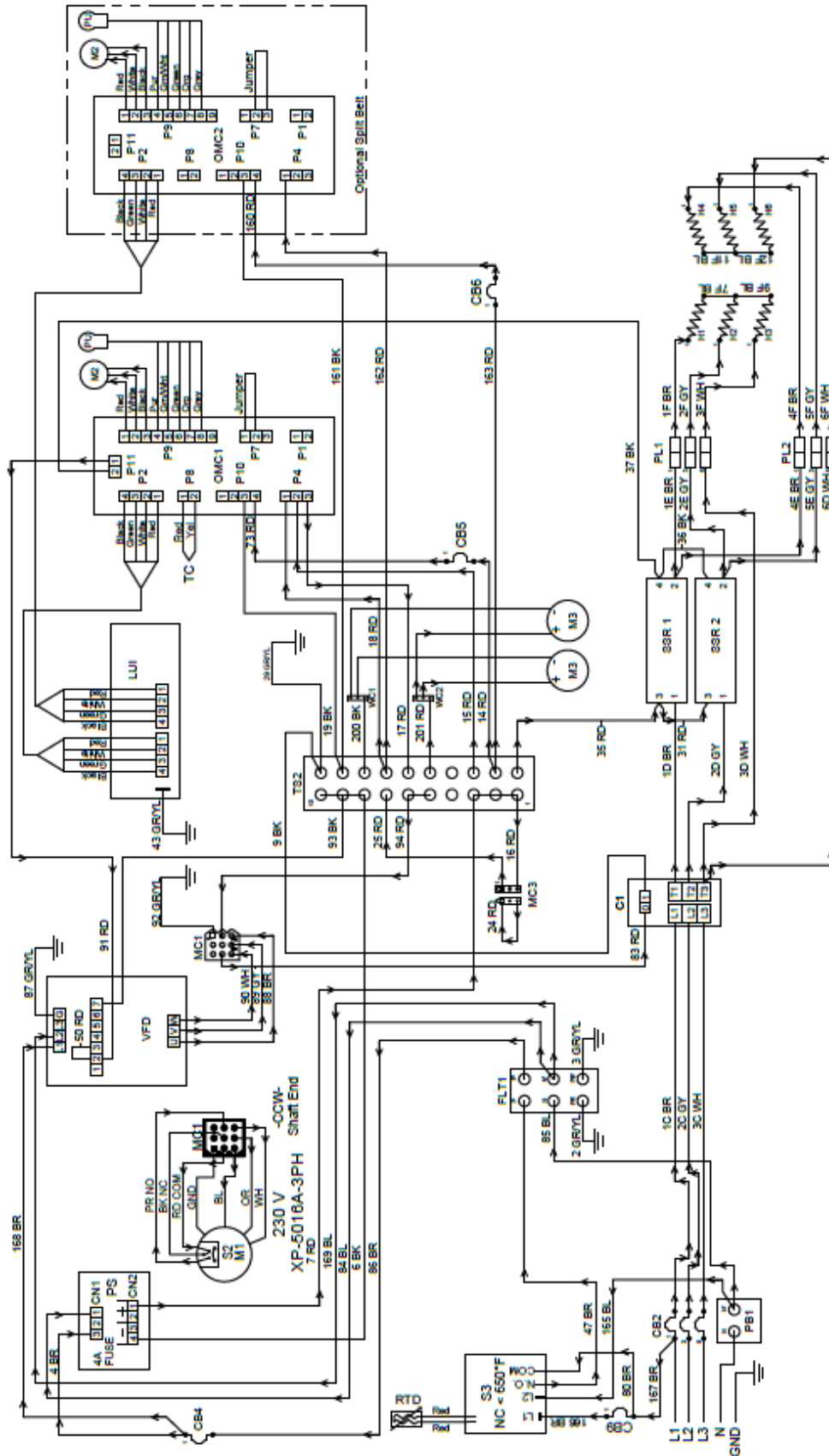


- C1 Contactor 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 4500 W
- H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 4500 W
- LUI Large User Interface
- LR Line Reactor 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GR/YL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- RTD RTD High Limit
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TS2 Thermocouple
- Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

X3G-2440  
X3G-3240

380/415 VAC 3 PH 50 Hz  
XD-9130G-380/415-4500-6 RH  
RH Controls Right Side  
11/20/2020

