

XLT[®]

SmartSolutions[™]

XD 9007H
SWGHE
02/16/2021
Czech



XLT Elektrická Trouba & XLT Hood Části a Servisní Manuál



Přečtěte si tuto příručku Před použitím tohoto spotřebiče.

Aktuální verze tohoto návodu, technický / s hrubým ve specifikacích, Parts & service manual, architektonické výkresy, a seznamem International autorizovaných distributorů jsou k dispozici na adrese: www.xltovens.com

Pro použití s následujícími verzemi XLT plynové trouby:

Standardní (S) G
Světě (W) G

Pro použití s následujícími verzemi XLT Gas Hood:

Standardní(S) E
Světě(W) E



XLT Ovens
PO Box 9090
Wichita, Kansas 67277

US: 888-443-2751 FAX: 316-943-2769 INTL: 316-943-2751 WEB: www.xltovens.com



VAROVÁNÍ

Pro vaši bezpečnost

Neukládejte ani nepoužívejte benzín nebo jiné hořlavé kapaliny nebo páry v blízkost tohoto nebo jiného zařízení.



VAROVÁNÍ

Nesprávná instalace, nastavení, úpravy, servis nebo údržba může způsobit poškození majetku, zranění nebo smrt. Před instalací, použitím nebo servisu tohoto zařízení si důkladně přečtěte návod na instalaci, provoz a údržbu.



VAROVÁNÍ

Opravy všech spotřebičů & ventilační odsávače vzduchu smí provádět pouze kvalifikovaný odborný pracovník, který & chápe tyto pokyny, & je obeznámen s příslušnými bezpečnostními pokyny. Před instalací nebo údržbou tohoto zařízení si důkladně přečtěte tento návod.

XLT Pece utratila miliony dolarů přípravou a testováním našich výrobků, jakož i rozvojových Instalace a návody k obsluze. Tyto příručky jsou nejkompexnější a nejjednodušší k pochození v tomto odvětví. Jsou však worthlesss v případě, že nejsou dodržovány.


Byli jsme svědky operátorům ukládat a majitelé domů přijít o mnoho tisíc dolarů na ztracených příjmech z důvodu chybných instalací. Důrazně doporučujeme dodržovat všechny pokyny uvedené v tomto návodu k obsluze, jakož i vycházet z osvědčených postupů v oblasti instalatérství, elektro a stavební předpisy HVAC.


Revision History Table


| Revision | Comments | Date |
|----------|---|------------|
| G | Update Power Supply Image And Callouts Pg. 15, Updated Bill Of Materials Pg. 47, Pg. 53, And Pg. 57, Updated Schematics Pg. 58-71 | 11/20/2020 |
| H | Updated The Theory Of Operation Pg 12-16, Updated Schematics Pg. 58-63 | 02/16/2021 |


Definice a symboly


Bezpečnostní pokyny (zprávy) zahrnují "Bezpečnostní symboly ostražitosti" & signální slovo nebo frázi jako NEBEZPEČÍ, VAROVÁNÍ nebo POZOR. Každé signální slovo má následující význam:


| | |
|---|---|
|  NEBEZPEČÍ | <p>ISO 7000-0434: Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která, pokud se jí nevyhnete, může mít za následek vážné zranění nebo smrt.</p> |
|---|---|






| | |
|---|--|
|  VYSOKÉHO NAPĚTÍ | <p>IEC 60417-5036: Tento symbol označuje vysokého napětí. To volá svou pozornost na položky nebo operace, které by mohly být nebezpečné pro vás a další osoby pracující s tímto zařízením. Přečtěte si zprávu a pečlivě postupujte podle pokynů.</p> |
|---|--|

| | |
|--|--|
|  VAROVÁNÍ | <p>ISO 7000-0434: Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která pokud se jí nevyhnete, může mít za následek menší zranění nebo vážné poškození výrobku. Situace popsána v UPOZORNĚNÍ může, pokud se jí nevyhnete, vést k vážným výsledkům. Důležitá bezpečnostní opatření jsou popsány v POZOR (stejně jako výstraha), tak se určitě je dodržovat.</p> |
|--|--|

| | |
|--|--|
|  POZOR | <p>ISO 7000-0434: Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která pokud se jí nevyhnete, může mít za následek menší zranění nebo vážné poškození výrobku. Situace popsána v UPOZORNĚNÍ může, pokud se jí nevyhnete, vést k vážným výsledkům. Důležitá bezpečnostní opatření jsou popsány v POZOR (stejně jako výstraha), tak se určitě je dodržovat.</p> |
|--|--|

 **POZNÁMKA** Poznámky označuje oblast nebo subjekt zvláštního významu, zdůrazňující buď schopnosti výrobku nebo běžné chyby při operacích nebo obsluze.

 **NÁPAD** Tipy nabízejí speciální instrukce, které mohou uspořit čas nebo poskytnou další výhody při instalaci nebo používání výrobku. Špička upozorňuje na myšlenky, že nemusí být zřejmé na první-tíme uživatelů produktu.

| | | | |
|--|---|--|--|
|  READ | <p>ISO 7000-0790: Před použitím tohoto stroje si přečtěte návod.</p> |  CLASS II EQUIPMENT | <p>IEC 60417-5172: Třída II nebo dvojitá izolace elektrický spotřebiči.</p> |
|  PROTECTIVE EARTH | <p>IEC 60417-5019: Terminál, který je určen pro připojení k externímu vodiče.</p> |  EQUIPOTENTIALITY | <p>IEC 60417-5021: Mají stejný elektrický potenciál homogenním elektrickém potenciálu.</p> |
|  FUSE-LINK | <p>IEC 60417-5016: Terminál, který je určen pro připojení k externímu vodiče.</p> | | |



BEZPEČNOST záleží na vás



POZOR

Tento přístroj je určen pro profesionální použití kvalifikovaným personálem. Tento spotřebič musí být nainstalován kvalifikovanými osobami v souladu s platnými předpisy. Tento spotřebič musí být instalován s dostatečným větráním, aby se zabránilo vzniku nepříjemné koncentrace zdraví škodlivých látek v místnosti, ve které je nainstalován. Tento přístroj potřebuje neomezený přísun čerstvého vzduchu k zajištění uspokojivé funkce a musí být instalován ve vhodně větrané místnosti v souladu s platnými předpisy. Tento přístroj by měl být opraven kvalifikovaným personálem minimálně jednou za 12 měsíců, nebo dříve, pokud se oče-



NEBEZPEČÍ

Opravy všech spotřebičů & ventilační odsávače vzduchu smí provádět pouze kvalifikovaný odborný pracovník, který & chápe tyto pokyny, & je obeznámen s příslušnými bezpečnostními pokyny. Před instalací nebo údržbou tohoto zařízení si důkladně přečtěte tento návod.

- Neomezujte proudění větracího vzduchu do jednotky. Poskytovat dostatek volného prostoru pro obsluhu, čištění, údržbu zařízení je v instalované poloze.
- Udržujte prostor bez & jasné hořlavého materiálu. **NESTRÍKEJTE** částicím v blízkosti tohoto zařízení, pokud je v provozu.
- Pece jsou certifikovány pro montáž na hořlavých podlahách.
- Elektrická schémata jsou umístěna uvnitř řídicí jednotky trouby & av této příručce. Odpojení napájecího napětí k jednotce před prováděním údržby.
- Tato jednotka vyžaduje ventilační kapuci. Instalace musí odpovídat místním předpisům.
- Tato jednotka musí být provozována stejným napětím, fází a frekvencí elektrické energie, jak jsou určeny na štítku typový štítek umístěný na boku přístroje.
- Minimální vzdálenosti musí být udržována od hořlavých a nehořlavých stavebních materiálů.
- Dodržujte všechny místní předpisy Při instalaci tohoto zařízení.
- Dodržujte všechny místní normy pro elektrické uzemnění jednotky.
- Přístroj není třeba čistit vysokotlakou vodou.
- XLT pece jsou certifikovány pro použití v stohy až tři (3) jednotky XLT produktů. Integrace produktů jiných výrobců do stohu trouby se nedoporučuje, a má za následek zánik jakýchkoli záruk. XLT Pece nenese žádnou odpovědnost za smíšené použití výrobku.
- V opačném případě volání XLT zákaznický servis na 1-888-443-2751 před kontaktováním společnost opravy má za následek zánik jakékoliv a všechny záruky.
- Uschovejte tento návod pro případné pozdější použití.
- Toto zařízení pracuje pod 70 dBA.

| | |
|--------------------------------------|----|
| Varování a bezpečnostní pokyny | 2 |
| Záruka | 6 |
| Obecné..... | 8 |
| Instalace Odpovědnost | 10 |
| Trouba Teorie provozu | 12 |
| Kapuce Teorie provozu | 20 |
| Trouba Řešení problémů | 26 |
| Kapuce Řešení problémů | 28 |
| Trouba Servisní postupy | 30 |
| Kapuce Servisní postupy | 36 |
| Trouba Části | 38 |
| Kapuce Části | 63 |
| Schémata | 66 |
| Bere na vědomí..... | 87 |

Pro postupy údržby, naleznete v XLT instalaci a návodu k obsluze.

Společnost XLT zaručuje, že pece verze G vyrobené po 16. říjnu 2017 budou po dobu sedmi (7) let od data původního zakoupení koncovým uživatelem bez jakýchkoliv závad materiálu a zpracování při běžném používání a dále zaručí hlavní lopatky ventilátorů, hřídele dopravníků, a ložiska dopravníků po dobu deseti (10) let. XLT dále zaručuje, že všechny pece / digestoře budou zbaveny rezu po dobu deseti (10) let od data, kdy bylo zařízení původně zakoupeno. Společnost XLT zaručuje, že kapesníky verze E vyrobené po 16. říjnu 2017 budou po dobu sedmi (7) let od data původního nákupu odběratelem koncového uživatele bez jakýchkoliv závad materiálu a zpracování při normálním používání. Pokud je v nákupu zahrnuta kapsička systému Ansul a trouby, prodlouží se záruka na deset (10) let na obou zařízeních. V případě poruchy součásti XLT dodá náhradní díl a zaplatí za veškeré práce spojené s výměnou součásti. Pokud při kontrole XLT zjistí, že součástka není vadná, za veškeré vzniklé náklady bude odpovědný odběratel koncového uživatele. Tato záruka je rozšířena na původní kupujícího koncového uživatele a není převoditelná bez předchozího písemného souhlasu společnosti XLT. Škody jsou omezeny na původní kupní cenu.

POVINNOSTI VLASTNÍKA:

- Majitel musí v okamžiku přijetí prověřit zařízení a bedny. Poškození během přepravy musí být okamžitě hlášeno dopravci a také XLT
- Zařízení musí být instalováno a provozováno v souladu s příručkou I & O, která je součástí přístroje
- Tato záruka nezbavuje majitele řádné údržby zařízení v souladu s příručkou I & O, která je součástí přístroje
- Kopie "Kontrolního seznamu počátečního startu" musí být vyplněna a vrácena do XLT, když je jednotka původně nainstalována, a / nebo když je jednotka odstraněna a instalována na jiném místě
- Plynové, elektrické a HVAC nástroje musí být připojeny k troubě a instalovány lokálně licencovanými dodavateli
- Pokud se vám nepodaří kontaktovat trouby XLT před tím, než se obrátíte na opravářskou firmu pro záruční práci, ztrácí se veškeré záruky

CO NENÍ POKRYTO:

- Poškození nákladů
- Poplatek za přesčas
- Kterákoli část, která se stává vadou kvůli užitečným službám (výboje napájení, vysoké nebo nízké napětí, vysoký nebo nízký tlak nebo objem plynu, kontaminované palivo nebo nesprávné připojení zařízení)
- Jakákoli část, která se stává vadou kvůli vlhkosti a / nebo jiným kontaminujícím látkám
- Dopravní pásy
- Filtry
- Výfukové ventilátory
- Žárovky
- Lakované nebo práškové povrchy
- Normální údržba nebo úpravy
- Tato záruka se nevztahuje na poškození zařízení nebo jeho části v důsledku nehody, změny, nesprávného použití, zneužití, nesprávného čištění, nesprávné instalace, nesprávného provozu, přírodních katastrof nebo katastrof způsobených člověkem

DEKLARACÍ ZPRACOVÁNA TAKTO:

V případě zjištění takové závady musí být oznámeno XLT. Po oznámení společnost XLT zajistí, aby opravy byly provedeny autorizovaným servisním zástupcem. Odmítnutí služby po příchodu autorizovaného servisního zástupce uvolní XLT veškeré záruční povinnosti.

Společnost XLT zaručuje, že pece verze G vyrobené po 16. říjnu 2017 budou po dobu pěti let od data původního zakoupení koncovým uživatelem bez jakýchkoliv závad materiálu a zpracování při běžném používání a dále zaručí hlavní lopatky ventilátorů, a ložiska dopravníků po dobu deseti (10) let. XLT dále zaručuje, že všechny pece / digestoře budou zbaveny rezu po dobu deseti (10) let od data, kdy bylo zařízení původně zakoupeno. Společnost XLT zaručuje, že kapesníky verze E vyrobené po 16. říjnu 2017 budou po dobu pěti (5) let od data původního nákupu odběratelem koncového uživatele bez jakýchkoliv závad materiálu a zpracování při normálním používání. Pokud nákup zahrnuje digestoř a trouby, prodlouží se záruka na sedm (7) let na obou zařízeních. V případě poruchy součásti XLT dodá náhradní díl a zaplatí za veškeré práce spojené s výměnou součásti. Pokud při kontrole XLT zjistí, že součástka není vadná, za veškeré vzniklé náklady bude odpovědný odběratel koncového uživatele. Tato záruka je rozšířena na původní kupujícího koncového uživatele a není převoditelná bez předchozího písemného souhlasu společnosti XLT. Škody jsou omezeny na původní kupní cenu.

POVINNOSTI VLASTNÍKA:

- Majitel musí v okamžiku přijetí prověřit zařízení a bedny. Poškození během přepravy musí být okamžitě hlášeno dopravci a také XLT
- Zařízení musí být instalováno a provozováno v souladu s příručkou I & O, která je součástí přístroje
- Tato záruka nezabývá majitele řádné údržby zařízení v souladu s příručkou I & O, která je součástí přístroje
- Kopie "Kontrolního seznamu počátečního startu" musí být vyplněna a vrácena do XLT, když je jednotka původně nainstalována, a / nebo když je jednotka odstraněna a instalována na jiném místě
- Plynové, elektrické a HVAC nástroje musí být připojeny k troubě a instalovány lokálně licencovanými dodavateli
- Pokud se vám nepodaří kontaktovat trouby XLT před tím, než se obrátíte na opravárenskou firmu pro záruční práci, ztrácí se veškeré záruky

CO NENÍ POKRYTO:

- Poškození nákladů
- Poplatek za přesčas
- Kterákoli část, která se stává vadou kvůli užitečným službám (výboje napájení, vysoké nebo nízké napětí, vysoký nebo nízký tlak nebo objem plynu, kontaminované palivo nebo nesprávné připojení zařízení)
- Jakákoli část, která se stává vadou kvůli vlhkosti a / nebo jiným kontaminujícím látkám
- Dopravní pásy
- Filtry
- Výfukové ventilátory
- Žárovky
- Lakované nebo práškové povrchy
- Normální údržba nebo úpravy
- Tato záruka se nevztahuje na poškození zařízení nebo jeho části v důsledku nehody, změny, nesprávného použití, zneužití, nesprávného čištění, nesprávné instalace, nesprávného provozu, přírodních katastrof nebo katastrof způsobených člověkem

DEKLARACÍ ZPRACOVÁNA TAKTO:

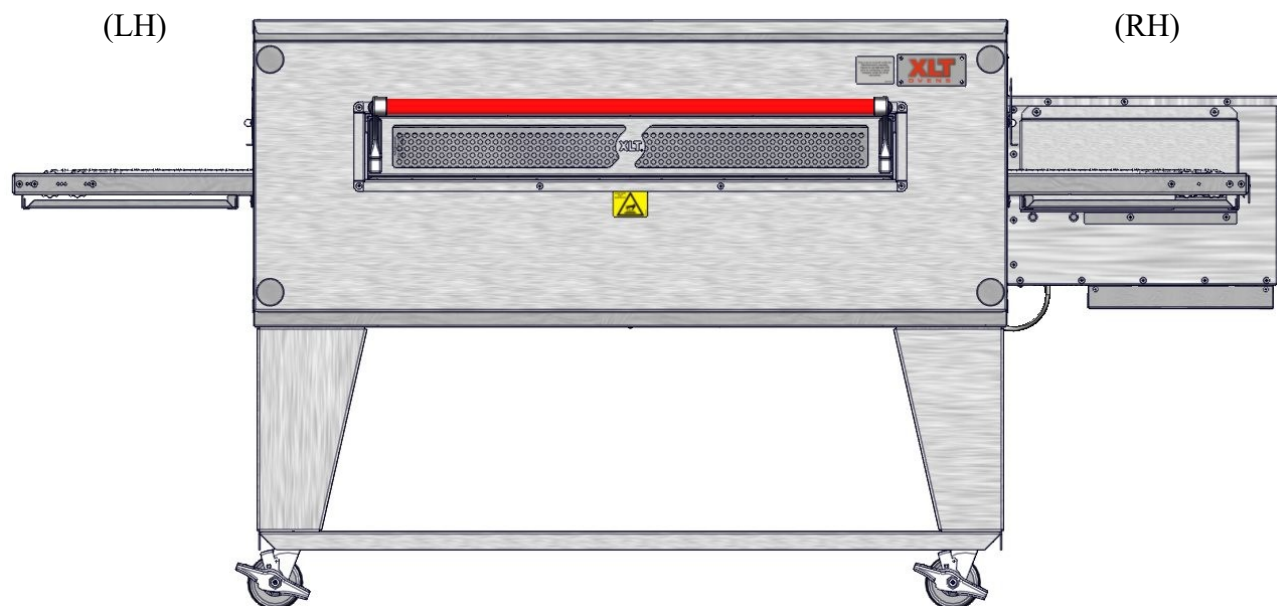
V případě zjištění takové závady musí být distributor / poskytovatel služeb upozorněn. Po oznámení oznámí distributor / poskytovatel služeb nezbytné opravy provedené autorizovaným servisním zástupcem. Odmítnutí služby po příchodu autorizovaného servisního zástupce poskytne společnosti XLT a distributorovi / poskytovateli služeb veškeré záruční povinnosti.

Uložte tento Návod

Tento dokument je vlastnictvím vlastníka tohoto zařízení.

XLT Pece si vyhrazuje právo provádět změny v konstrukci a specifikaci, a / nebo dodatky k nebo zlepšení svého produktu, aniž by žádné závazky na sebe jejich instalaci v produktech dříve vyrobené.

Všechny pravá ruka a levá ruka označení v této příručce jsou z hlediska jakoby stál přímo před dveřmi sklo sendvič.



Tato příručka, která obsahuje ilustrované členění dílů, byl připraven jako pomůcka při pochopení toho, jak přístroj funguje, jak diagnostikovat problémy a objednávat náhradní díly pro zařízení. Všechny součásti, které jsou uvedeny v rozpisu dílů, jsou vyrobeny se stejnou přesností jako původní zařízení.

XLT dílů a poskytovatelé služeb jsou k dispozici po celém světě. Existují oprávněné poskytovatelé služeb nacházejí v hlavních městech Spojených států. Existují také autorizovaným prodejčům usazeným na celém světě.

Teorie části Provoz popisuje, jak přístroj funguje. Pochopení normálního provozu bude výrazně pomoci diagnostiku a řešení problémů. V sekci Odstraňování ptá jednoduché ano nebo ne otázky. Další otázka nebo tvrzení zcela závisí na předchozí odpovědi. To povede k řešení problému v co nejefektivnějším způsobem. V sekci ilustrované části jsou uvedeny různé dílčí sestavy a detailních částí, které tvoří zařízení, jakož i číslo dílu. Vysvětlení, jak objednat náhradní díly je součástí balení.

Tato příručka je určena k doplnění realizace a provozování příručka dodávaná spolu s jednotkou, když nový. Naleznete v něm popisy, rozměry, váhy, elektrické požadavky, plány údržby, a certifikace.

XLT Pece chce, abyste se s každým aspektem vlastnění a používání trouby & kapotu zcela spokojen. Vaše zpětná vazba, jak pozitivní a negativní, je pro nás velmi důležité, protože nám pomáhá pochopit, jak vylepšit naše produkty a naši společnost. Naším cílem je poskytnout vám zařízení, které můžeme být hrdí na to, postavit si můžete být hrdý na vlastní.

Chcete-li získat technickou podporu pro trouby nebo kapuce zakoupeného XLT má kvalifikovaný personál zákaznického servisu, který může poskytnout pomoc na jakýkoli typ XLT trouba nebo kapuce zařízení problém může nastat. Zákaznický servis je k dispozici 24/7/365 na 888-443-2751 nebo navštivte www.xltovens.com.

| Odpovědnost | XLT/servisní společnost | Vlastník / dodavatel |
|---|-------------------------|----------------------|
| Site Survey: Ověření velikosti elektrické a plynové měřič / regulátor | X | |
| Napájecí vedení z TS1 # R3, R4, R5 do odtahového ventilátoru | | X |
| Napájení (1) jednofázový 230 voltů 10 Amper obvodu od jistič panelu do XLT Hood | | X |
| Shromáždění nového kapucí na XLT Instalace a návodu k obsluze | | X |
| Pozastavit XLT Hood od stropu | | X |
| Instalovat nový odtahový ventilátor na střeše | | X |
| Napájení XLT Hood | | X |
| Nainstalujte kryt potrubí nebo Valance nad XLT Hood | | X |
| Shromáždění nových pecí na XLT Instalace a návodu k obsluze | | |
| Stojany sestaveny a zavedly | X | |
| Pece pohyboval a stohovat s řádnou zvedacím zařízením | X | |
| Sestavte kryty & držáky XLT trouba / Hood | X | |
| Spojovací palivo XLT produkty | | |
| Instalovat potrubí a odkapávání nohy | | X |
| Svar potrubí na XLT Hood | | X |
| Zkontrolujte těsnost | | X |
| Instalovat pružné hadice plynové | X | |
| Připojit elektrické napájení | X | |
| Spojení mohou vyžadovat povolení a kód Kontroly | | X |
| Přemístit make-up-Air vstoupit do místnosti na koncích pecích | | X |
| Start-up za XLT Instalace a návodu k obsluze: | X | |
| Tlak plynu / zkoušení netěsnosti, digestoř / funkce trouba, upravte podle potřeby | X | |
| Start-Up Kontrolní seznam musí být předloženy k ověření XLT Záruka | | X |

Tato stránka byla úmyslně prázdná.

Když je hlavní vypínač na velkém uživatelském rozhraní (LUI) je zapnuta:

1. Troubě Fan Motor (M1) se nachází v zadní stěně poběží.
2. Ventilátoru (M3) se nachází na ovládacím panelu poběží.
3. LUI bude zobrazovat aktuální teplotu, dokud se nedosáhne žádaná.
4. LUI bude zobrazovat čas řemenu.
5. Dopravníkový pás bude pohybovat.

První část teorie provozu vysvětluje, jak elektrická energie je dodávána do trouby a úvodních sekvencí, když je hlavní vypínač na LUI je zapnutý. Zbývající část teorie části Provoz vysvětluje funkci složek v abecedním pořadí. Tyto komponenty jsou také uvedeny na schématu.

Předpokládá se, že 208/240 V AC, 3 Φ , 60 Hz síťové napětí pro standardní trouby.

Předpokládá se, že 380 VAC, 3 Φ , 50 Hz síťové napětí na světových trouby.

Síla vzniká u elektrického připojení na zdi. Síťové napětí se pak provádí do pece přes napájecí kabel k napájecímu Block (PB). 3 vodiče přišel z altánek blok. Jeden drát jde do jističe (CB) a pak pokračuje k napájení (PS). Druhá noha chová jako neutrální pro PS a hlavní motor (M1). Po PS, 24 VDC je dodávána ke svorkovnici (TS2). Z druhé strany na TS2, energie se pak přivádí do řízení (OMC).

Když je hlavní vypínač zapnut, bude napětí být provedeno přes hlavní otevřené metody koordinace TS2 # 6L po 30 sekundách.

OMC vysílá napájení do relé motoru ventilátoru trouby nebo (R1) do frekvenčního pohonu motoru ventilátoru trouby (VFD pouze svět a Austrálie). Ten pak dodává energii motoru ventilátoru trouby (M1). Jakmile hlavní odstředivý spínač motoru sepne (S2), dodává napájení cívce kontraktorů (c1-C2), která otevře kontraktor vysílající napájení do SSR a slyšících prvků (H1-H6). SSR jsou prvky ovládané OMC.

C1 & C2 - Stykač je elektricky ovládaný spínač, který slouží ke spínání výkonového obvodu. Stykač je řízen řídicím obvodem, který má mnohem nižší úroveň výkonu než spínaného obvodu. Skládají se z malé cívky a sadou tří SPST kontaktů. Je-li LUI zapnut a S2 je uzavřen, 24 VDC je přivedeno napětí na cívku, která uzavře kontakty. Pak síla se nechá proudit do SSR je. V případě, že teplota na S3 vyšší než 600 ° F, nebo v případě, M1 se neotáčí, pak napětí se přeruší na cívku, a otevře stykače.

CAP - Kondenzátor je fyzicky namontován uvnitř Control Box, ale připojen k vnější montáž M1. M1 je Neustálý rozkol kondenzátor (PSC) motoru. PSC znamená kondenzátor motor, ve kterém je výchozí kondenzátor a pomocný vinutí zůstat v okruhu pro oba zakládání a vedení. Společná zemědělská politika je 30,0 uF +/- 6% 370VAC / B 50/60 Hz.

CB - Jističe se používají k ochraně elektrických komponentů. Aktuální hodnota je vytištěna na přední straně všech jističů. Je-li CB zakopl, odstranit příčinu a stiskněte přední resetovat.

CS - Proudový senzor detekuje elektrický proud (AC) v opotřebení a generuje proporcionální signál. Generovaný signál je analogové napětí a potě jej odešle do LUI. Tím se sleduje stav motoru ventilátoru trouby. (Všechny trouby jiné než VFD)

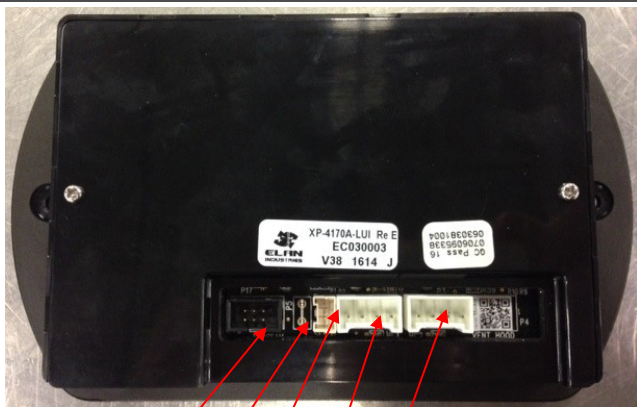
FLT 1 - Je inline filtr používá ve světových pecích. Filtr je umístěn v sérii s síťového napětí dodávané do pece. Tento filtr se používá ke snižovat účinky elektromagnetického vyzařování vytvořené naším zařízením a back-krmení do jiných zařízení. EMI filtry použít kondenzátory k potlačení stejnosměrný proud, zatímco umožňuje střídavý proud. EMI filtry také použití indukční cívky, které přesměrovávají vysoké napětí a vysoké frekvence prostřednictvím rozptylu je na zem.

H1-H6 - Prvky Topení přeměnit elektrickou energii na teplo prostřednictvím procesu Jouleova ohřevu. Elektrický proud přes prvek narazí na odpor, což má za následek zahřívání prvek. Hodnoty odporu čtyř (4) různých čísel součástí používaných jsou následující:

- XP-5201-208-4.5 4500 Watt 9.61 Ohms
- XP-5201-240-4.5 4500 Watt 12.80 Ohms
- XP-5202-208-5.3 5300 Watt 8.16 Ohms
- XP-5202-240-5.3 5300 Watt 10.87 Ohms

Další informace naleznete v části Díly pro správnou aplikaci.

LR– Line reaktor je používán ve všech světových pecích. Jedná se o indukční vodič mezi příchozím zdroje střídavého proudu a VFD. Používá se k odfiltrování bodce proudu a snížit harmonické.



- 1) P1- Not Used
- 2) P2- RS-485 Cable To OMC1
 - 1) +5V
 - 2) 485-
 - 3) 485+
 - 4) Ground
- 3) P3- RS-485 Cable To OMC2
 - 1) +5V
 - 2) 485-
 - 3) 485+
 - 4) Ground
- 4) P5- Ground
- 5) P17- Not Used

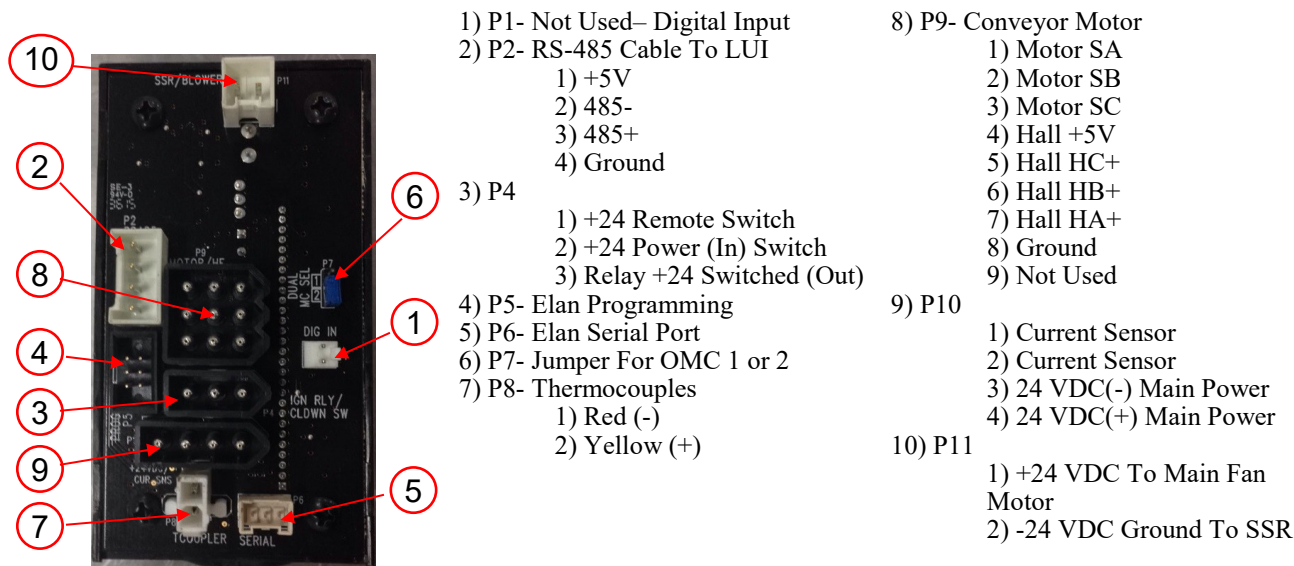


LUI - Velký Uživatelské rozhraní je poháněn otevřené metody koordinace prostřednictvím kabelu RS 485. Tlačítko hlavního napájení je umístěn na přední straně Lui. Dopravník (y) a teplota pece se ovládá pomocí Lui. Můžete změnit tovární nastavení s ohledem na velikost trouby, VFD / Ne VFD, vychladnout režim a Gas / Electric, atd. Pro standardní trouby bude také zobrazí hlavní ventilátorů zesilovačů. LUI se zobrazí chybové hlášení a alarmy na údržbu. K dispozici je 12 předvoleb nabídky pro předem stanoveném čase a nastavení teploty. Na obrazovce mohou být uzamčeny, aby se zabránilo nežádoucímu neplechu.

M1 – Hlavní motor pro standardní peci je PSC, jednofázové, kondenzátor běh motoru a má vnitřní S2. Motor je dvojitý napětí a reverzibilní. Napětí pro napájení motoru je z R1 terminálu # 2. Pro světových trouby M1 je 3 fázový inverter hodnocené motor s vnitřním S2. To dostane napájení z měniče kmitočtu, který je pak zapnut OMC. Hlavní motor bude i nadále působit po dobu asi 30 minut nebo dokud teplota trouby je menší než 225 stupňů Fahrenheita po trouby se vypne. K dispozici nejsou žádné uživatelem opravitelné díly motoru a ložiska jsou trvale mazaná.

