

XLT[®]

SmartSolutions[™]

XD 9004H
AGSWGHE
02/16/2021
Czech



XLT plynová trouba & XLT Hood Instalace a návod k použití



Před použitím tohoto přístroje si přečtěte tento návod.

Aktuální verze tohoto návodu, technický / s hrubým ve specifikacích, Parts & service manual, architektonické výkresy, a seznamem International autorizovaných distributorů jsou k dispozici na adrese: www.xltovens.com

Pro použití s následujícími verzemi XLT plynové trouby:

Standard (S) G
World (W) G

Pro použití s následujícími verzemi XLT Gas Hood:

Standard (S) E
World (W) E



XLT Ovens
PO Box 9090
Wichita, Kansas 67277

US: 888-443-2751 FAX: 316-943-2769 INTL: 316-943-2751 WEB: www.xltovens.com



VAROVÁNÍ

Pro vaši bezpečnost
Neukládejte ani nepoužívejte benzín nebo jiné hořlavé kapaliny nebo páry v blízkost tohoto nebo jiného zařízení.



VAROVÁNÍ

Nesprávná instalace, nastavení, úpravy, servis nebo údržba může způsobit poškození majetku, zranění nebo smrt. Před instalací, použitím nebo servisu tohoto zařízení si důkladně přečtěte návod na instalaci, provoz a údržbu.



VAROVÁNÍ

Opravy všech spotřebičů & ventilační odsávače vzduchu smí provádět pouze kvalifikovaný odborný pracovník, který & chápe tyto pokyny, & je obeznámen s příslušnými bezpečnostními pokyny. Před instalací nebo údržbou tohoto zařízení si důkladně přečtěte tento návod.

XLT Pece utratila miliony dolarů přípravou a testováním našich výrobků, jakož i rozvoje Instalace a návody k obsluze. Tyto příručky jsou nejkompaktnější a nejjednodušší k pochopení v tomto odvětví. Jsou však worthless v případě, že nejsou dodržovány.

Byli jsme svědky operátorům ukládat a majitelé domů přijít o mnoho tisíc dolarů na ztracených příjmech z důvodu chybných instalací. Důrazně doporučujeme dodržovat všechny pokyny uvedené v tomto návodu k obsluze, jakož i vycházet z osvědčených postupů v oblasti instalatérství, elektro a stavební předpisy HVAC.

Revision History Table

Revision	Comments	Date
G	Updated Operation Section Pg. 35, Updated Schematics Pg. 98-111	11/20/2020
H	Updated Oven Operator Controls Pg. 38, Updated Schematics Pg. 98-99, 102-105	02/16/2021

Definice a symboly

Bezpečnostní pokyny (zprávy) zahrnují "Bezpečnostní symboly ostražitosti" & signální slovo nebo frázi jako NEBEZPEČÍ, VAROVÁNÍ nebo POZOR. Každé signální slovo má následující význam:



NEBEZPEČÍ

Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která, pokud se jí nevyhnete, může mít za následek vážné zranění nebo smrt.



**VYSOKÉHO
NAPĚTÍ**

Označuje vysokého napětí. To volá svou pozornost na položky nebo operace, které by mohly být nebezpečné pro vás a další osoby pracující s tímto zařízením. Přečtěte si zprávu a pečlivě postupujte podle pokynů.



VAROVÁNÍ

Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která pokud se jí nevyhnete, může mít za následek snížení nebo rozdrčení. To volá svou pozornost na položky nebo operace, které by mohly být nebezpečné pro vás a další osoby pracující s tímto zařízením.



POZOR

Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která pokud se jí nevyhnete, může mít za následek menší zranění nebo vážné poškození výrobku. Situace popsaná v UPOZORNĚNÍ může, pokud se jí nevyhnete, vést k vážným výsledkům. Důležitá bezpečnostní opatření jsou popsány v POZOR (stejně jako výstraha), tak se určitě je dodržovat.



POZNÁMKA

Poznámky označuje oblast nebo subjekt zvláštního významu, zdůrazňující buď schopnosti výrobku nebo běžné chyby při operacích nebo obsluze.



NÁPAD

Tipy nabízejí speciální instrukce, které mohou uspořit čas nebo poskytnou další výhody při instalaci nebo používání výrobku. Špička upozorňuje na myšlenky, že nemusí být zřejmé na první-tíme uživatelů produktu.



BEZPEČNOST záleží na vás



POZOR

Tento přístroj je určen pro profesionální použití kvalifikovaným personálem. Tento spotřebič musí být nainstalován kvalifikovanými osobami v souladu s platnými předpisy. Tento spotřebič musí být instalován s dostatečným větráním, aby se zabránilo vzniku nepříjemné koncentrace zdraví škodlivých látek v místnosti, ve které je nainstalován. Tento přístroj potřebuje neomezený přísun čerstvého vzduchu k zajištění uspokojivé funkce a musí být instalován ve vhodně větrané místnosti v souladu s platnými předpisy. Tento přístroj by měl být opraven kvalifikovaným personálem minimálně jednou za 12 měsíců, nebo dříve, pokud se očekává, že silném namáhání.



NEBEZPEČÍ

Nesprávná instalace, nastavení, úpravy, servis nebo údržba může způsobit poškození majetku, zranění nebo smrt. Před instalací, použitím nebo servisu tohoto zařízení si důkladně přečtěte návod na instalaci, provoz a údržbu.

- Příspěvek na viditelném informace o umístění je třeba dodržet v případě, že budete zápach plynu. Tyto informace lze získat dotazem na svého místního dodavatele plynu.
- V případě, že je detekována plyn zápach, oddělila plyn v hlavní uzavírací ventil okamžitě.
- Obráťte se na místní plynárenské společnosti nebo dodavatele.
- Neomezujte proudění spalování a / nebo větracího vzduchu do jednotky. Poskytovat dostatek volného prostoru pro obsluhu, čištění, údržbu přístroje & dostatek volného prostoru pro ovládání uzavírací ventil plynu, když je jednotka v instalované poloze.
- Udržujte prostor bez & jasné hořlavého materiálu. **NESTRÍKEJTE** částicím v blízkosti tohoto zařízení, pokud je v provozu.
- Pece jsou certifikovány pro montáž na hořlavých podlahách.
- Elektrická schémata jsou umístěny uvnitř řídicí jednotky trouby av této příručce. Odpojení napájecího napětí k jednotce před prováděním údržby.
- Tato jednotka vyžaduje ventilační kapuci. Instalace musí odpovídat místním předpisům.
- Tato jednotka může být provozována buď zemní plyn nebo zkapalněný ropný palivo určené na štítku typový štítek umístěný na boku přístroje.
- Tato jednotka musí být provozována stejným napětím, fáze a frekvence elektrické energie, jak jsou určeny na štítku typový štítek umístěný na boku přístroje.
- Minimální vzdálenosti musí být udržována od hořlavých a nehořlavých stavebních materiálů.
- Dodržujte všechny místní předpisy Při instalaci tohoto zařízení.
- Dodržujte všechny místní normy pro elektrické uzemnění jednotky.
- Přístroj není třeba čistit vysokotlakou vodou.
- XLT pece jsou certifikovány pro použití v stohy až tři (3) jednotky XLT produktů. Integrace produktů jiných výrobců do stohu trouby se nedoporučuje, a má za následek zánik jakýchkoli záruk. XLT Pece nenese žádnou odpovědnost za smíšené použití výrobku.
- V opačném případě volání XLT zákaznický servis na 1-888-443-2751 před kontaktováním společnost opravy má za následek zánik jakékoliv a všechny záruky.
- Ušchovejte tento návod pro případné pozdější použití.

Varování a bezpečnostní pokyny	2
Záruka	6
Obecné.....	8
Příjem & inspekce	9
Odpovědnost k instalaci	10
Trouba Popis	12
Trouba Rozměry přepravky.....	15
Trouba Rozměry a hmotnosti	16
Trouba Požadavky	19
Troubu pouze nahrubo ve specifikacích	27
Trouba Sestava	28
Trouba Spojení	36
Trouba Hasicí	37
Trouba Větrání Vodítkem	39
Trouba První uvedení do provozu	40
Trouba Ovládání	41
Trouba řidič ovládá	42
Trouba Čištění	44
Trouba Údržba	49
Trouba Řešení problémů	50
Instalace Kapuce.....	52
Kapuce Popis.....	53
Kapuce a shroud rozměry přepravky.....	55
Kapuce Rozměry a hmotnosti	56
Doporučené Odsávací průtoky	58
Kapuce Elektrické požadavky	60
Kapuce Hrubě ve specifikacích	61
Kapuce Elektrické připojení	62
Sestava Kapuce.....	74
Kapuce Spojení.....	92
Kapuce První uvedení do provozu	94
Kapuce řidič ovládá	95
Kapuce Záclonka Kit.....	96
Kapuce Potrubí Zabal Kit.....	99
Cištění Kapuce	100
Elektrické Schémata	102
Certifikace	121
Start-Up Kontrolní seznam pro	123
Typika Instalace Obchod.....	124
Poznamenává	125

Společnost XLT zaručuje, že pece verze G vyrobené po 16. říjnu 2017 budou po dobu sedmi (7) let od data původního zakoupení koncovým uživatelem bez jakýchkoliv závad materiálu a zpracování při běžném používání a dále zaručí hlavní lopatky ventilátorů, hřídele dopravníků, a ložiska dopravníků po dobu deseti (10) let. XLT dále zaručuje, že všechny pece / digestoře budou zbaveny rezu po dobu deseti (10) let od data, kdy bylo zařízení původně zakoupeno. Společnost XLT zaručuje, že kapesníky verze E vyrobené po 16. říjnu 2017 budou po dobu sedmi (7) let od data původního nákupu odběratelem koncového uživatele bez jakýchkoliv závad materiálu a zpracování při normálním používání. Pokud je v nákupu zahrnuta kapsička systému Ansul a trouby, prodlouží se záruka na deset (10) let na obou zařízeních. V případě poruchy součásti XLT dodá náhradní díl a zaplatí za veškeré práce spojené s výměnou součásti. Pokud při kontrole XLT zjistí, že součástka není vadná, za veškeré vzniklé náklady bude odpovědný odběratel koncového uživatele. Tato záruka je rozšířena na původní kupujícího koncového uživatele a není převoditelná bez předchozího písemného souhlasu společnosti XLT. Škody jsou omezeny na původní kupní cenu.

POVINNOSTI VLASTNÍKA:

- Majitel musí v okamžiku přijetí prověřit zařízení a bedny. Poškození během přepravy musí být okamžitě hlášeno dopravci a také XLT
- Zařízení musí být instalováno a provozováno v souladu s příručkou I & O, která je součástí přístroje
- Tato záruka nezbavuje majitele řádné údržby zařízení v souladu s příručkou I & O, která je součástí přístroje
- Kopie "Kontrolního seznamu počátečního startu" musí být vyplněna a vrácena do XLT, když je jednotka původně nainstalována, a / nebo když je jednotka odstraněna a instalována na jiném místě
- Plynové, elektrické a HVAC nástroje musí být připojeny k troubě a instalovány lokálně licencovanými dodavateli
- Pokud se vám nepodaří kontaktovat trouby XLT před tím, než se obrátíte na opravárenskou firmu pro záruční práci, ztrácí se veškeré záruky

CO NENÍ POKRYTO:

- Poškození nákladů
- Poplatek za přesčas
- Kterákoli část, která se stává vadou kvůli užitečným službám (výboje napájení, vysoké nebo nízké napětí, vysoký nebo nízký tlak nebo objem plynu, kontaminované palivo nebo nesprávné připojení zařízení)
- Jakákoli část, která se stává vadou kvůli vlhkosti a / nebo jiným kontaminujícím látkám
- Dopravní pásy
- Filtry
- Výfukové ventilátory
- Žárovky
- Lakované nebo práškové povrchy
- Normální údržba nebo úpravy
- Tato záruka se nevztahuje na poškození zařízení nebo jeho části v důsledku nehody, změny, nesprávného použití, zneužití, nesprávného čištění, nesprávné instalace, nesprávného provozu, přírodních katastrof nebo katastrof způsobených člověkem

DEKLARACÍ ZPRACOVÁNA TAKTO:

V případě zjištění takové závady musí být oznámeno XLT. Po oznámení společnost XLT zajistí, aby opravy byly provedeny autorizovaným servisním zástupcem. Odmítnutí služby po příchodu autorizovaného servisního zástupce uvolní XLT veškeré záruční povinnosti.