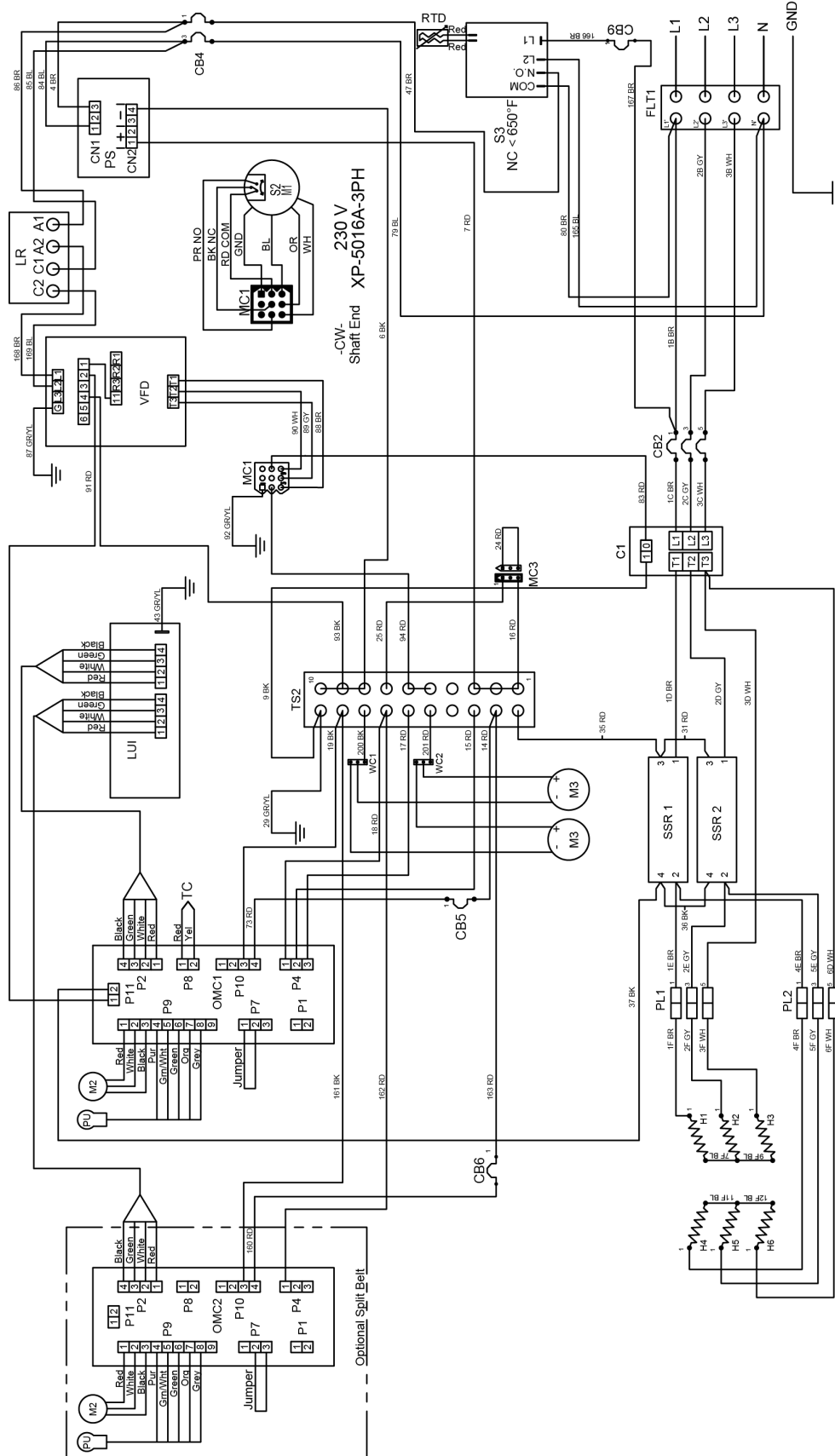
This page is intentionally left blank.