M2 - Dopravníku Motor je bezkartáčový 24 V DC motoru s převodovkou. Motoru přijímá proud z OMK přes tři (3) vodiče; 1) černá nebo "W" fáze, 2) bílý nebo fáze "V", a 3) červené nebo fáze "U". Nesou mezi 18 až 24 VDC. Každý vodič je napájen prostřednictvím otevřené metody koordinace v pořadí a slouží k napájení jednotlivých cívek statoru, které na oplátku poskytují otáčení motoru. Chcete-li určit polohu rotoru a poslat tuto pozici do řídicí jednotky, tři (3) Hallovy spínače jsou využívány. Čtou rotační informace z disku upevněného na rotorové sestavy. Tato informace se přenáší do OMK třemi (3) vodiče; 1) oranžové "U" výstupní fáze pole signálu, 2) zelenou výstupní signál "V" fáze pole, a 3) zelená / bílá výstupní signál pole "W" fáze. Ty jsou umístěny v zástrčce, která vkládá do OMC1 nebo OMC2. Existují dvě (2) další vodiče v zástrčce; 1) fialová drát, který je napájecí napětí na pólu čidla, a 2) šedý vodič, který je zem. OMC, pomocí interní logický obvod, dodává energii cívek statoru k zajištění správné otáčení a nastaví časování vybuzení (fáze), aby se dosáhlo požadované rychlosti pásu nastavenou na regulátoru. Motor pohání nedílnou převodovkou, který snižuje výstupní otáčky motoru, aby správný čas na dopravním pásu. Integrální převodovka se uzavře a trvale mazané tukem. Poměr je 1/200. Tento motor neobsahuje žádné opravitelné díly. OMC bude zjistit, zda je dopravní pás uvízl monitorováním signálu rotoru. Pokud je signál klesne o více než 25% nižší než očekávané míry je detekována jam. Tato akce se zastaví dopravník a zobrazí poplach na Lui. Pro vynulování alarmu stiskněte a podržte tlačítko "Time" po dobu 10 sekund.

M3 - Ventilátor vytváří tlakový průtokový kanál, který dodává filtračnímu vzduchu filtr. To je řízen zapnutí a vypnutí hlavního vypínače. Filtr je k dispozici pro zajištění čistého vzduchu.



OMC - Troubě Control čte výběry nebo parametry z Lui. Je držitelem logiku pro ovládací prvky dopravníkem a kontroly teploty. OMC se zapne nebo vypne SSR je, spouštět a zastavovat M1, poslat výzvu pro tepelné signál, čte termočlánek a sledovat aktuální senzor.

PB - Napájecí blok je přípojný bod pro více drátů z různých měřidel.



- 1) CN1- Line Voltage
 - 1) Neutral
 - 2) Not Used
 - 3) Line Voltage
- 2) CN2- 24VDC
 - 1) +24 VDC Main Power To OMC
 - 2) Not Used
 - 3) Not Used
 - 4) -24 VDC Ground To TS2

PS - Napájecí zdroj usměrňuje síťové napětí 24 V DC, a dodává energii do otevřené metody koordinace a S2. Pojistka 4amper se používá k nadproudové ochrany, který je namontován na vlastním PS. Neexistují žádné jiné pojistky použít kdekoli jinde.

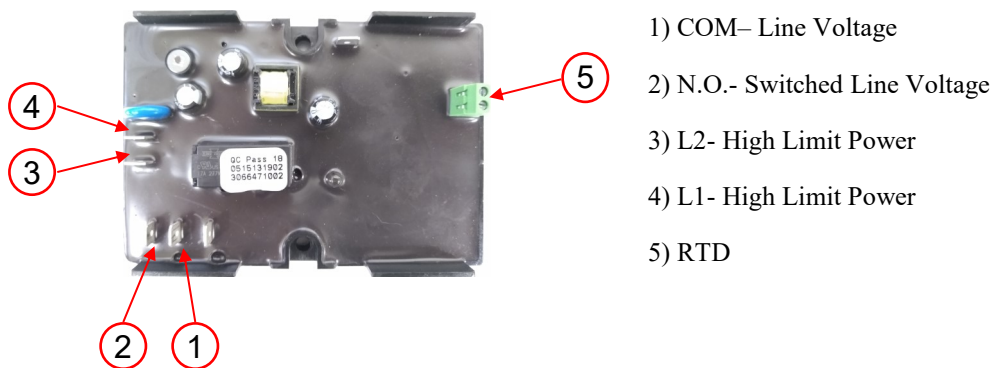
PU - Pick-Up je fyzicky uložen uvnitř M2 a využívá technologii Hallův jev tvoří jeden celek s M2 monitorovat otáčky. Hall účinek signál se přenáší do OMK, který je převede na lineární rychlosti dopravníku jízdy.

R1 - Troubě motoru ventilátoru Relé slouží jako dálkového spínače zvládnout vyšší amp zatížení M1.

RTD - Rezistivní detektor Termopáru monitoruje teplotu vzduchu uvnitř komory pečky. Drát RTD je čistý materiál, typicky Platina, nikl nebo měď. Materiál má přesný vztah odolnosti/teploty, který se používá pro indikaci teploty

S2 - Световни пещи- Odstředivá Switch je přepínací spínač fyzicky namontován uvnitř M1. Když M1 přijde až na plnou rychlost, S2 se zavře a odešle 24 VDC signál stykačů. Funguje jako bezpečnostní prvek, aby se zabránilo provozu hořáku v případě, že M1 nedokáže otočit.

S3 - Standard Ovens- Vysoký koncový spínač pro standardní peci je bi-metal, NC, SPST switch fyzicky namontován v bočním panelu nákypu komory. Jeho účelem je poskytnout selhání bezpečného provozu. V případě, že teplota S3 překročí 600 ° C, otevře se a přeruší síťové napětí na všechny součásti, když se otevře spínač.

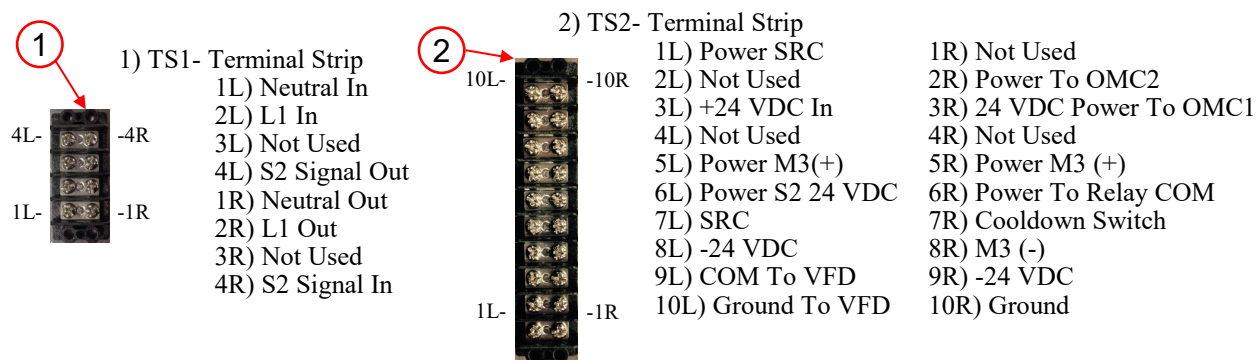


- 1) COM- Line Voltage
- 2) N.O.- Switched Line Voltage
- 3) L2- High Limit Power
- 4) L1- High Limit Power
- 5) RTD

S3 - Световни пещи- Přepínač vysokého limitu pro světové trouby je elektronický spínač SPST fyzicky namontovaný na bočním panelu komory pečení. Jeho účelem je zajistit bezpečný provoz. Když trouba přijme energii, zavře se S3. Pokud skutečná teplota trouby přesáhne 650 ° F, žlutá kontrolka LED se nerozsvítí. Červená LED dioda bude blikat a S3 se otevře pro přerušení síťového napětí na všech součástech. K tomuto zařízení jsou dva (2) termočlávkové vstupy. Pokud delta překročí 20 ° C mezi termočlávkou, žlutá a červená dioda LED bude střídavě blikat a otevře se S3.

SSR 1-4 - Relé v pevné fázi je elektronické spínací zařízení, ve kterém je malý řídicí signál z otevřené metody koordinace větší zátěžový proud a napětí. To obsahuje snímač napětí, který reaguje na TC, zařízení pevného stavu sepnutí, který spíná proud do topných těles (H1-6) zapnutý nebo vypnutý, a dělá to bez mechanických částí.

T/C - Termočlánek typu K. Skládá se ze dvou různých vodičů, které produkují napětí úměrné rozdílu teplot obou konců dvojice vodičů. T / C je připojeno k P8 Terminálů 1 a 2 na otevřené metody koordinace. Millivolt signál slouží k zobrazení aktuální teploty.



TS 1 & 2- Jedná se o svorkovnice, které slouží jako spojovací bod pro dráty.



- 1) Incoming Power
 - 1) Neutral
 - 2) Line Voltage
 - 3) Not Used
 - 4) Ground
- 2) Not Used-VFD Relay
- 3) Digital Inputs
 - 1) Stop Function
 - 2) Start / Run
 - 3) Not Used
 - 4) COM To TS2
 - 5) Not Used
 - 6) Not Used
- 4) Exhaust Fan Power
 - 1) Power To Motor
 - 2) Power To Motor
 - 3) Power To Motor
 - 4) Not Used
 - 5) Not Used
- 5) ModBus Comm

VFD -Variabilní frekvenční pohon převádí 50 Hz energii na 60 Hz síle, takže ventilátor trouby může běžet na správné RPM. VFD převádí napájecí napětí AC na DC a pak převádí DC na vhodnou třífázový zdroj frekvence pro M1. VFD je zapnutý přes OMC P11 terminálu # 1. Kompletní manuál lze nalézt na adrese www.xltovens.com.

Tato stránka byla úmyslně prázdná.

Když některý ze tří spínačů trouba na kapotě User Interface (HUI) se dotkl (kapacitní touch);

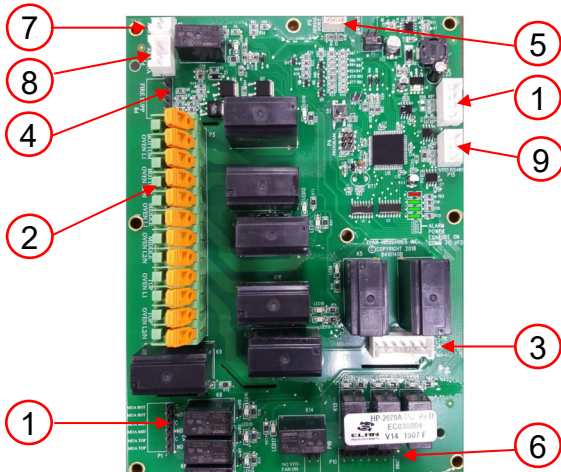
1. odtahový ventilátor Motor (M1), umístěný na střeše poběží.
2. pece spojené s příslušnými spínači se rozsvítí.

První část teorie provozu vysvětluje, jak elektrická energie je dodávána na kapotu a úvodních sekvencí, když je spínač Hui zapnutý. Zbývající část teorie části Provoz vysvětluje funkci složek v abecedním pořadí. Tyto komponenty jsou také uvedeny na schématu.

Power pro kapotu vzniká při elektrickém servisním panelu budovy. Dva z nich jsou zapotřebí (2) okruhu, jeden je vysoké napětí obvodu jednofázový pro VFD / Fan obvodu, který se připojuje k TS 1 svorky 1 a 2. Druhý obvod je obvod napětí nízké pro světla. Linka se připojuje k P3 svorku 9 na HMC a neutrálních připojí k TS 1 terminálu 5.

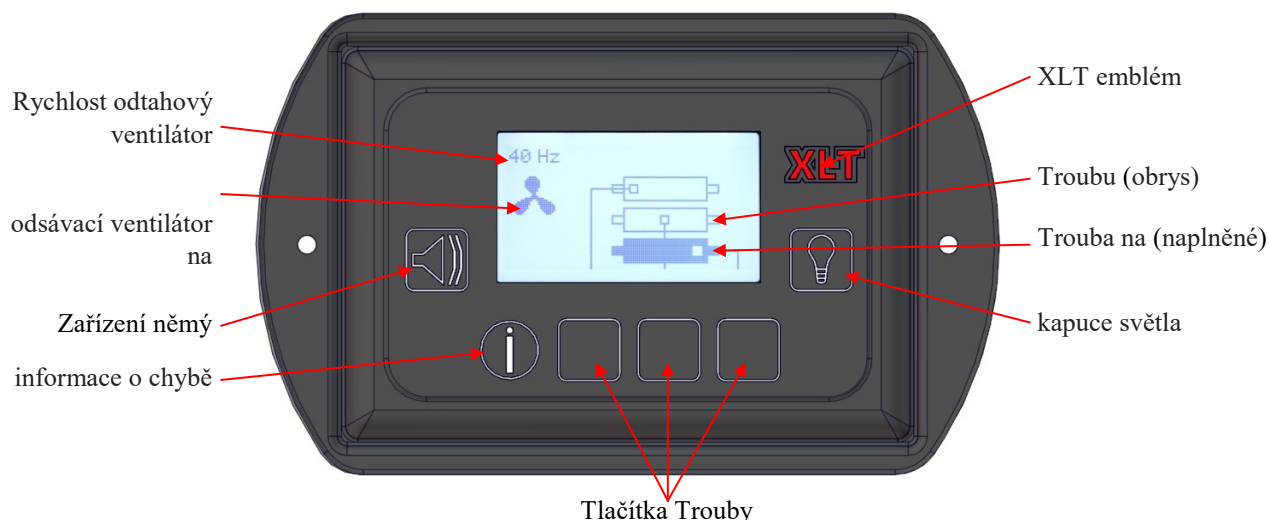
Hui namontován na ovládání kapuce osvětlení, aktivace VFD, make-up Air (MUA) aktivaci a funkci trouby. Je-li Hui spínač dotkl relé je uzavřen a napětí půjde do světla. Jsou-li nainstalovány trouby s kapucí, spínač Přemístění Cord (SRC) účinně odstraňuje hlavní vypínač umístěný na ovládači trouby a transfery na HUI přepíná na kapotu. Jsou-li HUI spínače stisku komunikační signál je poslán do VFD Modbus signalizace ji zapnout na nastavené frekvenci, ve stejné době, kdy je HUI2 aktivaci relé umožní napětí, které mají být provedeny přes spínač Relocation Cord (SRC) do pece jej aktivovat. Když jsou aktivovány HUI2-4 MUA se zapne. VFD má vestavěný napájecí zdroj, který je připojen ke svorce 01 Tato staví VFD v provozním režimu, takže vždy, když je ztráta výkonu snímané VFD začne zálohovat v provozním režimu po obnovení napájení. NO přepínač v systému požárního poplachu v budově musí být připojen k TS 1 svorky 9 a 10. Je-li aktivován alarm 24 VDC z TS1 9 se vrátí z požární signalizace TS1 10 pak HMC P8 vypnout světla, chladicí ventilátory, Hui, MUA, a dělat obě relé R1 a R2 přepnutí z NC na NO, což způsobuje VFD běžet při 60 Hz.

CB - Jističe se používají k ochraně elektrických komponentů. Z CB je vyhozený, odstranit příčinu a stiskněte přední resetovat.



- | | |
|--|--|
| <p>1) P1- Dampers</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) MUA Top 2) Not Used 3) MU A Middle 4) Not Used 5) MUA Bottom 6) Common <p>2) P3- Oven Power</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Bottom Oven L1 2) Not Used 3) Bottom Oven L2/N 4) Not Used 5) Middle Oven L1 6) Not Used 7) Middle Oven L2/N 8) Not Used 9) Top Oven L1 10) Not Used 11) Top Oven L2/N 12) Not Used <p>3) P7-Lights/Cooling Fans</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) By Installer 2) Light 1 3) Light 2 4) To PS CN2-3 5) +24 VDC To Cooling Fan 6) +24 VDC To Cooling Fan <p>4) P8- Fire Suppression</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) To TS1-10L 2) To R1-1 3) Not Used 4) Not Used 5) Not Used | <p>5) P9- Power</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) +24 VDC Power Supply CN2-1 2) -24 VDC Power Supply CN2-4 <p>6) P10- Switch Relocation Cord</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Bottom Oven 2) Bottom Oven 3) Middle Oven 4) Middle Oven 5) Top Oven 6) Top Oven 7) Not Used <p>7) P13- APS Ex</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) TS2-4R 2) TS2-5R <p>8) P15- VFD</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) TB2 2) TB1 3) Not Used <p>9) P20- APS MUA</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) TS2-3R 2) TS2-2R 3) TS2-1R <p>10) P25- Cable to HUI</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Black 2) Orange 3) White 4) Red |
|--|--|

HMC – The Hood Machine Control je s plošnými spoji, které má všechny relé k ovládání těchto funkcí; trouba aktivace SRC, aktivace MUA, aktivace VFD, monitoruje vzduch dokládající přepínačů a aktivaci osvětlení. HMC obdrží kontinuální 24 VDC zdroj energie za předpokladu, že CB1 jistič je zapnutý. Tato komponenta má také nezávislá relé k ovládání trouby energie pro hašení. Je-li přijat signál z požárního systému trouby (y) a světelný výkon je přerušena a VFD poběží na plné obrátky. Pro instalaci World, monitoring plachta přepínač je k dispozici jen tím, že odpoví na několik otázek prostřednictvím programování režimu továrny. HMC bude také naprogramovat PowerFlex 4M VFD pokaždé, když jistič CB1 zapnutý. Komunikace Modbus se používá pro změnu frekvence VFD běží v závislosti na počtu použitých pecí. Chybová hlášení se objeví na obrazovce na pomoc při řešení potíží. Na obrazovce bude blikat a zvukový signál upozorňující na chybu Došlo tlačítko alarmu zrušit tuto dobu 2 hodin. Pokud nebyla stanovena chyba pípání vrátí. HMC má čistící filtr pomínky k dispozici.



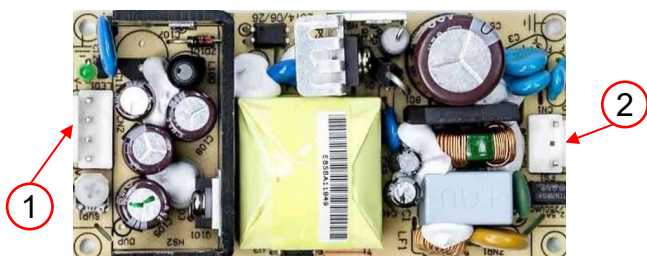
HUI – Hood Uživatelské rozhraní obsahuje tovární nastavení tak, aby kapuce bude pracovat se správným hertzů, když jsou zvolena správná velikost trouby a počet pecí. Tovární nastavení rovněž obsahovat výběr na VFD, Non VFD, typ aktivace MUA, a pro instalaci World. Zvukového signálu a na displeji bude blikat, pokud dojde k alarmu. Chybové hlášení se zobrazí v horní části obrazovky na Hui. Stisknutím tlačítka "I" dá krátký popis, jak opravit chybu (viz obrázek 1). Stisknutím tlačítka "žárovka" změní světlo zapínat a vypínat uvnitř digestoře. Při dotyku tlačítka "Silver náměstí" bude zase každou troubu zapnout nebo vypnout a sekvenční provoz VFD a obvodů MUA. RS485 kabel dodává energii a komunikaci mezi Hui a HMC.

LT1 & LT2 - Jsou to žárovky na každém konci kapoty, a by se měla rozsvítit, když se dotknete tlačítka Hui světlo, dotknout se ho znovu a světlo zhasne.

M1 – Odtahový ventilátor Motor je 3-phase, přímý motorový pohon. V normálním provozu, to je poháněn VFD a jeho RPM se bude měnit při frekvenci od VFD liší. K dispozici nejsou žádné uživatelem opravitelné díly motoru a ložiska jsou trvale mazaná.

M2 & M3 – Chladicí ventilátor motoru je 24 VDC, přímý pohon. V normálním provozu, to je napájen přes HMC. Tyto ventilátory se používají k udržení řídicí jednotku pro kapotu chladné. K dispozici nejsou žádné uživatelem opravitelné díly motoru a ložiska jsou trvale mazaná.

PLUG 1, 2, & 3 – Jedná se o kruhové elektrické zástrčky na jednom konci Spínač přemístění kabelu (SRC). Konektory připojit se nádržemi 4, 5, 6 a na zadní kapotou. Druhý konec SRC se zapojuje do trouby kabelového svazku, a odstraňuje spínač obsluhy dodávaný v troubě. Naopak, když Hui na kapotě je vypnutý, odpovídající trouba se vypne také.



- 1) CN2- 24VDC
 - 1) +24 VDC Power To HMC
 - 2) +24 VDC Power to Fire Suppression
 - 3) -24 VDC Power To HMC
 - 4) -24 VDC Ground
- 2) CN1- Line Voltage
 - 1) Neutral
 - 2) Not Used
 - 3) Line Voltage

PS –Napájecí zdroj usměrňuje síťové napětí 24 V DC a napájí HMC, ventilátorů a hašení.

R1 – Je SPDT relé, která je elektricky ovládaný spínač. Používá elektromagnet pro ovládání spínacího ústrojí. Napětí je napájen z TS1-9 na agenta pole Ansul. Jakmile je požární poplach aktivován napětí vrátí do TS1-10 se k HMC P8. Téhož napětí pokračuje R1-1 aktivaci cívky v relé, což způsobuje kontakty v relé pro přepnutí z NC na NO. Tím se spínají 24 VDC ze svorky 6 ke svorce 5 na VFD způsobuje M1 pro provoz při 60 Hz.

R2 – Je zpoždění relé SPDT čas , který je elektricky ovládaný spínač . Používá elektromagnet pro ovládání spínacího ústrojí . Napětí pokračuje z R1-6 R2 pomocí červeného kabelu aktivující cívku v relé , což způsobuje kontakty v relé pro přepnutí z NC na NO teprve po uplynutí jedné sekundy. Tato akce odkládá uplatňování napětí na terminálu (5) na VFD displeji .

REC 4, 5, & 6– Jedná se o kruhové elektrické nádob namontované na zadní kapotou. Přepínač Přemístění Cord (SRC) se připojuje do nich. Tento deaktivuje hlavní trouby spínač umístěný na trouby a přemístí provoz to, aby Hui. Tento kapacitní dotykový (NO) přepínač je umístěn na přední kapotě a ovládá světla.

TS 1 & 2- Jedná se o svorkovnice, které slouží jako spojovací bod pro dráty.



- 1) Incoming Power
 - 1) Neutral
 - 2) Line Voltage
 - 3) Not Used
 - 4) Ground
- 2) Not Used-VFD Relay
- 3) Digital Inputs
 - 1) Stop Function
 - 2) Start / Run
 - 3) Not Used
 - 4) COM To TS2
 - 5) Not Used
 - 6) Not Used
- 4) Exhaust Fan Power
 - 1) Power To Motor
 - 2) Power To Motor
 - 3) Power To Motor
 - 4) Not Used
 - 5) Not Used
- 5) ModBus Comm

VFD - Variabilní frekvenční pohon (VFD) převádí napájecí napětí AC na DC a pak převádí DC na vhodnou třífázový zdroj frekvence pro M1. Příkon se připojí na svorky L1 a L2. M1 se připojí ke svorkám T1, T2, T3 a přes TS1. HMC odešle příkaz k ModBusu nastavit frekvenci pro kombinaci pecí vybrán. VFD může přijímat signál z hašení požáru velet pohon spustit při 60 Hz. Kompletní manuál lze nalézt na adrese www.xltovens.com.

Tato stránka byla úmyslně prázdná.

Mechanické Funkce

Pokud vaše trouba nefunguje správně, ověřte prosím následující podmínky:

1. Ověřte, zda je napájecí kabel do pece je připojen a / nebo zapojen Pokud je vozidlo vybaveno zásuvku a zástrčku.
2. Zkontrolujte, zda jsou jističe v objektu elektrické servisní panel nebyly aktivován nebo vypnut.
3. Zkontrolujte všechny jističe na ovládacím panelu trouby, aby bylo zajištěno, že nebyly vypnul.
4. Zajistit řádné napětí, proudu, a velikost drátu.



**VYSOKÉHO
NAPĚTÍ**

Při odpojování jednotek postupujte opatrně a pozorně si přečtěte následující pokyny.

Tvrký restart

Pokud vaše trouba stále nefunguje správně, proveďte tvrdý reset. Nejprve vypněte jednotky a pak odpojte jednotky od elektrické sítě. Jednotky nechte odpojené po dobu 1 minuty. Jakmile to provedete, zapojte jednotky zpět a zapněte napájení.

Pokud vaše trouba stále nefunguje správně, XLT má kvalifikovaný zákaznický servis, který může poskytnout pomoc při jakémkoli typu potíží s mikrovlnnou troubou XLT. Zákaznický servis je k dispozici 24/7/365 na adrese 888-443-2751 nebo navštivte stránku www.xltovens.com.

Kódy chyb služeb LUI

| Zobrazení alarmu | MC LED | Stanovení chyby | Odstraňování problémů |
|--|---|--|--|
| Svařovací sonda | Alarm LED svítí. Indikátor blesku HEAT. Všechny ostatní LED diody fungují normálně. | Chyba snímače teploty, otevřená nebo zkratovaná. Teplota <40F (4C) nebo > 700F (371C) | Proveďte tvrdý reset. Pokud chyba přetrvává, kontaktujte XLT. |
| Teplotní sonda desek plošných spojů | Alarm LED svítí. Indikátor blesku HEAT. Všechny ostatní LED diody fungují normálně. | Chyba snímače teploty, otevřená nebo zkratovaná. | Proveďte tvrdý reset. Pokud chyba přetrvává, kontaktujte XLT. |
| Nad teplotou | Alarm LED svítí. Indikátor blesku HEAT. Všechny ostatní LED diody fungují normálně. | Teplota je 50F (10C) nad nastavenou hodnotou po dobu > 1 min. Pokud uživatel nastaví nižší hodnotu požadované hodnoty, zabraňte alarmu, dokud nedosáhnete nové požadované hodnoty. | Proveďte tvrdý reset. Pokud chyba přetrvává, kontaktujte XLT. |
| V části Temp | Alarm LED svítí. Indikátor blesku HEAT. Všechny ostatní LED diody fungují normálně. | Po dosažení požadované hodnoty je aktuální 15F (-9C) pod nastavenou hodnotou po dobu delší než 30 minut. Pokud uživatel nastaví požadovanou hodnotu, resetujte časovač. | Zkontrolujte, zda je připojena plynová hadice. Dále je venkovní plynový ventil zapnutý? Pokud ano, proveďte tvrdý reset. Pokud chyba přetrvává, kontaktujte XLT. |
| Překročená rychlost | Alarm LED svítí. Flash LED CONVEYOR. Všechny ostatní LED diody fungují normálně. | Rychlost > 30 sekund. rychlá doba trvání vs. nastavená hodnota | Proveďte tvrdý reset. Pokud chyba stále existuje, zkontrolujte nastavení LUI. Pokud jsou nastavení správná, proveďte test panování Příliš potvrďte nastavení. Pokud chyba přetrvává, kontaktujte XLT. |
| Pod rychlost | Alarm LED svítí. Flash LED CONVEYOR. Všechny ostatní LED diody fungují normálně. | Rychlost > 30 sekund. pomalá doba trvání vs. nastavená hodnota | Zkontrolujte řetěz a řetězové kolo, abyste ověřili správnou pracovní podmínku. Proveďte tvrdý reset. Pokud chyba stále existuje, zkontrolujte nastavení LUI. Pokud jsou nastavení správná, proveďte test panování Příliš potvrďte nastavení. Pokud chyba přetrvává, kontaktujte XLT. |
| Chyba softwaru | Alarm LED bliká. Všechny ostatní LED jsou vypnuté. | Interní chyba softwaru | Proveďte tvrdý reset. Pokud chyba přetrvává, kontaktujte XLT. |
| Chyba EEPROM | Alarm LED bliká. Všechny ostatní LED jsou vypnuté. | Špatný kontrolní součet | Proveďte tvrdý reset. Pokud chyba přetrvává, kontaktujte XLT. |
| Klíč krátký | Alarm LED bliká. Všechny ostatní LED jsou vypnuté. | Libovolný klíč zkrácený > 1 min. | Čistá obrazovka LUI. Proveďte tvrdý reset. Pokud stále existuje chyba, kontaktujte XLT. |
| Chyba komunikace | Alarm LED bliká. Všechny ostatní LED jsou vypnuté. | Interní chyba softwaru | Proveďte tvrdý reset. Pokud chyba přetrvává, kontaktujte XLT. |
| Dobry alarm | Alarm LED svítí. Indikátor blesku HEAT. Všechny ostatní LED diody fungují normálně. | Hi Nastavená hodnota alarmu byla překročena. | Proveďte tvrdý reset. Pokud chyba přetrvává, kontaktujte XLT. |
| Hlavní ventilátory s nízkým zesilovačem | Alarm LED svítí. Flash FAN LED. Všechny ostatní LED diody fungují normálně. | Zesilovač pod min. Úroveň na hlavní úroveň ventilátoru Amp pro 10 sekund. | Proveďte tvrdý reset. Pokud chyba přetrvává, kontaktujte XLT. |
| Hlavní ventilátory s vysokým zesilovačem | Alarm LED svítí. Flash FAN LED. Všechny ostatní LED diody fungují normálně. | Zesilovač nad maximální úroveň na jednu tabulku úrovně hlavního ventilátoru pro 10 sekund. | Zkontrolujte CB1, zda má vypnout. Pokud ano, obnovte CB1. Pokud ne, proveďte tvrdý reset. Pokud chyba přetrvává, kontaktujte XLT. |
| Zapeknutí pásu | Bliká dopravní pás LED. Všechny ostatní LED diody fungují normálně. | Pokud jsou aktuální otáčky motoru menší než 25% nejnovějších minimálních otáček motoru. | Zkontrolujte překážky. Pokud nejsou nalezeny žádné překážky, zkontrolujte řetězec pohonu a řetězové kolo, abyste ověřili správné pracovní podmínky. Proveďte tvrdý reset. Pokud chyba přetrvává, kontaktujte XLT. |

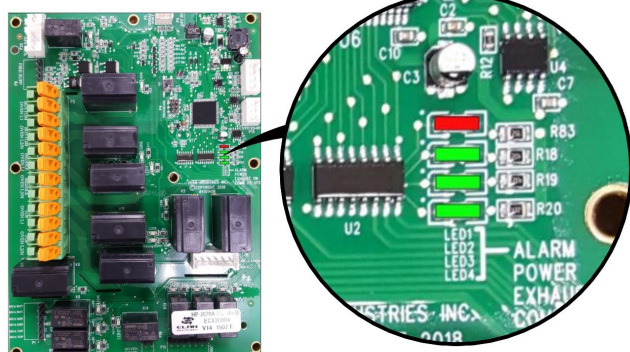


**VYSOKÉHO
NAPĚTÍ**

Sejmutí kapoty VFD krycí panel vystavuje vysoké napětí. Postupovat opatrně a pečlivě přečtete následující instrukce.

Počáteční řešení problémů kapoty:

1. Odstraňte kryjí VFD zkontrolovat a zjistit, zda je jistič vypnul.
2. Zjistit skutečné frekvence regulátoru VFD. Pro přístup k tlačítko Skutečná frekvence, stiskněte <ESC> dokud režim Na displeji se zobrazí d001.
3. Zkontrolujte, zda jistič v servisní panelu není aktivován.
4. Ujistěte se, že spínač Přemístění šňůry (SRC) jsou správně nainstalovány do trouby (y).
5. Zkontrolujte, zda tukové filtry jsou čisté a správně nainstalován.
6. Zkontrolujte, zda je odtahový ventilátor se otáčí ve správném natočení. Chcete-li ověřit otáčení ventilátoru, odstraňte víko na odtahového ventilátoru. Vizuálně zkontrolujte rotaci v souladu se štítkem na krytu ventilátoru.



Ovládání Hood stroj LED kontrolky:

1. Pokud svítí červená LED indikuje chybu MC.
2. Pokud svítí první zelená LED dioda indikuje sílu MC.
3. Pokud svítí druhá zelená dioda indikuje, že odtahového ventilátoru dále.
4. Když svítí třetí zelená LED indikuje komunikaci MC na VFD displeji.

VFD má vnitřní diagnostiku a může obsahovat následující kódy chyb:

- F004 stejnosměrné napětí sběrnice kleslo pod min hodnotou.
- F005 stejnosměrné napětí sběrnice kleslo pod maximální hodnoty.
- F007 Motor přetížení.
- F008 Chladič Over Temp.
- F013 Ground Fault.
- Port F081 Comm bezztrátové RS485 přestal komunikovat.

Pokud se zobrazí některý z výše uvedených chybových kódů, postupujte podle následujících kroků, aby jim jasné.