Společnost XLT zaručuje, že pece verze G vyrobené po 16. říjnu 2017 budou po dobu pěti let od data původního zakoupení koncovým uživatelem bez jakýchkoliv závad materiálu a zpracování při běžném používání a dále zaručí hlavní lopatky ventilátorů, a ložiska dopravníků po dobu deseti (10) let. XLT dále zaručuje, že všechny pece / digestoře budou zbaveny rezu po dobu deseti (10) let od data, kdy bylo zařízení původně zakoupeno. Společnost XLT zaručuje, že kapesníky verze E vyrobené po 16. říjnu 2017 budou po dobu pěti (5) let od data původního nákupu odběratelem koncového uživatele bez jakýchkoliv závad materiálu a zpracování při normálním používání. Pokud nákup zahrnuje digestoř a trouby, prodlouží se záruka na sedm (7) let na obou zařízeních. V případě poruchy součásti XLT dodá náhradní díl a zaplatí za veškeré práce spojené s výměnou součásti. Pokud při kontrole XLT zjistí, že součástka není vadná, za veškeré vzniklé náklady bude odpovědný odběratel koncového uživatele. Tato záruka je rozšířena na původní kupujícího koncového uživatele a není převoditelná bez předchozího písemného souhlasu společnosti XLT. Škody jsou omezeny na původní kupní cenu.

POVINNOSTI VLASTNÍKA:

- Majitel musí v okamžiku přijetí prověřit zařízení a bedny. Poškození během přepravy musí být okamžitě hlášeno dopravci a také XLT
- Zařízení musí být instalováno a provozováno v souladu s příručkou I & O, která je součástí přístroje
- Tato záruka nezbavuje majitele řádné údržby zařízení v souladu s příručkou I & O, která je součástí přístroje
- Kopie "Kontrolního seznamu počátečního startu" musí být vyplněna a vrácena do XLT, když je jednotka původně nainstalována, a / nebo když je jednotka odstraněna a instalována na jiném místě
- Plynové, elektrické a HVAC nástroje musí být připojeny k troubě a instalovány lokálně licencovanými dodavateli
- Pokud se vám nepodaří kontaktovat trouby XLT před tím, než se obrátíte na opravářskou firmu pro záruční práci, ztrácí se veškeré záruky

CO NENÍ POKRYTO:

- Poškození nákladů
- Poplatek za přesčas
- Kterákoli část, která se stává vadou kvůli užitečným službám (výboje napájení, vysoké nebo nízké napětí, vysoký nebo nízký tlak nebo objem plynu, kontaminované palivo nebo nesprávné připojení zařízení)
- Jakákoli část, která se stává vadou kvůli vlhkosti a / nebo jiným kontaminujícím látkám
- Dopravní pásy
- Filtry
- Výfukové ventilátory
- Žárovky
- Lakované nebo práškové povrchy
- Normální údržba nebo úpravy
- Tato záruka se nevztahuje na poškození zařízení nebo jeho části v důsledku nehody, změny, nesprávného použití, zneužití, nesprávného čištění, nesprávné instalace, nesprávného provozu, přírodních katastrof nebo katastrof způsobených člověkem

DEKLARACÍ ZPRACOVÁNA TAKTO:

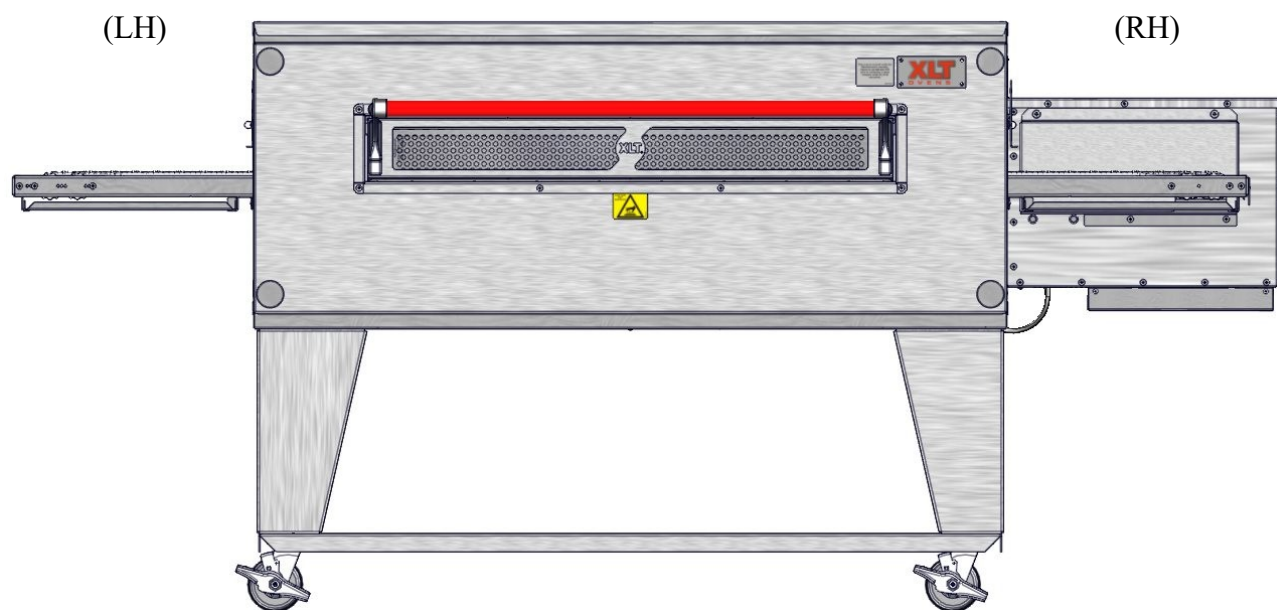
V případě zjištění takové závady musí být distributor / poskytovatel služeb upozorněn. Po oznámení oznámí distributor / poskytovatel služeb nezbytné opravy provedené autorizovaným servisním zástupcem. Odmítnutí služby po příchodu autorizovaného servisního zástupce poskytne společnosti XLT a distributorovi / poskytovateli služeb veškeré záruční povinnosti.

Uložte tento Návod

Tento dokument je vlastnictvím vlastníka tohoto zařízení.

XLT Pece si vyhrazuje právo provádět změny v konstrukci a specifikaci, a / nebo dodatky k nebo zlepšení svého produktu, aniž by žádné závazky na sebe jejich instalaci v produktech dříve vyrobené.

Všechny pravá ruka a levá ruka označení v této příručce jsou z hlediska jakoby stál přímo před dveřmi sklo sendvič.



OZNÁMIT DOPRAVCI ŠKODY NAJEDNOU

Po obdržení všech výrobků dodávaných o společný dopravce, zkontrolujte, zda jakékoliv vnější poškození, které by mohly naznačovat vnitřní poškození. Pokud to podmínky dovolují, otevřené všechny přepravky a provést úplnou kontrolu za případné škody, zatímco řidič dodávky je tam pořád. Pokud dojde k poškození, upozorníme na potvrzení o doručení a volat dopravce k reklamaci poškození nákladu do 24 hodin po obdržení. V opačném případě reklamaci poškození během prvních 24 hodin může způsobit ztrátu možnost mít nárok vyřešen.

XLT Pece chce, abyste se s každým aspektem vlastnění a používání trouby & kapotu zcela spokojen. Vaše zpětná vazba, jak pozitivní a negativní, je pro nás velmi důležité, protože nám pomáhá pochopit, jak vylepšit naše produkty a naši společnost. Naším cílem je poskytnout vám zařízení, které jsme hrdí na budování a budete hrdí vlastnit.

Chcete-li získat technickou podporu pro trouby nebo kapuce zakoupeného XLT má kvalifikovaný personál zákaznického servisu, který může poskytnout pomoc na jakýkoliv typ problému XLT trouby mohou nastat. Zákaznický servis je k dispozici 24/7/365 nebo návštěvu www.xltovens.com.



NEBEZPEČÍ

Instalace všech typů plynových spotřebičů a vzduchotechnika digestoře by měl provádět pouze kvalifikovaný pracovník, který si přečetl a rozumí si tyto pokyny a je obeznámen s řádnými bezpečnostními opatřeními. Před instalací nebo servisem tohoto zařízení si důkladně přečtěte tuto příručku.

Odpovědnost	XLT/servisní společnost	Vlastník / dodavatel
Site Survey: Ověření velikosti elektrické a plynové měřič / regulátor	X	
Napájecí vedení z TS1 # R3, R4, R5 do odtahového ventilátoru		X
Napájení (1) jednofázový 230 voltů 10 Amper obvodu od jistič panelu do XLT Hood		X
Shromáždění nového kapucí na XLT Instalace a návodu k obsluze		X
Pozastavit XLT Hood od stropu		X
Instalovat nový odtahový ventilátor na střeše		X
Napájení XLT Hood		X
Nainstalujte kryt potrubí nebo Valance nad XLT Hood		X
Shromáždění nových pecí na XLT Instalace a návodu k obsluze		
Stojany sestaveny a zavedly	X	
Pece pohyboval a stohovat s řádnou zvedacím zařízením	X	
Odlupujte veškeré PVC	X	
Sestavte kryty & držáky XLT trouba / Hood	X	
Spojovací palivo XLT produkty		
Instalovat potrubí a odkapávání nohy		X
Svar potrubí na XLT Hood		X
Zkontrolujte těsnost		X
Instalovat pružné hadice plynové	X	
Připojit elektrické napájení	X	
Spojení mohou vyžadovat povolení a kód Kontroly		X
Přemístit make-up-Air vstoupit do místnosti na koncích pecích		X
Start-up za XLT Instalace a návodu k obsluze:	X	
Tlak plynu / zkoušení netěsnosti, digestoř / funkce trouba, upravte podle potřeby	X	
Start-Up Kontrolní seznam musí být předloženy k ověření XLT Záruka		X

Tato strana je záměrně ponechána prázdná.