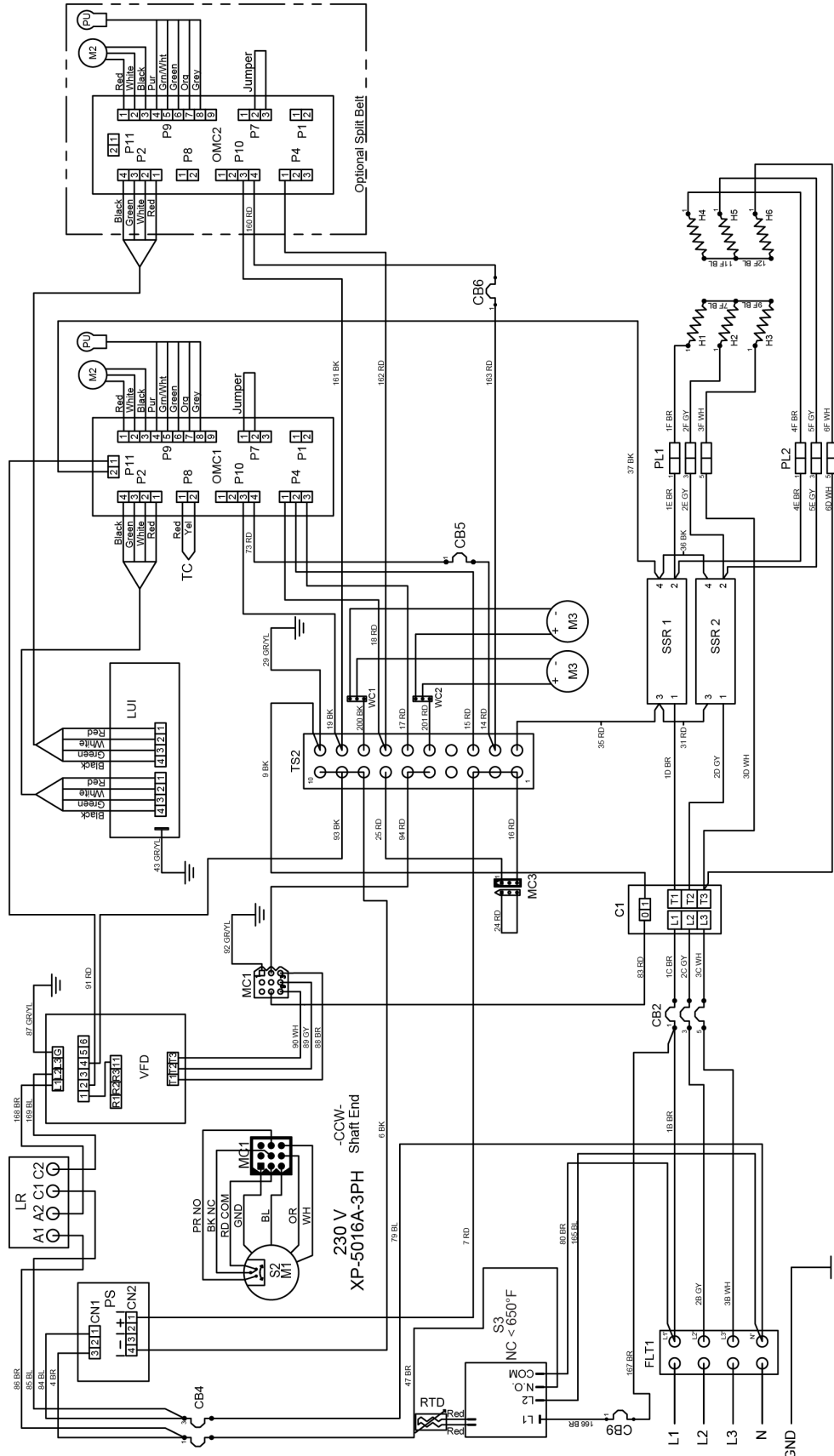
X3G-2440  
X3G-3240

380/415 VAC 3 PH 50 Hz  
XD-9130G-380/415-4500-6 RH  
RH Controls Right Side  
9/29/2021

- G1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 83 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB8 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Power Filter, EMI
- H1-H3 Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W
- H4-H6 Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W
- LUI Large User Interface
- M1 Contactor, 70 Amp
- M2 Motor, Oven Fan
- M3 Motor, Conveyor
- OMC1 Motor, Cooling Fan
- OMC2 Oven Machine Control, Main
- PB1 Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifugal
- SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector



- |        |   |          |                           |                            |
|--------|---|----------|---------------------------|----------------------------|
| C1     | Contactor, 70 Amp                         | RTD      | High Limit                | 380/415 VAC 3 PH 50 Hz     |
| CB2    | Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements | S2       | Switch, Centrifugal       | XD-9130G-380/415-5300-6 LH |
| CB4    | Circuit Breaker, 10 Amp, Main             | S3       | Switch, High Limit        | LH Controls Left Side      |
| CB5    | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor  | SSR1     | Solid State Relay, 90 Amp | 11/20/2020                 |
| CB6    | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor  | SSR2     | Solid State Relay, 90 Amp |                            |
| CB9    | Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit      | TC       | Thermocouple              |                            |
| FLT1   | Filter, Control Voltage                   | TS2      | Terminal Strip            |                            |
| H1-H3  | Heating Element, 240 VAC, 5300 W          | VFD      | Variable Frequency Drive  |                            |
| H4-H6  | Heating Element, 240 VAC, 5300 W          | WC1      | Wago Connector            |                            |
| LUI    | Large User Interface                      | WC2      | Wago Connector            |                            |
| LR     | Line Reactor, 5% Impedance                |          |                           |                            |
| M1     | Motor, Oven Fan                           |          |                           |                            |
| M2     | Motor, Conveyor                           |          |                           |                            |
| M3     | Motor, Cooling Fan                        |          |                           |                            |
| OMC1   | Oven Machine Control, Main                |          |                           |                            |
| OMC2   | Oven Machine Control, Split Belt          |          |                           |                            |
| PL1    | Push Lock, 1-3 Elements                   |          |                           |                            |
| PL2    | Push Lock, 4-6 Elements                   |          |                           |                            |
| PS     | Power Supply                              |          |                           |                            |
| PU     | Pick-Up                                   |          |                           |                            |
| RD-Red | BK-Black                                  | BR-Brown | GRYL-Green Yellow         |                            |
|        | OR-Orange                                 | WH-White | GY-Gray                   |                            |