- chybový kód rekord na Hui.
- Vezměte kryt z kapotou.
- Výkon cyklus s jističem

V případě, že nápravná opatření Výše uvedené neodstraní problém, pak XLT má kvalifikovaný personál zákaznických služeb, které mohou poskytnout pomoc pro jakýkoli typ XLT trouby nebo XLT Hood problému, které mohou nastat. Zákaznický servis je k dispozici na 888-443-2751 24/7/365, nebo navštívit www.xltovens.com.

Pro opravy a údržbu hašení požáru a komponentů, obraťte se na místního prodejce nebo ANSUL XLT žádostí o pomoc.

Velký uživatelských rozhraní Postup



Přečíst celý návod před programováním.

NÁPAD



ENTER použitá pro výběr a uložení parametrů.

UP Zvyšuje nastavení zvoleného parametru.

DOWN Snižte nastavení zvoleného parametru.

Pro vstup do továrního režimu tech stiskněte tlačítko se zobrazí oba nahoru a DOLŮ současně po dobu 10 sekund a následující parametry. Zobrazí se objeví programovací obrazovky před auto-opouštějící po 5 sekundách nečinnosti.

1. Verze softwaru
2. Sériové Hodnota Počet
3. Uplynulý čas:
 - Celkový počet hodin.
 - Hodin od Filter byl vyčištěn.
4. Opasek Délka: 32 = 1832 36 = 2336 40 = 2440 or 3240 55 = 3255 or 3855 70 = 3270 or 3870
5. Šířka pásu: 18 = 1832 23 = 2336 24 = 2440 32 = 3240, 3255, or 3270 38 = 3855 or 3870
6. Hlavní Fan Typ:
 - Výchozí hodnota je zapnout / vypnout.
7. Rozdělit Belt:
 - Výchozí hodnota je No.
8. Dual Hořák:
 - Dostupný v troubě velikosti 3270 a 3870.
9. Druh paliva:
 - Plynová trouba nebo elektrická trouba.
10. Dálková spoušť Hood Instalovaný:
 - Výchozí hodnota je No.
11. Teplotní Offset Úpravy:
 - Offset je uvedeno ve stupních F.
12. Vysoká teplotní rozsah od 590°F (310°C) do nízkých teplot.
13. Nízká teplotní rozsah od 350°F (177°C) do vysoké teplotě.
14. Hlavním Fan (Amps):
 - Stisknutím tlačítka <Enter> k vidění izolované Amp zatížení.
15. Pás Režie:
 - Výchozí hodnota je zprava doleva.
 - Lze přepnout na zleva doprava, aniž by fyzicky změně směru vodiče pásu.
16. Hlavním Fan Zpoždění vypnutí:
 - Výchozí hodnota je auto 225°F (107°C)
17. Bzučák testovací tlačítko

Nastavení rychlost dopravníku



NÁPAD

Přečíst celý návod před programováním.



ENTER použitá pro výběr a uložení parametrů.

HIDDEN za XLT je tlačítko skryté. Používá se spolu s nahoru a dolů k přístupu do programovacího režimu.

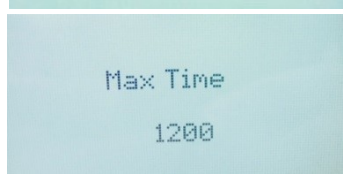
UP Zvyšuje nastavení zvoleného parametru.

DOWN Snižte nastavení zvoleného parametru.

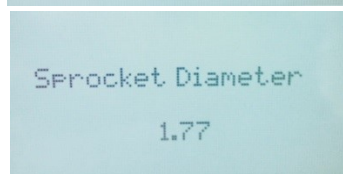
Chcete-li zadat nastavení dopravníkové stiskněte a podržte 3 tlačítka (skryté, nahoru a dolů) po dobu 10 sekund vstoupit. Zobrazí se objeví programovací obrazovky před auto-opouštějící po 5 sekundách nečinnosti.

**Minimální Doba**

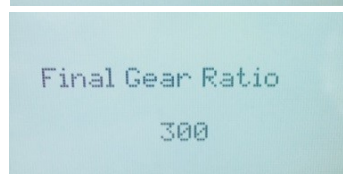
Tovární nastavení je 90. Chcete-li změnit, stiskněte tlačítko ENTER. Použijte šipky nahoru / dolů pro změnu času, který je zobrazen v sekundách. Stisknutím klávesy ENTER přijmout a předem.

**Maximální Doba**

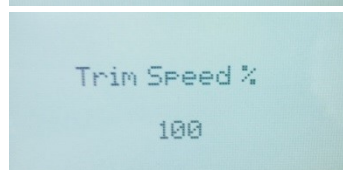
Tovární nastavení je 1200. Chcete-li změnit, stiskněte tlačítko ENTER. Pro použití 1832 1020 a všechny ostatní modely budou 1200. Pomocí tlačítka nahoru / dolů šipky změnit čas, který je zobrazen v sekundách. Stisknutím klávesy ENTER přijmout a předem.

**Řetězové Kolo Průměr**

Tovární nastavení je 1,77. Chcete-li změnit, stiskněte tlačítko ENTER. Použijte šipky nahoru / dolů pro změnu průměru. Stisknutím klávesy ENTER přijmout a předem.

**Konečný Převodový Poměr**

Tovární nastavení je 300. Chcete-li změnit, stiskněte tlačítko ENTER. Použijte šipky nahoru / dolů pro změnu převodového poměru. Stisknutím klávesy ENTER přijmout a předem.

**Základní Rychlost**

Tovární nastavení je 100. Chcete-li změnit, stiskněte tlačítko ENTER. Použijte šipky nahoru / dolů pro změnu Základní rychlost. Stisknutím klávesy ENTER přijmout a předem.

Změny směru pásového dopravníku

Dopravníkový pás není směrový. To znamená, že není tam žádný fyzický změna pásu, když chce změnit směr; to je nyní stejně snadné jako změna programování. Pro změnu směru:

1. Zadejte Factory Tech režimu stisknutím a přidržením tlačítka se šípkami 2 po dobu 10 sekund.
2. Stiskněte šipku dolů pro procházení obrazovek.
3. Na pásu směru, stiskněte tlačítko ENTER a pomocí šipek nahoru / dolů změnit.
4. Stisknutím tlačítka ENTER akceptovat a předem.

VFD (Svět) Programovací Procedura



NÁPAD

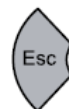
Přečíst celý návod před programováním.



ENTER používá se pro výběr a uložení parametrů.



ESCAPE Používá se pro návrat do předchozí nabídky.



UP Zvyšuje nastavení zvoleného parametru.



DOWN Snižte nastavení zvoleného parametru.



S kontrolní vypnutí trouby a napájení připojen k peci se VFD by měl ukázat na displeji 0.0.

Nepřekračujte 65 Hz na nastavení VFD. Programovací Návod Pro Tovární Parametry

1. Stiskněte ESCAPE pro zobrazení (d001) s (1) blikat.
2. Stiskněte ESCAPE ještě jednou, nyní (d) bliká.
3. Stisknutím tlačítka šipka dolů, dokud (P) bliká a stiskněte tlačítko ENTER.
4. (P101) se zobrazí (1) blikat.
5. Stisknutím šipky nahoru, dokud (P106) se zobrazí a stiskněte tlačítko ENTER.
6. Stisknutím tlačítka se šipkou nahoru, dokud se nezobrazí (2) a stiskněte tlačítko ENTER.
7. Stiskněte ESCAPE a (P106) by měly být zobrazeny (6) blikat.
8. Stisknutím šipky nahoru, dokud (P108) se zobrazí a stiskněte tlačítko ENTER.
9. Stisknutím šipky nahoru, dokud (1) je zobrazen a stiskněte tlačítko ENTER.
10. Stiskněte ESCAPE pro zobrazení (P108) zobrazeny.
11. Dalším stisknutím tlačítka ESCAPE mít (P) blesku a stiskněte šipku nahoru, dokud se nezobrazí (A).
12. mít (1) blesku stiskněte tlačítko ENTER.
13. Stiskněte šipku nahoru, dokud se nezobrazí (A446) a stiskněte ENTER.
14. Stiskněte tlačítko ESCAPE a poté stiskněte šipku DOLŮ, dokud se nezobrazí (9.5) a stiskněte tlačítko ENTER.
15. Stisknutím šipky nahoru, dokud (A451) je zobrazen a stiskněte tlačítko ENTER.
16. Stisknutím tlačítka šipka nahoru, dokud (9) je zobrazen a stiskněte tlačítko ENTER.
17. Stiskněte ESCAPE poté stiskněte tlačítko se šipkou nahoru, dokud (A458) je zobrazen a stiskněte tlačítko ENTER.
18. Stisknutím šipky nahoru, dokud (1) je zobrazen a stiskněte tlačítko ENTER.
19. Stiskněte ESCAPE dvakrát a displej by měl číst (A458) s (A) blikat.
20. Stiskněte šipku DOLŮ, dokud se nezobrazí (d001) a stiskněte tlačítko ENTER.
21. Stiskněte tlačítko ENTER dvakrát pro zobrazení displeje (0.0).

**NÁPAD**

Přečíst celý návod před programováním.

Programování Pokyny Pro Nižší Než 60 Hz

1. Stiskněte ESCAPE pro zobrazení (d001) s (1) blikat.
2. Stiskněte ESCAPE ještě jednou, nyní (d) bliká.
3. Stisknutím tlačítka šipka dolů, dokud (A) bliká a stiskněte tlačítko ENTER.
4. Stisknutím šipky nahoru, dokud (A458) je zobrazen a stiskněte tlačítko ENTER.
5. Stisknutím tlačítka se šipkou nahoru, dokud se neobjeví a stiskněte tlačítko ENTER (0).
6. Stiskněte ESCAPE a (A458) je zobrazen s (8) blikat.
7. Stisknutím tlačítka šipka dolů, dokud (A409) je zobrazen a stiskněte tlačítko ENTER.
8. Stisknutím tlačítka se šipkou dolů, dokud požadované Hz se zobrazí a stiskněte tlačítko ENTER.
9. Zobrazí se stisknutím klávesy Esc, dokud (A409).
10. Stisknutím tlačítka šipka dolů, dokud (d001) je zobrazen a stiskněte tlačítko ENTER.
11. Stiskněte tlačítko ENTER ještě dvakrát pro zobrazení na displeji (0.0).

Programové Instrukce Pro Až 65 Hz Max

1. Stiskněte ESCAPE pro zobrazení (d001) s (1) blikat.
2. Stiskněte ESCAPE ještě jednou, nyní (d) bliká.
3. Stisknutím tlačítka šipka dolů, dokud (P) bliká a stiskněte tlačítko ENTER.
4. Stisknutím šipky nahoru, dokud (P105) se zobrazí a stiskněte tlačítko ENTER.
5. Stisknutím tlačítka se šipkou nahoru, dokud požadované Hz se zobrazí a stiskněte tlačítko ENTER.
6. Stiskněte ESCAPE, dokud (P) bliká na displeji o tom, (P105).
7. Stisknutím šipky nahoru, dokud (A) bliká a stiskněte tlačítko ENTER.
8. Stisknutím šipky nahoru, dokud (A409) je zobrazen a stiskněte Press UP Arrow until desired Hz is displayed and press ENTER.
9. Stiskněte ESCAPE jednou a šipka nahoru, dokud (A458) je zobrazen a stiskněte tlačítko ENTER.
10. Stisknutím šipky nahoru, dokud se nezobrazí (1) a stiskněte tlačítko ENTER.
11. Zobrazí se stisknutím klávesy Esc, dokud (A458).
12. Stisknutím tlačítka šipka dolů, dokud (d001) je zobrazen a stiskněte tlačítko ENTER.
13. Stiskněte tlačítko ENTER ještě dvakrát pro zobrazení na displeji (0.0).

Tato stránka je prázdná záměrně.

Allen Bradley Power Flex 4M Restoring XLT Defaults



TIP

Přečíst celý návod před programováním.

Chcete-li obnovit VFD změnit nastavení P112 1. VFD se vrátí na tovární nastavení. Vypnout a zapnout, zapnout jistič vypnout a zapnout a HMC načte parametry z výroby do VFD.

| | |
|---------|---------------------------------------|
| P105=65 | Maximum Frequency |
| P106=2 | Start Source |
| P108=4 | Speed Reference |
| P110=2 | Decel Time |
| A451=9 | Auto Reset Tries |
| A452=60 | Auto Reset Delay |
| T201=2 | Terminal Block Group (I/O) Terminal 5 |
| T202=6 | Terminal Block Group (I/O) Terminal 6 |
| A404=60 | Jog Frequency |

Zkušební chod motoru zapnutím jednoho z trouby / kapuce tlačítek umístěných na Hui.



Kompletní VFD manuál k dispozici na adrese www.xltovens.com.

| VFD Controller Settings | | | | | | |
|-------------------------|-------------|--------|--------|---------------------|-------------|-------|
| | Switches On | | | 1832 & 2440 | 3240 & 3255 | 3855 |
| | Top | Middle | Bottom | | | |
| Single | X | | | 20 Hz | 25 Hz | 30Hz |
| Double | X | | | 20 Hz | 25 Hz | 30Hz |
| | | | X | 35 Hz | 40 Hz | 45 Hz |
| | X | | X | 35 Hz | 40 Hz | 45 Hz |
| Triple | X | | | 20 Hz | 25 Hz | 30Hz |
| | | X | | 30 Hz | 35 Hz | 40 Hz |
| | | | X | 40 Hz | 45 Hz | 50 Hz |
| | X | X | | 30 Hz | 35 Hz | 40 Hz |
| | X | | X | 40 Hz | 45 Hz | 50 Hz |
| | | X | X | 40 Hz | 45 Hz | 50 Hz |
| | X | X | X | 45 Hz | 50 Hz | 55 Hz |
| Fire Suppression | | | | 60 Hz-DO NOT CHANGE | | |

Jak objednat náhradní díly

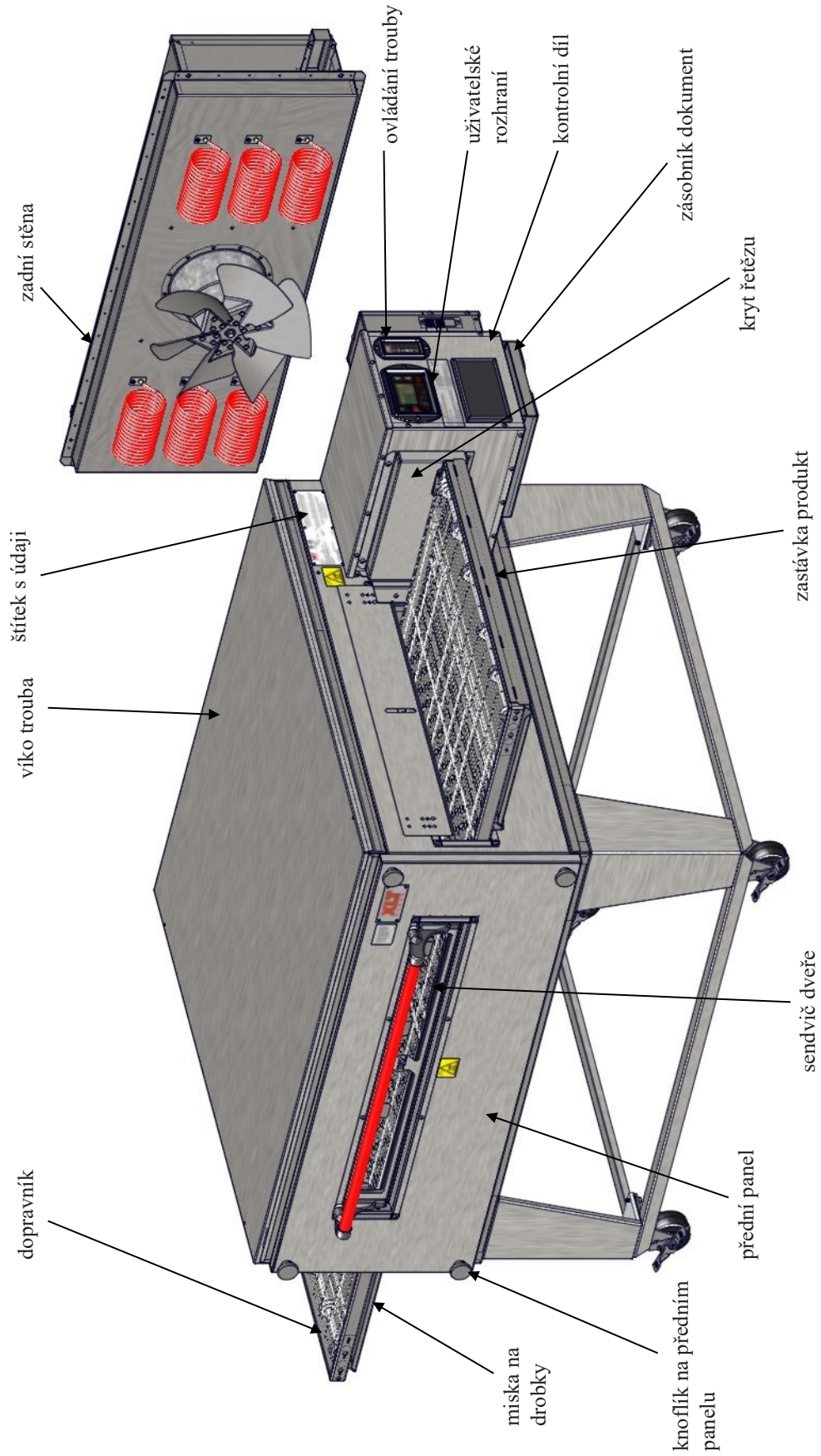
Mají všechny informace připravený při volání XLT. Níže je uveden seznam informací, které jsou potřebné pro všechny objednávky. V dolní části kusovníku (BOM) na následujících částech Přehled stránky jsou další požadavky potřebné v závislosti na vaší objednávky náhradních dílů.

Zapotřebí trouba / Hood informace:

- Model #
- Serial #
- Datum výroby
- Telefon #
- Kontaktní jméno
- Bill
- Dopravit do
- informace o kreditní kartě

P.O.R = Cena na vyžádání

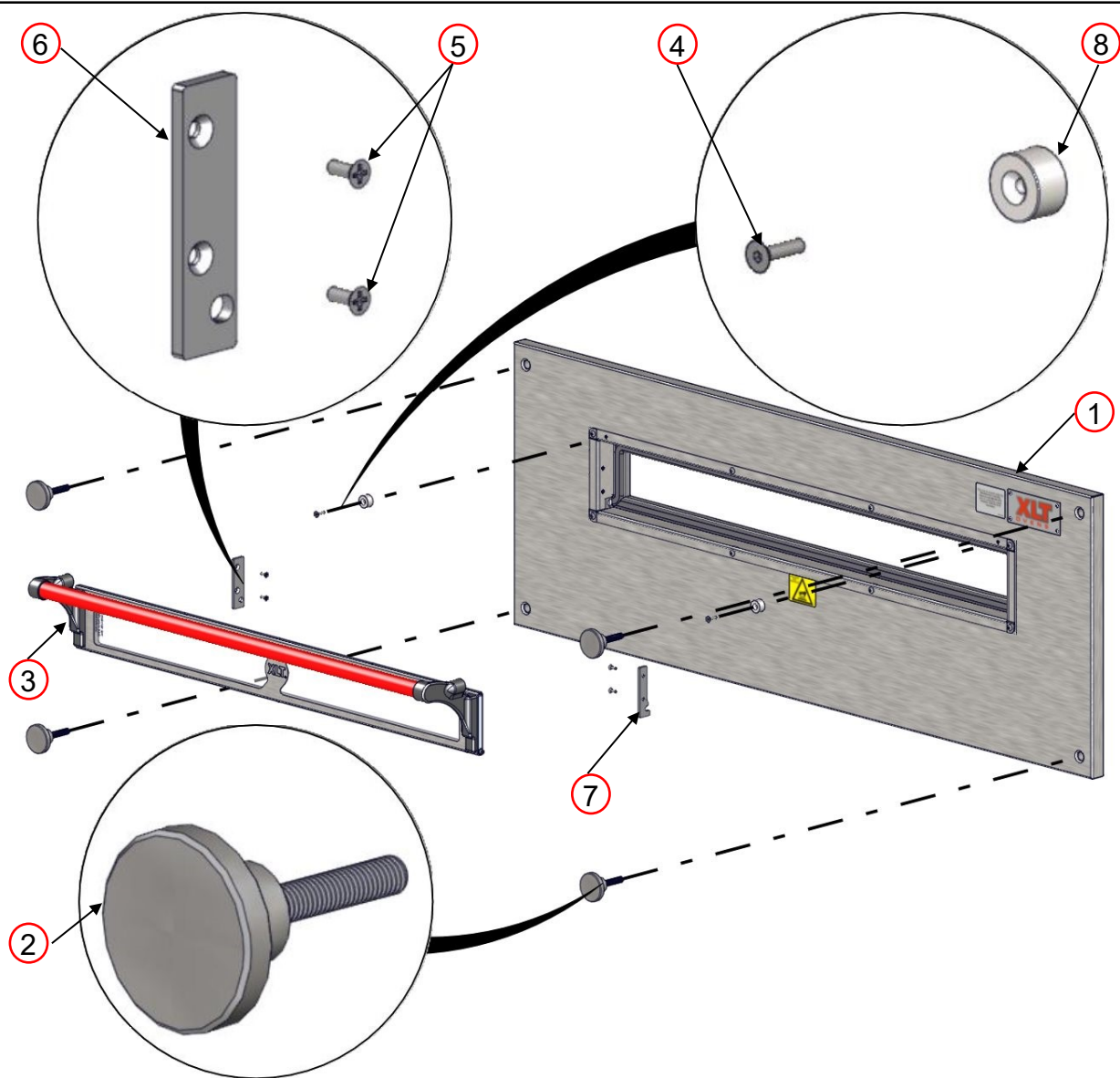
Všechny ceny jsou předmětem změny, kontaktní XLT za běžných cenách.





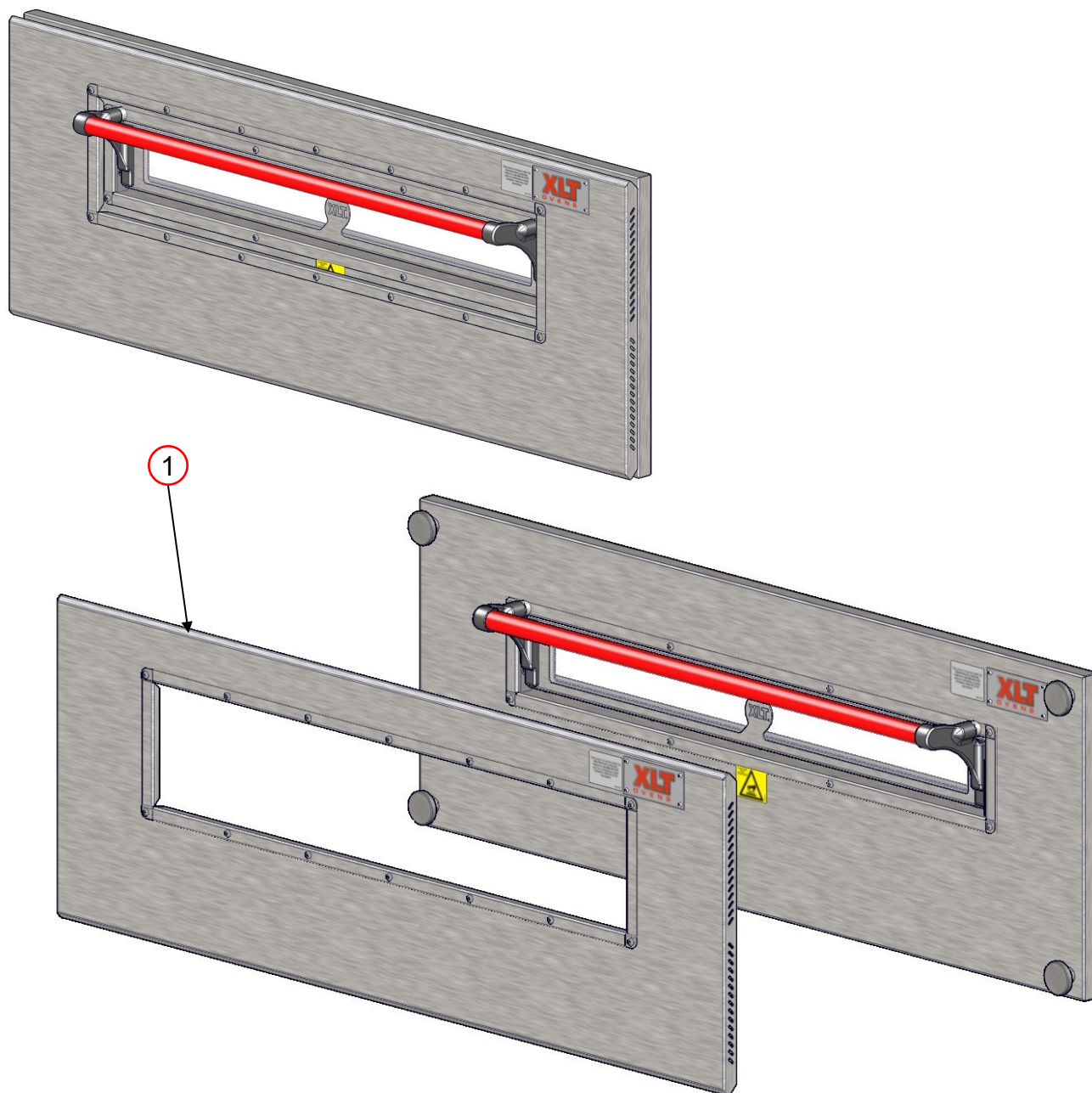
VAROVÁNÍ

Osoby s kardiostimulátory nebo interními zdravotnickými přístroji by neměly pracovat s silnými magnety vzácných zemin.



FRONT PANEL

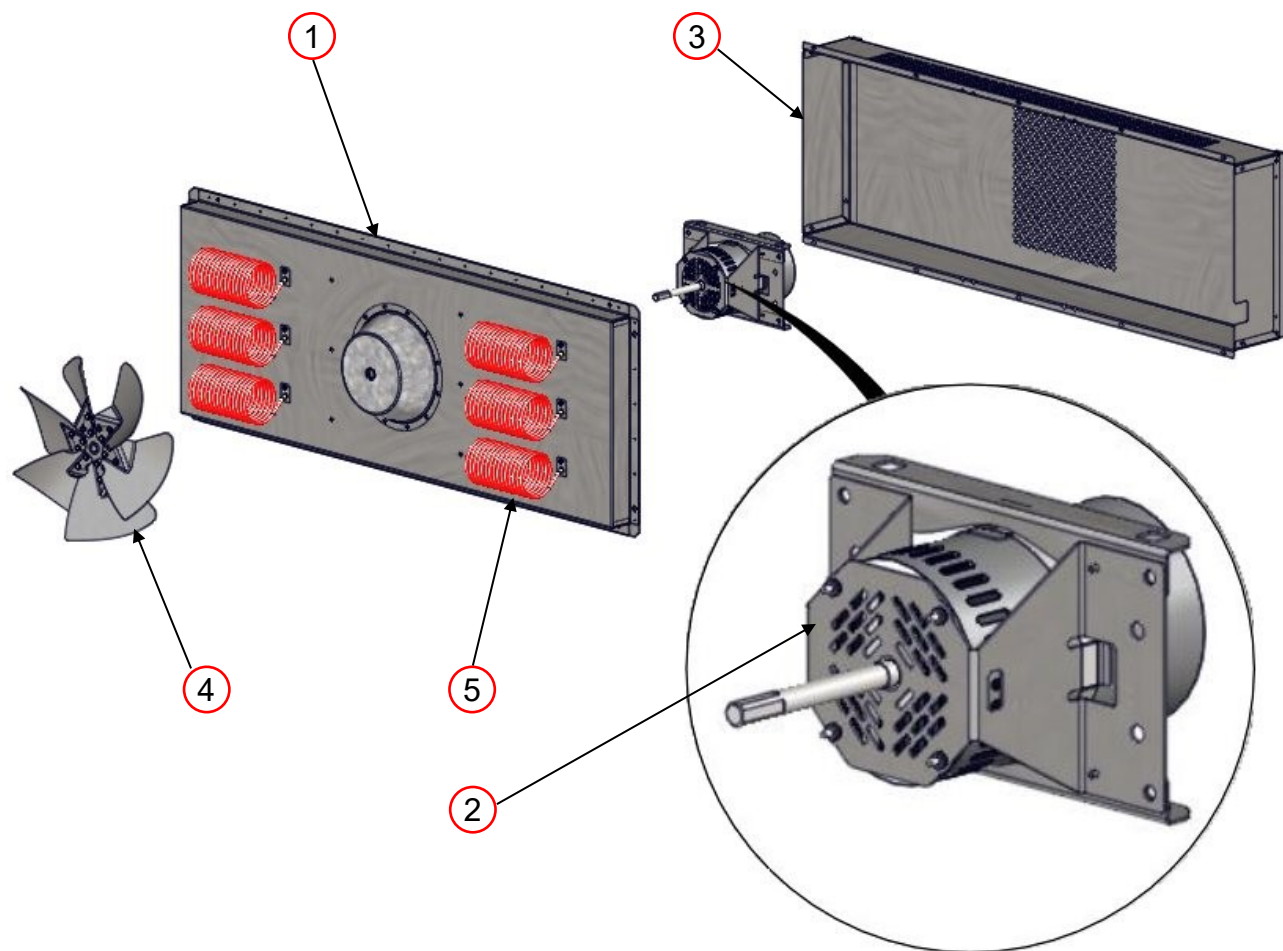
| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
|------|-------------|----------------------|------------|
| 1 | XA 6400 | Front Panel Assembly | P.O.R |
| 2 | XA 6505 | Front Panel Knob | \$15.90 |
| 3 | XA 6600 | Sandwich Door | P.O.R |
| 4 | XF 129 | Screw 10-24 x 3/4 | \$0.20 |
| 5 | XF 242 | Screw 10-24 x 1/2 | \$0.40 |
| 6 | XM 6703 | Door Retainer Left | \$8.70 |
| 7 | XM 6704 | Door Retainer Right | \$8.70 |
| 8 | XP 6519 | Window Steel Slug | \$4.87 |



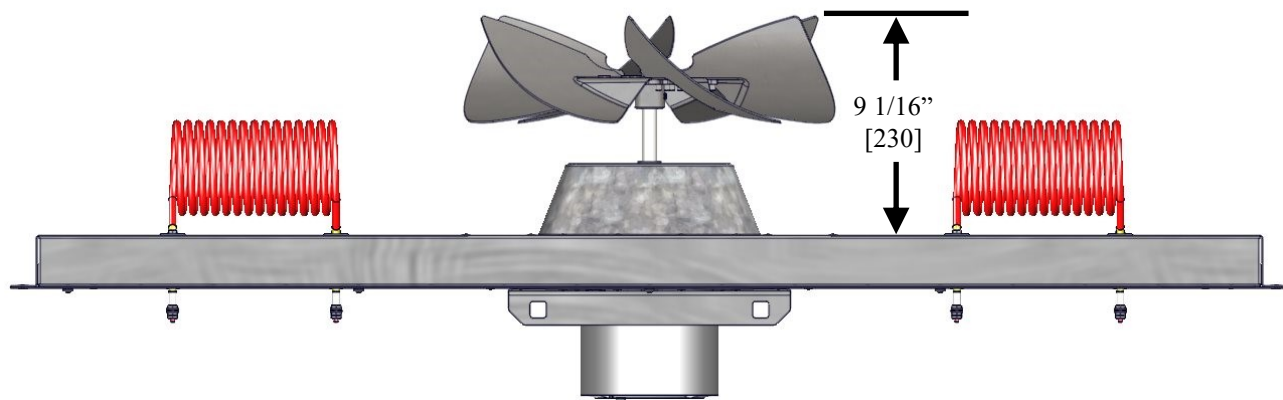
| EXTENDED FRONT PANEL | | | |
|----------------------|-------------|----------------------|------------|
| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
| 1 | XA 6700 | Extended Front Panel | P.O.R. |

Požadované informace Přední panel:

- Velikost trouby
- Krátký nebo dlouhý Window
- Nerezová nebo dřevěná rukojeť



Instalovaná výška ventilator



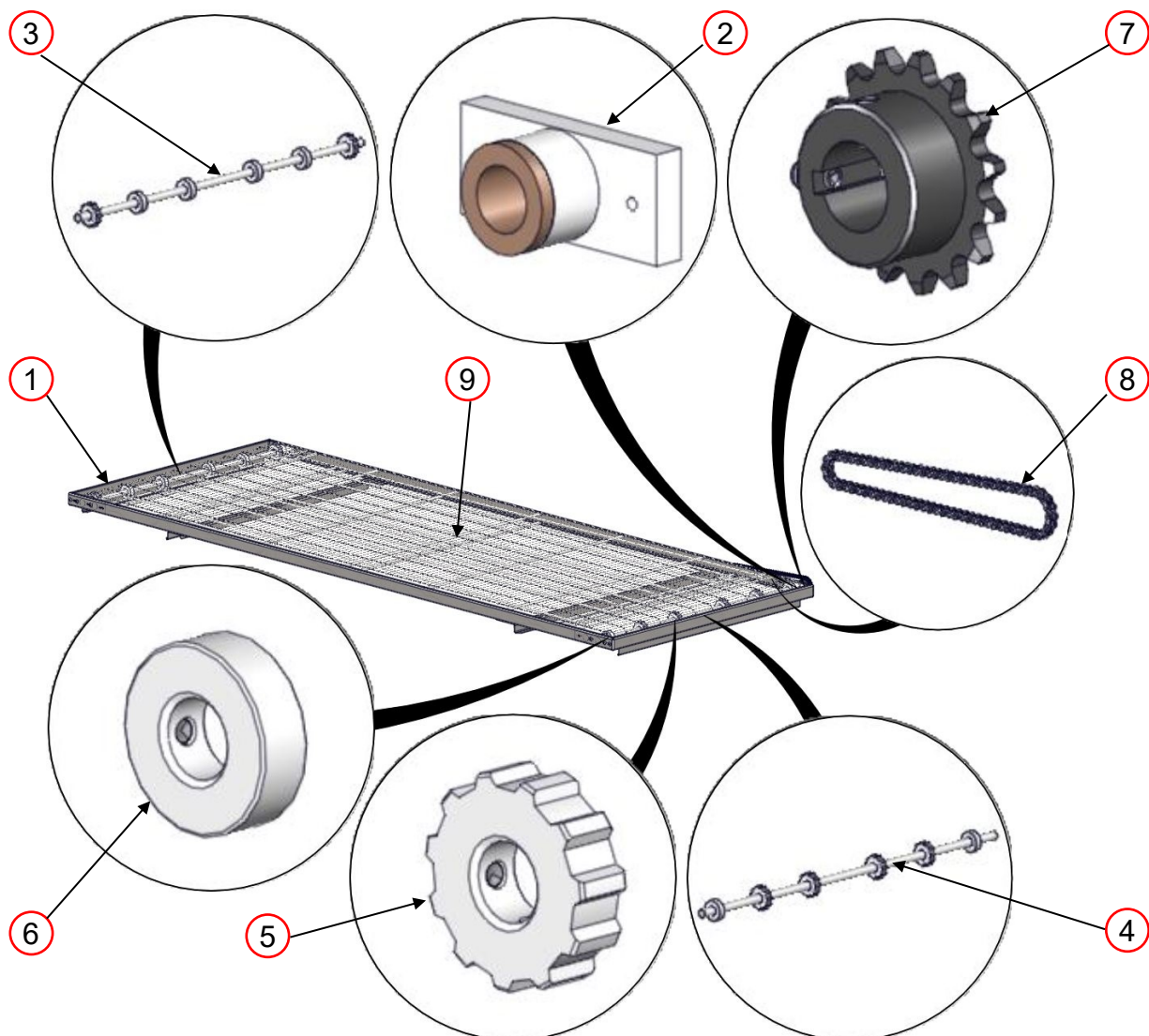
| Electric Oven Elements | | | | | | | | |
|------------------------|------------|-----|------------|-----|------------|-----|------------|-----|
| Oven Size | 208V-4500W | Qty | 240V-4500W | Qty | 208V-5300W | Qty | 240V-5300W | Qty |
| 1832-208 V | | | | | x | 3 | | |
| 1832-240 V | | | | | | | x | 3 |
| 1832-380 V | | | | | | | x | 3 |
| 2336-208 V | | | | | x | 3 | | |
| 2336-240 V | | | | | | | x | 3 |
| 2336-380 V | | | | | | | x | 3 |
| 2440-208 V | x | 6 | | | | | | |
| 2440-240 V | | | x | 6 | | | | |
| 2440-380 V | | | x | 6 | | | | |
| 3240-208 V | x | 6 | | | | | | |
| 3240-240 V | | | x | 6 | | | | |
| 3240-380 V | | | x | 6 | | | | |
| 3255-208 V | | | | | x | 6 | | |
| 3255-240 V | | | | | | | x | 6 |
| 3255-380 V | | | | | | | x | 6 |
| 3855-208 V | | | | | x | 6 | | |
| 3855-240 V | | | | | | | x | 6 |
| 3855-380 V | | | | | | | x | 6 |

| BACK WALL - STANDARD | | | |
|----------------------|--------------|-------------------------------|------------|
| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
| 1 | XA 5001 | Back Wall Assembly | P.O.R |
| 2 | XA 5009-75 | Fan Motor w/ Mount 3/4 HP | \$283.20 |
| 3 | XA 5121 | Motor Cover Assembly ELECTRIC | P.O.R |
| 4 | XA 5200 | Fan Blade | P.O.R |
| 5 | XP 5201/5202 | Heating Element | P.O.R |

| BACK WALL - WORLD | | | |
|-------------------|----------------|-----------------------------------|------------|
| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
| 1 | XA 5001 | Back Wall Assembly | P.O.R |
| 2 | XA 5009-75-3PH | Fan Motor w/ Mount 3/4 HP-3 Phase | \$353.70 |
| 3 | XA 5121 | Motor Cover Assembly ELECTRIC | P.O.R |
| 4 | XA 5200 | Fan Blade | P.O.R |
| 5 | XP 5201/5202 | Heating Element | P.O.R |

Zadní stěna požadované informace:

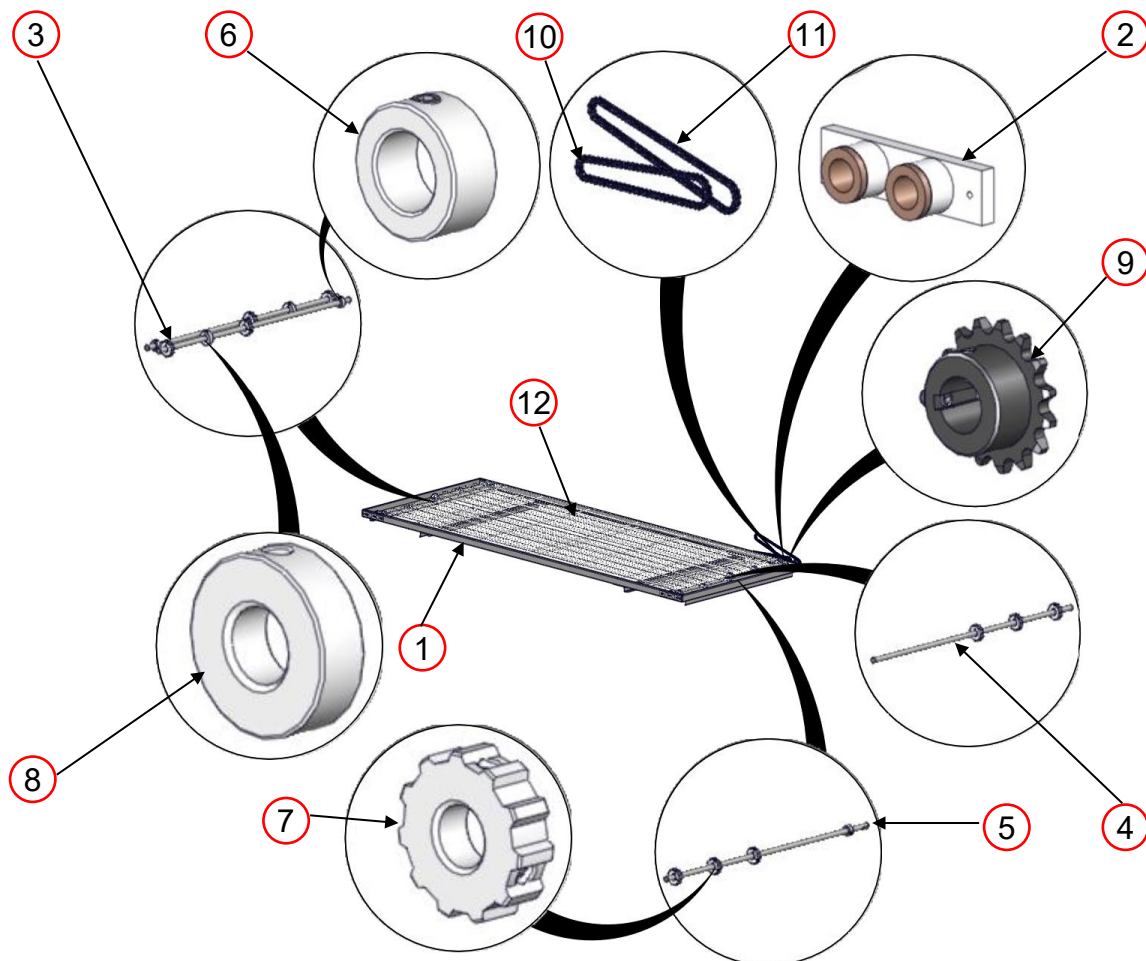
- Velikost trouby
- Napětí



| CONVEYOR | | | |
|----------|-------------|-----------------------------|------------|
| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
| 1 | XA 7000 | Conveyor Assembly | P.O.R. |
| 2 | XA 7200 | Conveyor Bearing Assembly | P.O.R. |
| 3 | XM 7301 | Conveyor Shaft Idle | P.O.R. |
| 4 | XM 7302 | Conveyor Shaft Drive | P.O.R. |
| 5 | XP 7403 | Conveyor Roll Notched | \$12.20 |
| 6 | XP 7404 | Conveyor Roll Plain | \$11.00 |
| 7 | XP 9503 | Conveyor Sprocket Driven 15 | P.O.R. |
| 8 | XP 9504 | Conveyor Drive Chain | P.O.R. |
| 9 | XP 9506 | Conveyor Belt | P.O.R. |

Požadované dopravník informace:

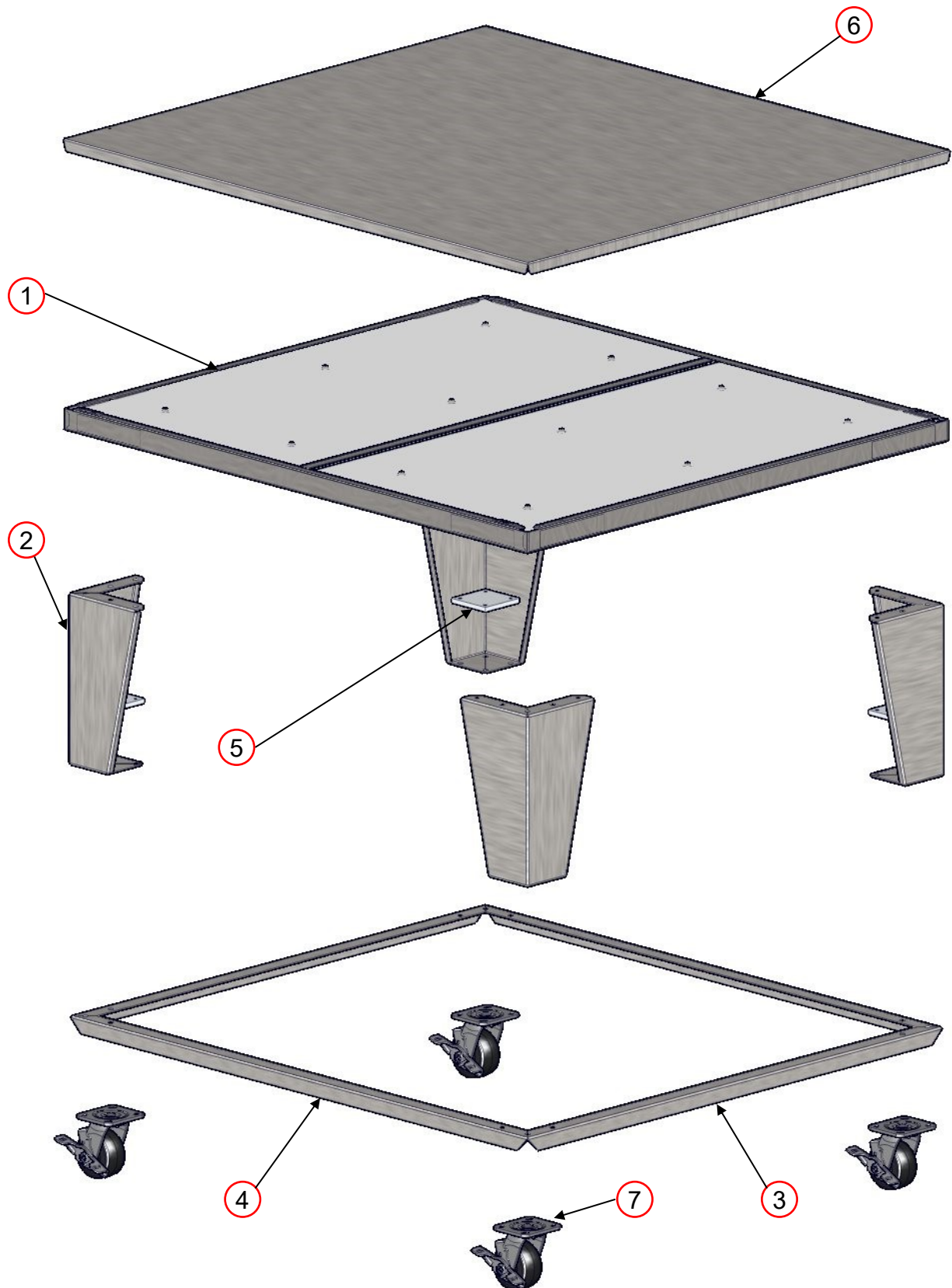
- trouba Velikost
- Rozdělit na opasek nebo Standard Belt



| CONVEYOR | | | |
|----------|-------------|------------------------------|------------|
| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
| 1 | XA 7000 | Conveyor Assembly | P.O.R. |
| 2 | XA 7200 | Conveyor Bearing Assembly | P.O.R. |
| 3 | XM 7303 | Conveyor Shaft Idle | P.O.R. |
| 4 | XM 7304 | Conveyor Shaft Drive INSIDE | P.O.R. |
| 5 | XM 7305 | Conveyor Shaft Drive OUTSIDE | P.O.R. |
| 6 | XP 7206 | Shaft Collar | \$10.00 |
| 7 | XP 7403 | Conveyor Roll Notched | \$12.20 |
| 8 | XP 7404 | Conveyor Roll Plain | \$11.00 |
| 9 | XP 9503 | Conveyor Sprocket Driven 15 | P.O.R. |
| 10 | XP 9504 | Conveyor Drive Chain | P.O.R. |
| 11 | XP 9504 | Conveyor Drive Chain SB | P.O.R. |
| 12 | XP 9506 | Conveyor Belt | P.O.R. |

Požadované dopravník informace:

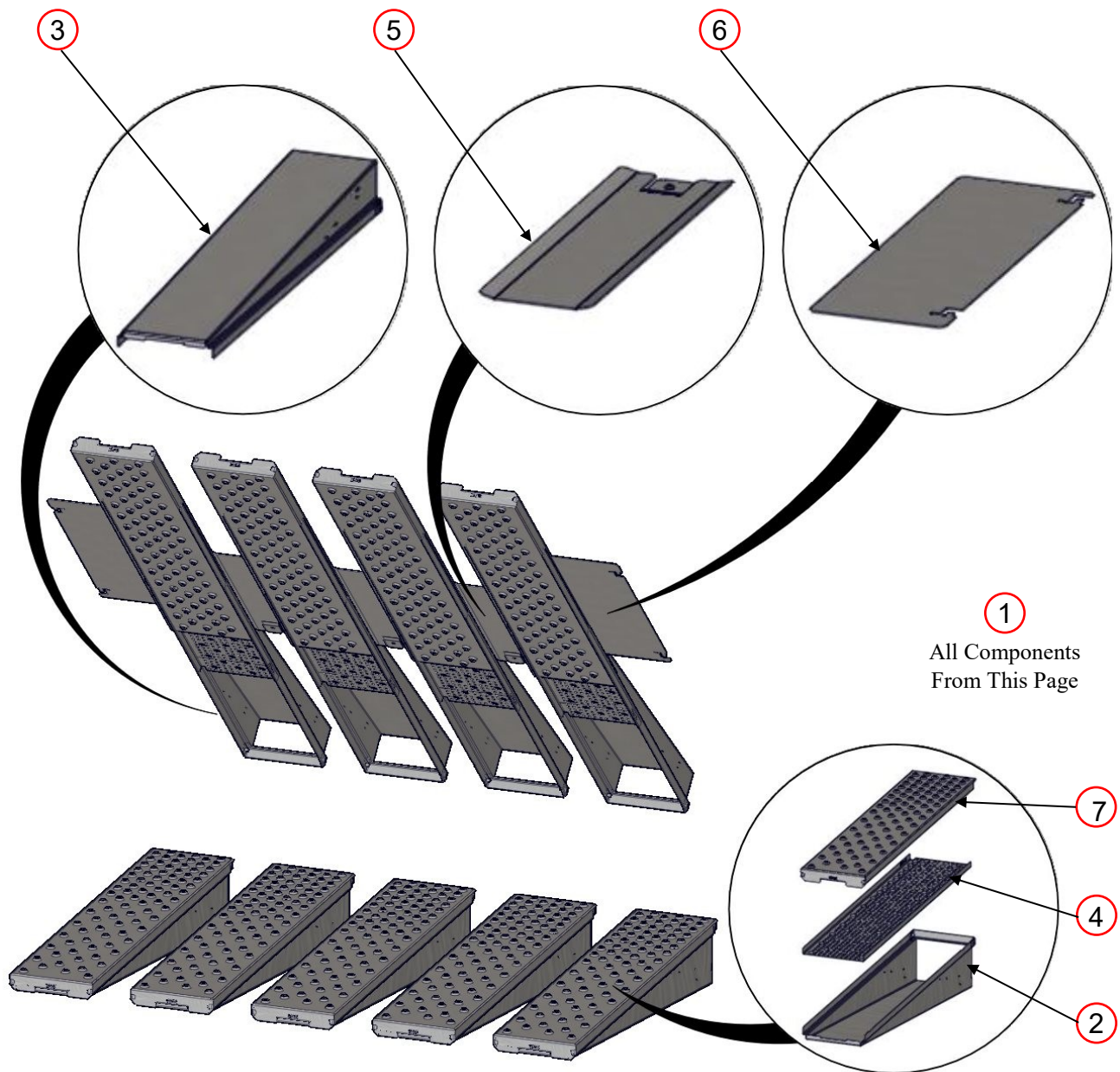
- trouba Velikost
- Rozdělit na opasek nebo Standard Belt



| BASE | | | |
|------|-------------|----------------------|------------|
| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
| 1 | XA 1001 | Base Assembly | P.O.R |
| 2 | XM 1003-15 | Base Leg | \$65.40 |
| 3 | XM 1006 | Side Leg Angle | P.O.R |
| 4 | XM 1007 | Front/Back Leg Angle | P.O.R |
| 5 | XM 1008 | Bolster Plate | \$11.50 |
| 6 | XM 1010 | Oven Lid | P.O.R |
| 7 | XP 1004 | Caster | \$21.60 |

Vyžadováno základna informace:

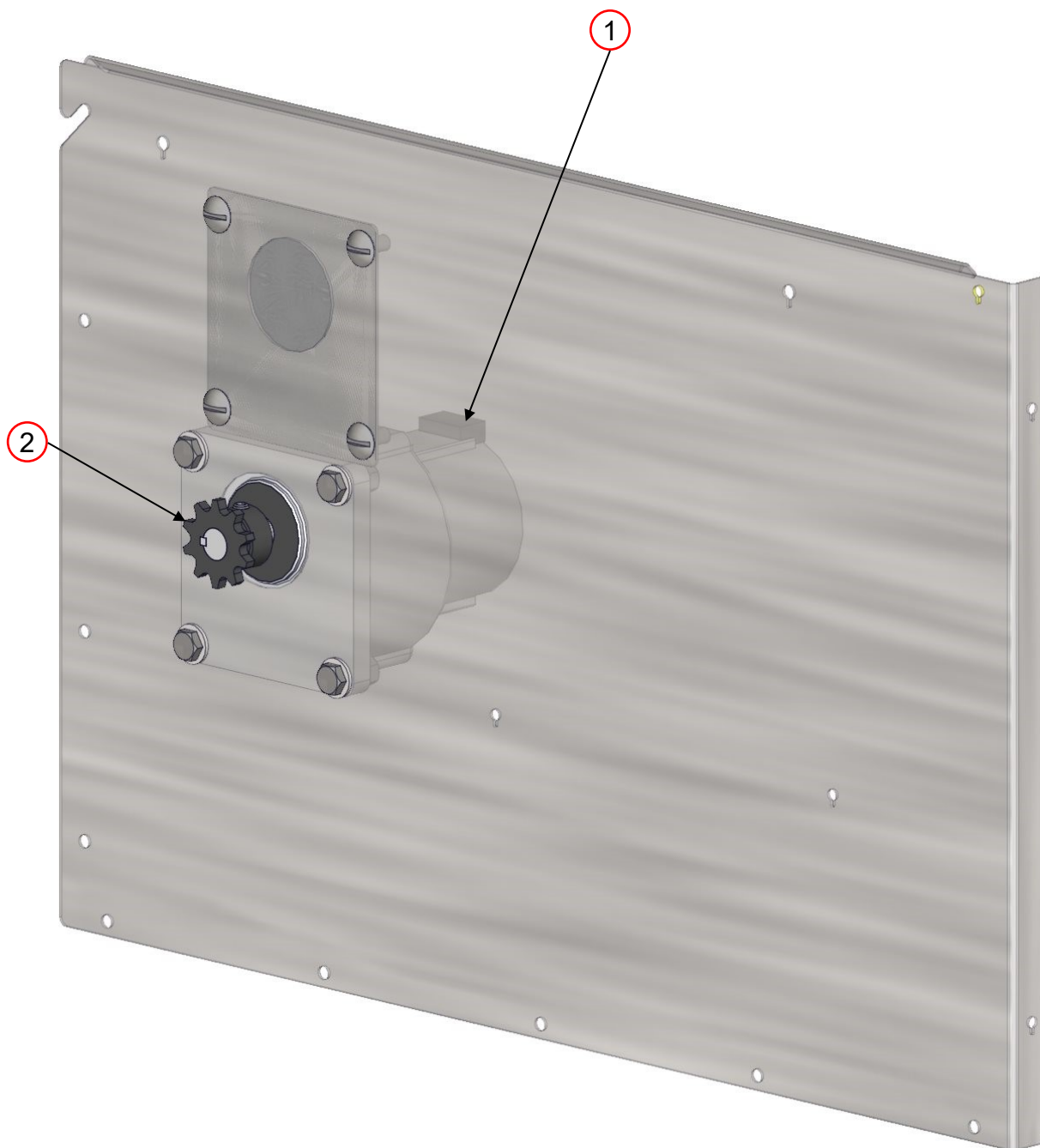
- Velikost trouby
- Singl, dvojnásobek nebo trojnásobný zásobník



| FINGERS | | | |
|---------|-------------|-------------------------------|------------|
| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
| 1 | XA 8Gxxxx | Finger Group Assembly | P.O.R |
| 2 | XA 8001-B | Finger Body Bottom | P.O.R |
| 3 | XA 8001-T | Finger Body Top | P.O.R |
| 4 | XM 8004 | Finger Inner Plate Perforated | P.O.R |
| 5 | XM 8024 | Return Air Plate | P.O.R |
| 6 | XM 8025 | EndLoss Plate | P.O.R |
| 7 | XM 8xxx | Finger Outer Plate | P.O.R |

Finger požadované informace:

- Velikost trouby
- Jméno zákazníka
- Část číslo na přední straně prstu vnějšího

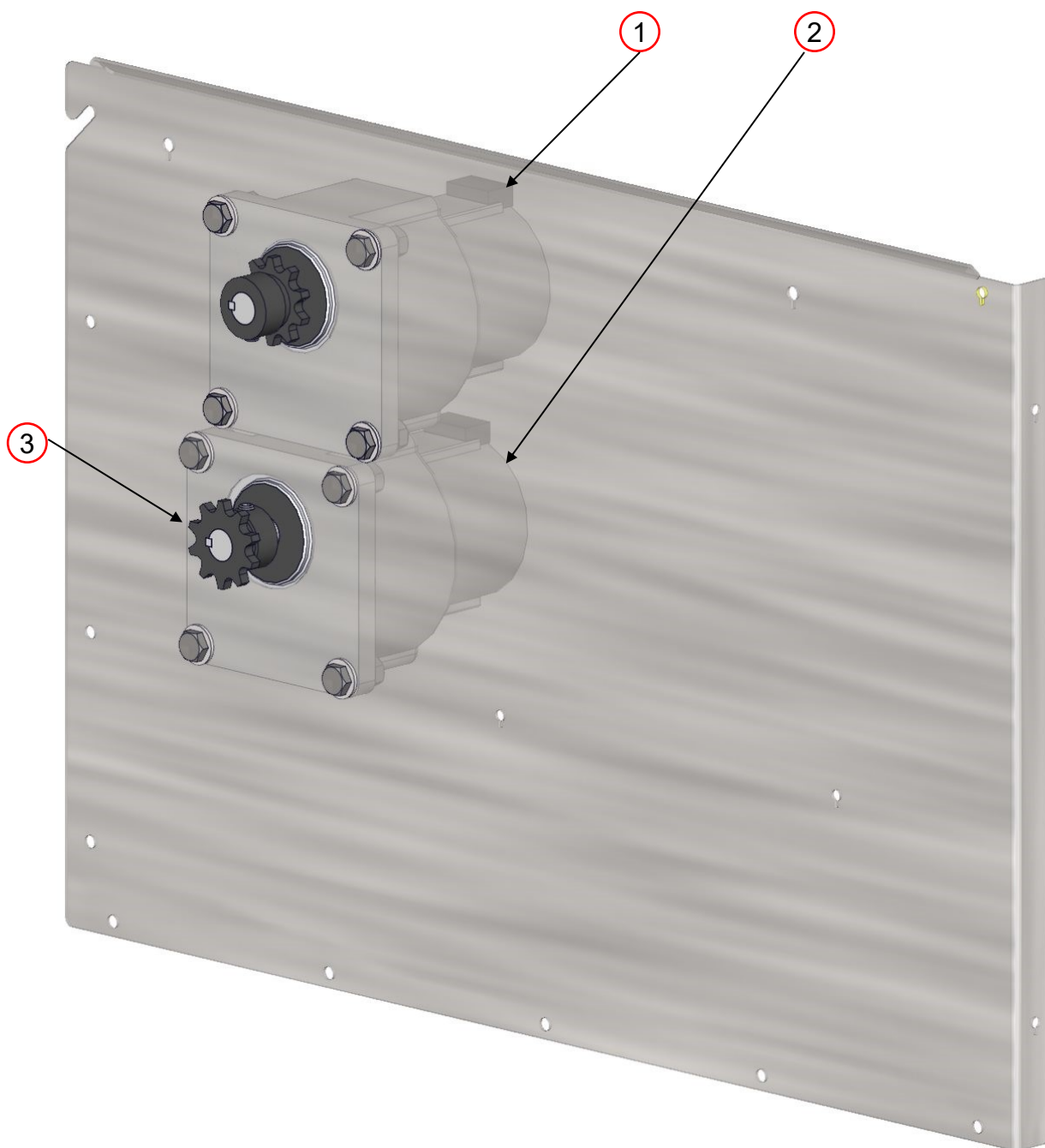


CONTROL BOX FRONT

| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
|------|----------------------|------------------------------|------------|
| 1 | XA 4117-12.5 RPM STD | Conv Motor Assy 12.5 RPM STD | \$305.30 |
| 2 | XP 4155 | Sprocket Conveyor Drive 10T | \$15.70 |

Zapotřebí řídicí jednotka Přední informace:

- Velikost trouby
- Rozdělit na opasek nebo standardní opasek



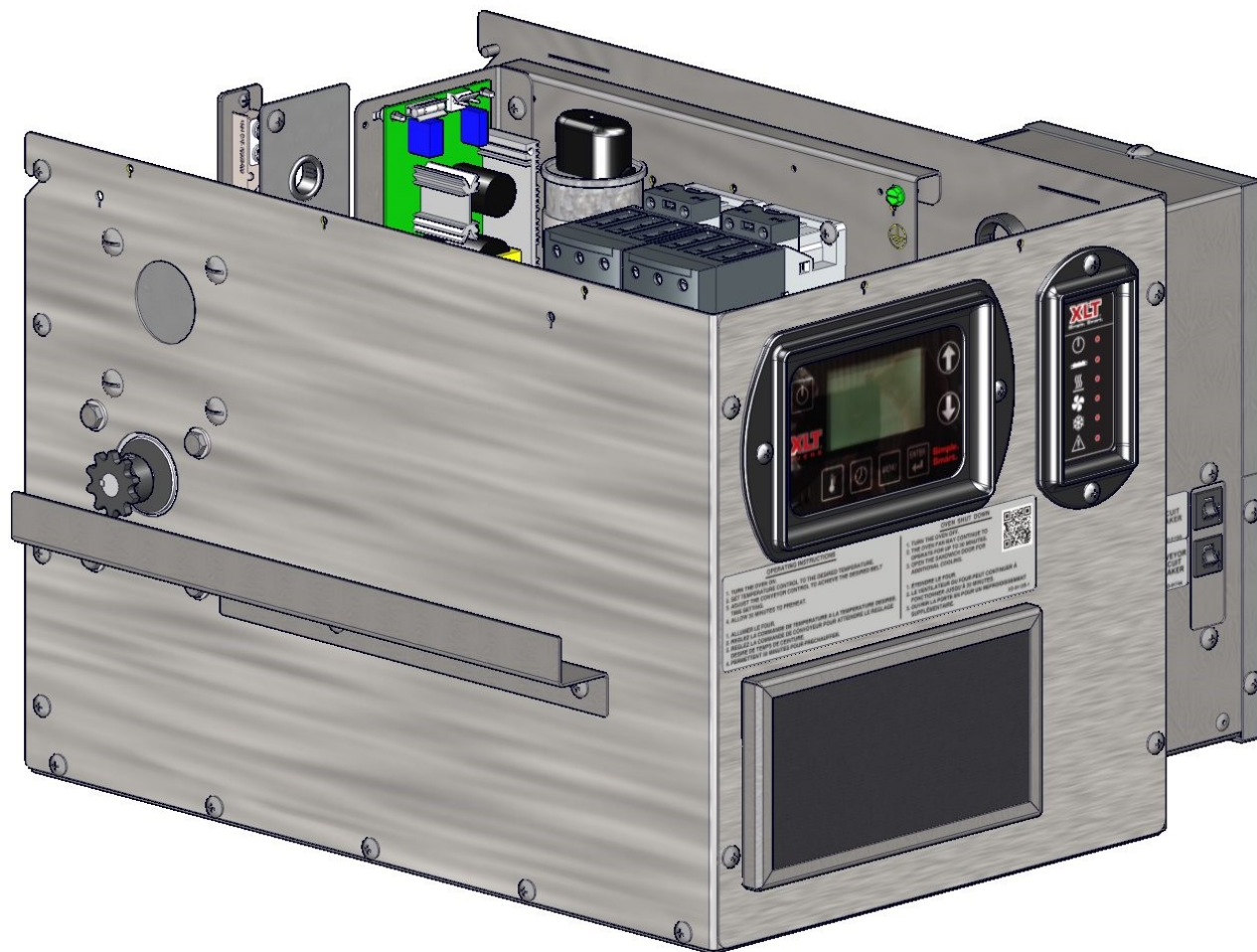
CONTROL BOX FRONT

| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
|------|----------------------|------------------------------|------------|
| 1 | XA 4117-12.5 RPM SB | Conv Motor Assy 12.5 RPM SB | \$305.30 |
| 2 | XA 4117-12.5 RPM STD | Conv Motor Assy 12.5 RPM STD | \$305.30 |
| 3 | XP 4155 | Sprocket Conveyor Drive 10T | \$15.70 |