Tato příručka se týká následujících XLT Oven & Hood modely:

Ovens		Hoods
Standard	HP	
X3G-1832-xxxxx		H3E-1832-xxxxx
X3G-2336-xxxxx		
X3G-2440-xxxxx		H3E-2440-xxxxx
X3G-3240-xxxxx	X3G-3240-xxxxx-HP	H3E-3240-xxxxx
X3G-3255-xxxxx	X3G-3255-xxxxx-HP	H3E-3255-xxxxx
X3G-3270-xxxxx	X3G-3270-xxxxx-HP	H3E-3270-xxxxx
X3G-3855-xxxxx	X3G-3855-xxxxx-HP	H3E-3855-xxxxx
X3G-3870-xxxxx	X3G-3870-xxxxx-HP	H3E-3870-xxxxx

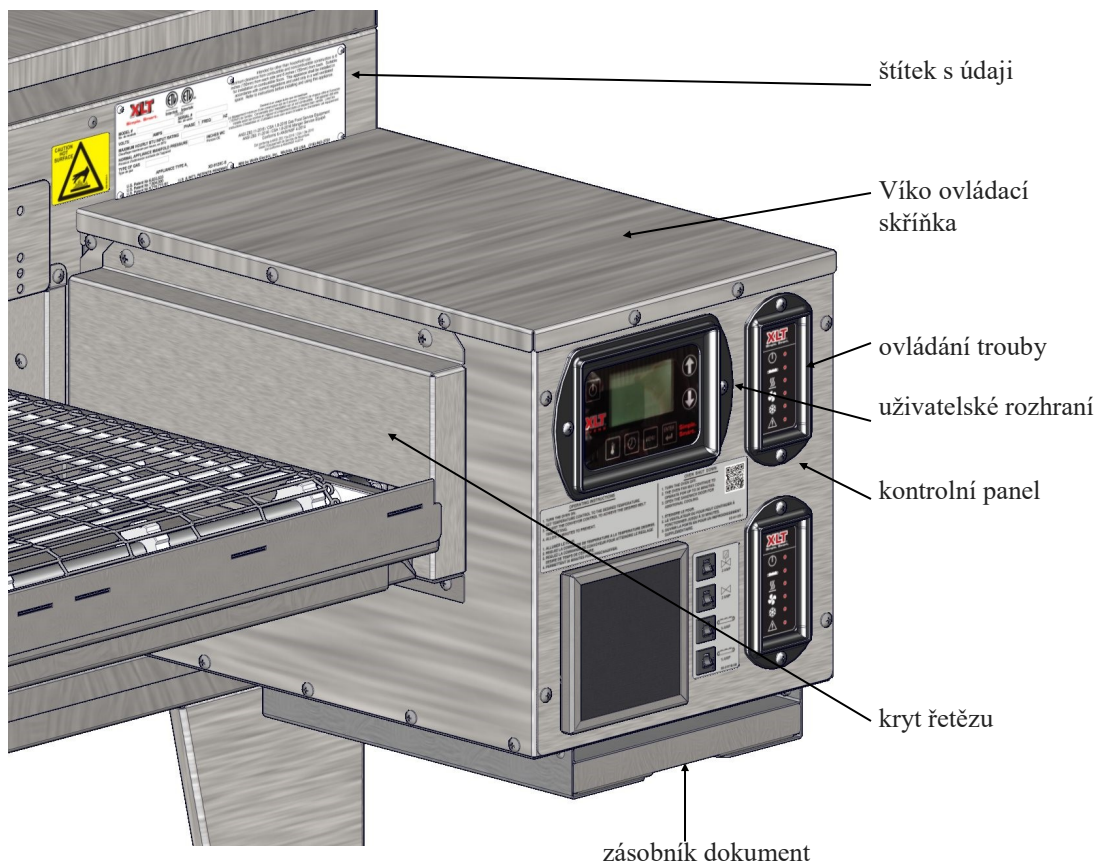
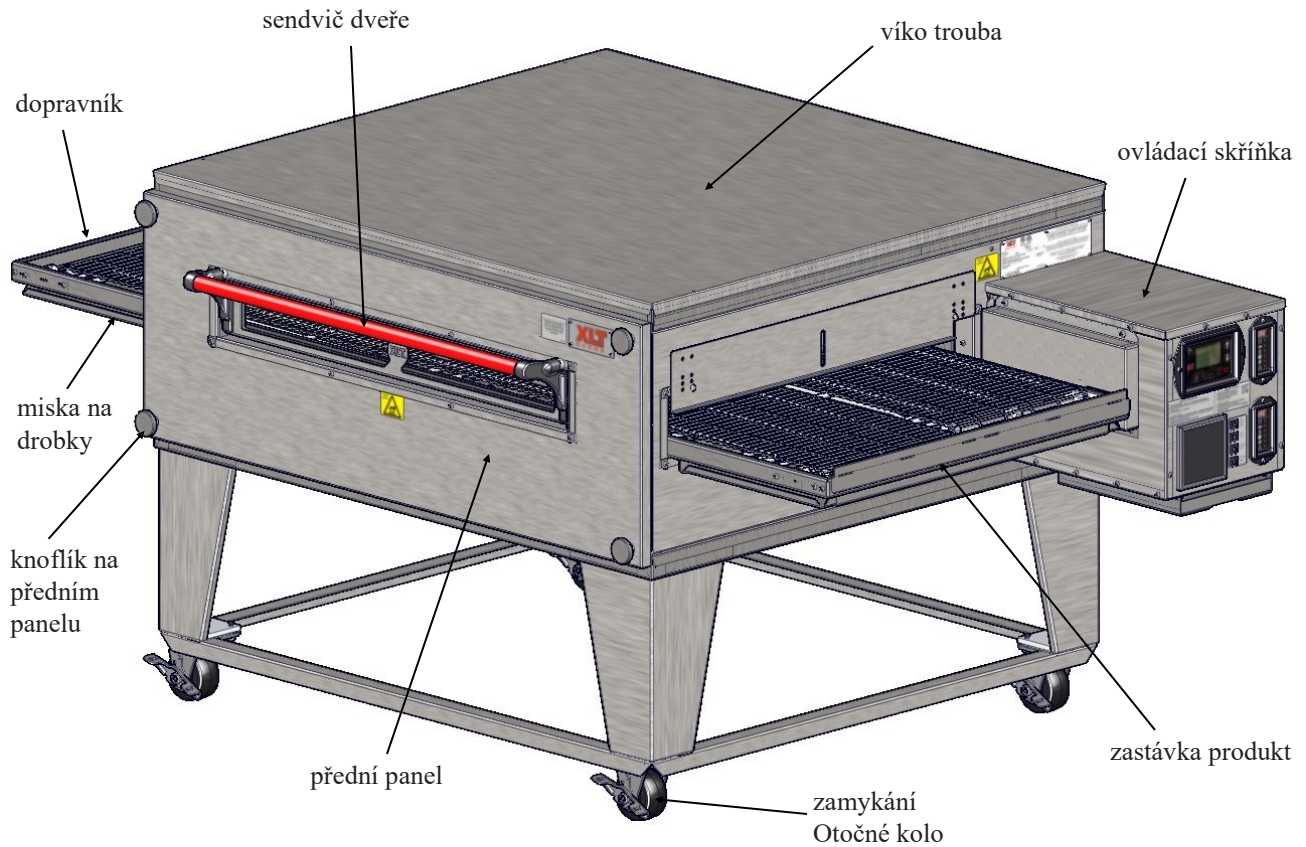
První 2 číslice čísla modelu za pomlčkou představují šířku dopravníku a poslední dvě číslice označují pět délku komory. Pět x je po těchto čísel představuje troubou a digestoří konfigurační číslo. HP po pěti letech x představuje rychlejší pečící trouby s vysokým výkonem. 3270 a 3870 modely mají dva hořáky, jeden na každé straně, a mají dva ovládací skříňe. Všechny ostatní modely mají pouze jeden hořák s ovládací skříňkou jednoho, který může být poskytnut na obou koncích. Pece mohou být použity v jednom, dvou nebo trojitým troubou konfiguraci zásobníku. Všechny trouby jsou plynové a jsou k dispozici ve zemní plyn nebo modely zkapalněný ropný plyn (Elektrické trouby jsou také k dispozici). Všechny modely lze nakonfigurovat pro děleným pásovým dopravníkem.

TROUBA POPIS

PotrXLTnářský produkt je umístěn na drátů z korozivzdorné oceli dopravníkového pásu na jedné straně trouby. Dopravník pak dopravuje jídlo přes pečení komoře při rychlosti uživatelem řízené. To poskytuje opakována a je stálejší přípravu pokrmů. Dopravníky mohou být snadno nakonfigurovat tak, aby pohyb buď zleva doprava nebo zprava doleva s jednoduchým programovacím změny. Velké centrum sendvič dveří umožňuje zavedení nebo odstranění potravin pro vaření v kratším časovém horizontu. Přesné teploty jsou uživatelsky nastavitelné a udržuje digitálním ovládním.

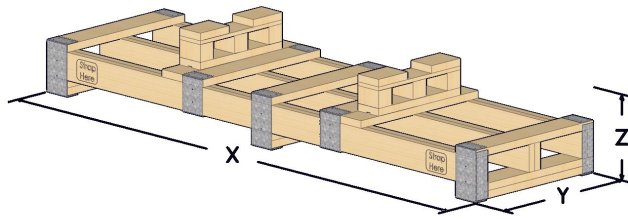
Snadno odnímatelný čelní panel umožňuje plné čištění vnitřního prostoru trouby. Všechny exponované povrchy trouby interiérové i exteriérové jsou z nerezové oceli. Dopravník je konstrukce z jednoho kusu a je odstraněn ze strany, která má ovládací skříňky. Nejsou vyžadovány žádné nástroje pro demontáž a čištění dopravního pásu nebo trouby interiéru. Trouba samotný je namontován na uzamykatelnými otočnými kolečky pro snadnou manipulaci a údržbu.

Příslušenství, jako jsou rozšířené dopravníkové polic, základní regály, rozšířené frontách, hasícího komponent a perforovaných pater drti jsou k dispozici od XLT. Navíc, pohyblivé zařízení, jako jsou vozíky a zdvihací zdířky jsou k dispozici na pomoc instalaci a přesunout pece. Obráťte se na XLT trouby nebo od vašeho autorizovaného distributora pro více informací.



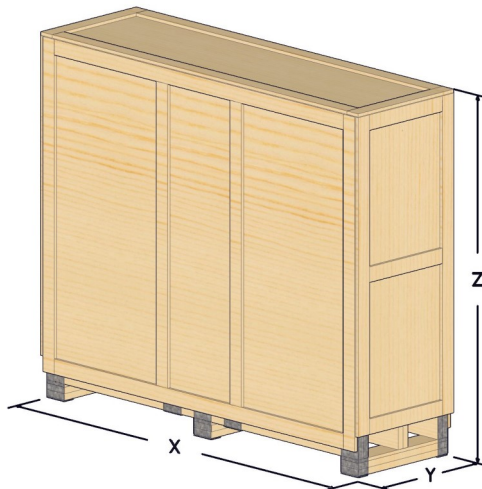
Tato strana je záměrně ponechána prázdná.

MEZINARODNI DREVO PREPRAVKY



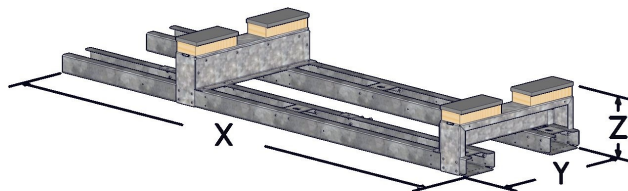
Domestic Wood Crate Dimensions				
Oven Model	Gas Oven			
	X	Y	Z	Z (With Oven)
1832	85 5/8 [2175]	31 1/2 [800]	17 1/2 [445]	60 [1524]
2336	85 5/8 [2175]	31 1/2 [800]	17 1/2 [445]	63 3/4 [1619]
2440	85 5/8 [2175]	31 1/2 [800]	17 1/2 [445]	66 [1676]
3240	85 5/8 [2175]	31 1/2 [800]	17 1/2 [445]	74 [1880]
3255	115 5/8 [2937]	31 1/2 [800]	17 1/4 [438]	73 3/4 [1873]
3270	111 5/8 [2835]	31 1/2 [800]	17 1/4 [438]	73 3/4 [1873]
3855	115 5/8 [2937]	31 1/2 [800]	17 1/4 [438]	79 3/4 [2026]
3870	111 5/8 [2835]	31 1/2 [800]	17 1/4 [438]	79 3/4 [2026]