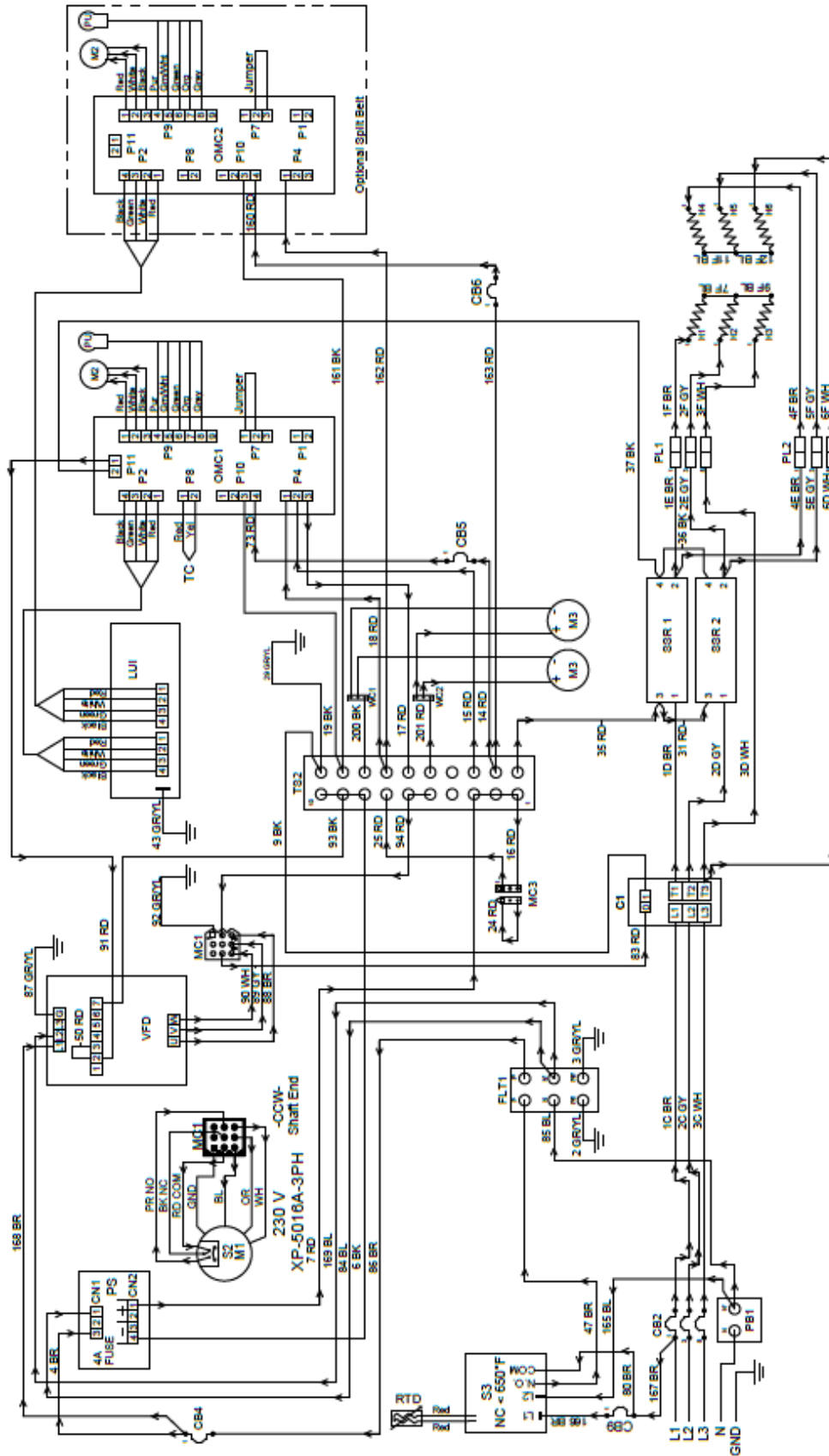
- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- LR Line Reactor, 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

X3G-3255  
X3G-3855

380/415 VAC 3 PH 50 Hz  
XD-9130G-380/415-5300-6 RH  
RH Controls Right Side  
11/20/2020

This page is intentionally left blank.