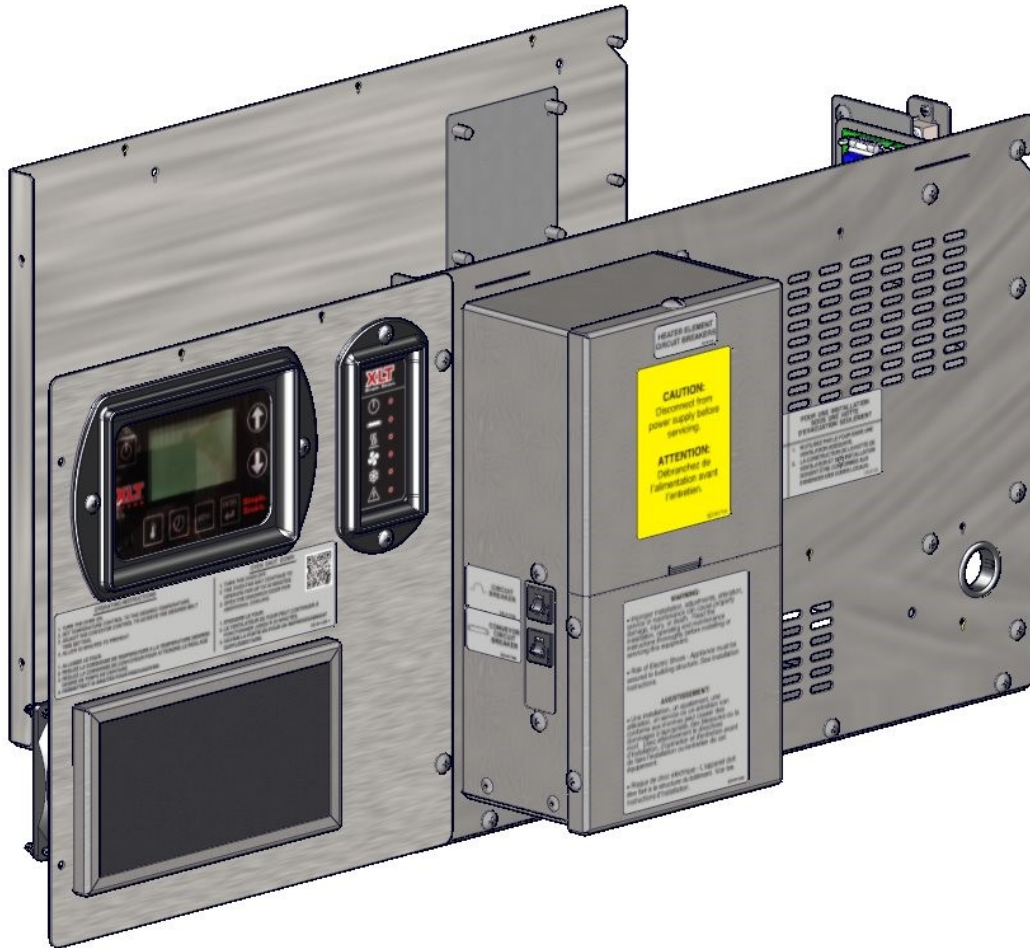
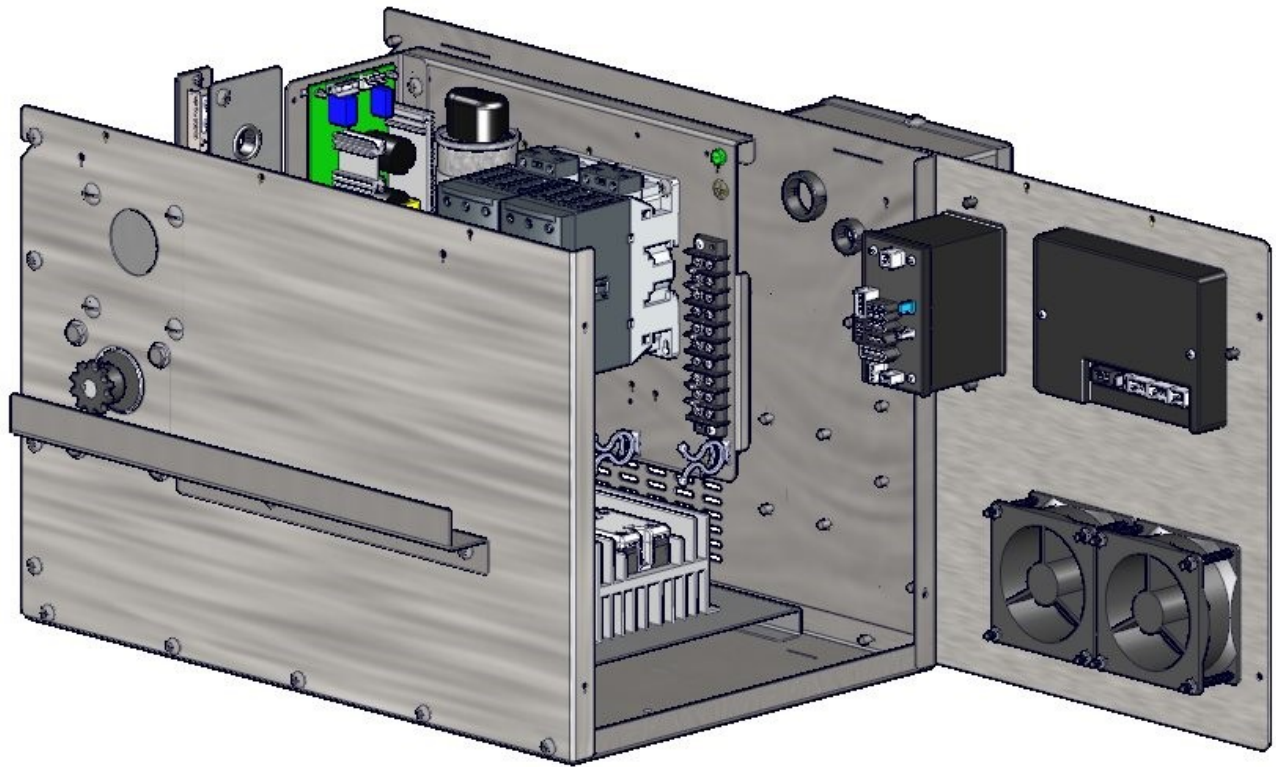
Zapotřebí řídicí jednotka Přední informace:

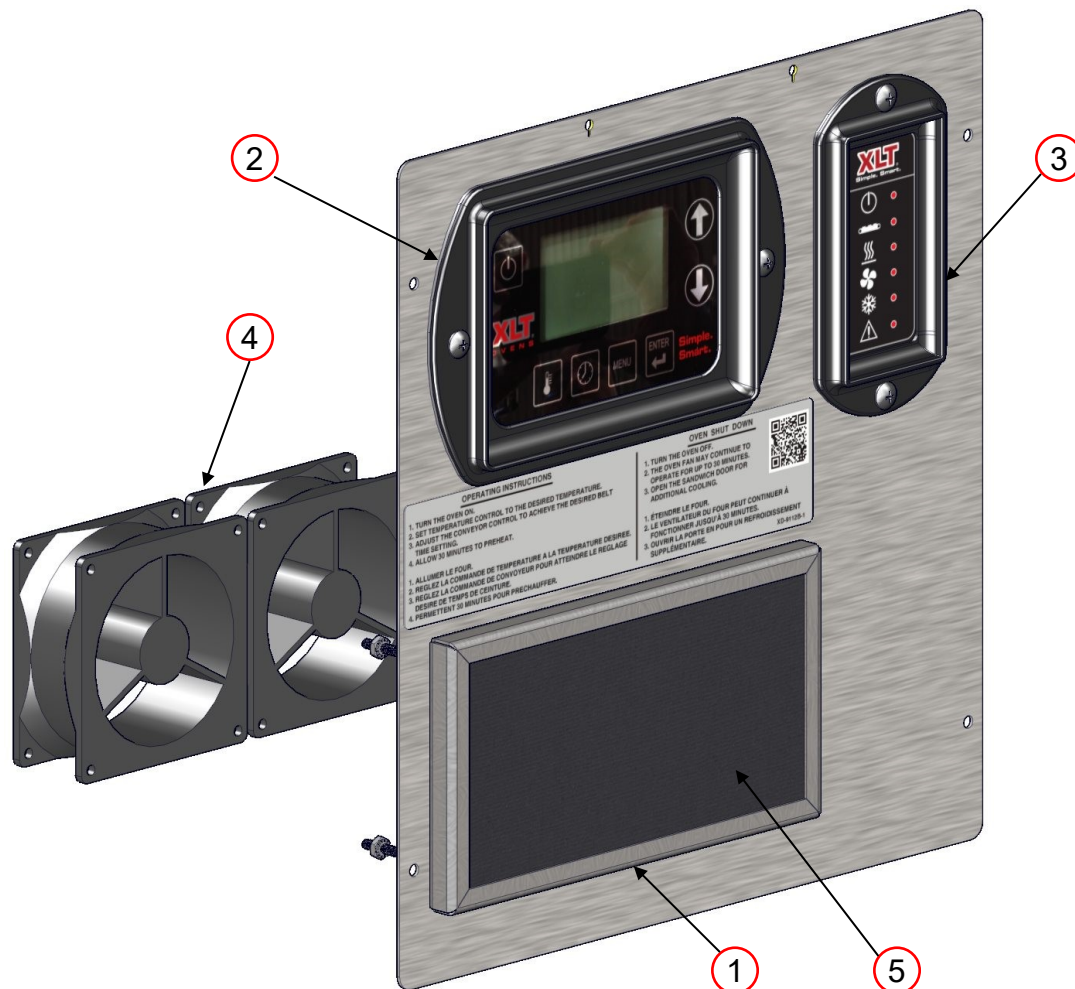
- Velikost trouby
- Rozdělit na opasek nebo standardní opasek

Provozní polohy (znázorněno sejmutí víka)



Servisní poloha

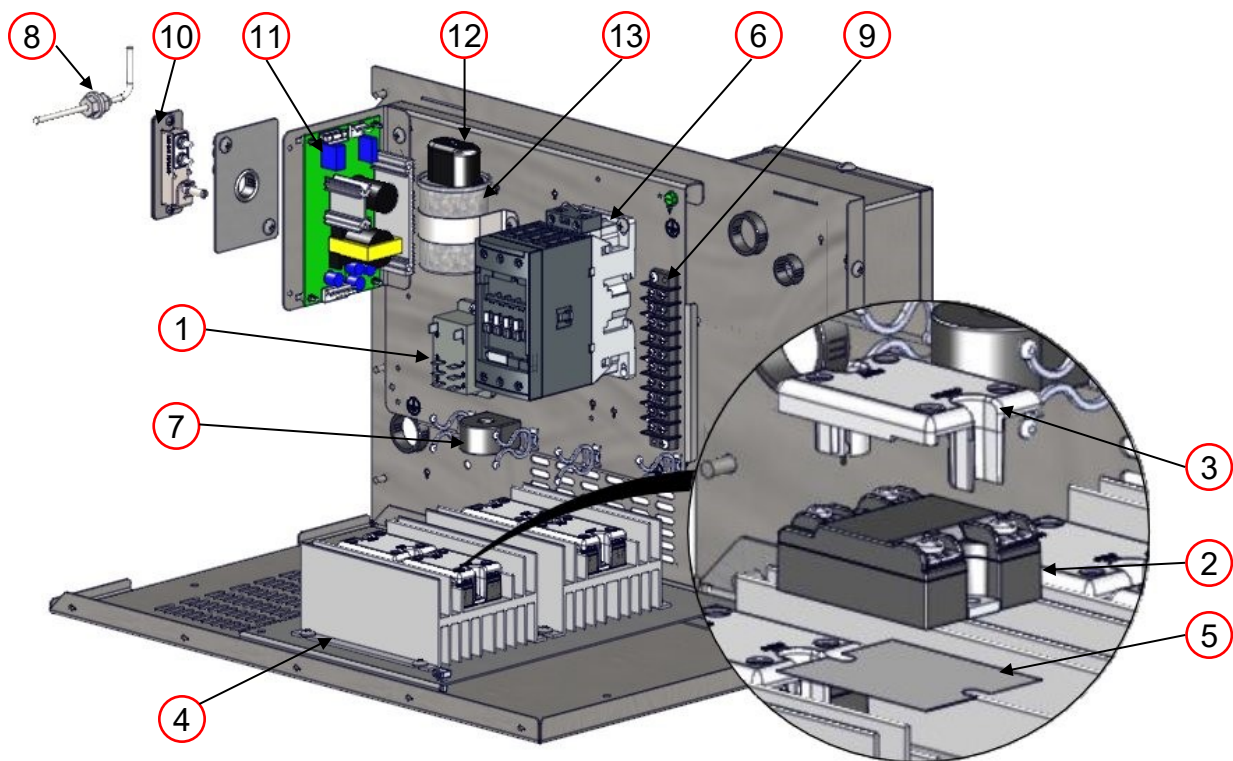




| CONTROL PANEL | | | |
|---------------|-------------|---------------------------|------------|
| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
| 1 | SP 4520-EL | Fan Guard / Filter Holder | \$9.30 |
| 2 | XP 4170-LUI | Large User Interface | \$171.00 |
| 3 | XP 4175-MC | Oven Control | \$213.80 |
| 4 | XP 4501-EL | FPPG Fan EL M2 | \$31.00 |
| 5 | XP 4520-EL | Fan Filter | \$1.95 |

Požadované informace Ovládací panel:

- Velikost trouby
- Napětí
- Circuit Breaker Hodnocení amp
- Směr Dopravní pásy

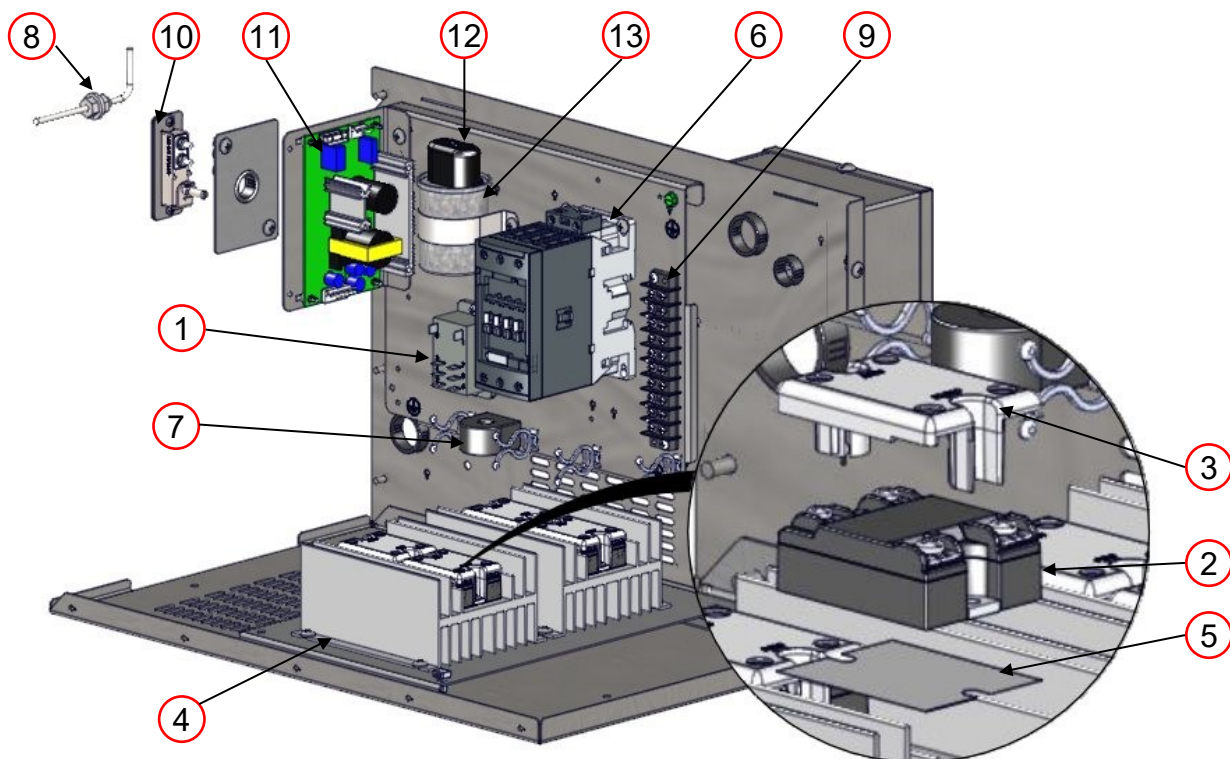


| CONTROL BOX BACK | | | |
|------------------|----------------|------------------------------|------------|
| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
| 1 | HP 2067-24VDC | Relay 8 Pin 30A 24VDC | \$19.50 |
| 2 | XP 4305-90 | Relay 90A Solid State | \$96.90 |
| 3 | XP 4305-90-COV | Relay 90A Cover | \$5.07 |
| 4 | XP 4305-90-HS | Relay 90A Heat Sink | \$28.96 |
| 5 | XP 4305-90-PAD | Relay 90A Thermal Pad | \$3.00 |
| 6 | XP 4306-70 | 70 Amp 3 Phase Contactor | \$124.50 |
| 7 | XP 4310 | Current Sensor | \$27.80 |
| 8 | XP 4509-90 | Thermocouple Type K | \$41.80 |
| 9 | XP 4701-10 | Terminal Strip 10 Place | \$7.00 |
| 10 | XP 4713 | High Temp Limit Switch S3 | \$34.10 |
| 11 | XP 4716 | Power Supply PS | \$32.40 |
| 12 | XP 5012 | Capacitor Boot | \$2.30 |
| 13 | XP 5014-30 | Capacitor Baldor 3/4 HP 30uF | \$18.60 |

Zapotřebí řídicí jednotka zpět informace:

- Velikost trouby
- Rozdělit na opasek nebo standardní opasek

56 ČÁSTI TROUBY -STANDARDNI OVLÁDACI SKŘIŇKA



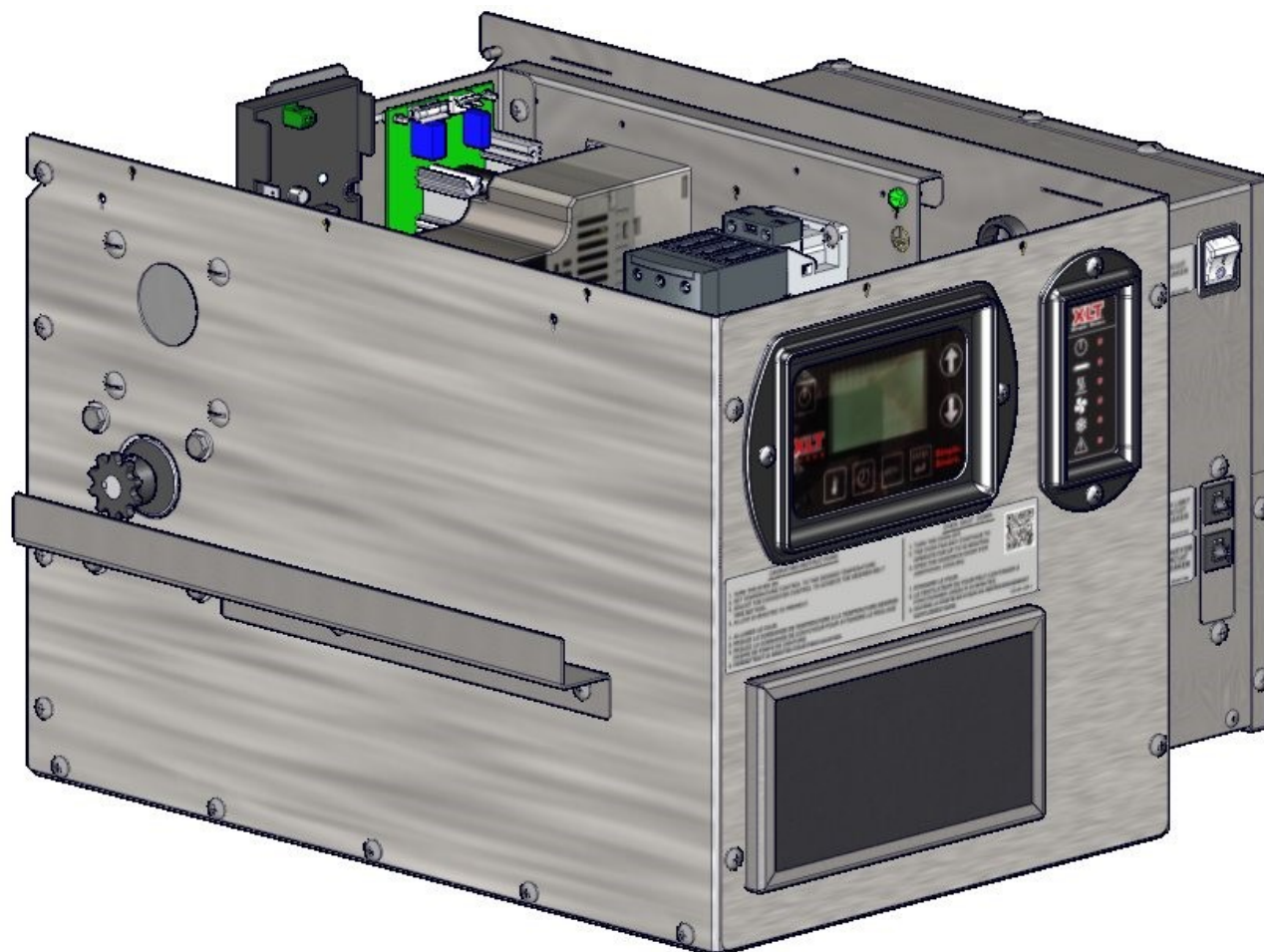
| CONTROL BOX BACK | | | |
|------------------|----------------|------------------------------|------------|
| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
| 1 | HP 2067-24VDC | Relay 8 Pin 30A 24VDC | \$19.50 |
| 2 | XP 4305-90 | Relay 90A Solid State | \$96.90 |
| 3 | XP 4305-90-COV | Relay 90A Cover | \$5.07 |
| 4 | XP 4305-90-HS | Relay 90A Heat Sink | \$28.96 |
| 5 | XP 4305-90-PAD | Relay 90A Thermal Pad | \$3.00 |
| 6 | XP 4306-70 | 70 Amp 3 Phase Contactor | \$124.50 |
| 7 | XP 4310 | Current Sensor | \$27.80 |
| 8 | XP 4509-90 | Thermocouple Type K | \$41.80 |
| 9 | XP 4701-10 | Terminal Strip 10 Place | \$7.00 |
| 10 | XP 4713 | High Temp Limit Switch S3 | \$34.10 |
| 11 | XP 4716 | Power Supply PS | \$32.40 |
| 12 | XP 5012 | Capacitor Boot | \$2.30 |
| 13 | XP 5014-30 | Capacitor Baldor 3/4 HP 30uF | \$18.60 |

Zapotřebí Control Box Zadní informace:

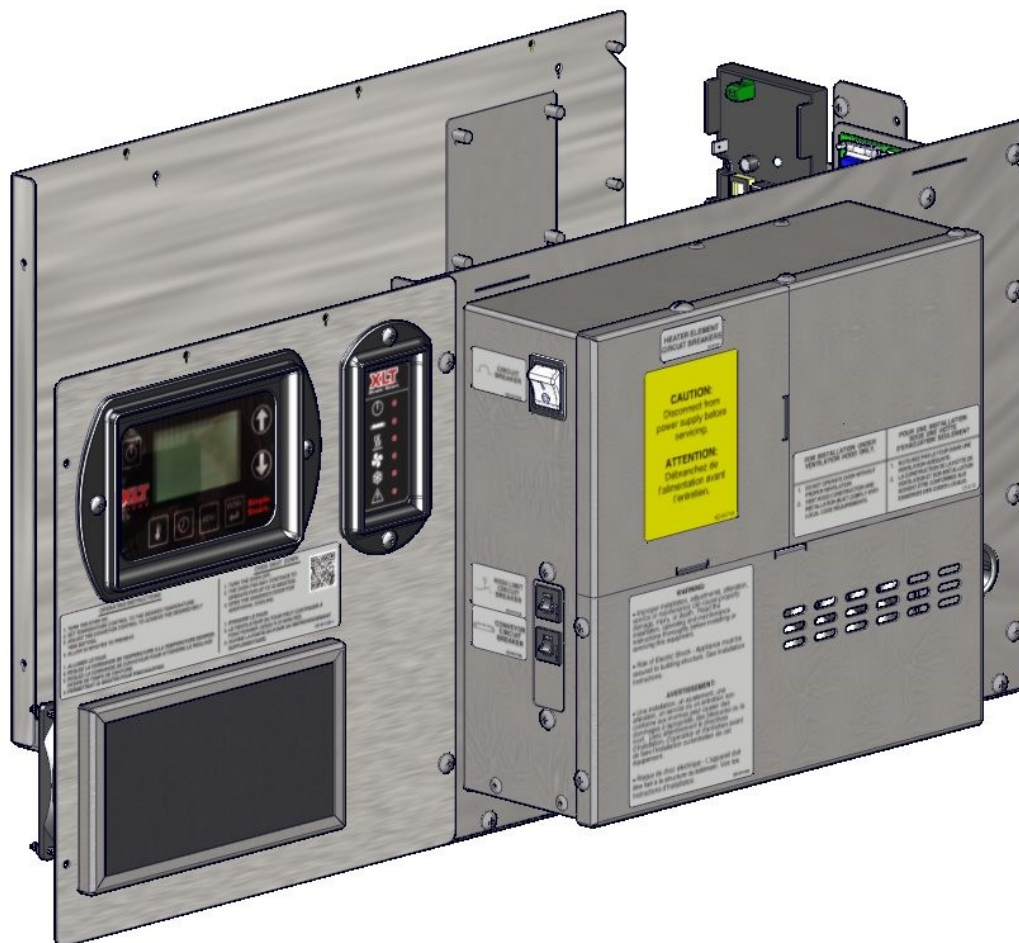
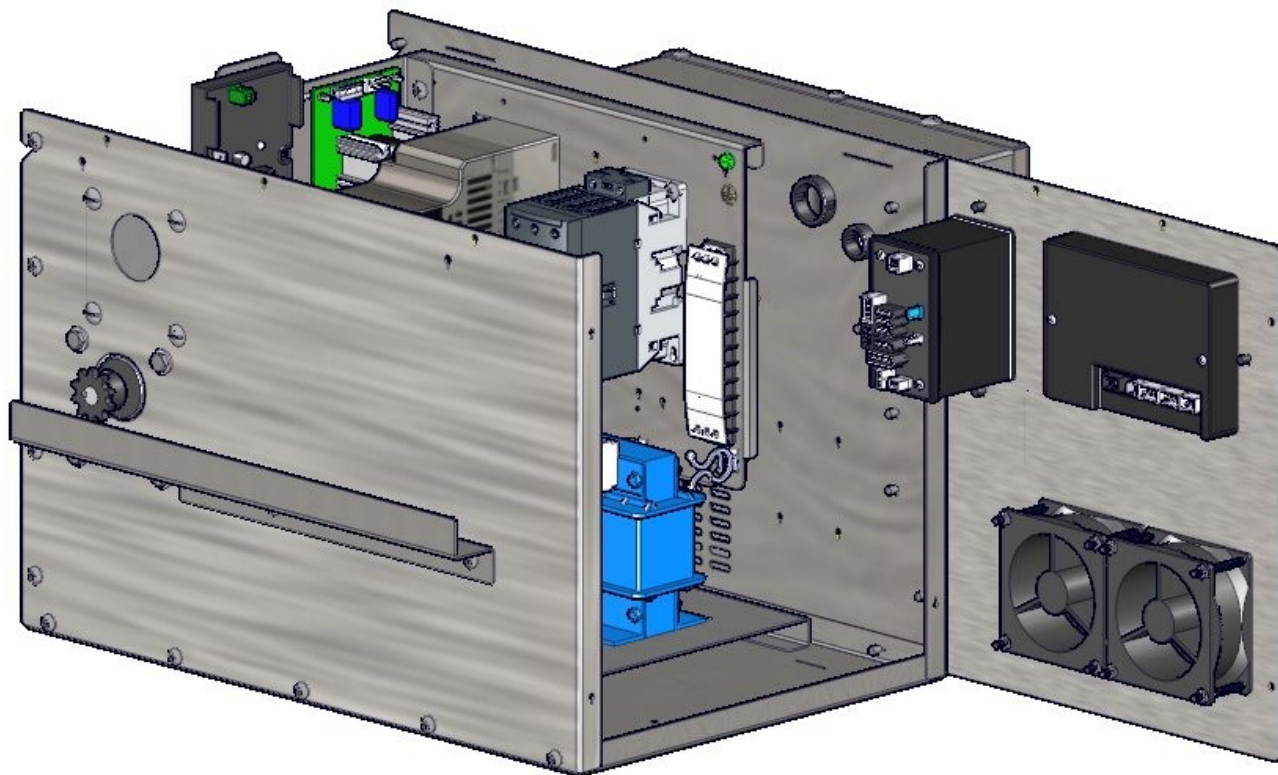
- Velikost trouby
- Napětí

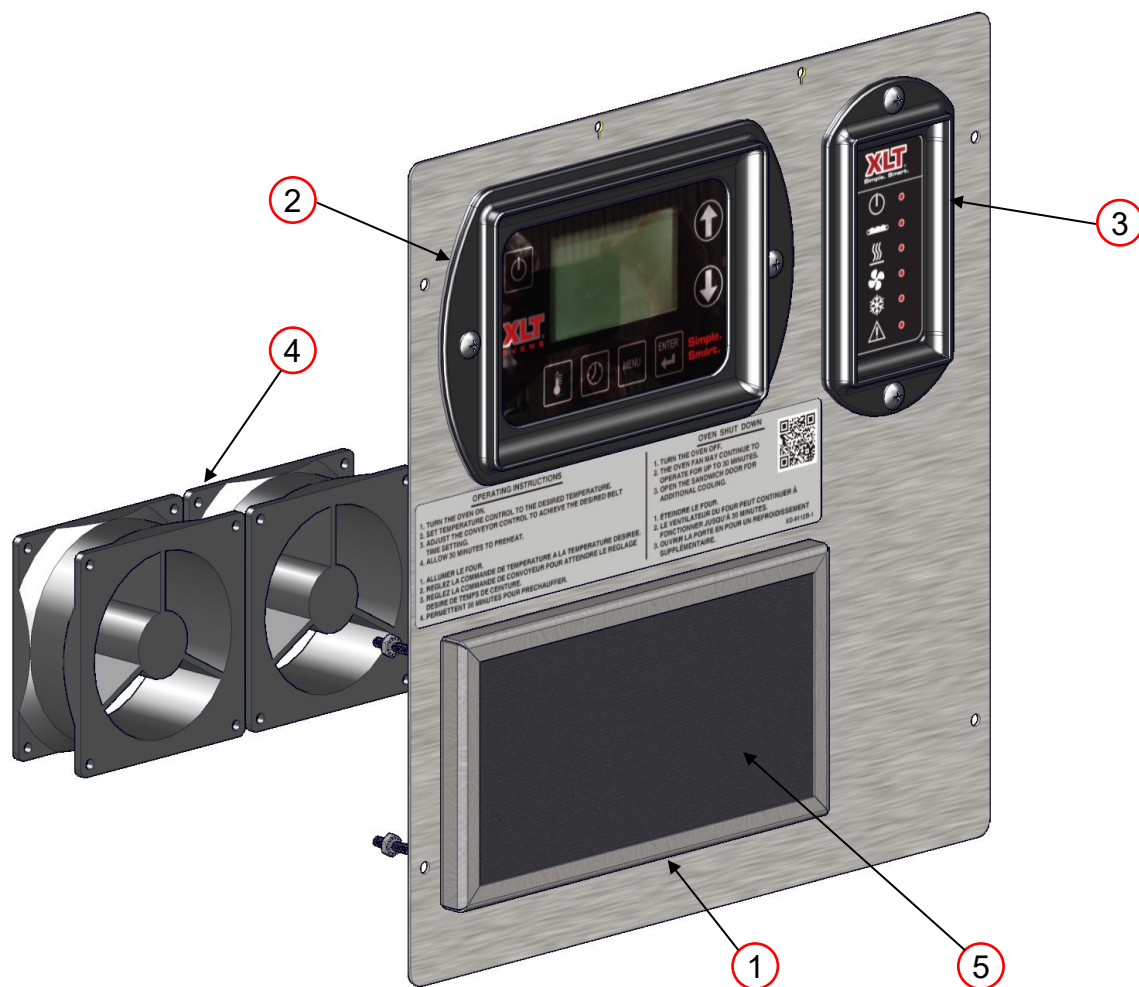
Tato stránka je prázdná záměrně.