DOMACI DREVO BEDNA



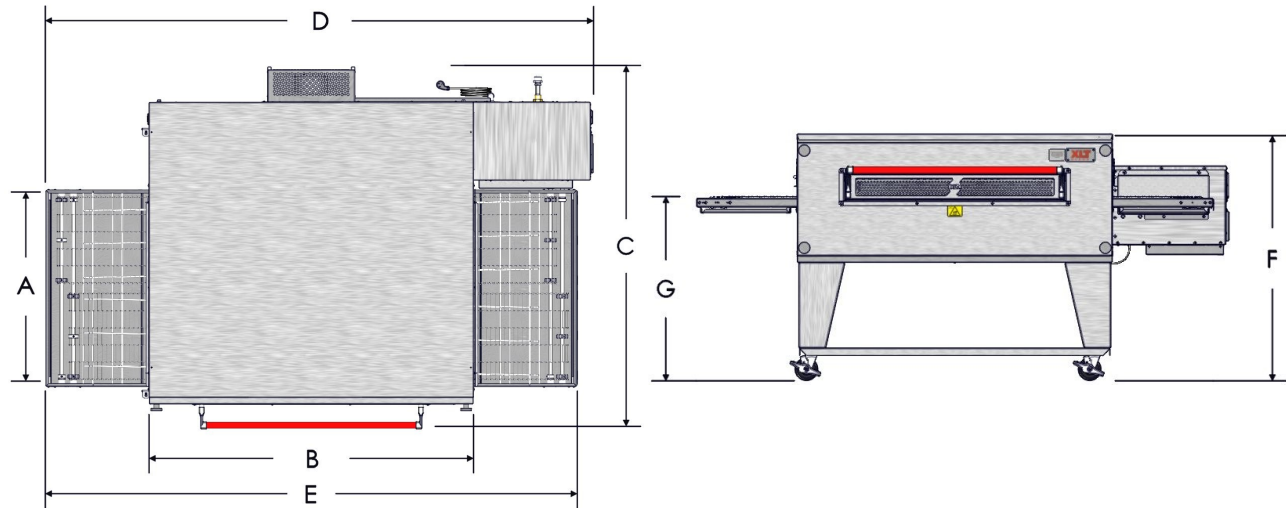
International Wood Crate Dimensions			
Oven Model	Gas Ovens		
	X	Y	Z
1832	76 [1930]	29 3/4 [756]	63 1/2 [1613]
2336	84 [2134]	29 3/4 [756]	69 1/2 [1765]
2440	84 [2134]	29 3/4 [756]	69 1/2 [1765]
3240	84 [2134]	29 3/4 [756]	77 1/2 [1969]
3255	99 [2515]	29 3/4 [756]	77 1/2 [1969]
3270	115 1/2 [2934]	29 3/4 [756]	77 1/2 [1969]
3855	99 [2515]	29 3/4 [756]	83 1/2 [2121]
3870	115 1/2 [2934]	29 3/4 [756]	83 1/2 [2121]

METAL SMYK (Pouze Kontejnery)



Metal Skid Dimensions				
Oven Model	Gas Oven			
	X	Y	Z	Z (With Oven)
1832	55 [1397]	21 3/4 [552]	9 1/8 [232]	51 5/8 [1311]
2336	59 [1499]	21 3/4 [552]	9 1/8 [232]	55 3/8 [1407]
2440	63 [1600]	21 3/4 [552]	9 1/8 [232]	57 5/8 [1464]
3240	63 [1600]	21 3/4 [552]	9 1/8 [232]	65 5/8 [1667]
3255	78 [1981]	21 3/4 [552]	9 1/8 [232]	65 5/8 [1667]
3270	115 [2921]	21 3/4 [552]	10 1/4 [260]	66 3/4 [1695]
3855	78 [1981]	21 3/4 [552]	9 1/8 [232]	71 5/8 [1819]
3870	115 [2921]	21 3/4 [552]	10 1/4 [260]	72 3/4 [1848]

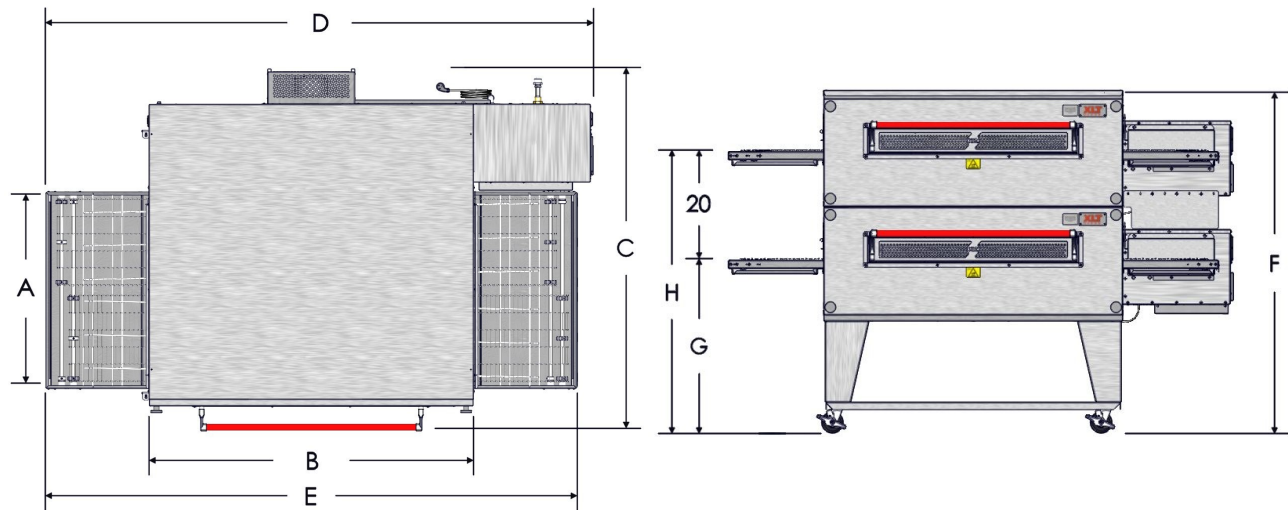
NOTE: All dimensions in inches [millimeters], ± 1/4 [6], unless otherwise noted.
All weights in pounds [kilograms] unless otherwise noted.



SINGLE OVEN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	OVEN WEIGHT
1832	18 [457]	32 [813]	48 [1219]	70 1/4 [1784]	67 1/4 [1708]	43 [1092]	32 [813]	N/A	N/A	N/A	560 [254]
2336	23 [584]	36 [914]	51 [1295]	70 1/4 [1784]	65 3/4 [1670]	43 [1092]	32 [813]	N/A	N/A	N/A	623 [283]
2440	24 [610]	40 [1016]	54 [1372]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	43 [1092]	32 [813]	N/A	N/A	N/A	695 [315]
3240	32 [813]	40 [1016]	62 [1575]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	43 [1092]	32 [813]	N/A	N/A	N/A	782 [355]
3255	32 [813]	55 [1397]	62 [1575]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	43 [1092]	32 [813]	N/A	N/A	N/A	941 [427]
3270	32 [813]	70 [1778]	62 [1575]	111 [2819]	105 1/4 [2673]	43 [1092]	32 [813]	N/A	N/A	N/A	1225 [556]
3855	38 [965]	55 [1397]	68 [1727]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	43 [1092]	32 [813]	N/A	N/A	N/A	1013 [459]
3870	38 [965]	70 [1778]	68 [1727]	111 [2819]	105 1/4 [2673]	43 [1092]	32 [813]	N/A	N/A	N/A	1317 [597]

SINGLE OVEN	CRATED WEIGHTS (1 CRATE)		
	DOM. WOOD	INTL. WOOD	METAL SKID
1832	744 [337]	794 [360]	676 [307]
2336	813 [369]	876 [397]	747 [339]
2440	893 [405]	955 [433]	838 [380]
3240	988 [448]	1058 [480]	933 [423]
3255	1196 [542]	1264 [573]	1117 [507]
3270	1509 [684]	1595 [723]	1459 [662]
3855	1275 [578]	1349 [612]	1196 [542]
3870	1610 [730]	1702 [772]	1560 [708]

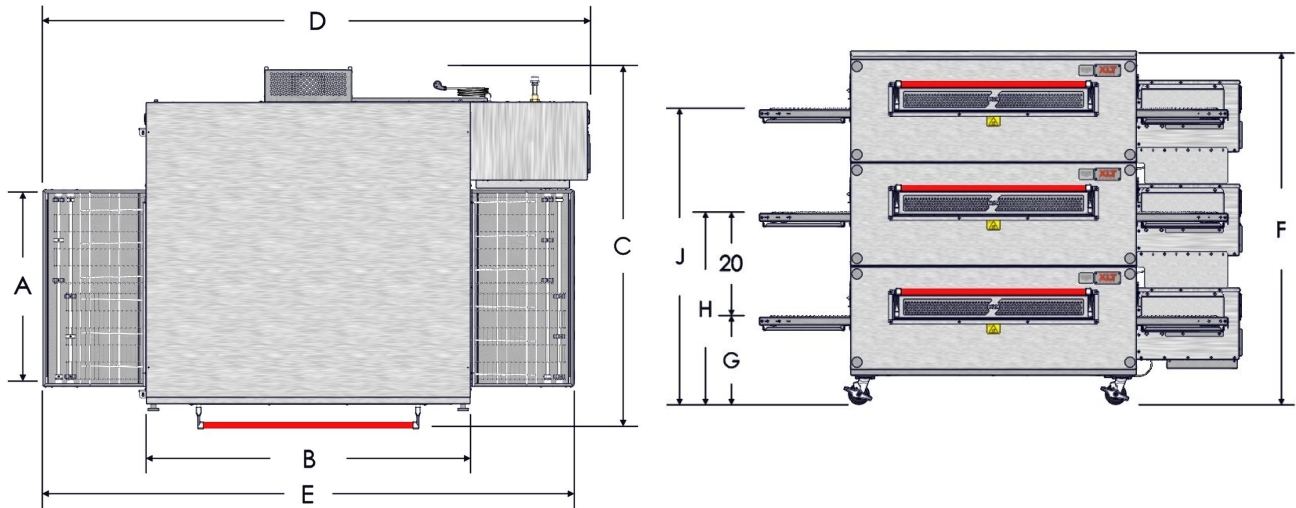
NOTE: All dimensions in inches [millimeters], $\pm 1/4$ [6], unless otherwise noted.
All weights in pounds [kilograms] unless otherwise noted.