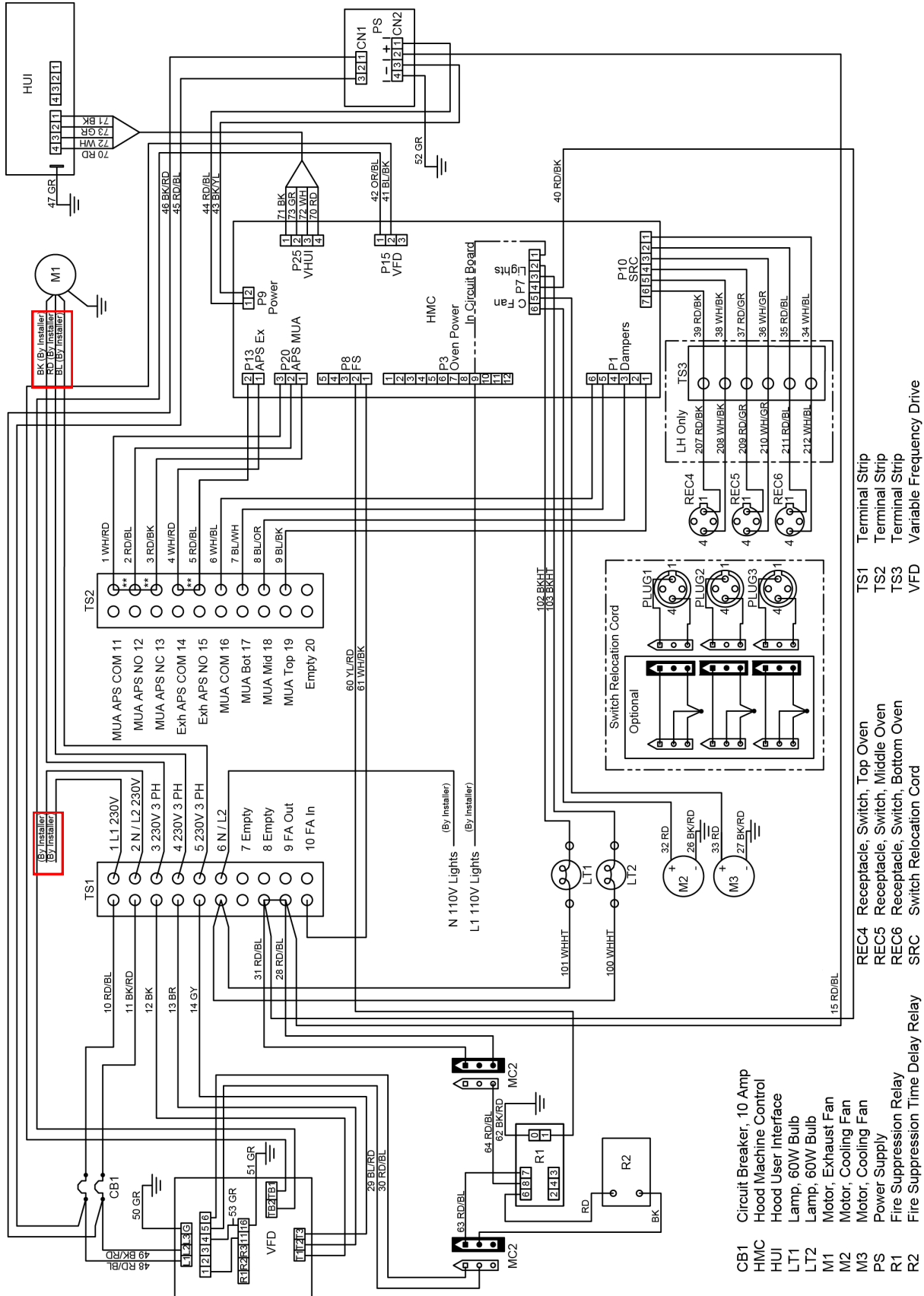


- C1 Contactor, 70 Amp
  - CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
  - CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
  - CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
  - CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
  - CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
  - FLT1 Power Filter, EMI
  - H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
  - H4-H8 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
  - LUI Large User Interface
  - M1 Motor, Oven Fan
  - M2 Motor, Conveyor
  - M3 Motor, Cooling Fan
  - OMC1 Oven Machine Control, Main
  - OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
  - PB1 Power Block
  - PL1 Push Lock, 1-3 Elements
  - PL2 Push Lock, 4-6 Elements
  - PS Power Supply
  - PU Pick-Up
  - M1 Motor, Oven Fan
  - M2 Motor, Conveyor
  - M3 Motor, Cooling Fan
  - OMC1 Oven Machine Control, Main
  - OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
  - PB1 Power Block
  - PL1 Push Lock, 1-3 Elements
  - PL2 Push Lock, 4-6 Elements
  - PS Power Supply
  - PU Pick-Up
  - RTD RTD, High Limit
  - S2 Switch, Centrifugal
  - S3 Switch, High Limit
  - SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
  - SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
  - TC Thermocouple
  - TS2 Terminal Strip
  - VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
  - WC1 Wago Connector
  - WC2 Wago Connector
- BK-Black BL-Blue BR-Brown GR-Gray GY-Green OR-Orange PR-Purple RD-Red WH-White YL-Yellow

X3G-3255  
X3G-3855  
X3G-4455

380/415 VAC 3 PH 50 Hz  
XD-9130G-380/415-5300-6 RH  
RH Controls Right Side  
9/29/2021





- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp
- HMC Hood Machine Control
- HUI Hood User Interface
- LT1 Lamp, 60W Bulb
- LT2 Lamp, 60W Bulb
- M1 Motor, Exhaust Fan
- M2 Motor, Cooling Fan
- M3 Motor, Cooling Fan
- PS Power Supply
- R1 Fire Suppression Relay
- R2 Fire Suppression Time Delay Relay
- REC4 Receptacle, Switch, Top Oven
- REC5 Receptacle, Switch, Middle Oven
- REC6 Receptacle, Switch, Bottom Oven
- SRC Switch Relocation Cord
- TS1 Terminal Strip
- TS2 Terminal Strip
- TS3 Terminal Strip
- VFD Variable Frequency Drive