Provozní polohy (znázorněno sejmutí víka)



Servisní poloha

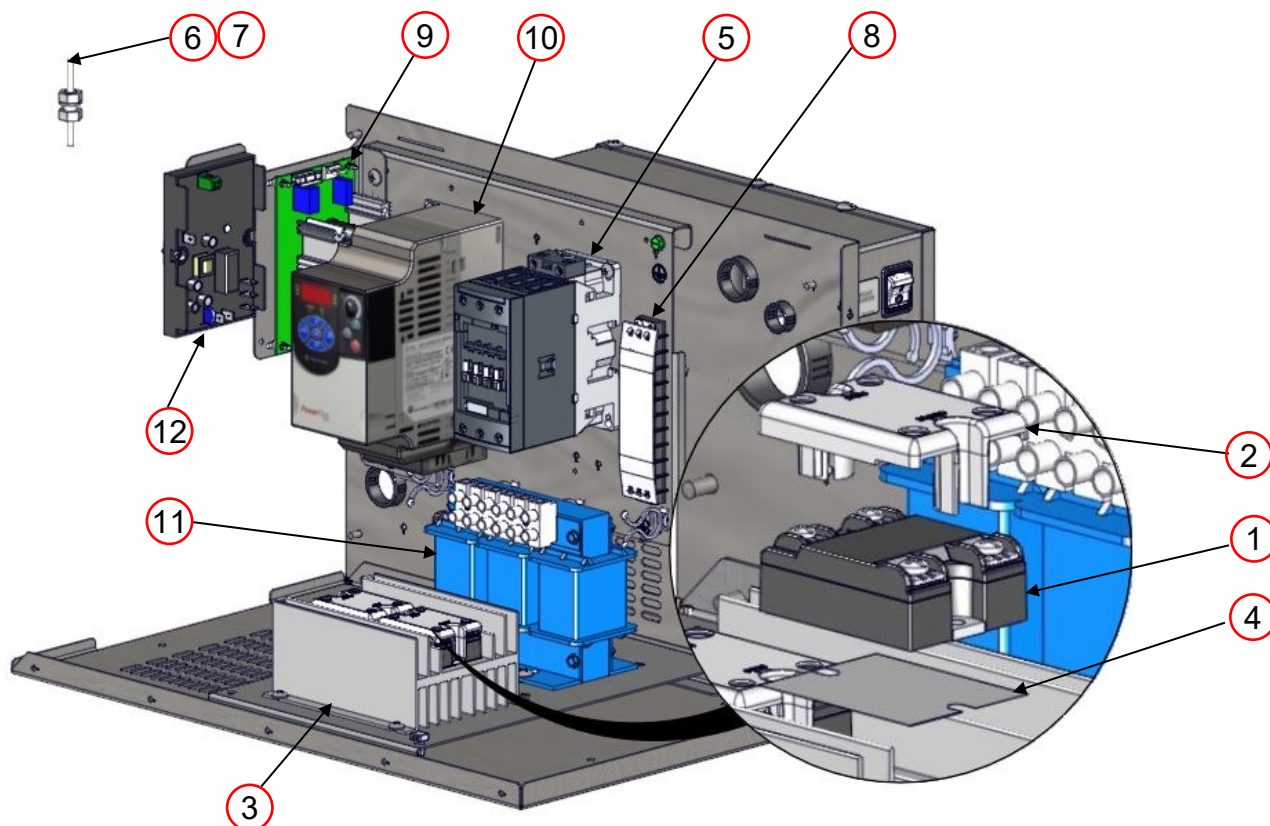




| CONTROL PANEL | | | |
|---------------|-------------|---------------------------|------------|
| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
| 1 | SP 4520-EL | Fan Guard / Filter Holder | \$9.30 |
| 2 | XP 4170-LUI | Large User Interface | \$171.00 |
| 3 | XP 4175-MC | Oven Control | \$213.80 |
| 4 | XP 4501-EL | FPPG Fan EL M2 | \$31.00 |
| 5 | XP 4520-EL | Fan Filter | \$1.95 |

Požadované informace Ovládací panel:

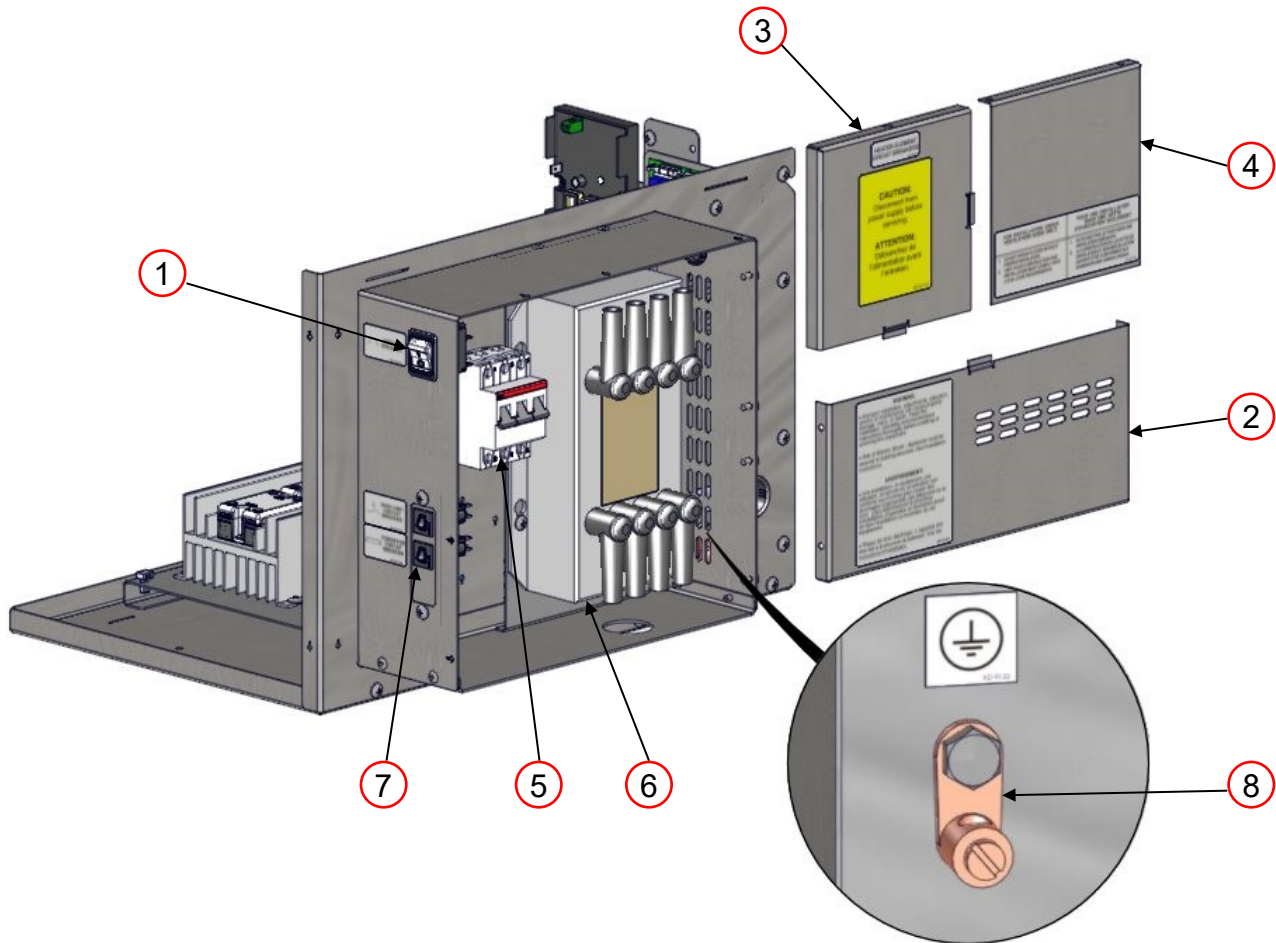
- Velikost trouby
- Napětí
- Circuit Breaker Hodnocení amp
- Směr Dopravní pásy



| CONTROL BOX BACK | | | |
|------------------|----------------|---------------------------------|------------|
| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
| 1 | XP 4305-90 | Relay 90A Solid State | \$96.90 |
| 2 | XP 4305-90-COV | Relay 90A Cover | \$5.07 |
| 3 | XP 4305-90-HS | Relay 90A Heat Sink | \$28.96 |
| 4 | XP 4305-90-PAD | Relay 90A Thermal Pad | \$3.00 |
| 5 | XP 4306-70 | 70 Amp 3 Phase Contactor | \$124.50 |
| 6 | XP 4310 | Current Sensor | \$27.80 |
| 7 | XP-4509-90 | Thermocouple Type K 39 | \$63.10 |
| 8 | XP-4512 | RTD Class B Element | \$71.50 |
| 9 | XP 4701-10 | Terminal Strip 10 Place | \$7.00 |
| 10 | XP 4716 | Power Supply PS | \$32.40 |
| 11 | XP 4718-4.2 | VFD Allen Bradley Power Flex 4M | \$185.40 |
| 12 | XP 4722 | 3 PH 5% Line Reactor | \$190.80 |

Zapotřebí řídicí jednotka zpět informace:

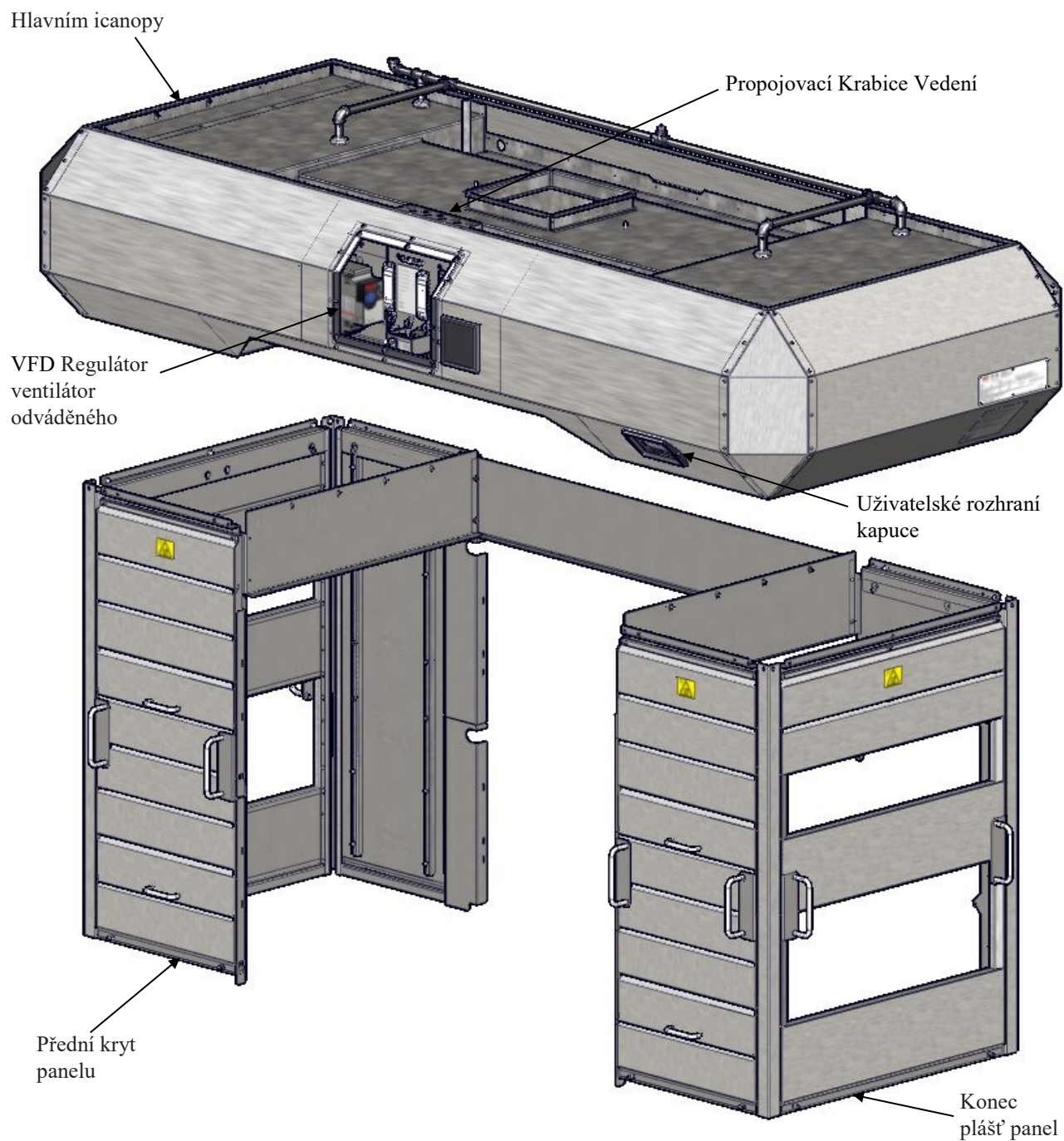
- Velikost trouby
- Rozdělit na opasek nebo standardní opasek



| CONTROL BOX REAR | | | |
|------------------|-----------------|-----------------------------------|------------|
| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
| 1 | HP 2060 | Circuit Breaker Exh Fan | \$52.30 |
| 2 | XM 4054 | Circuit Breaker Cover Lower | P.O.R |
| 3 | XM 4058 | Circuit Breaker Cover Upper Right | P.O.R |
| 4 | XM 4059 | Circuit Breaker Cover Upper Left | P.O.R |
| 5 | XP 4303 | 3 Pole Circuit Breaker EL | \$83.90 |
| 6 | XP 4304 | Filter EMI 4 Wire | \$301.00 |
| 7 | XP 4515-CB-0.5A | 1/2 Amp Circuit Breaker | P.O.R |
| 8 | XP 4707-W | Ground Lug Copper | \$5.20 |

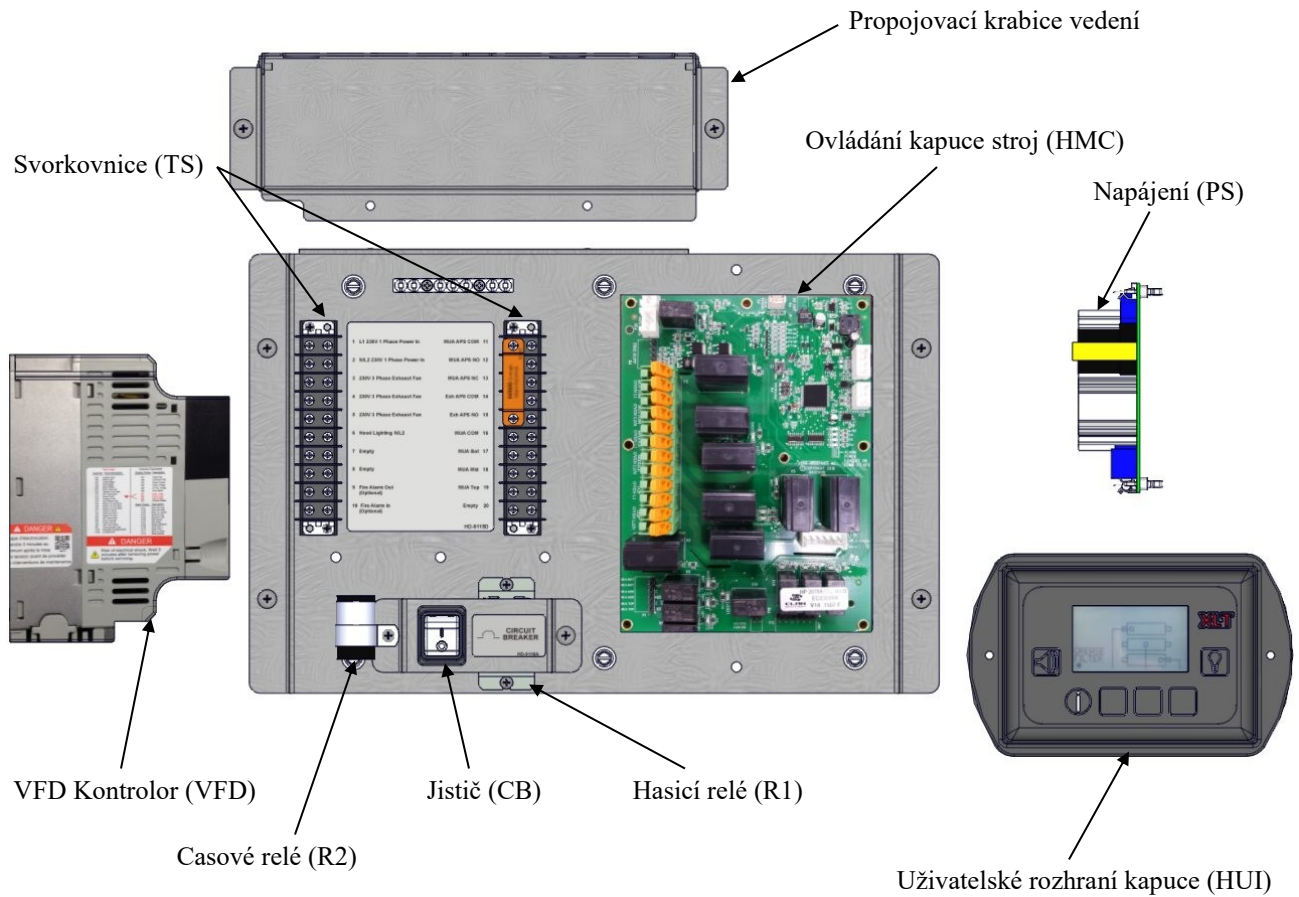
Zapotřebí Control Box Zadní informace:

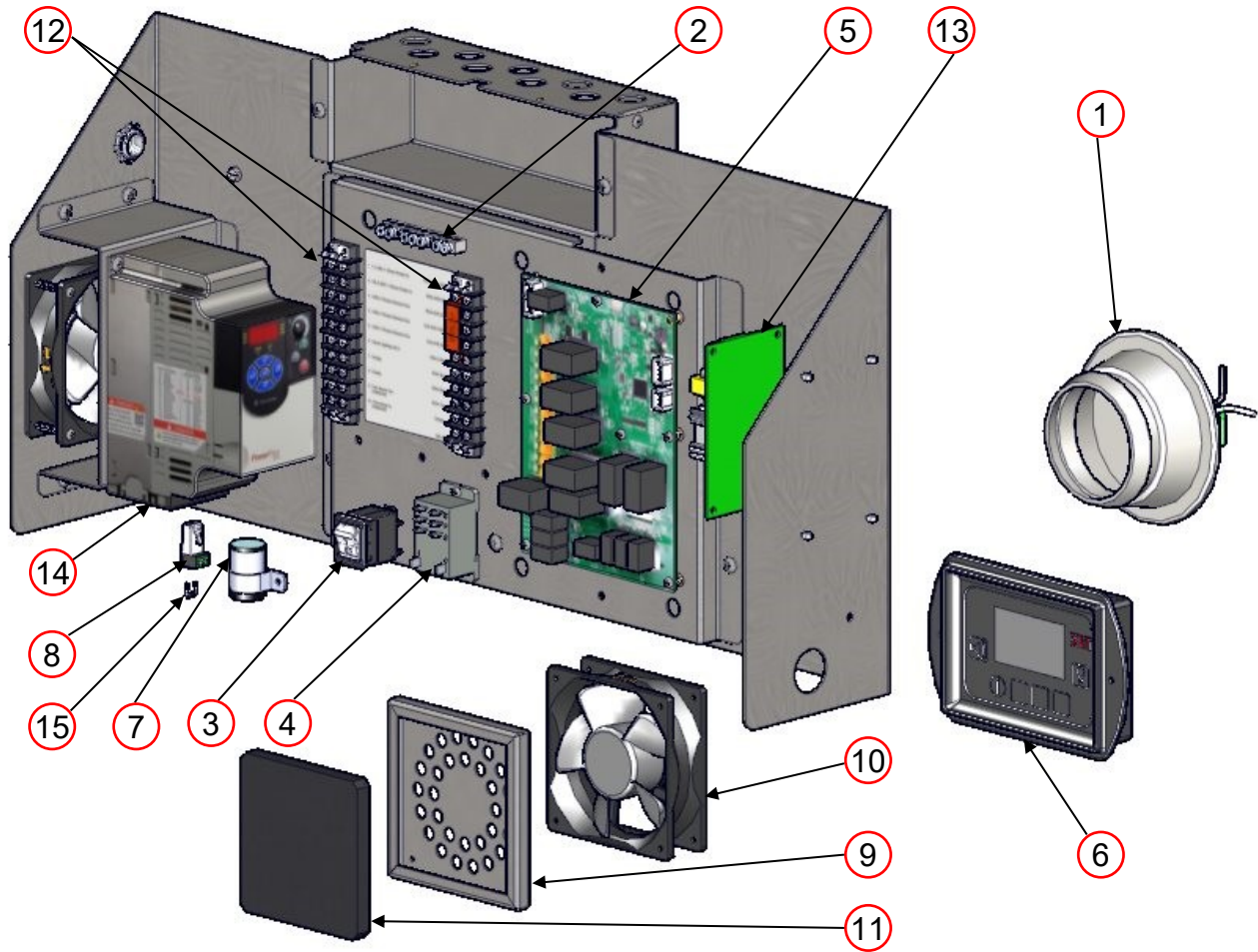
- Velikost trouby
- Napětí



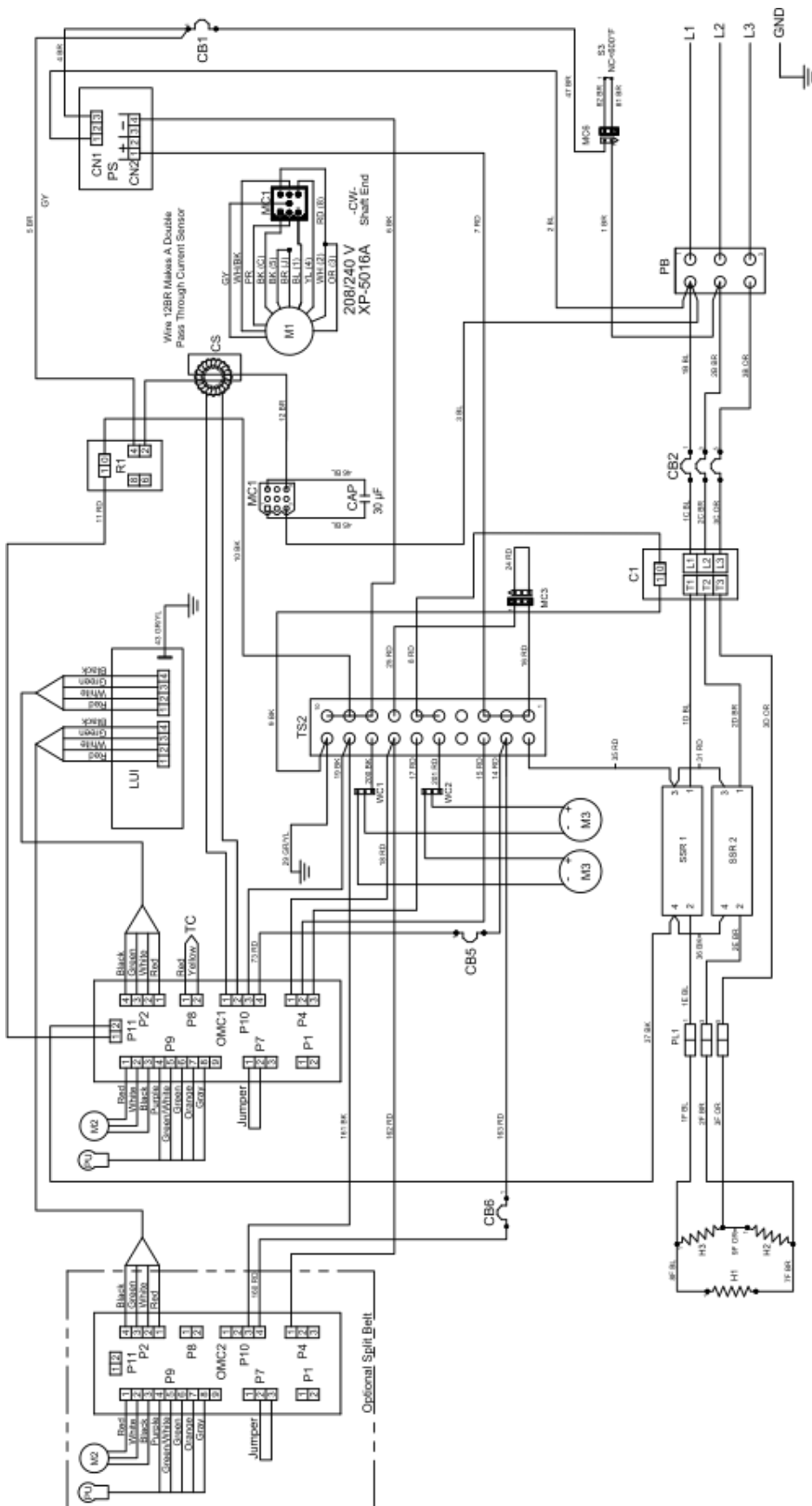
VFD OVLÁDACÍ SKŘIŽKA

VFD Řídicí box - standard s hašení

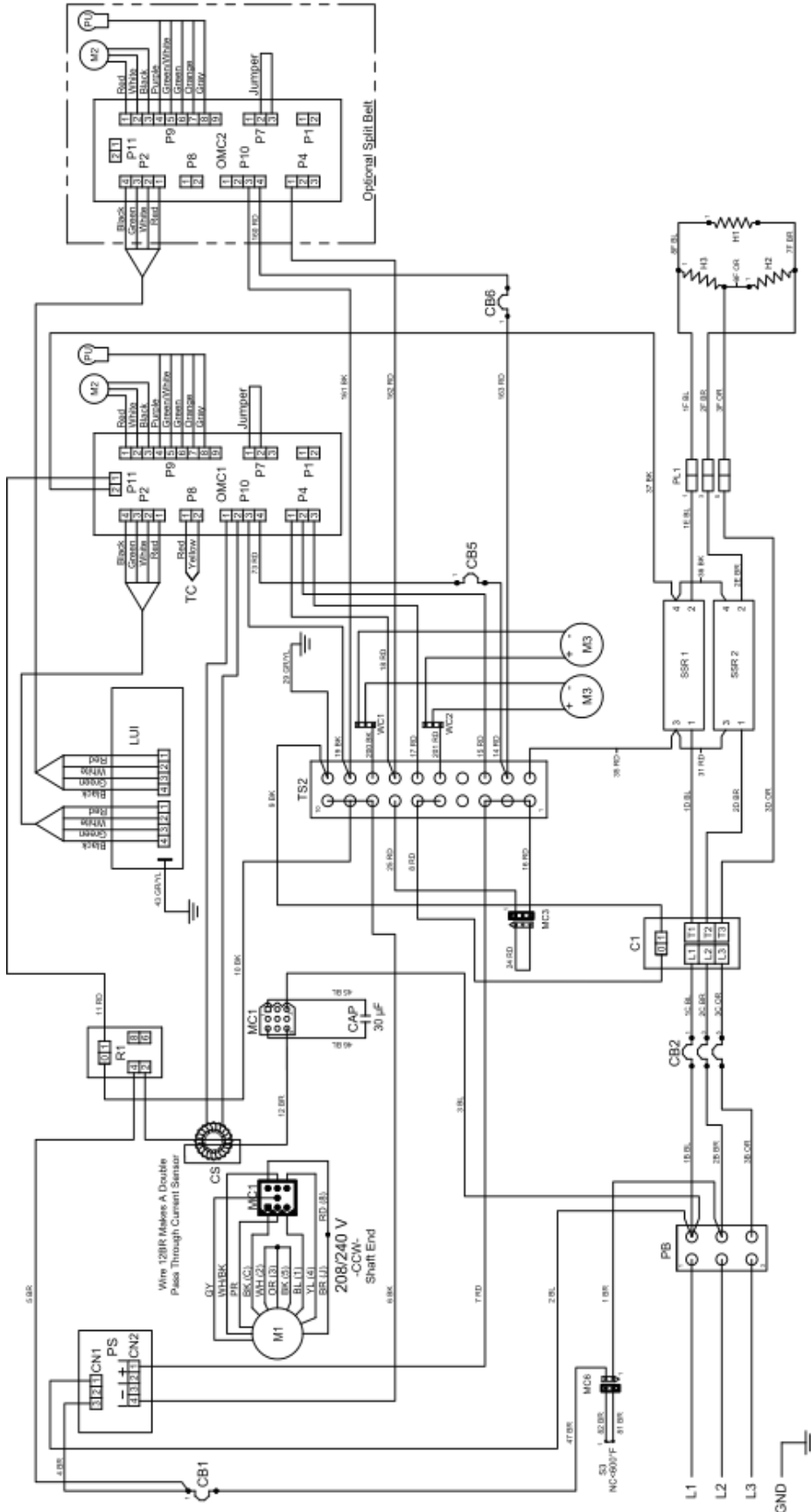




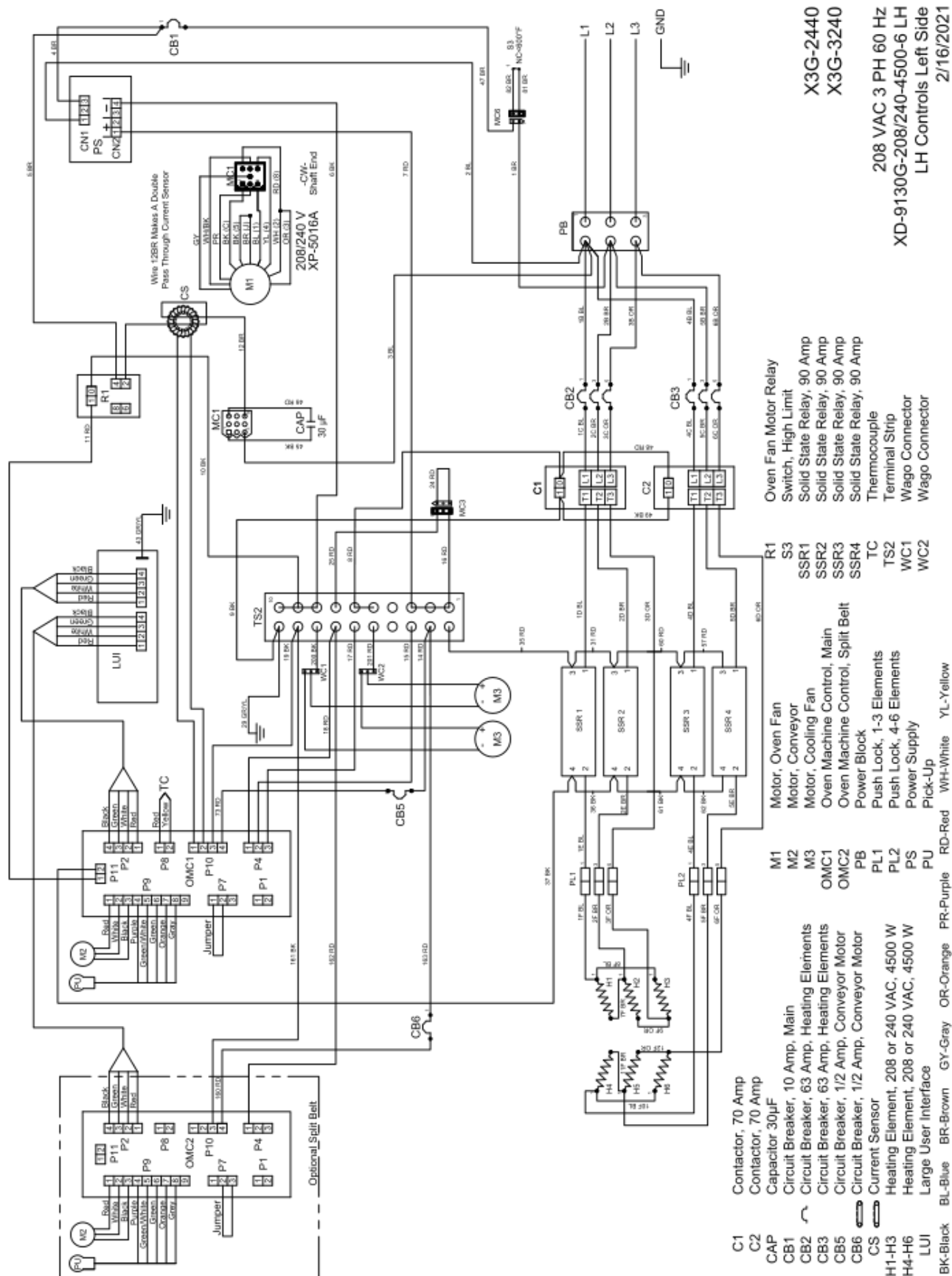
| VFD W/ FIRE SUPPRESSION | | | |
|-------------------------|---------------|---------------------------------|------------|
| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | YOUR PRICE |
| 1 | HP 1251 | Light Assembly | \$57.80 |
| 2 | HP 2058 | Ground Bar 7 POS | \$55.70 |
| 3 | HP 2060 | Circuit Breaker Exhaust Fan | \$52.30 |
| 4 | HP 2067-24VDC | Relay 8 Pin 30A 24 VDC | \$19.50 |
| 5 | HP 2070-MC | Hood Machine Control | \$372.00 |
| 6 | HP 2071-UI | Hood User Interface | \$228.00 |
| 7 | HP 2072 | Time Delay Relay R2 | \$24.00 |
| 8 | HP 4718-RJ45 | RJ45 Terminal Block | \$10.50 |
| 9 | SP 4520-GA | Fan Guard / Filter Repl Kit GA | \$5.60 |
| 10 | XP 4501-GA | FPPG Fan Gas M2 | \$25.00 |
| 11 | XP 4520-GA | Fan Filter | \$1.95 |
| 12 | XP 4701-10 | Terminal Strip 10 Place | \$7.00 |
| 13 | XP 4716 | Power Supply | \$32.40 |
| 14 | XP 4718-4.2 | VFD Allen Bradley Power Flex 4M | \$185.40 |
| 15 | XW 2900 | 120 Ohm Terminating Resistor | \$0.20 |