DOUBLE STACK	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	OVEN WEIGHT
1832	18 [457]	32 [813]	48 [1219]	70 1/4 [1784]	67 1/4 [1708]	63 [1600]	32 [813]	52 [1321]	N/A	N/A	1015 [460]
2336	23 [584]	36 [914]	51 [1295]	70 1/4 [1784]	65 3/4 [1670]	63 [1600]	32 [813]	52 [1321]	N/A	N/A	1131 [513]
2440	24 [610]	40 [1016]	54 [1372]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	63 [1600]	32 [813]	52 [1321]	N/A	N/A	1265 [574]
3240	32 [813]	40 [1016]	62 [1575]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	63 [1600]	32 [813]	52 [1321]	N/A	N/A	1424 [646]
3255	32 [813]	55 [1397]	62 [1575]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	63 [1600]	32 [813]	52 [1321]	N/A	N/A	1714 [777]
3270	32 [813]	70 [1778]	62 [1575]	111 [2819]	105 1/4 [2673]	63 [1600]	32 [813]	52 [1321]	N/A	N/A	2255 [1023]
3855	38 [965]	55 [1397]	68 [1727]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	63 [1600]	32 [813]	52 [1321]	N/A	N/A	1845 [837]
3870	38 [965]	70 [1778]	68 [1727]	111 [2819]	105 1/4 [2673]	63 [1600]	32 [813]	52 [1321]	N/A	N/A	2422 [1099]

DOUBLE OVEN	CRATED WEIGHTS (2 CRATES)		
	DOM. WOOD	INTL. WOOD	METAL SKID
1832	1372 [622]	1471 [667]	1236 [561]
2336	1500 [680]	1625 [737]	1368 [621]
2440	1647 [747]	1773 [804]	1537 [697]
3240	1822 [826]	1961 [889]	1712 [777]
3255	2046 [928]	2115 [959]	1967 [892]
3270	2642 [1198]	2728 [1237]	2592 [1176]
3855	2191 [994]	2264 [1027]	2111 [958]
3870	2825 [1281]	2918 [1324]	2776 [1259]

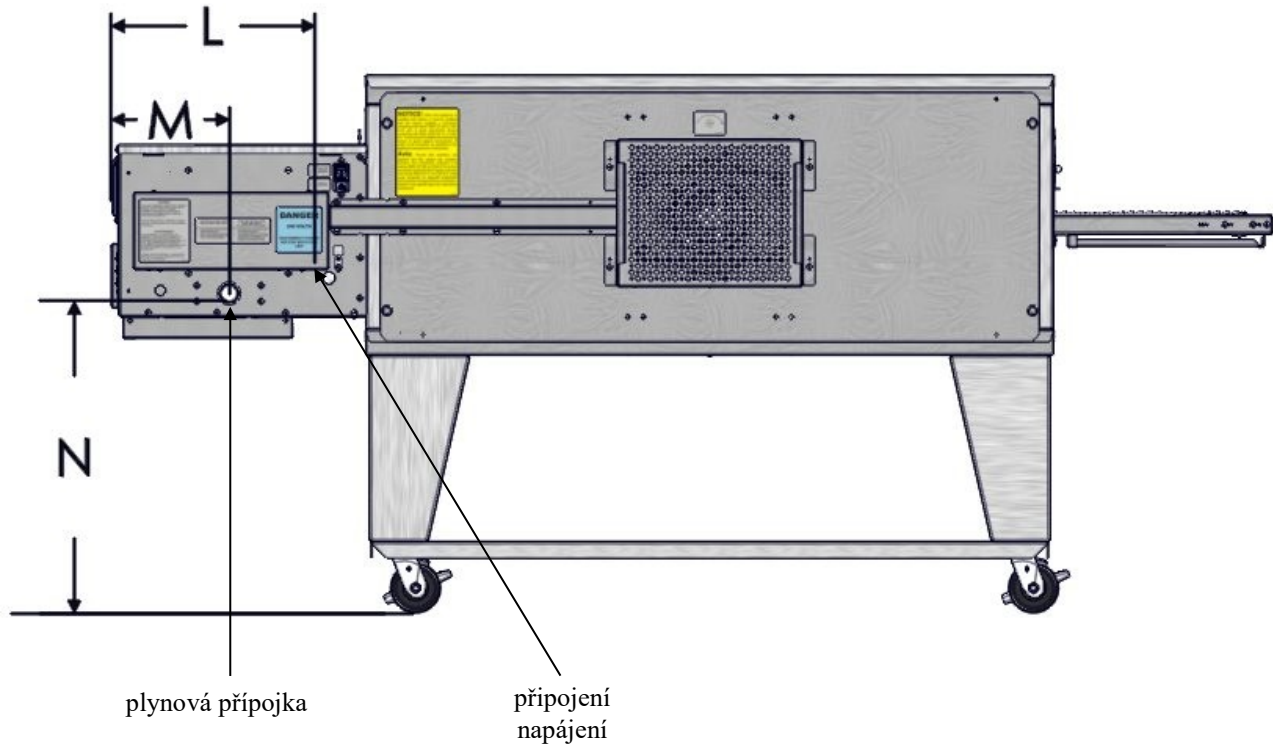
NOTE: All dimensions in inches [millimeters], ± 1/4 [6], unless otherwise noted.
All weights in pounds [kilograms] unless otherwise noted.



TRIPLE STACK	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	OVEN WEIGHT
1832	18 [457]	32 [813]	48 [1219]	70 1/4 [1784]	67 1/4 [1708]	68 [1727]	17 [432]	37 [940]	57 [1448]	N/A	1392 [631]
2336	23 [584]	36 [914]	51 [1295]	70 1/4 [1784]	65 3/4 [1670]	68 [1727]	17 [433]	37 [941]	57 [1448]	N/A	1635 [742]
2440	24 [610]	40 [1016]	54 [1372]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	68 [1727]	17 [432]	37 [940]	57 [1448]	N/A	1775 [805]
3240	32 [813]	40 [1016]	62 [1575]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	68 [1727]	17 [433]	37 [941]	57 [1448]	N/A	2194 [995]
3255	32 [813]	55 [1397]	62 [1575]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	43 [1092]	32 [813]	37 [940]	57 [1448]	N/A	2607 [1183]
3270	32 [813]	70 [1778]	62 [1575]	111 [2819]	105 1/4 [2673]	43 [1092]	32 [813]	37 [941]	57 [1448]	N/A	3915 [1776]
3855	38 [965]	55 [1397]	68 [1727]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	43 [1092]	32 [813]	37 [940]	57 [1448]	N/A	3267 [1482]
3870	38 [965]	70 [1778]	68 [1727]	111 [2819]	105 1/4 [2673]	43 [1092]	32 [813]	37 [941]	57 [1448]	N/A	4218 [1913]

TRIPLE OVEN	CRATED WEIGHTS (3 CRATES)		
	DOM. WOOD	INTL. WOOD	METAL SKID
1832	1914 [868]	2063 [936]	1710 [776]
2336	2182 [990]	2370 [1075]	1984 [900]
2440	2336 [1060]	2524 [1145]	2171 [985]
3240	2797 [1269]	3005 [1363]	2632 [1194]
3255	3029 [1374]	3097 [1405]	2950 [1338]
3270	4468 [2027]	4554 [2066]	4418 [2004]
3855	3755 [1703]	3828 [1736]	3676 [1667]
3870	4801 [2178]	4893 [2219]	4751 [2155]

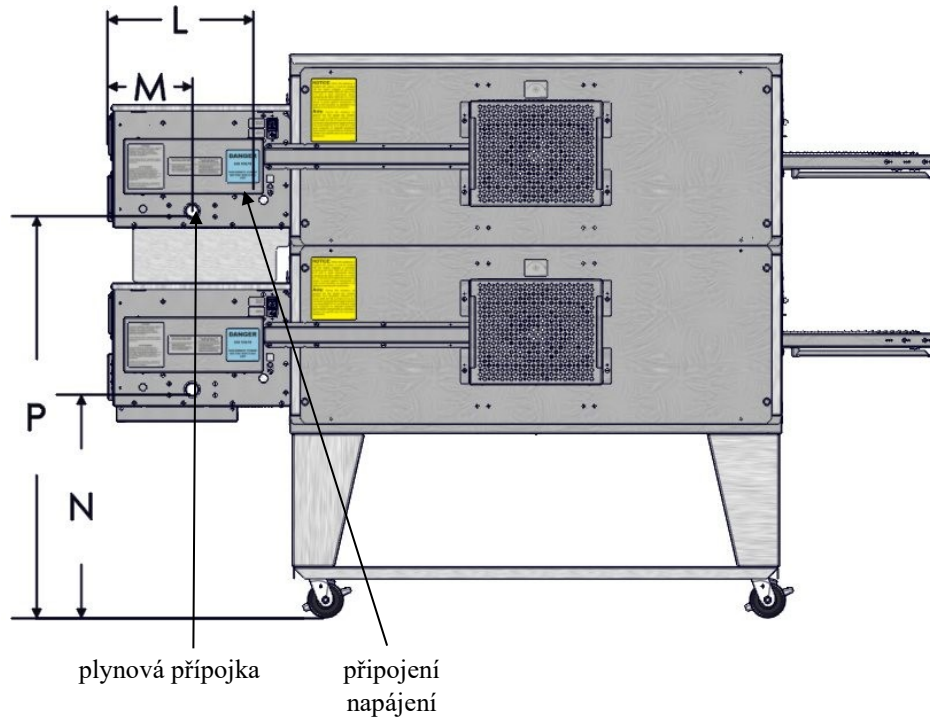
NOTE: All dimensions in inches [millimeters], ± 1/4 [6], unless otherwise noted.
All weights in pounds [kilograms] unless otherwise noted.



SINGLE OVEN	L	M	N	P	R	S	OVEN WEIGHT
1832	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	N/A	N/A	N/A	568 [258]
2336	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	N/A	N/A	N/A	631 [286]
2440	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	N/A	N/A	N/A	706 [320]
3240	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	N/A	N/A	N/A	791 [359]
3255	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	N/A	N/A	N/A	942 [427]
3270	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	N/A	N/A	N/A	1221 [554]
3855	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	N/A	N/A	N/A	1014 [460]
3870	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	N/A	N/A	N/A	1308 [593]

SINGLE OVEN	CRATED WEIGHTS (1 CRATE)		
	DOM. WOOD	INTL. WOOD	METAL SKID
1832	753 [342]	802 [364]	685 [311]
2336	822 [373]	885 [401]	756 [343]
2440	905 [411]	967 [439]	850 [386]
3240	998 [453]	1067 [484]	943 [428]
3255	1197 [543]	1265 [574]	1118 [507]
3270	1504 [682]	1591 [722]	1455 [660]
3855	1276 [579]	1350 [612]	1197 [543]
3870	1600 [726]	1692 [767]	1550 [703]

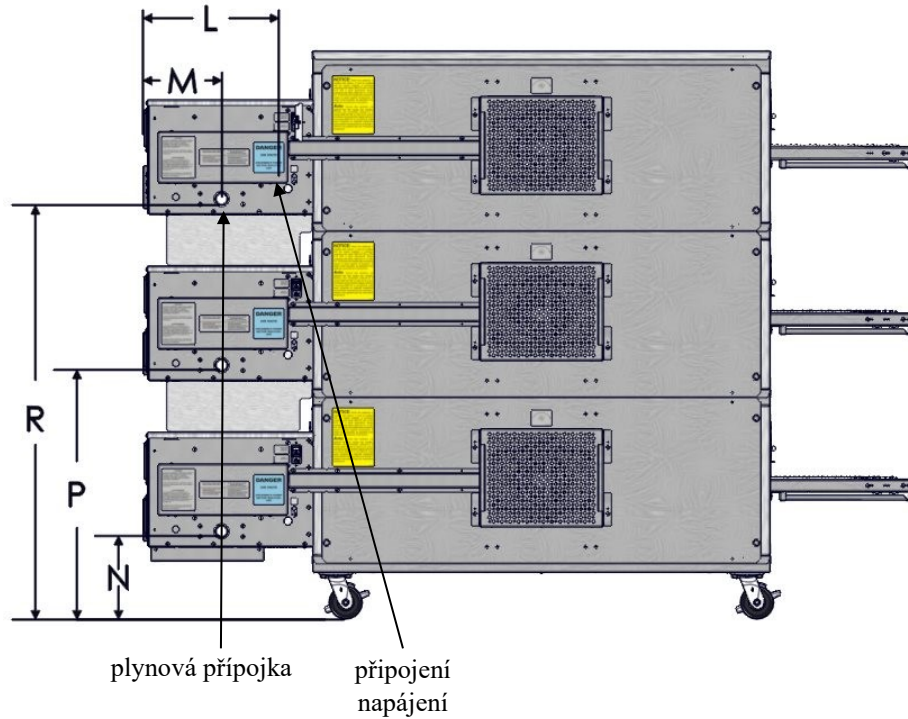
NOTE: All dimensions in inches [millimeters], ± 1/4 [6], unless otherwise noted.
All weights in pounds [kilograms] unless otherwise noted.