HD-9130E-ELE-VFD-S  
11/20/2020

\*\* - Remove Jumpers for APS

GY-Gray

WH-White

OR-Orange

HT-High Temp

PR-Purple

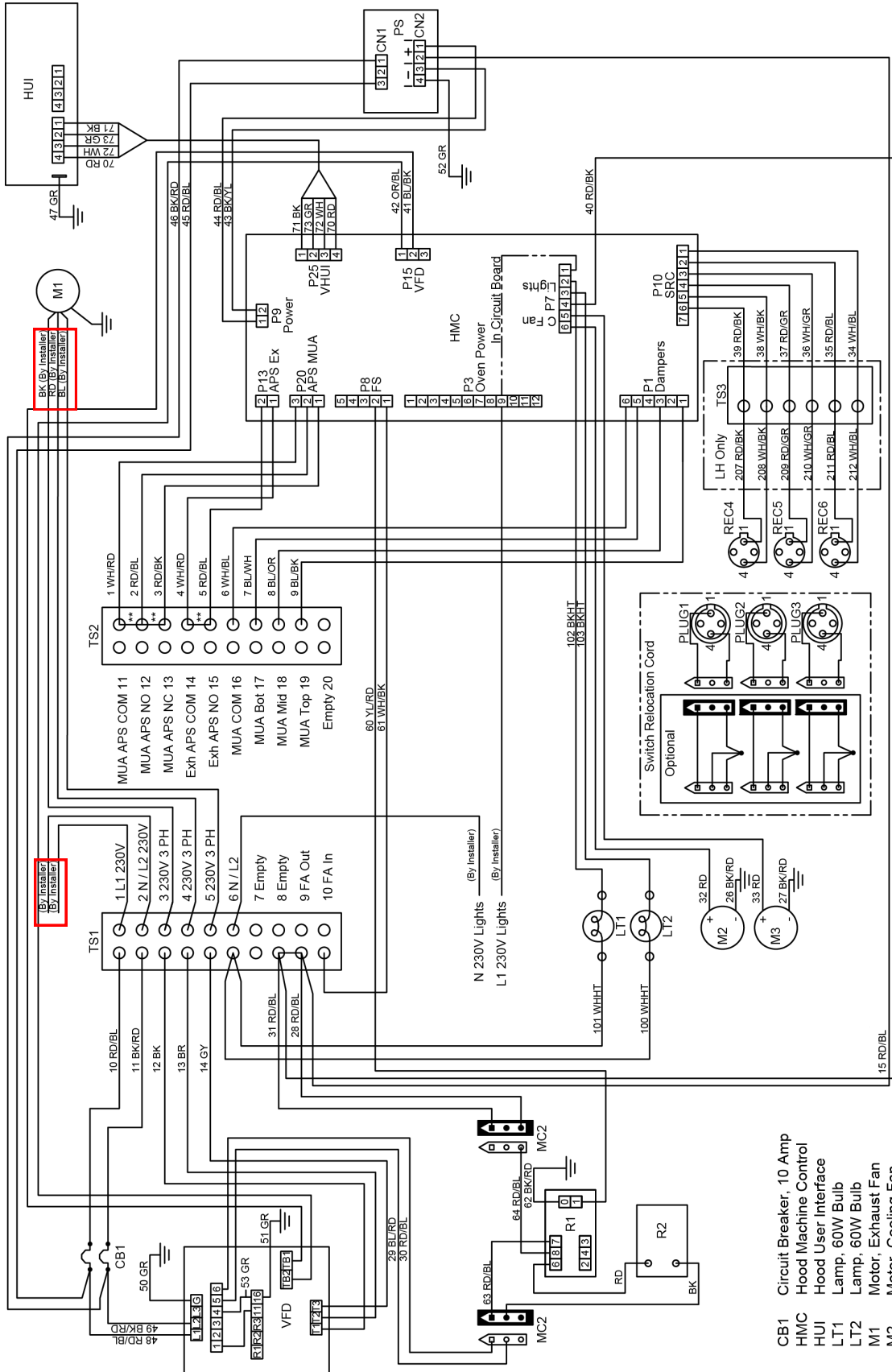
YL-Yellow

GR-Green

BR-Brown

BL-Blue

BK-Black

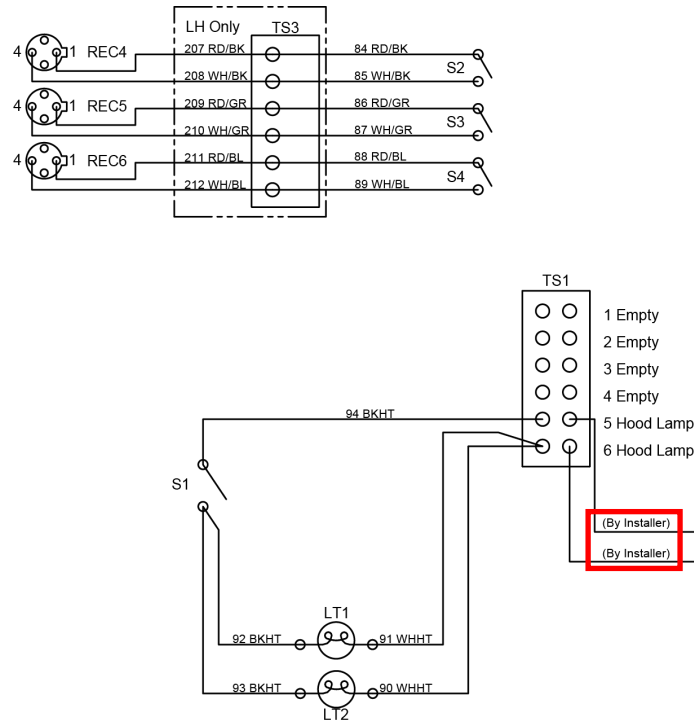


- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp
- HMC Hood Machine Control
- HUI Hood User Interface
- LT1 Lamp, 60W Bulb
- LT2 Lamp, 60W Bulb
- M1 Motor, Exhaust Fan
- M2 Motor, Cooling Fan
- M3 Motor, Cooling Fan
- PS Power Supply
- R1 Fire Suppression Relay
- R2 Fire Suppression Time Delay Relay
- REC4 Receptacle, Switch, Top Oven
- REC5 Receptacle, Switch, Middle Oven
- REC6 Receptacle, Switch, Bottom Oven
- SRC Switch Relocation Cord
- TS1 Terminal Strip
- TS2 Terminal Strip
- TS3 Terminal Strip
- VFD Variable Frequency Drive