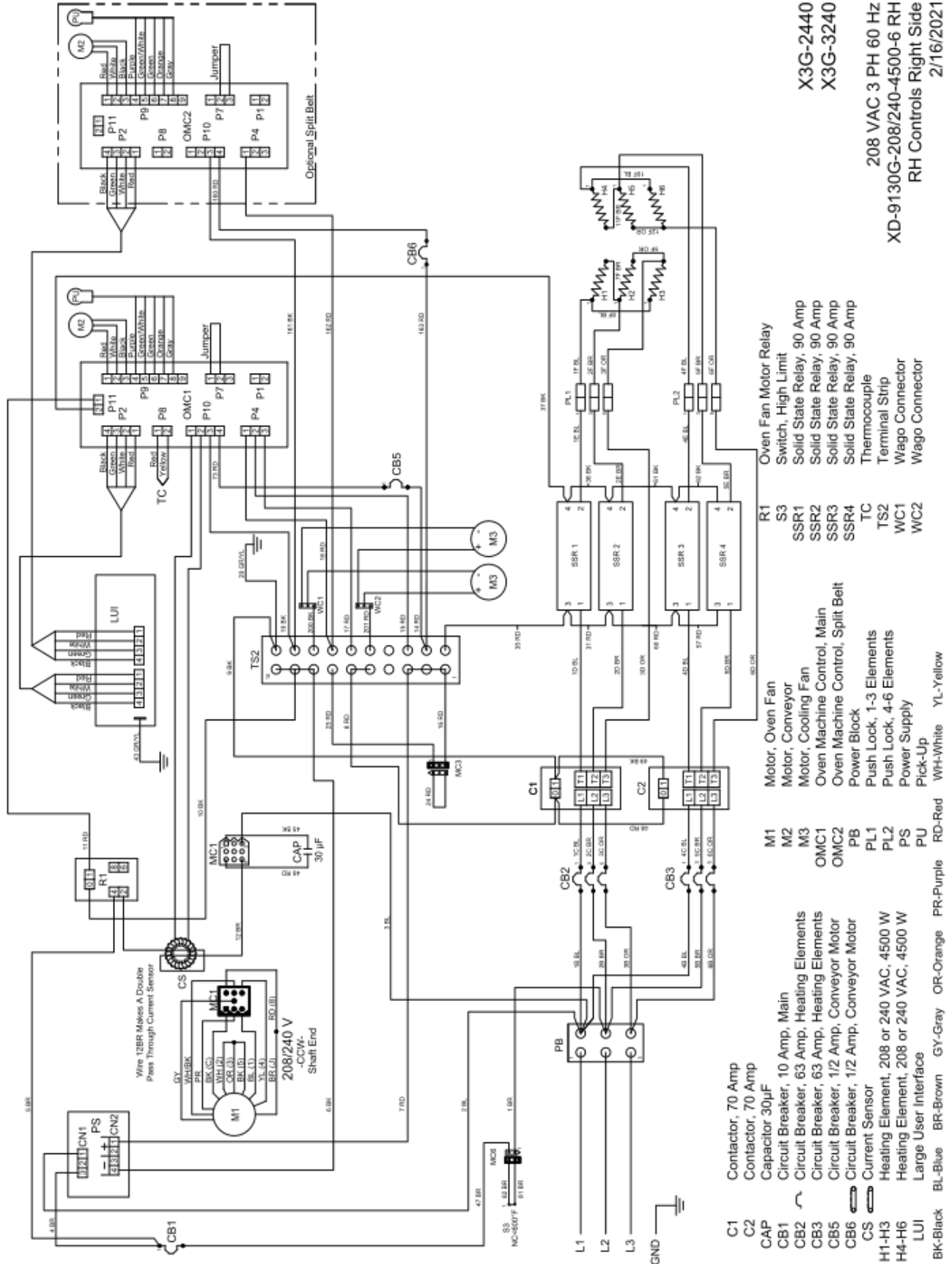


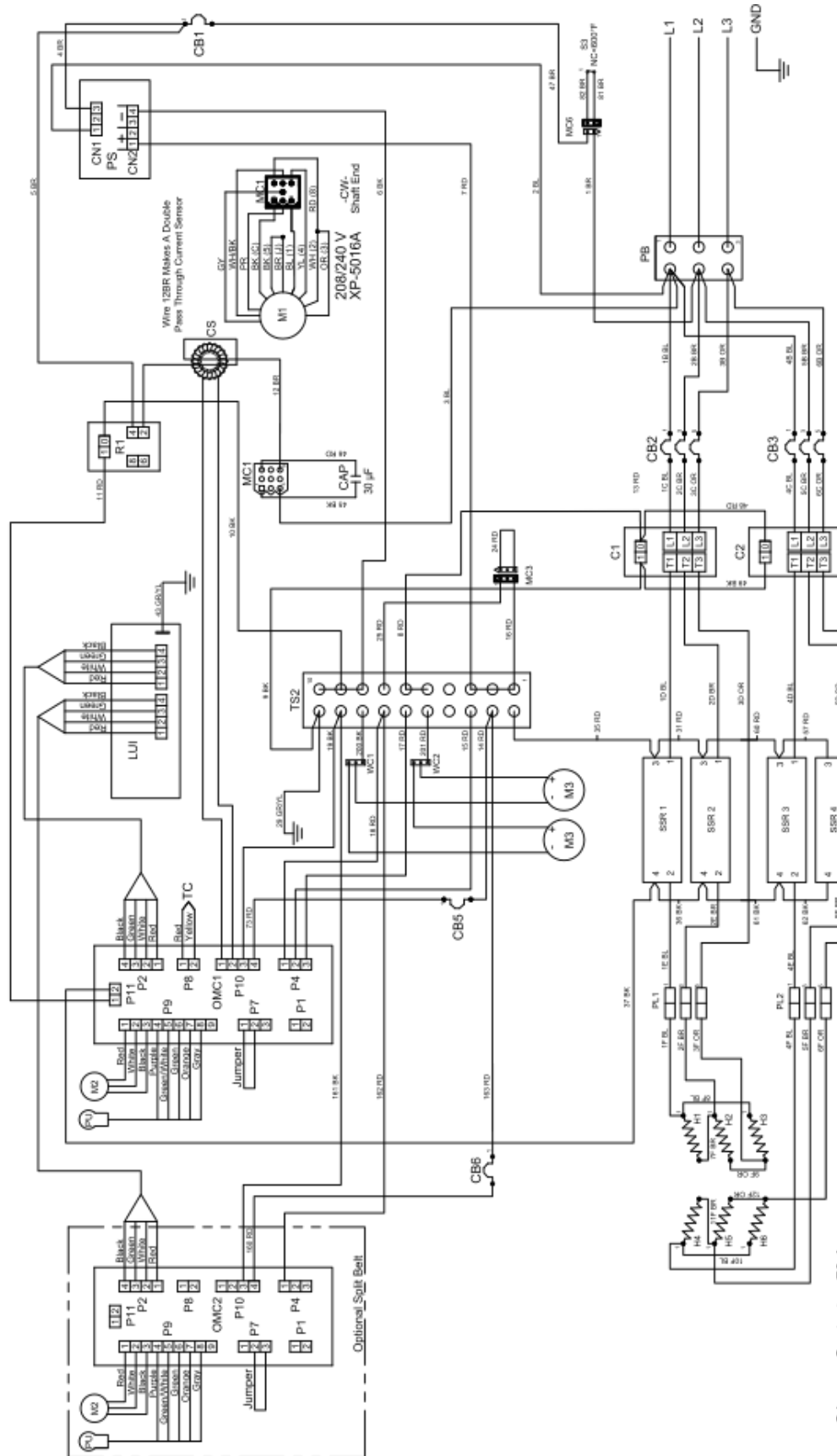
- | | | | | | |
|----------|---|----------|----------------------------------|-----------|---------------------------|
| C1 | Contactor, 70 Amp | M1 | Motor, Oven Fan | R1 | Oven Fan Motor Relay |
| CAP | Capacitor 30µF | M2 | Motor, Conveyor | S3 | Switch, High Limit |
| CB1 | Circuit Breaker, 10 Amp, Main | M3 | Motor, Cooling Fan | SSR1 | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB2 | Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements | OMC1 | Oven Machine Control, Main | SSR2 | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB5 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | OMC2 | Oven Machine Control, Split Belt | TC | Thermocouple |
| CB6 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | PB | Power Block | TS2 | Terminal Strip |
| H1-H3 | Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W | PL1 | Push Lock, 1-3 Elements | WC1 | Wago Connector |
| LUI | Large User Interface | PS | Power Supply | WC2 | Wago Connector |
| BK-Black | BL-Blue | BR-Brown | GY-Gray | OR-Orange | PR-Purple |
| | RD-Red | WH-White | YL-Yellow | | |
- X3G-1832
 X3G-2336
 208/240 VAC 3 PH 60 Hz
 XD-9130G-208/240-5300-3 LH
 LH Controls Left Side
 2/16/2021



- C1 Contactor, 70 Amp
 - CAP Capacitor 30µF
 - CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
 - CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
 - CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - CS Current Sensor
 - H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
 - LUI Large User Interface
 - M1 Motor, Oven Fan
 - M2 Motor, Conveyor
 - M3 Motor, Cooling Fan
 - OMC1 Oven Machine Control, Main
 - OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
 - PB Power Block
 - PL1 Push Lock, 1-3 Elements
 - PS Power Supply
 - PU Pick-Up
 - R1 Motor, Oven Fan
 - S3 Switch, High Limit
 - SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
 - SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
 - TC Thermocouple
 - TS2 Terminal Strip
 - WC1 Wago Connector
 - WC2 Wago Connector
- BK-Black BL-Blue BR-Brown GY-Gray GR-Green OR-Orange PR-Purple RD-Red WH-White YL-Yellow
 X3G-1832
 X3G-2336
 208/240 VAC 3 PH 60 Hz
 XD-9130G-208/240-5300-3 RH
 RH Controls Right Side
 2/16/2021



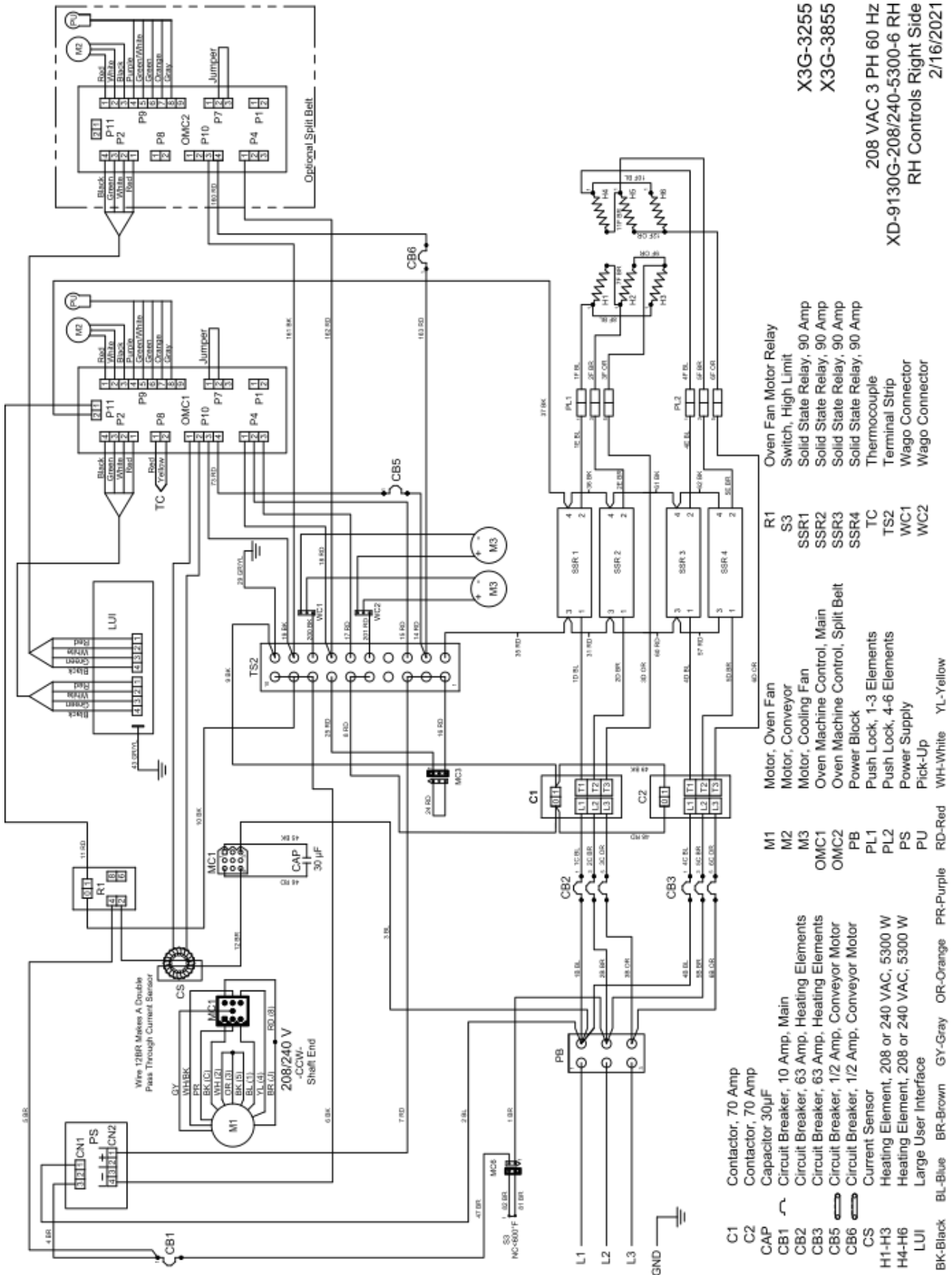




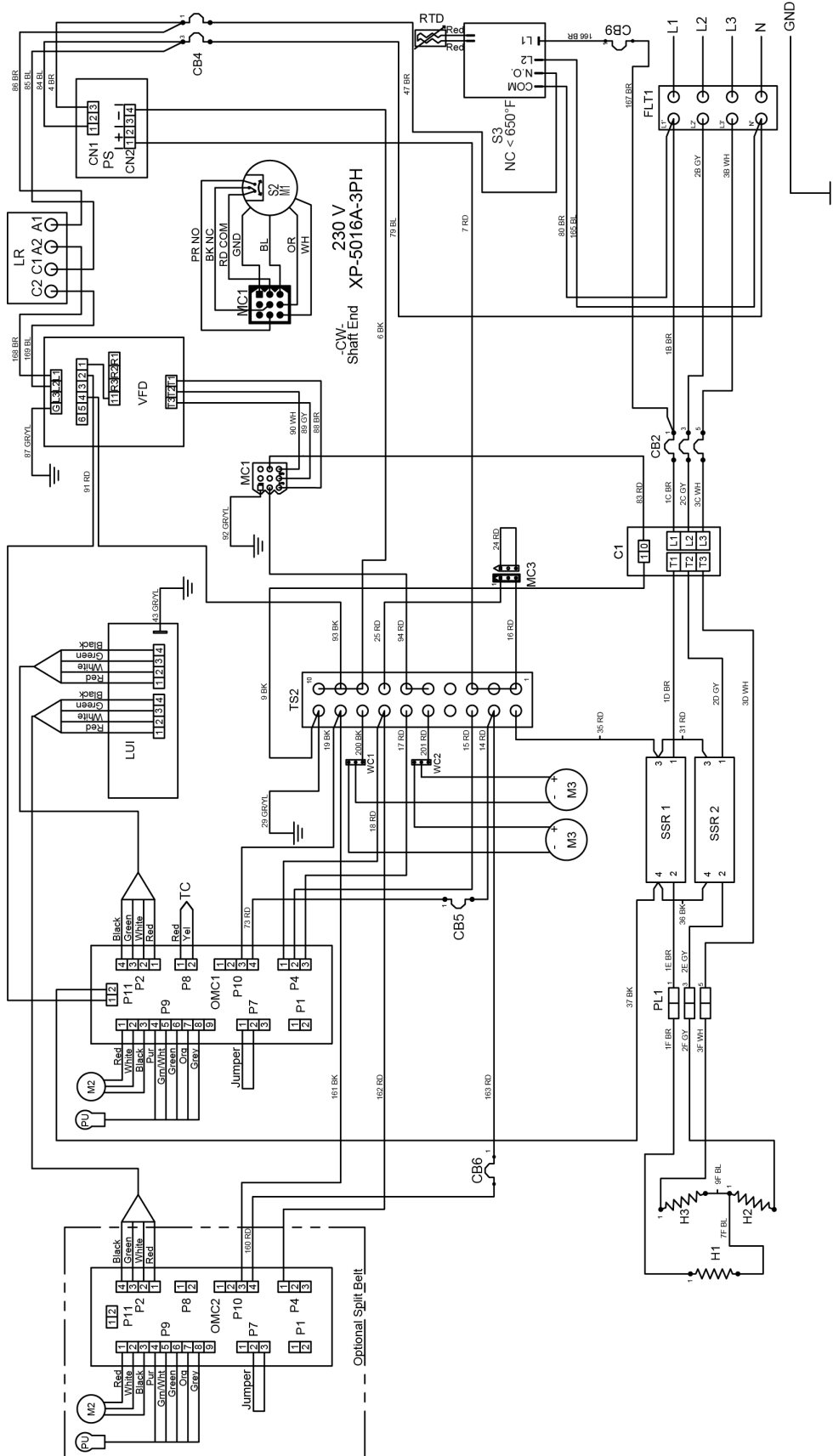
- C1 Contactor, 70 Amp
- C2 Contactor, 70 Amp
- CAP Capacitor 30µF
- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CS Current Sensor
- H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
- H4-H6 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- R1 Motor, Oven Fan
- S3 Motor, Conveyor
- SSR1 Motor, Cooling Fan
- SSR2 Oven Machine Control, Main
- SSR3 Split Belt
- SSR4 Power Block
- TC Power Block
- TS2 Push Lock, 1-3 Elements
- WC1 Push Lock, 4-6 Elements
- WC2 Power Supply
- WH-White
- Y1-Yellow
- RY-Red
- PR-Purple
- OR-Orange
- GY-Grey
- BR-Brown
- BL-Blue
- RD-Red

Oven Fan Motor Relay
 Switch, High Limit
 Solid State Relay, 90 Amp
 Solid State Relay, 90 Amp
 Solid State Relay, 90 Amp
 Solid State Relay, 90 Amp
 Thermocouple
 Terminal Strip
 Wago Connector
 Wago Connector

208 VAC 3 PH 60 Hz
 XD-9130G-208/240-5300-6 LH
 LH Controls Left Side
 2/16/2021



- C1 Contactor, 70 Amp
 - C2 Contactor, 70 Amp
 - CAP Capacitor 30µF
 - CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
 - CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
 - CB3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
 - CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - CS Current Sensor
 - H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
 - H4-H6 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
 - LUI Large User Interface
 - M1 Wire 12BR Meters A Double Pass Through Current Sensor
 - M2 208/240 V Shear End
 - M3 Motor, Conveyor
 - M3 Motor, Cooling Fan
 - OMC1 Oven Machine Control, Main
 - OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
 - PB Power Block
 - PL1 Push Lock, 1-3 Elements
 - PL2 Push Lock, 4-6 Elements
 - PS Power Supply
 - PU Pick-Up
 - R1 Motor, Oven Fan
 - R1 Oven Fan Motor Relay
 - S3 Switch, High Limit
 - SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
 - SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
 - SSR3 Solid State Relay, 90 Amp
 - SSR4 Solid State Relay, 90 Amp
 - TC Thermocouple
 - TS2 Terminal Strip
 - WC1 Wago Connector
 - WC2 Wago Connector
- BK-Black BL-Blue BR-Brown GR-Gray OR-Orange PR-Purple RD-Red WH-White YL-Yellow
 X3G-3255
 X3G-3855
 208 VAC 3 PH 60 Hz
 XD-9130G-208/240-5300-6 RH
 RH Controls Right Side
 2/16/2021

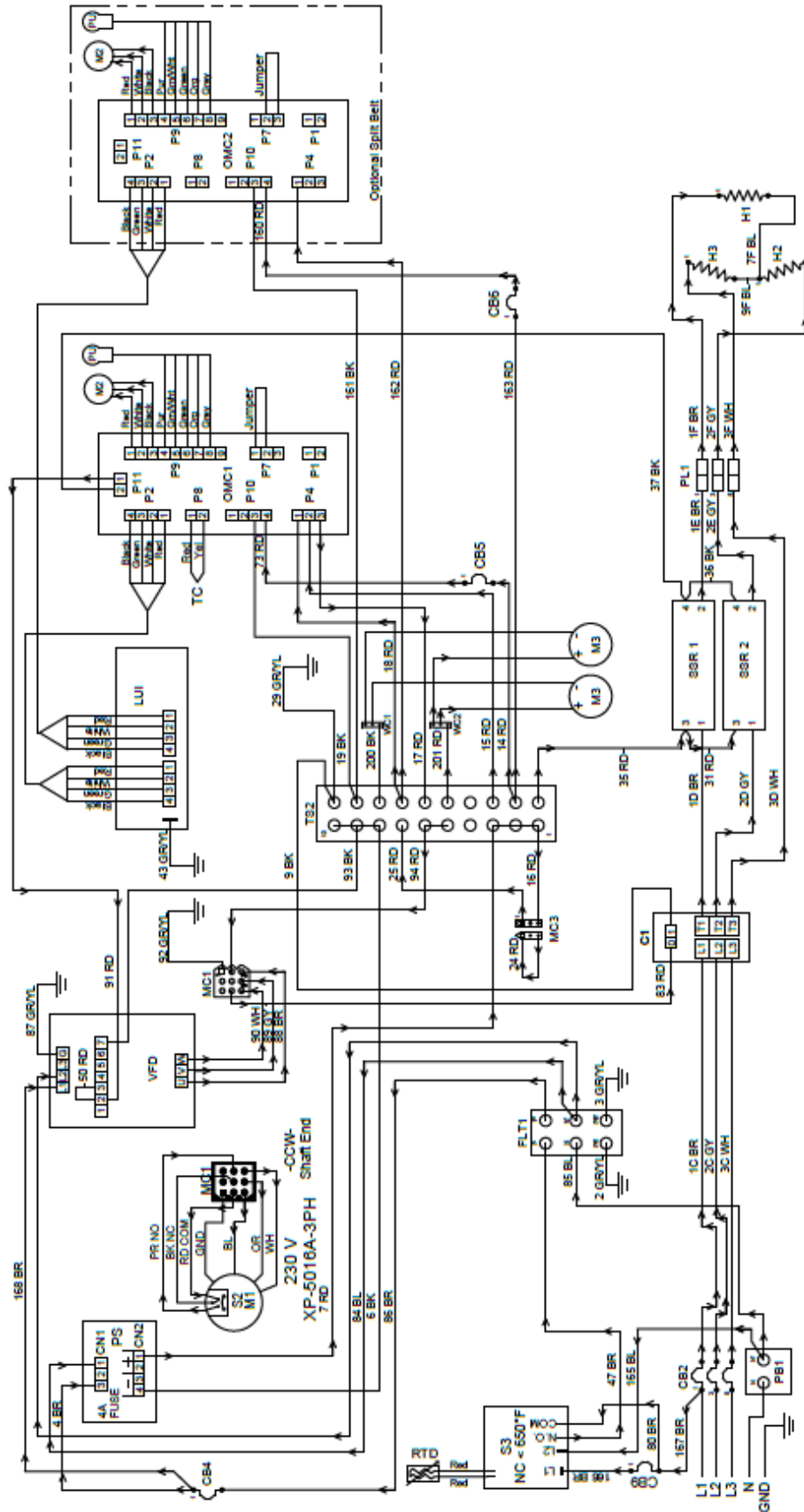


- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- LR Line Reactor, 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifical
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

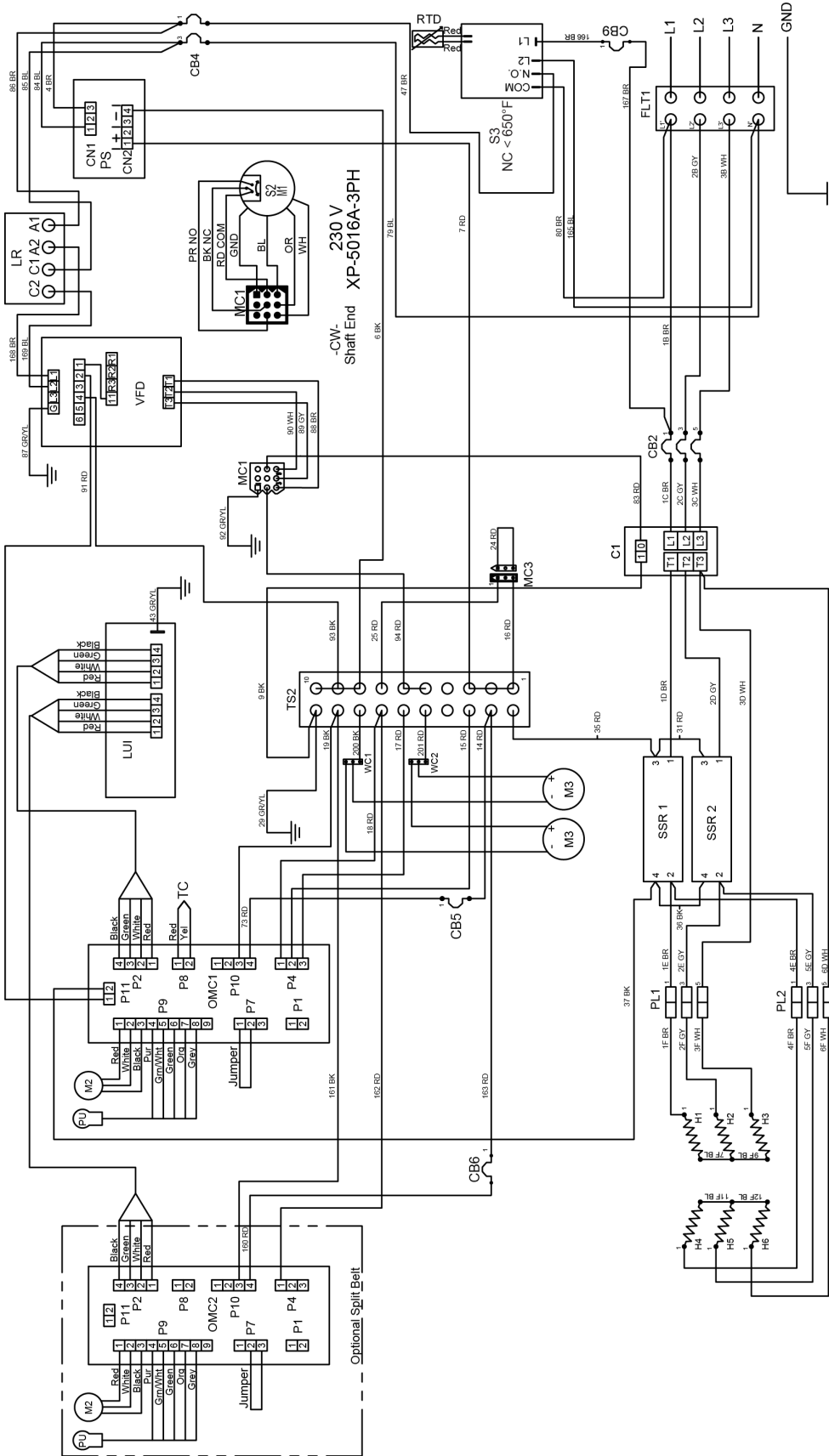
X3G-1832
X3G-2336

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130G-380/415-5300-3 LH
LH Controls Left Side
11/20/2020

This page is intentionally left blank.