DOUBLE STACK	L	M	N	P	R	S	OVEN WEIGHT
1832	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	45 1/2 [1156]	N/A	N/A	1030 [467]
2336	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	45 1/2 [1156]	N/A	N/A	1145 [519]
2440	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	45 1/2 [1156]	N/A	N/A	1284 [582]
3240	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	45 1/2 [1156]	N/A	N/A	1441 [654]
3255	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	45 1/2 [1156]	N/A	N/A	1714 [777]
3270	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	45 1/2 [1156]	N/A	N/A	2247 [1019]
3855	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	45 1/2 [1156]	N/A	N/A	1846 [837]
3870	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	45 1/2 [1156]	N/A	N/A	2404 [1090]

DOUBLE OVEN	CRATED WEIGHTS (2 CRATES)		
	DOM. WOOD	INTL. WOOD	METAL SKID
1832	1261 [572]	1311 [595]	1193 [541]
2336	1388 [630]	1450 [658]	1322 [600]
2440	1540 [699]	1603 [727]	1485 [674]
3240	1713 [777]	1782 [808]	1658 [752]
3255	2046 [928]	2115 [959]	1967 [892]
3270	2633 [1194]	2720 [1234]	2583 [1172]
3855	2192 [994]	2265 [1027]	2112 [958]
3870	2805 [1272]	2898 [1315]	2756 [1250]

NOTE: All dimensions in inches [millimeters], $\pm 1/4$ [6], unless otherwise noted.
All weights in pounds [kilograms] unless otherwise noted.



TRIPLE STACK	L	M	N	P	R	S	OVEN WEIGHT
1832	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	10 1/4 [260]	35 1/4 [895]	55 1/4 [1403]	N/A	1403 [636]
2336	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	10 1/4 [260]	35 1/4 [895]	55 1/4 [1403]	N/A	1647 [747]
2440	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	10 1/4 [260]	35 1/4 [895]	55 1/4 [1403]	N/A	1786 [810]
3240	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	10 1/4 [260]	35 1/4 [895]	55 1/4 [1403]	N/A	2207 [1001]
3255	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	35 1/4 [895]	55 1/4 [1403]	N/A	2618 [1188]
3270	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	35 1/4 [895]	55 1/4 [1403]	N/A	4018 [1823]
3855	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	35 1/4 [895]	55 1/4 [1403]	N/A	3339 [1515]
3870	18 1/4 [464]	9 1/2 [241]	25 1/2 [648]	35 1/4 [895]	55 1/4 [1403]	N/A	4336 [1967]

TRIPLE OVEN	CRATED WEIGHTS (3 CRATES)		
	DOM. WOOD	INTL. WOOD	METAL SKID
1832	1671 [758]	1721 [781]	1603 [727]
2336	1940 [880]	2002 [908]	1874 [850]
2440	2093 [949]	2155 [977]	2038 [924]
3240	2556 [1159]	2625 [1191]	2501 [1134]
3255	3041 [1379]	3109 [1410]	2962 [1344]
3270	4581 [2078]	4668 [2117]	4531 [2055]
3855	3834 [1739]	3908 [1773]	3755 [1703]
3870	4931 [2237]	5023 [2278]	4881 [2214]

NOTE: All dimensions in inches [millimeters], ± 1/4 [6], unless otherwise noted.
All weights in pounds [kilograms] unless otherwise noted.

Všechny hodnoty zobrazené na této stránce jsou za každé troubě

Standard (120V/60Hz) - Gas Oven Heating Values & Orifice Sizes					
Oven Model	Heating Values		Orifice Sizes		
	All Fuels BTU/HR	NAT		LP	
		Inches	MM	Inches	MM
1832	56,000	0.136	3.45	0.084	2.13
2336	71,000	0.152	3.86	0.098	2.49
2440	71,000	0.152	3.86	0.098	2.49
3240	88,000	0.170	4.32	0.104	2.64
3240-HP	122,000	0.196	4.98	0.125	3.18
3255	115,000	0.187	4.75	0.120	3.05
3255-HP	130,000	0.209	5.31	0.130	3.30
3270	190,000	0.176	4.47	0.111	2.82
3270-HP	240,000	0.196	4.98	0.125	3.18
3855	115,000	0.196	4.98	0.123	3.12
3855-HP	148,000	0.218	5.54	0.134	3.40
3870	198,000	0.181	4.60	0.111	2.82
3870-HP	240,000	0.196	4.98	0.125	3.18

Australia & New Zealand (230V/50Hz) - Gas Oven Heating Values & Orifice Sizes						
Oven Model	Heating Values				Orifice Sizes	
	NAT		LP		NAT	LP
	KW/HR	MJ/HR	KW/HR	MJ/HR	MM	MM
1832	16.41	59.08	16.41	59.08	3.45	2.13
2336	20.80	74.88	20.80	74.88	3.86	2.49
2440	20.80	74.88	20.80	74.88	3.86	2.49
3240	25.79	92.84	23.44	84.38	4.32	2.64
3240-HP	35.75	128.70	35.75	128.70	4.98	3.18
3255	33.70	121.32	35.16	126.58	4.75	3.05
3255-HP	38.10	137.16	35.46	127.66	5.31	3.30
3270	55.68	200.45	55.68	200.45	4.47	2.82
3270-HP	70.30	253.08	70.30	253.08	4.98	3.18
3855	33.00	118.80	33.70	121.32	4.98	3.12
3855-HP	43.37	156.13	39.85	143.46	5.54	3.40
3870	58.03	208.91	54.22	195.19	4.60	2.82
3870-HP	70.30	253.08	70.30	253.08	4.98	3.18

World (230V/50Hz) - Gas Oven Heating Values & Orifice Sizes								
Oven Model	Heating Values						Orifice Sizes	
	Natural			Butane	Propane		NAT	LP
	G20		G25	G30	G31			
	KW/HR	MJ/HR	KW/HR	KW/HR	KW/HR	MJ/HR	MM	MM
1832	16.41	59.08	13.18	18.50	16.41	59.08	3.45	2.13
2336	20.80	74.88	16.99	25.00	20.80	74.88	3.86	2.49
2440	20.80	74.88	16.99	25.00	20.80	74.88	3.86	2.49
3240	25.79	92.85	20.80	25.79	23.44	84.39	4.32	2.64
3240-HP	35.75	128.70	27.98	38.24	35.75	128.70	4.98	3.18
3255	33.70	121.32	26.08	39.56	35.16	126.58	4.75	3.05
3255-HP	38.10	137.16	33.11	39.85	35.46	127.66	5.31	3.30
3270	55.68	200.45	46.30	58.03	55.68	200.45	4.47	2.82
3270-HP	70.30	253.09	55.00	76.78	70.30	253.09	4.98	3.18
3855	33.00	118.80	30.00	38.10	33.70	121.32	4.98	3.12
3855-HP	43.37	156.14	38.00	43.37	39.85	143.46	5.54	3.40
3870	58.03	208.91	54.22	58.03	54.22	195.20	4.60	2.82
3870-HP	70.30	253.09	55.00	76.20	70.30	253.09	4.98	3.18

Korea (220V/60Hz) - Gas Oven Heating Values & Orifice Sizes				
Oven Model	Heating Values		Orifice Sizes	
	NAT	LP	NAT	LP
	KW/HR	KW/HR	MM	MM
1832	16.41	16.41	3.45	2.13
2336	20.80	20.80	3.86	2.49
2440	20.80	20.80	3.86	2.49
3240	25.79	23.44	4.32	2.64
3240-HP	35.75	35.75	4.98	3.18
3255	33.70	35.16	4.75	3.05
3255-HP	38.10	35.46	5.31	3.30
3270	55.68	55.68	4.47	2.82
3270-HP	70.30	70.30	4.98	3.18
3855	33.00	33.70	4.98	3.12
3855-HP	43.37	39.85	5.54	3.40
3870	58.03	54.22	4.60	2.82
3870-HP	70.30	70.30	4.98	3.18



HP za modelu trouby je zkratka pro vysoký výkon.

POZNÁMKA

Gas Oven Fuel Pressure Requirements															
Oven Models	Inlet Pressure Range								Manifold Pressure						
	Standard, World, and Australia							Korea		Natural Gas			LP Gas		
	Natural Gas			LP Gas				Natural Gas	LP Gas	Natural Gas		LP Gas			
	W/C	mbar	kPa	W/C	mbar	kPa	kPa	kPa	W/C	mbar	kPa	W/C	mbar	kPa	
All	6-14	15-35	1.50-3.50	11.5-14	27.5-35	2.75-3.50	1.50-2.50	2.30-3.30	3.5	8.75	0.875	10	25	2.5	

Gas Oven Bypass Orifice Sizes	
Gas Types	Orifice Sizes (in.)
Propane	0.046

Gas Group	Oven Gas Group								
	Natural Gas					Propane Gas			
	I _{2H}	I _{2E}	I _{2ELL}	I _{2E+}	I _{2L}	I ₃₊	I _{3B/P} (30)	I _{3P} (30/37/50)	I _{3B} (37)
Inlet pressure (mbar)	20	20	20/25	20/25	25	28/30/37/50	28-30/37/50	30/37/50	37
Number of injectors	(1) per burner								
Main burner opening size	Fixed								
Ignition	Electric Direct Spark Igniter								
Inlet connection	Standard: 3/4" NPT					World/Korean: BSP 3/4" Female thread			

Gas Matrix by Country									
Country	Symbol	Natural Gas (8.75 mbar manifold)					LP Gas (25 mbar manifold)		
		I _{2H}	I _{2E}	I _{2ELL}	I _{2E+}	I _{2L}	I ₃₊	I _{3B/P}	I _{3P}
Austria	AT	X						X	
Belgium	BE				X		X		
Bulgaria	BG	X						X	
Croatia	HR	X						X	X
Cyprus	CY						X	X	X
Czech Republic	CZ	X					X	X	X
Denmark	DK	X						X	
Estonia	EE	X					X	X	
Finland	FI	X						X	X
France	FR				X		X	X	X
Germany	DE		X	X				X	X
Greece	GR	X					X		X
Hungary	HU	X				X		X	X
Iceland	IS	X							
Ireland	IE	X					X		X
Italy	IT	X					X		
Latvia	LT	X					X	X	
Lithuania	LV	X					X	X	
Luxembourg	LU		X				X	X	X
Malta	MT							X	X
Netherlands	NL		X			X		X	X
Norway	NO	X						X	
Poland	PL		X					X	X
Portugal	PT	X					X		X
Romania	RO	X					X		
Slovakia	SK	X					X	X	X
Slovenia	SI	X						X	X
Spain	ES	X					X		X
Sweden	SE	X						X	
Switzerland	CH	X					X	X	X
Turkey	TR	X						X	X
United Kingdom	GB	X					X		X

Dodávky plynu požadavky na všechny trouby

Všechna zařízení musí být v souladu s místními budovy a mechanické kódy.