HD-9130E-ELE-VFD-W  
11/20/2020

\*\* - Remove Jumpers for APS  
RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GR-Green YL-Yellow PR-Purple OR-Orange WH-White GY-Gray





- LT1 Lamp, 60W Bulb
- LT2 Lamp, 60W Bulb
- REC4 Receptacle, Top Oven
- REC5 Receptacle, Middle Oven
- REC6 Receptacle, Bottom Oven
- S1 Switch, Light
- S2 Switch, Top Oven
- S3 Switch, Middle Oven
- S4 Switch, Bottom Oven
- TS1 Terminal Strip
- TS3 Terminal Strip

RD-Red BK-Black BL-Blue GR-Green HT-High Temp WH-White

HD-9130E-NV  
03/16/2017

## Product Certifications and Applicable Codes

**Standard XLT Oven Certifications <sup>1</sup>:****XLT Gas Ovens:**

1. ANSI Z83.11-2016/CSA 1.8-2016 Standard for Gas Food Service Equipment
2. ANSI/NSF 4-2014 Sanitation for Commercial Cooking Rethermalization & Powered Hot Food Holding & Transportation Equipment

**XLT Electric Ovens:**

1. UL197 Commercial Electric Appliances
2. ANSI/NSF 4-2014 Sanitation for Commercial Cooking Rethermalization & Powered Hot Food Holding & Transportation Equipment

**World XLT Oven Certifications<sup>1</sup> :****XLT Gas Ovens:**

1. EN 60335-2-42:2003 + A11: 2012, used in conjunction with EN 60335-1:2002, Safety of Household Appliances and Similar Electrical Appliances
2. EN 60335-1-2002 +A11, A04, +A12, A2:2006 +A1 Low Voltage Directive (LVD)
3. EN 55014-1:2006 +A1:2009 +A2:2011 EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013 Electromagnetic Compatibility. (EMC)
4. EN 55014-2:1997 +A1:2001 +A:2008 Conducted Emissions, Surge Immunity
5. BS EN 203-1:2014, Standard for Safety of Gas Heated Catering Equipment
6. BS EN 203-2-1: 2014, Standard for Gas Heated Catering Equipment
7. EN 60335-2-102:2006 Gas Appliance Directive (GAD)

**XLT Electric Ovens:**

1. EN 60335-2-42:2002 +A1:2008 Safety of Household Appliances and Similar Electrical Appliances
2. EN 60335-1:2010 +A1:2013 Low Voltage Directive (LVD)
3. EN 55014-2:1997 +A1:2001 +A:2008 Conducted Emissions, Surge Immunity
4. EN 61000-6-3:2007 +A1:2011 EMC Immunity for residential, commercial & light industrial
5. EN 55014-1 EMC house hold appliance electric tools & similar appliances
6. EN 61000-3-3 +A1+A2 Voltage fluctuation

**Standard & World XLT Hood Certifications <sup>1</sup>:**


1. UL 710 Standard for Safety Exhaust Hoods for Commercial Cooking
2. ANSI/NSF 2 Sanitation Food Equipment
3. CAN/ULC S646, Standard for Exhaust Hoods and Related Controls for Commercial and Institutional Kitchens

<sup>1</sup> The noted certifications for XLT ovens and XLT Hood are performed and documented by Intertek Testing Services NA Inc. 165 Main Street, Cortland, NY 13045. Intertek is a nationally and internationally certified testing and accreditation agency.

<sup>2</sup> The certifications for Australia are administered and verified by the Australian Gas Association 2 Park Way, PO Box 122, BRAESIDE, VIC 3195