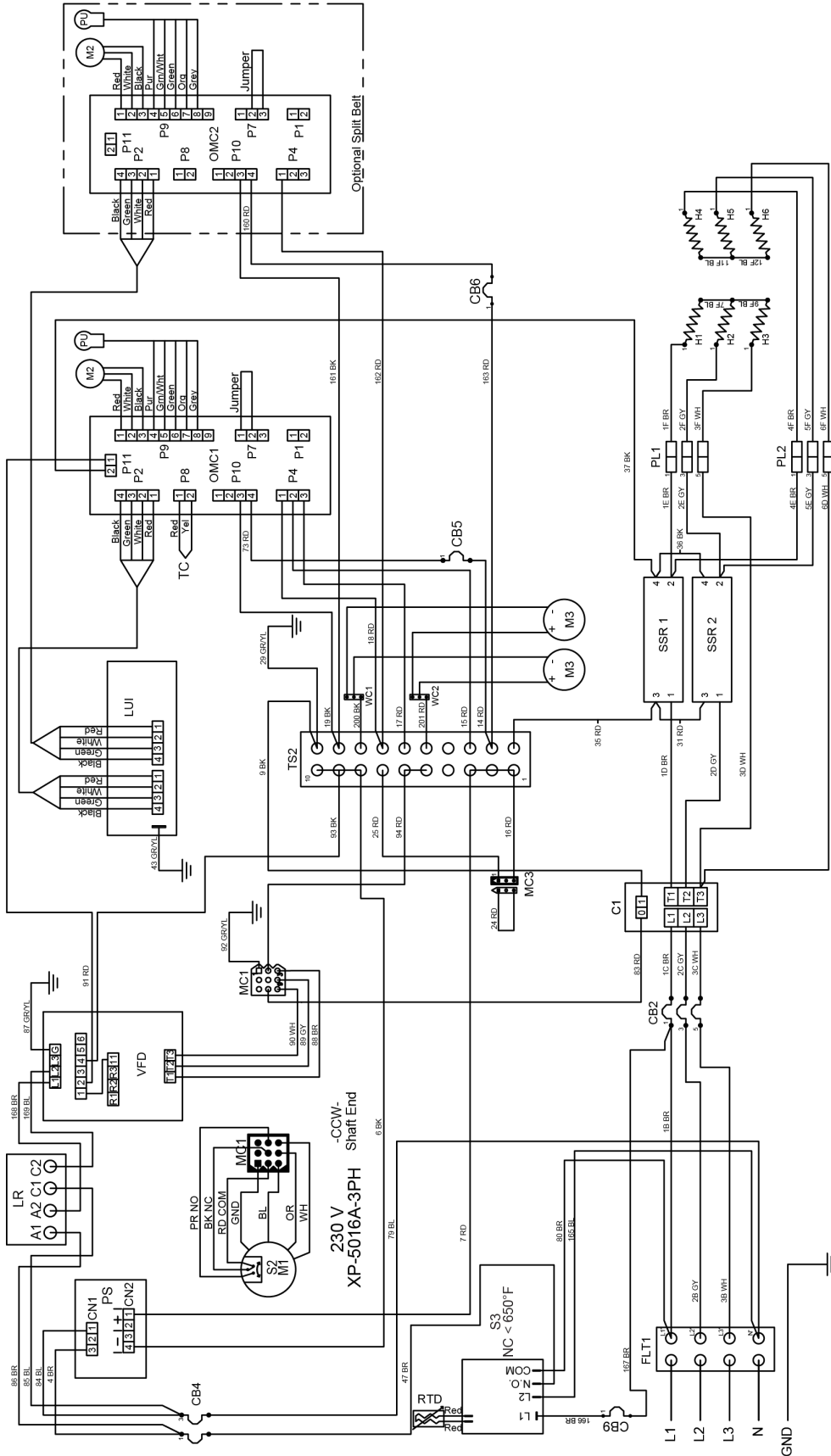


- | | | | | | |
|-------|---|------|----------------------------------|------|--------------------------------|
| C1 | Contactor, 70 Amp | M2 | Motor, Conveyor | S3 | Switch, High Limit |
| CB2 | Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements | M3 | Motor, Cooling Fan | SSR1 | Solid State Relay, 75 Amp |
| CB4 | Circuit Breaker, 10 Amp, Main | OMC1 | Oven Machine Control, Main | SSR2 | Solid State Relay, 75 Amp |
| CB5 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | OMC2 | Oven Machine Control, Split Belt | TC | Thermocouple |
| CB6 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | PB1 | Power Block | TS2 | Terminal Strip |
| CB9 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit | PL1 | Push Lock, 1-3 Elements | VFD | Oven Fan Motor Frequency Drive |
| FLT1 | Power Filter, EMI | PU | Power Supply | WC1 | Wago Connector |
| H1-H3 | Heating Element, 240 VAC, 5300 W | RTD | Pick-Up | WC2 | Wago Connector |
| LUI | Large User Interface | S2 | Switch, High Limit | | |
| M1 | Motor, Oven Fan | | | | |
-
- | | |
|----------------------------|-----------|
| 380/415 VAC 3 PH 50 HZ | |
| XD-9130G-380/415-5300-3 RH | |
| RH Controls Right Side | |
| | 9/29/2021 |



- | | | | |
|--------|---|-----------|--------------------------------|
| C1 | Contactor 70 Amp | RTD | RTD, High Limit |
| CB2 | Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements | S2 | Switch, Centrifugal |
| CB4 | Circuit Breaker, 10 Amp, Main | S3 | Switch, High Limit |
| CB5 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | SSR1 | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB6 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | SSR2 | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB9 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit | TC | Thermocouple |
| FLT1 | Filter, Control Voltage | TS2 | Terminal Strip |
| H1-H3 | Heating Element, 240 VAC, 4500 W | VFD | Oven Fan Motor Frequency Drive |
| H4-H6 | Heating Element, 240 VAC, 4500 W | WC1 | Wago Connector |
| LUI | Large User Interface | WC2 | Wago Connector |
| RD-Red | BK-Black | BR-Brown | GRYL-Green Yellow |
| | BL-Blue | OR-Orange | WH-White |
| | | GY-Gray | |
-
- | | |
|------|----------------------------------|
| LR | Line Reactor, 5% Impedance |
| M1 | Motor, Oven Fan |
| M2 | Motor, Conveyor |
| M3 | Motor, Cooling Fan |
| OMC1 | Oven Machine Control, Main |
| OMC2 | Oven Machine Control, Split Belt |
| PL1 | Push Lock, 1-3 Elements |
| PL2 | Push Lock, 4-6 Elements |
| PS | Power Supply |
| PU | Pick-Up |
-
- | | |
|----------|----------------------------|
| X3G-2440 | 380/415 VAC 3 PH 50 Hz |
| X3G-3240 | XD-9130G-380/415-4500-6 LH |
| | LH Controls Left Side |

11/20/2020

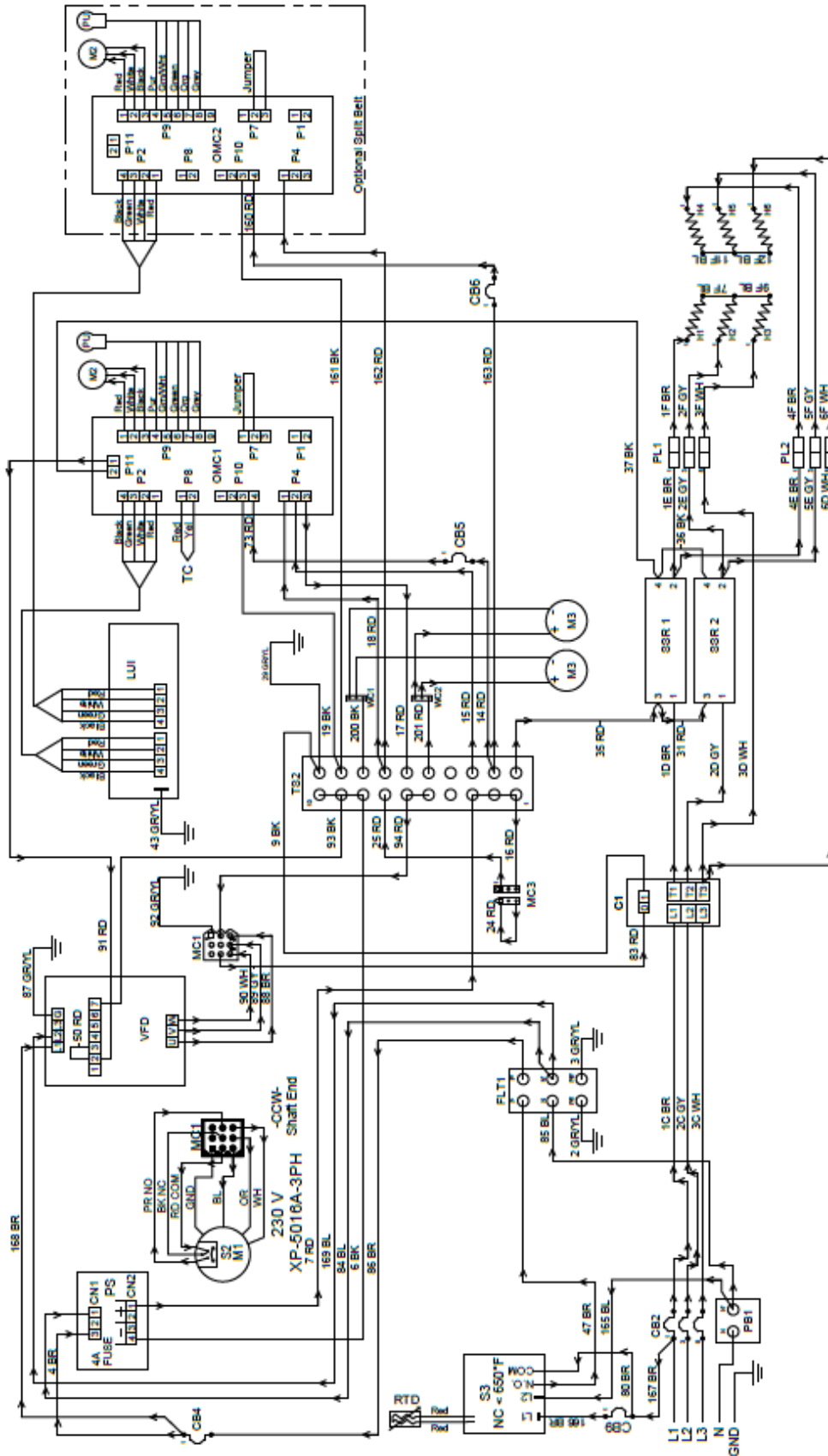


- C1 Contactor 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 4500 W
- H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 4500 W
- LUI Large User Interface
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- LR Line Reactor, 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

X3G-2440
X3G-3240

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130G-380/415-4500-6 RH
RH Controls Right Side
11/20/2020

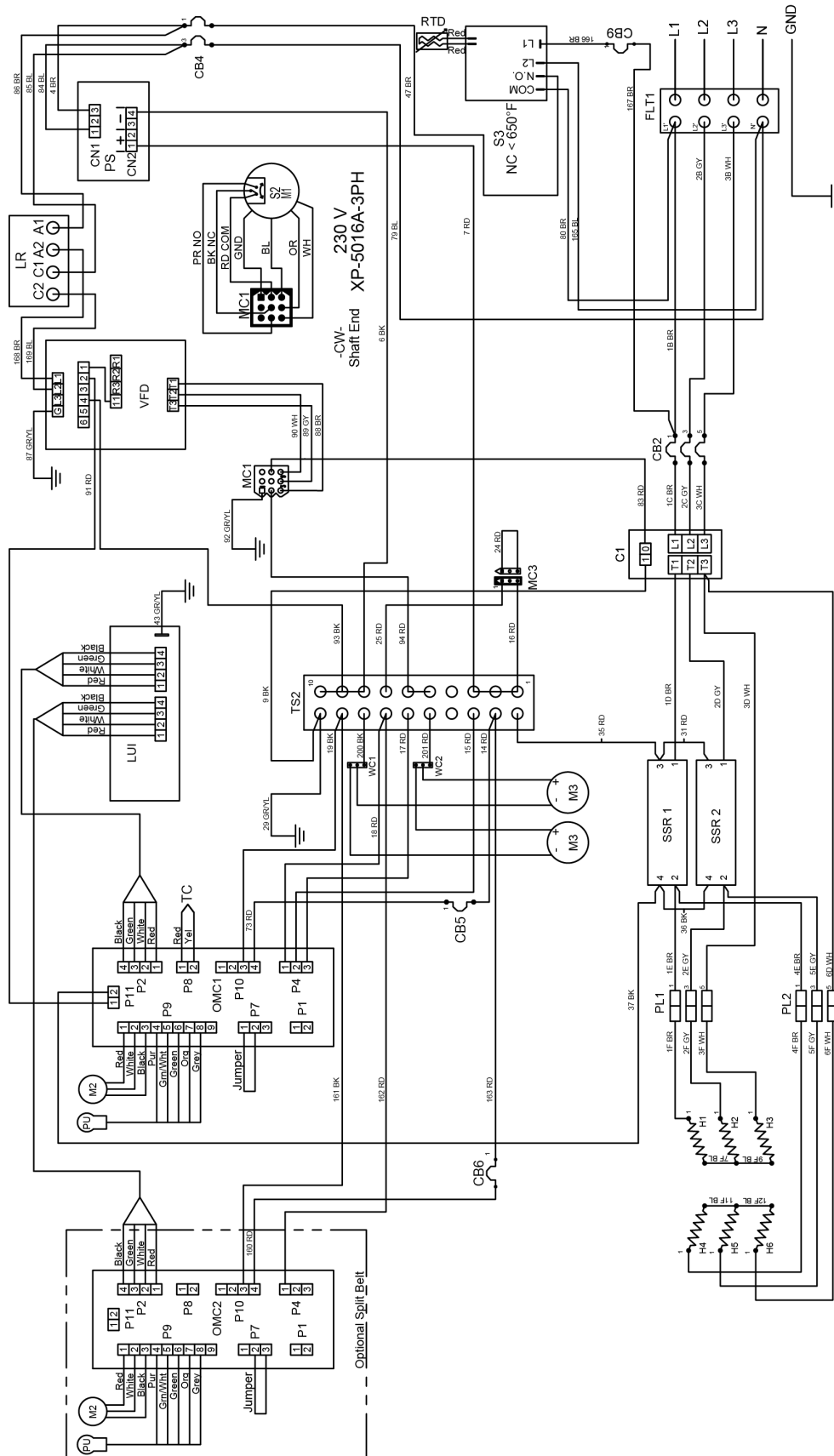
This page is intentionally left blank.



X3G-2440
X3G-3240

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130G-380/415-4500-6 RH
RH Controls Right Side
9/29/2021

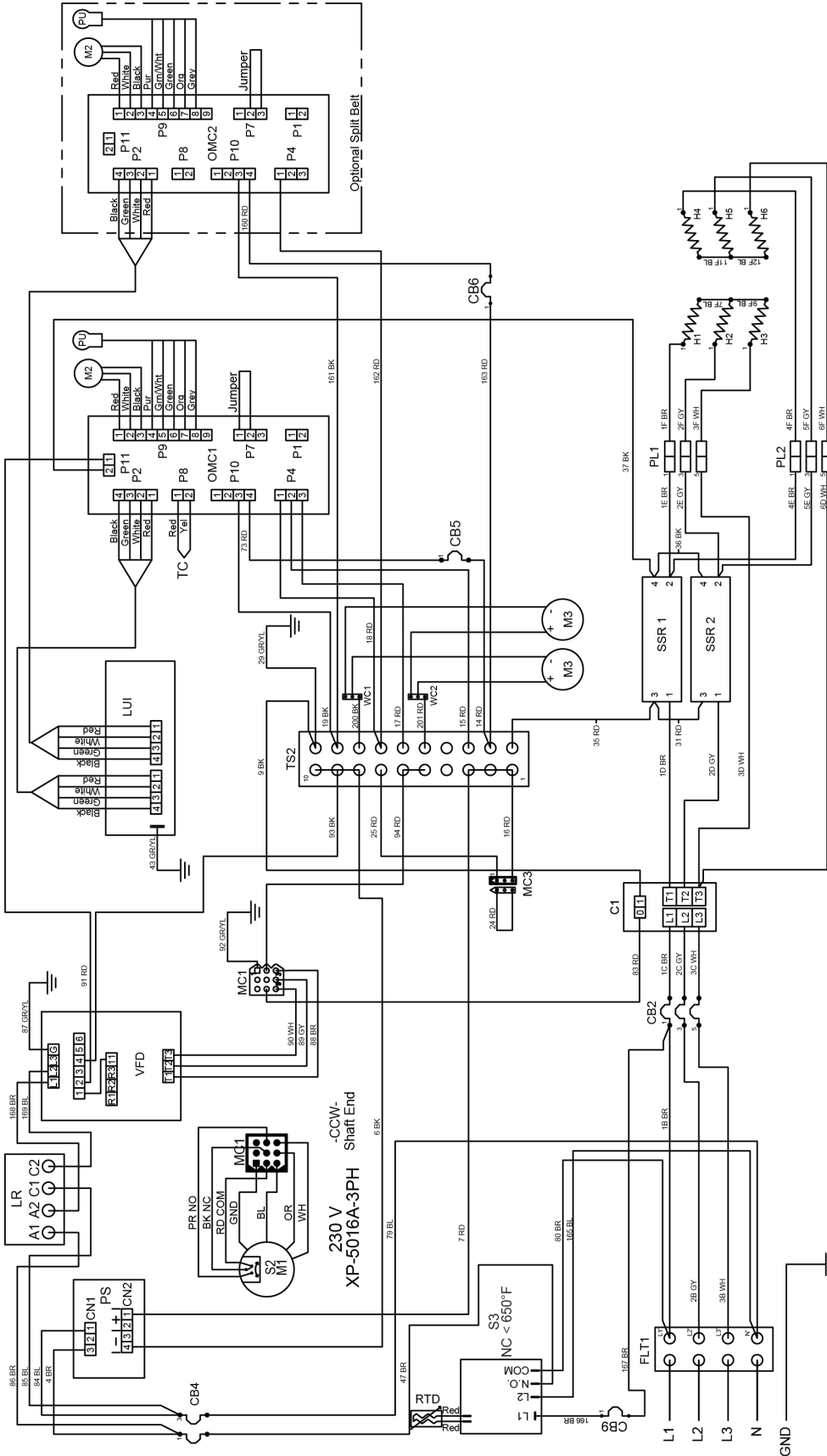
- | | | | | | |
|----------|---|-----------|----------------------------------|-----------|--------------------------------|
| G1 | Contactor, 70 Amp | M1 | Motor, Oven Fan | RTD | RTD, High Limit |
| CB2 | Circuit Breaker, 83 Amp, Heating Elements | M2 | Motor, Conveyor | S2 | Switch, Centrifugal |
| CB4 | Circuit Breaker, 10 Amp, Main | M3 | Motor, Cooling Fan | SSR1 | Solid State Relay, 75 Amp |
| CB5 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | OMC1 | Oven Machine Control, Main | SSR2 | Solid State Relay, 75 Amp |
| CB8 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | OMC2 | Oven Machine Control, Split Belt | TC | Thermocouple |
| CB9 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit | PB1 | Power Block | TS2 | Terminal Strip |
| FLT1 | Power Filter, EMI | PL1 | Push Lock, 1-3 Elements | VFD | Oven Fan Motor Frequency Drive |
| H1-H3 | Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W | PL2 | Push Lock, 4-6 Elements | WC1 | Wago Connector |
| H4-H6 | Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W | PS | Power Supply | WC2 | Wago Connector |
| LUI | Large User Interface | Pick-Up | | | |
| BK-Black | | PR-Purple | WH-White | YL-Yellow | |



- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- LR Line Reactor, 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector
- W3 W3
- W4 W4
- W5 W5
- W6 W6
- W7 W7
- W8 W8
- W9 W9
- W10 W10
- W11 W11
- W12 W12
- W13 W13
- W14 W14
- W15 W15
- W16 W16
- W17 W17
- W18 W18
- W19 W19
- W20 W20
- W21 W21
- W22 W22
- W23 W23
- W24 W24
- W25 W25
- W26 W26
- W27 W27
- W28 W28
- W29 W29
- W30 W30
- W31 W31
- W32 W32
- W33 W33
- W34 W34
- W35 W35
- W36 W36
- W37 W37
- W38 W38
- W39 W39
- W40 W40
- W41 W41
- W42 W42
- W43 W43
- W44 W44
- W45 W45
- W46 W46
- W47 W47
- W48 W48
- W49 W49
- W50 W50
- W51 W51
- W52 W52
- W53 W53
- W54 W54
- W55 W55
- W56 W56
- W57 W57
- W58 W58
- W59 W59
- W60 W60
- W61 W61
- W62 W62
- W63 W63
- W64 W64
- W65 W65
- W66 W66
- W67 W67
- W68 W68
- W69 W69
- W70 W70
- W71 W71
- W72 W72
- W73 W73
- W74 W74
- W75 W75
- W76 W76
- W77 W77
- W78 W78
- W79 W79
- W80 W80
- W81 W81
- W82 W82
- W83 W83
- W84 W84
- W85 W85
- W86 W86
- W87 W87
- W88 W88
- W89 W89
- W90 W90
- W91 W91
- W92 W92
- W93 W93
- W94 W94
- W95 W95
- W96 W96
- W97 W97
- W98 W98
- W99 W99
- W100 W100

X3G-3255
X3G-3855

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130G-380/415-5300-6 LH
LH Controls Left Side
11/20/2020

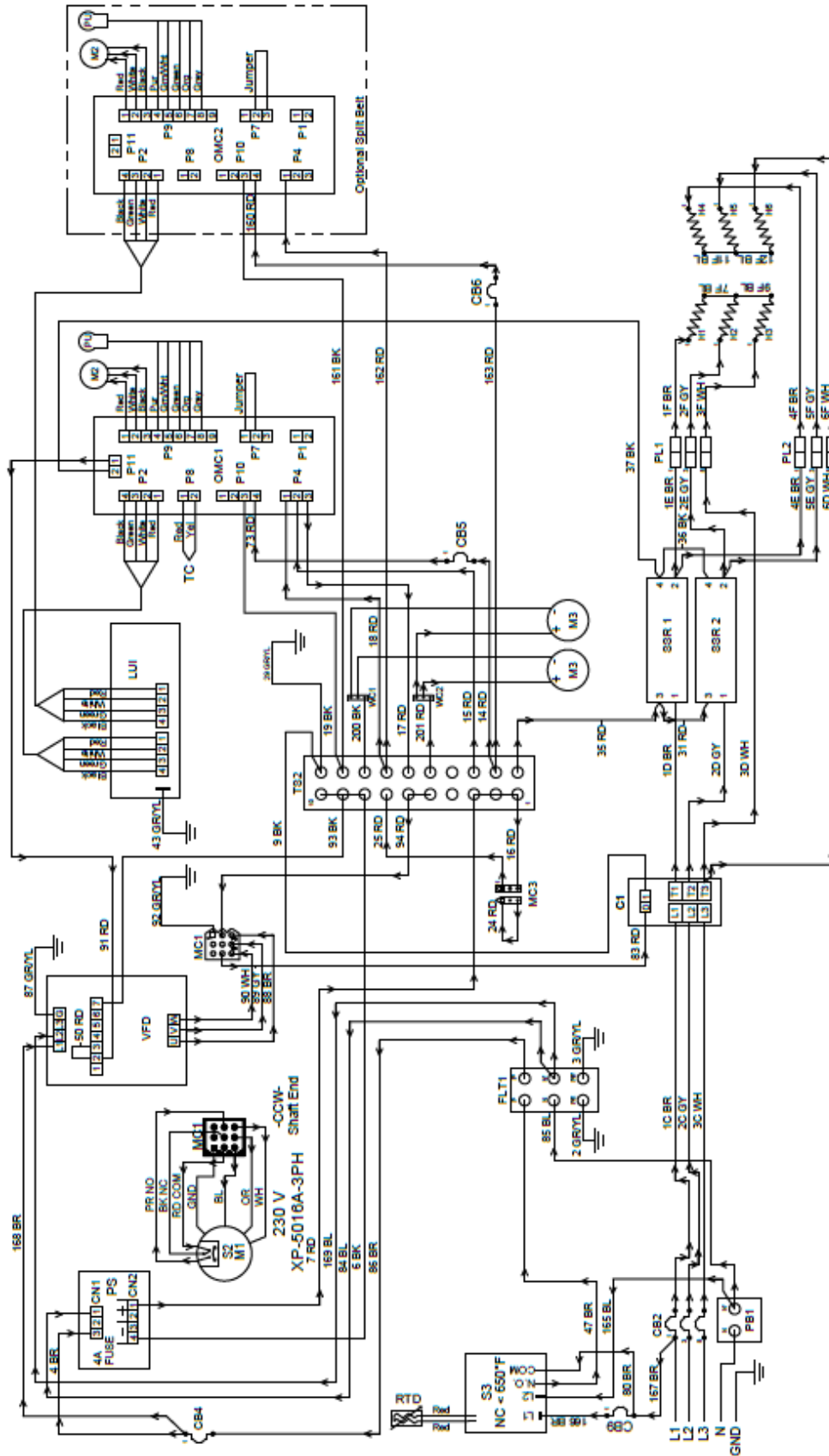


- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- LR Line Reactor, 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

X3G-3255
X3G-3855

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130G-380/415-5300-6 RH
RH Controls Right Side
11/20/2020

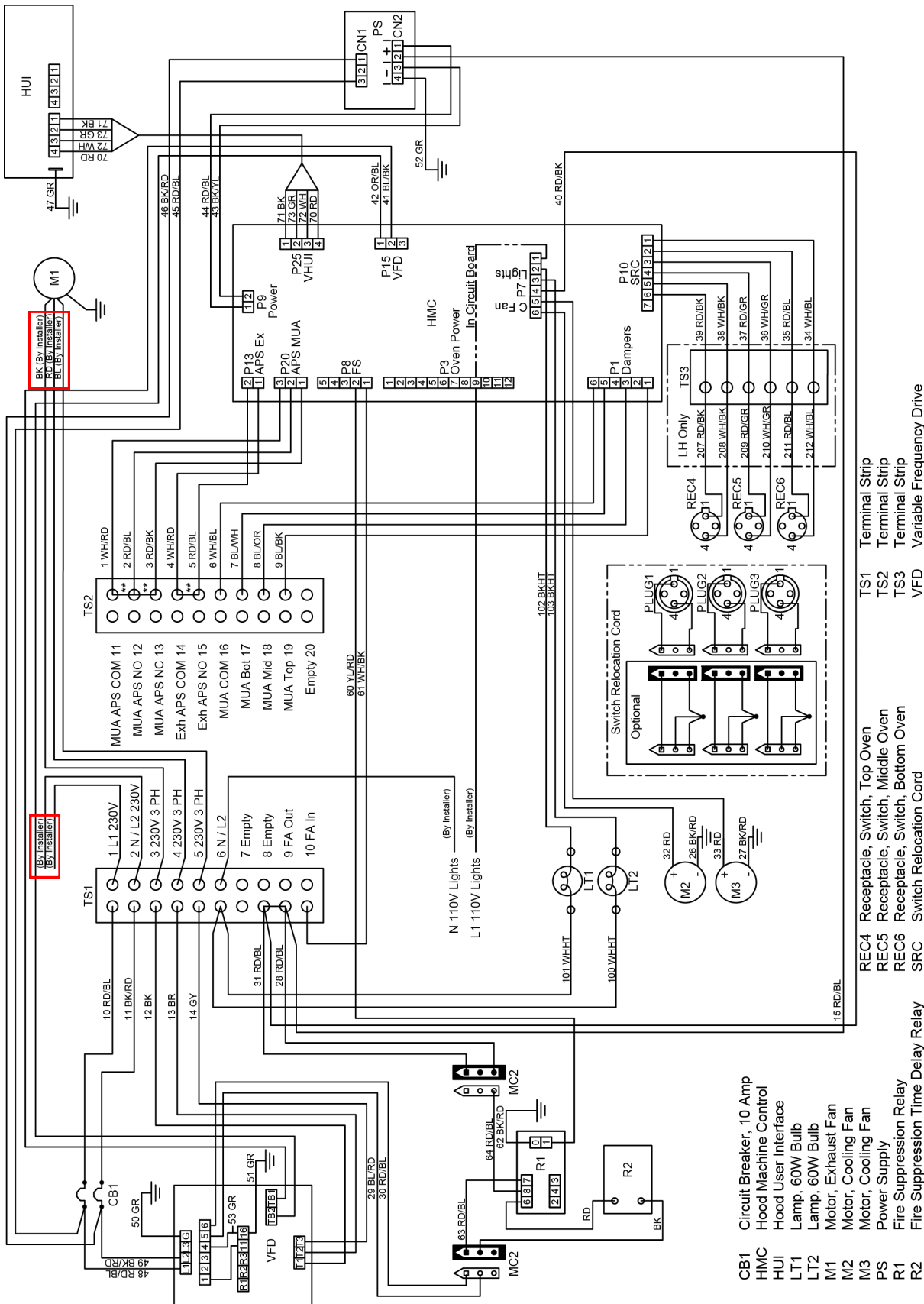
This page is intentionally left blank.



- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 83 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Power Filter, EMI
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- H4-H8 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- M1 Contactor, 70 Amp
- M2 Motor, Oven Fan
- M3 Motor, Conveyor Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB1 Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor Motor, Cooling Fan
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB1 Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

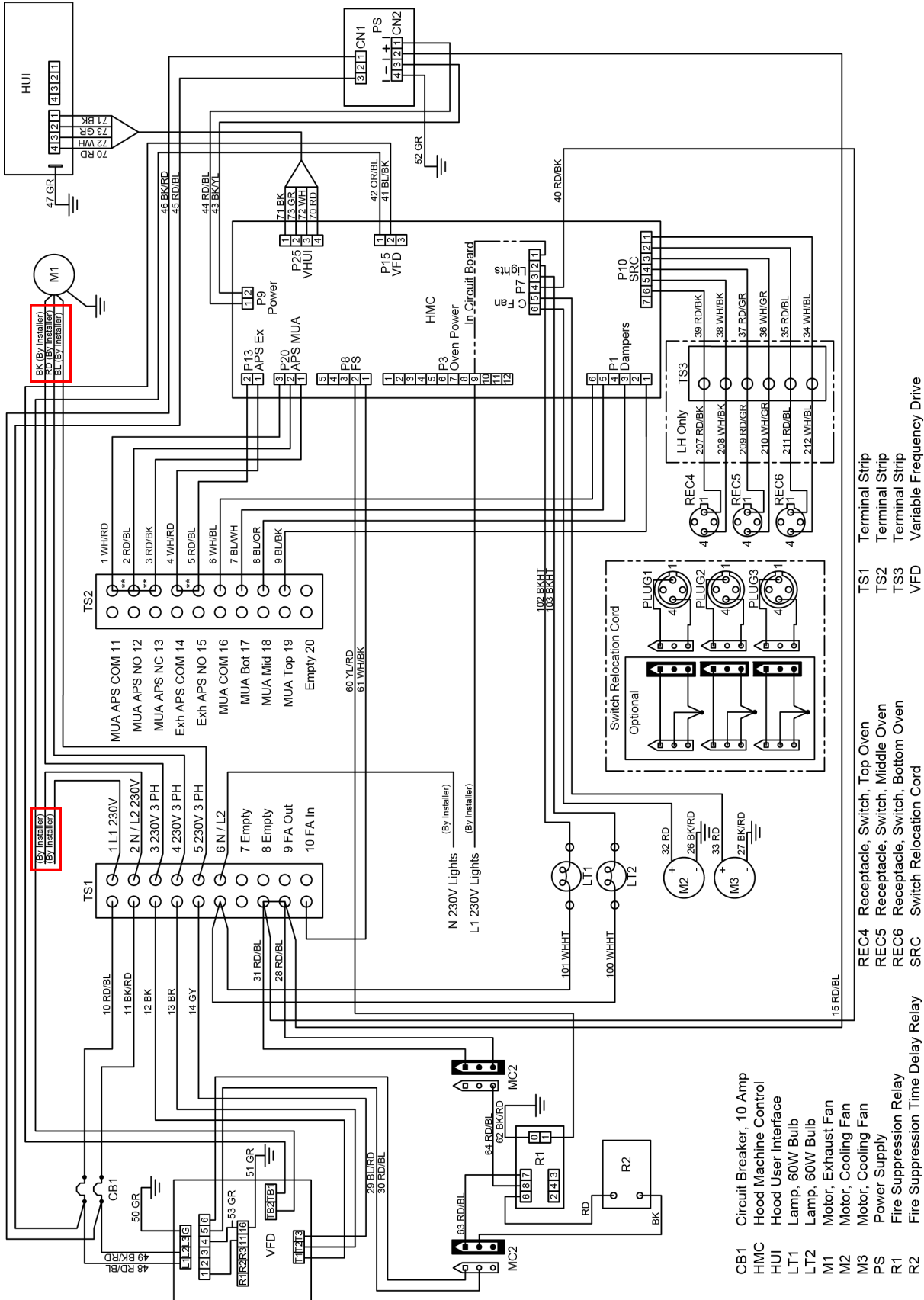
X3G-3255
X3G-3855
X3G-4455

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130G-380/415-5300-6 RH
RH Controls Right Side
9/29/2021



HD-9130E-ELE-VFD-S
11/20/2020

** - Remove Jumpers for APS



HD-9130E-ELE-VFD-W
11/20/2020

** - Remove Jumpers for APS

GY-Gray

WH-White

OR-Orange

HT-High Temp

PR-Purple

YL-Yellow

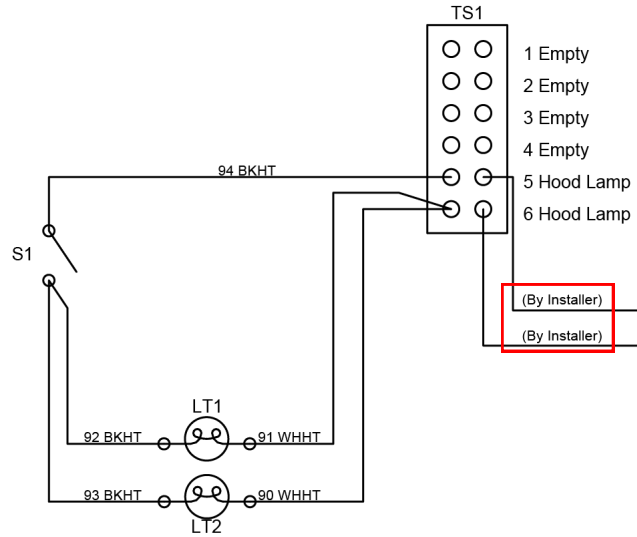
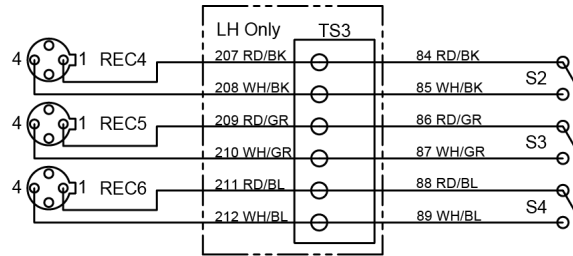
GR-Green

BR-Brown

BL-Blue

BK-Black

- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp
- HMC Hood Machine Control
- HUI Hood User Interface
- LT1 Lamp, 60W Bulb
- LT2 Lamp, 60W Bulb
- M1 Motor, Exhaust Fan
- M2 Motor, Cooling Fan
- M3 Motor, Cooling Fan
- PS Power Supply
- R1 Fire Suppression Relay
- R2 Fire Suppression Time Delay Relay
- REC4 Receptacle, Switch, Top Oven
- REC5 Receptacle, Switch, Middle Oven
- REC6 Receptacle, Switch, Bottom Oven
- SRC Switch Relocation Cord
- TS1 Terminal Strip
- TS2 Terminal Strip
- TS3 Terminal Strip
- VFD Variable Frequency Drive



- LT1 Lamp, 60W Bulb
- LT2 Lamp, 60W Bulb
- REC4 Receptacle, Top Oven
- REC5 Receptacle, Middle Oven
- REC6 Receptacle, Bottom Oven
- S1 Switch, Light
- S2 Switch, Top Oven
- S3 Switch, Middle Oven
- S4 Switch, Bottom Oven
- TS1 Terminal Strip
- TS3 Terminal Strip

RD-Red BK-Black BL-Blue GR-Green HT-High Temp WH-White

HD-9130E-NV

03/16/2017

XLT Ovens
PO Box 9090
Wichita, Kansas 67277

US: 888-443-2751 FAX: 316-943-2769 INTL: 316-943-2751 WEB: www.xltovens.com