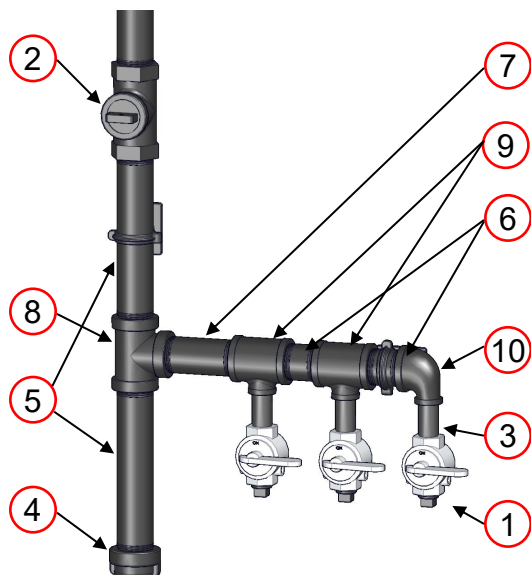
POZNÁMKA

1. Přívod plynu musí mít plynoměr & regulátor dostatečně velké, aby zvládnout všechny z plynových spotřebičů, jako pece, ohříváče vody, & pece v provozu ve stejnou dobu. Sečíst všechny BTU / kW / MJ hodnocení ke stanovení celkového zatížení.
2. Přívod plynu musí mít samostatný plynoměr a regulátor tlaku plynu pro každou osobu na palubě. Zařízení v budovy obsazené více organizacemi, (promenád pásu) nesmějí sdílet plynoměry a regulátory s ostatními obyvateli.
3. Hadice plynové sestavy s rychlými odpoji u každé paluby trouba bude instalována na každém ventilu.
4. Částečka usazeniny past musí být instalována po proudu od zařízení uzavíracím ventilem co nejblíže ke vstupu spotřebiče jako praktický při instalaci přístroje. Sediment past musí být tee armatura s limitovanou bradavky v dolní části na výstupu, jak je znázorněno (str. # 21), a v souladu s ANSI Z223.1-2012 a NFPA 54-2012 National Gas zákoníku palivo, sekce 9.6.7.
5. Částečka usazeniny past musí být umístěna na zadní straně ovládací skříně trouby před hadici plynu. Sediment past musí být tee armatura s limitovanou bradavky v dolní části na výstupu, jak je znázorněno (str. # 24), a v souladu s ANSI Z223.1-2012 a NFPA 54-2012 National Gas zákoníku palivo, sekce 9.6.7.
6. Složení plynů značně liší čas od času a z místa na místo. Z tohoto důvodu je materiál použitý pro plynové vedení musí být z oceli nebo tvárné litiny, ne měď. ANSI Z83.11-2016 CSA 1,8 až 2016 Gas Food Service Equipment uvádí: ". Měděné potrubí nebo polotuhá hadice s vnitřním měděným vrstvením, ať už interně konzervované nebo ne, nesmějí být použity pro dopravu plynů" ANSI Z223.1 NFPA 54 National palivo plyn kodexu stanoví: "měď a mosaz potrubí nesmí být použity v případě, že plyn obsahuje v průměru více než 0,3 zrn sirovodíku na 100 SCF plynu (0,7 mg / 100L)."

**POZOR**

Nepoužívejte teflonovou pásku na plyn liniových spojů, protože to může způsobit poruchu plynového ventilu nebo ucpání otvorů od cáry pásky. Použití teflonové pásky bude mít vliv na záruku.

- Je požadován minimálně 1 1/2 přívodního vedení s.



Item#	Description	QTY
1	3/4 Manual Gas Valve	3
2	1-1/2 Ball Valve	1
3	3/4 x 3 Nipple	3
4	1-1/2 Pipe Cap	1
5	1-1/2 x 10 Nipple	2
6	1-1/2 x 3 Nipple	2
7	1-1/2 x 5 Nipple	1
8	1-1/2 Tee	1
9	2-1/2 x 3/4 x 1-1/2 Reducing Tee	2
10	1-1/2 x 3/4 Reducing Elbow	1

Zaplynovací Požadavky na zkoušení

1. Spotřebič a jeho individuální uzavírací ventil musí být odpojena od potrubního systému zásobování plynem během jakéhokoliv tlakových zkoušek tohoto systému při testovacím tlaku nad 3,5 kPa nebo 1/2-psi.
2. Přístroj musí být izolována od potrubního systému zásobování plynem a uzavřela svou individuální ruční uzavírací ventil během jakéhokoliv tlakových zkoušek potrubního systému pro přívod plynu u zkušebních tlaků rovné nebo nižší než 3,45 kPa nebo 1/2-psi.

Požadavky hadice plynové

- Pro Austrálii, pokud instalaci s pružnou hadicí, sestava musí být certifikována, AS / NZS 1869, a být třída B nebo D.
- Pro standardní Pece, pokud instalaci s flexibilní hadicí plynu, instalace musí být v souladu buď s ANSI Z21.69 nebo CAN / CGA-6.16 a odpojení zařízení splňuje buď ANSI Z21.41 nebo CAN-6.9.
- Instalace musí odpovídat s místními stavebními předpisy, nebo při absenci místních předpisů, s Kodexem National Fuel Gas, ANSI Z223.1, nejnovější verze, zemní plyn Instalační kód, můžete / CGA-B149.1, nebo zkapalněný ropný plyn instalace kódu, CAN / CGA-B149.2, co je relevantní.

Všechny hodnoty zobrazené tuto stránku jsou za každé troubě

Gas Oven Electrical Requirements								
Per EACH Oven								
Oven Model	Standard			Australia & World			Korea	
	Volts AC	Amps	Hertz	Volts AC	Amps	Hertz	Volts AC	Watts
1832	120 VAC 1Φ	4.8	50/60	220/230/ 240 VAC 1Φ	3	50/60	220 VAC 1Φ	660
2336		4.8			3			
2440		4.8			3			
* 3240		4.8			3			
* 3255		4.8			3			
* 3270		8.5			7			
* 3855		4.8			3			
* 3870		8.5			7			
*All HP Models Included				Install in accordance with AS/NZS 3000 Wiring				

PRO KAŽDÝ trouba:

- Samostatnou 20A jistič musí být u každé paluby trouby.
- Elektrické zapojení musí být přístupné, když trouby jsou v instalované poloze.
- Elektrické zapojení musí splňovat všechny požadavky na místní kód.

Elektrické uzemnění Pokyny

Standardní Trouby

- Tento přístroj je vybaven třemi kolíky (zemnicí) zástrčky pro vaši ochranu proti úrazu elektrickým proudem a musí být zapojen do řádně uzemněné tříkolíkové zásuvky. Neřežte nebo odebrat zemnicí kolík z tohoto konektoru.
- Po instalaci spotřebiče musí být elektricky uzemněn v souladu s místními předpisy, nebo při absenci místních předpisů, s National Electrical Code, AN-SI / NFPA 70, nebo Canadian Electrical Code, CSA C22.2, podle příslušnosti.



**VYSOKÉHO
NAPĚTÍ**

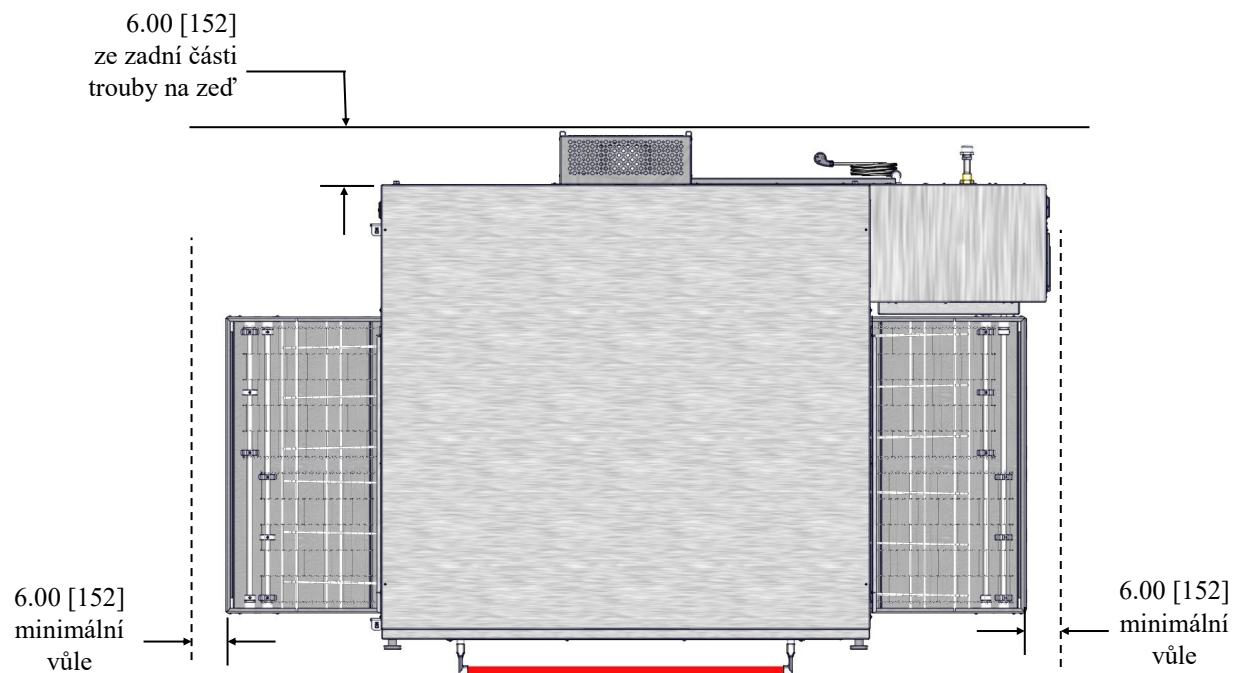
Světové Trouby

- Tento přístroj je vybaven s uzemňovací svorkou pro ochranu proti úrazu elektrickým proudem a musí být řádně uzemněna.
- Po instalaci spotřebiče musí být elektricky uzemněn v souladu s místními předpisy.

Australský Trouby

- Tento přístroj je vybaven s uzemňovací svorkou pro ochranu proti úrazu elektrickým proudem a musí být řádně uzemněna.
- Elektrická služba musí být instalována v souladu s AS / NZS 3000 Kabelové pravidel.

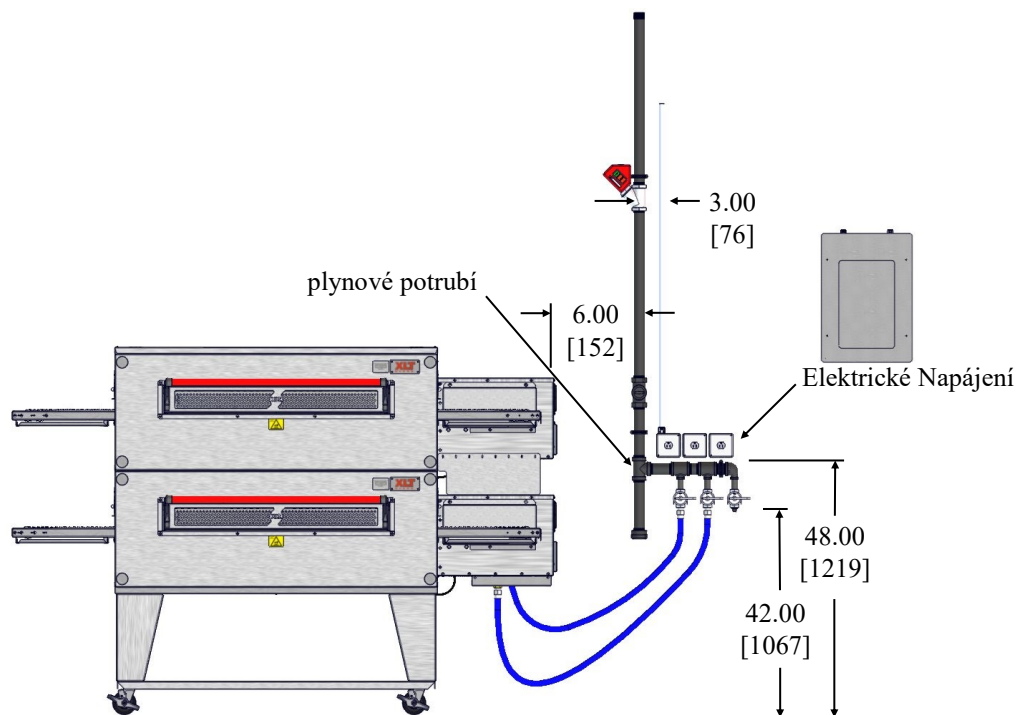
Tyto pece jsou vhodné pro montáž na buď hořlavých nebo nehořlavých podlahy, a v sousedství buď hořlavých nebo nehořlavých stěn. Kryt motoru je navržen tak, aby bylo dosaženo žádoucího vzdálenost k zadní části trouby. Minimální boční odstupy jsou 6in. / 150 mm, měřeno od konce dopravníku.