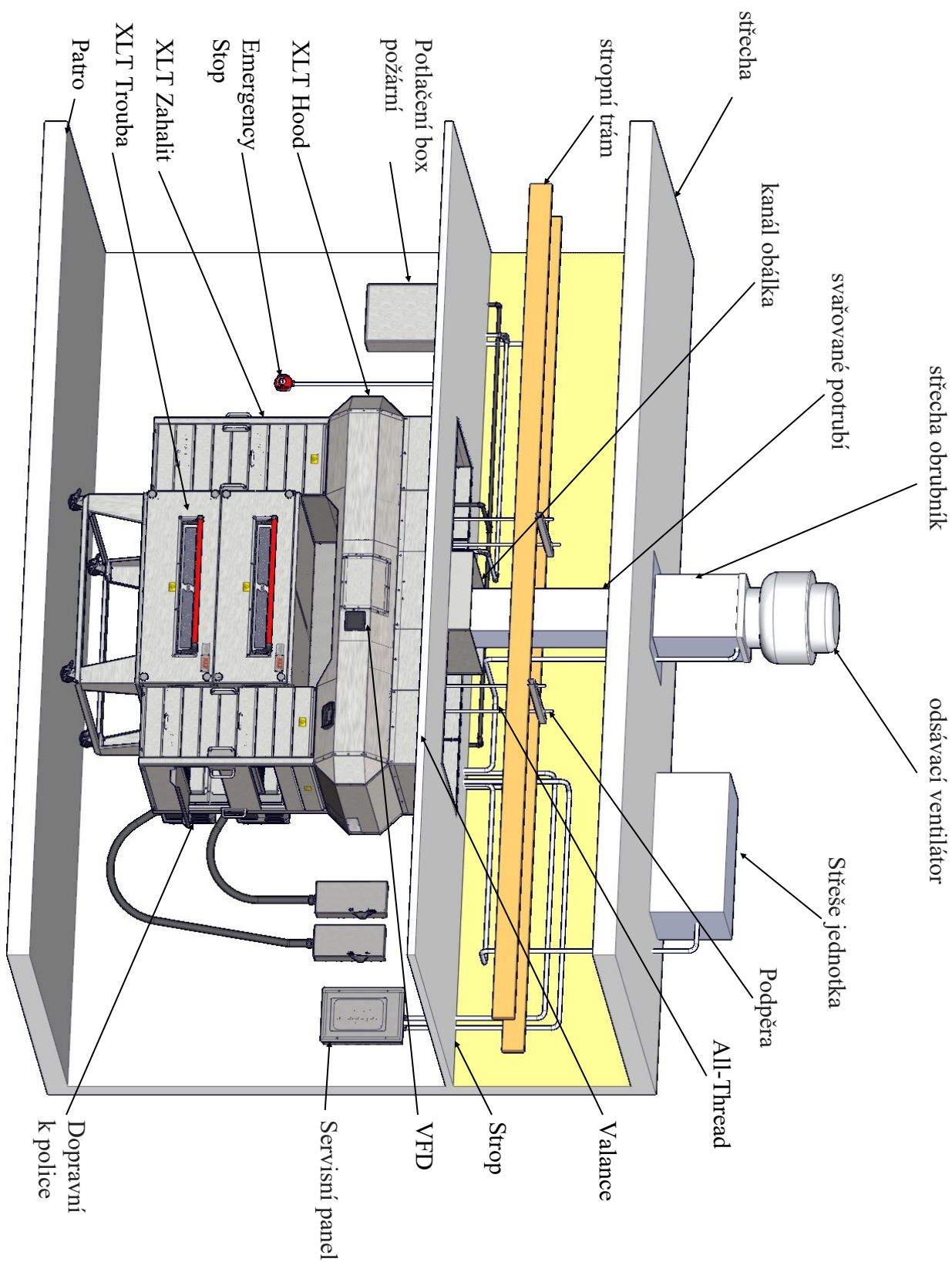
# Oven Initial Start-up Checklist - Remove & Return to XLT Ovens

**Fill out all information and print legibly**

<b>Start-Up Information</b> Customer Name: _____ Company Name: _____ Phone #: _____ Email: _____ Address: _____ City: _____ State: _____ Zip: _____ Country: _____	
<b>Follow Requirements outlined in Installation and Operation Manual</b>  <u>Oven Install and Start-up Requirements:</u>  <input type="checkbox"/> Gas Requirements met (Gas Ovens Only) <ul style="list-style-type: none"> <li>• One shut off valve per oven installed; if not, call XLT as this may void warranty</li> </ul> <input type="checkbox"/> Electrical Requirements met <input type="checkbox"/> Clearances met <input type="checkbox"/> Oven(s) installed and stacked properly <ul style="list-style-type: none"> <li>• XLT is not stacked on another manufacturer's ovens; if it is, call XLT as this may void warranty</li> </ul> <input type="checkbox"/> Oven(s) were powered on and functioned as designed	<b>Follow Requirements outlined in Installation and Operation Manual</b>  <u>Hood Install and Start-up Requirements:</u>  <input type="checkbox"/> Electrical Requirements met <input type="checkbox"/> Clearances/ Height Requirement met <input type="checkbox"/> Hood installed properly <input type="checkbox"/> Shrouds installed properly <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ovens are under hood with shrouds attached</li> </ul> <input type="checkbox"/> Ventilation Requirements met <input type="checkbox"/> Hood was powered on and functions as designed <input type="checkbox"/> Ovens function properly through the Hood
<b>Oven Information</b>  <u>Top Oven</u> Serial Number: _____ Model Number: _____  <u>Middle Oven</u> Serial Number: _____ Model Number: _____  <u>Bottom Oven</u> Serial Number: _____ Model Number: _____	<b>Hood Information</b>  Serial Number: _____ Model Number: _____  <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> <p>XLT Ovens            PO Box 9090            Wichita, KS 67277            FAX: 316-943-2769            Email: <a href="mailto:startup@xltovens.com">startup@xltovens.com</a></p> </div>

Start-up can be submitted via mail, fax, email or submit online (using QR code above or go to [xltovens.com/startup](http://xltovens.com/startup)).

Print Name: \_\_\_\_\_ Signature: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_







XLT Ovens  
PO Box 9090  
Wichita, Kansas 67277

US: 888-443-2751 FAX: 316-943-2769 INTL: 316-943-2751 WEB: [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com)