POZNÁMKA

Poplatky musí být snadno přístupné, když trouby jsou v instalované poloze. Neinstalujte nástroje stojí za pecí.

Sestava základny - trojitý zásobníku



Všechna zařízení musí být v souladu s místními budovy a mechanické kódy. Je nutné, aby trouby být umístěny pod kapotou větrání poskytovat podtlakového větrání a dostatečný přísun vzduchu.

VAROVÁNÍ A BEZPEČNOST INFORMACÍ

XLT trouby lze snadno přesouvat a stohovat s řádným zdvihacím zařízením. Použití XLT schválených zdvihacích zařízení je vysoce doporučeno. Kontaktujte XLT pro více informací.

**NEBEZPEČÍ**

- Tyto pece jsou těžké a může naklonit nebo spadnout a ublížení na zdraví.
- NIKDY neumísťujte žádnou část svého těla pod jakýmkoli trouby, který je zavěšen pomocí zvedáků. Nebezpečí rozdrčení existuje, pokud je trouba padá nebo klouže.
- NEPOKLÁDEJTE ruce na zvedáku vertikální tyč pod vrátku zvedáku. Jako naviják na zvedáku sestupuje, když otočíte rukojeť zvedáku, špetka bod je vytvořen mezi navijákem a tyče.

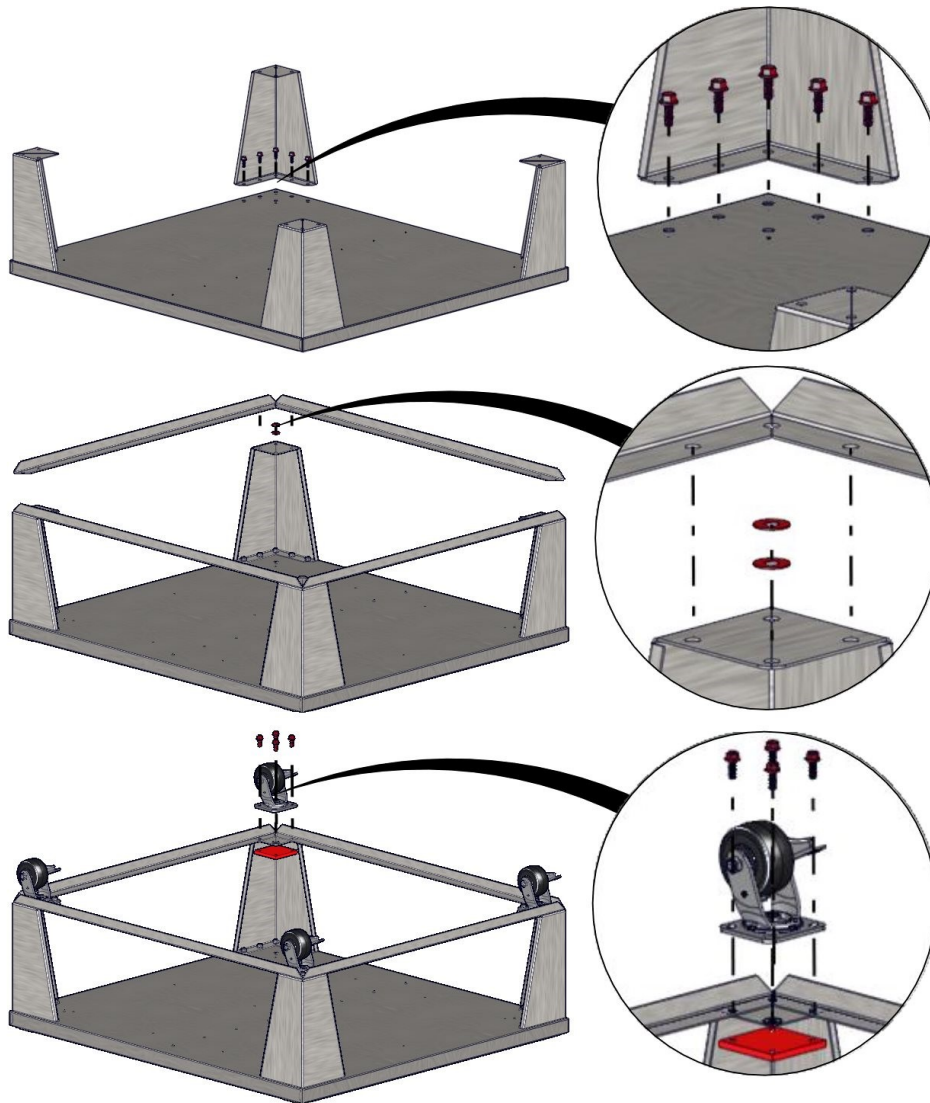
**POZOR**

Buďte opatrní při odvalování trouby na vozíku, a to zejména při jízdě nahoru nebo dolů ramp a přes hrby. Ponechte popruhy / pruhování, dokud je trouba poblíž oblasti soustředění.

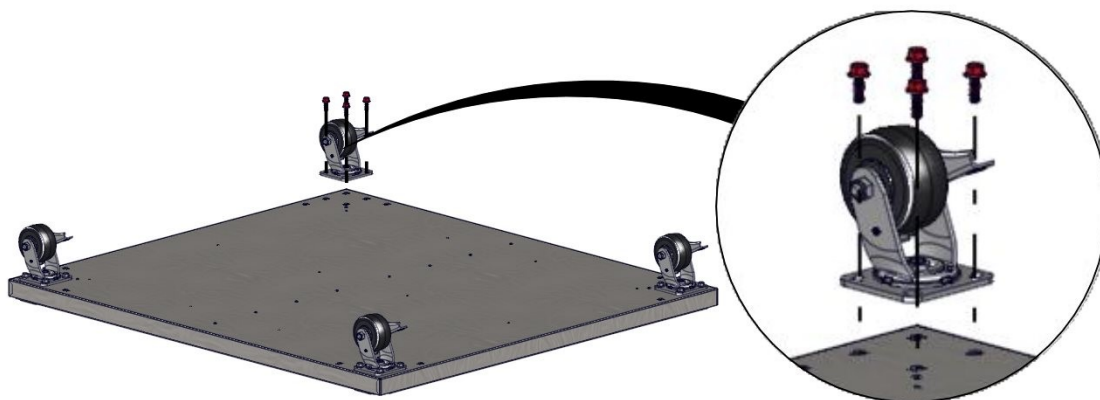
**NEBEZPEČÍ**

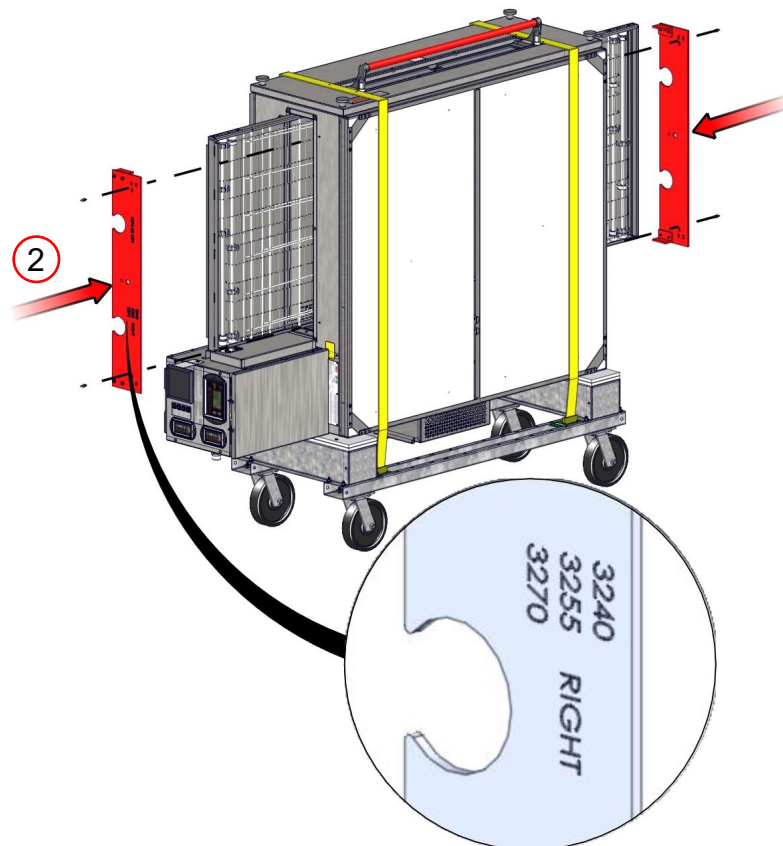
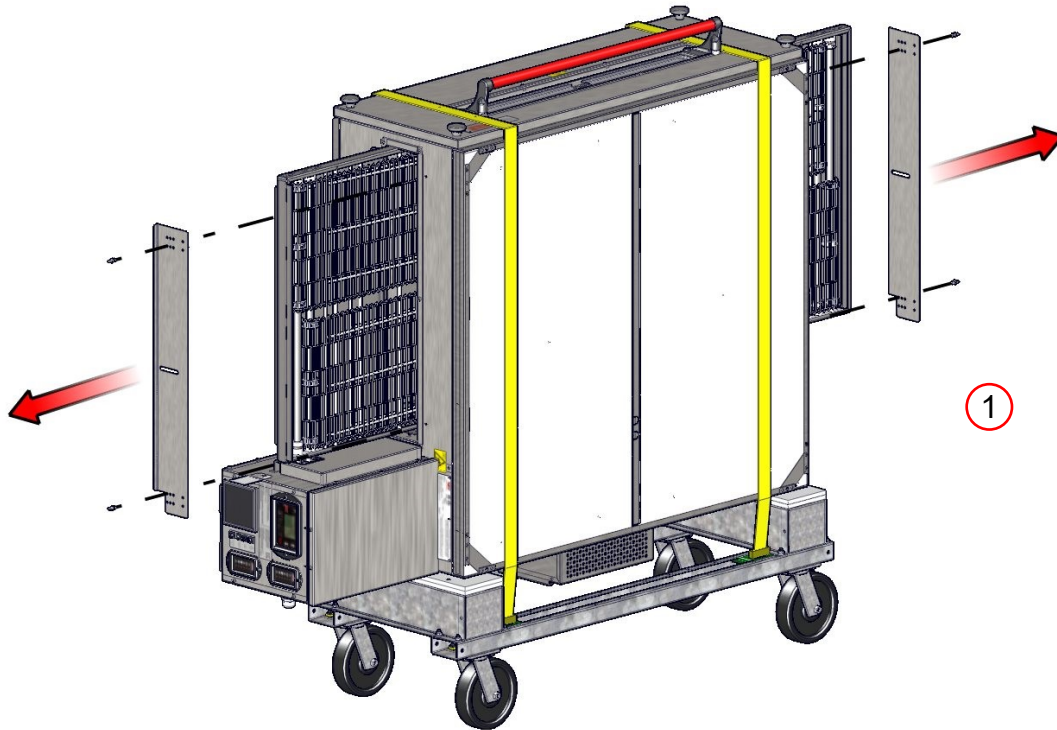
- Ujistěte se, že drážka na trubce sestavy navijáku je v souladu s čepem na stativ základnu, jak je znázorněno. Tyto politické angažovanosti jsou důležité a držet zvedák ve správné rovině.
- Zkontrolujte jejich lehký chod. Kabel by neměl být sevření a měl by projít hladce přes kladku na horní straně pólu sestavy.
- Zkontrolujte kabel před každým použitím.
- Pokud je kabel roztřepený nebo vykazuje známky nadměrného opotřebení, NEPOUŽÍVEJTE, dokud se nahrazuje kabel.
- Minimálně kabel vyměnit každoročně pomocí ocelových lan, která splňuje nebo překračuje specifikace Jack výrobce.
- Nepřekračujte stanovenou kapacitu zvedáku.

Sestava základny - jedno a dvoupatrové



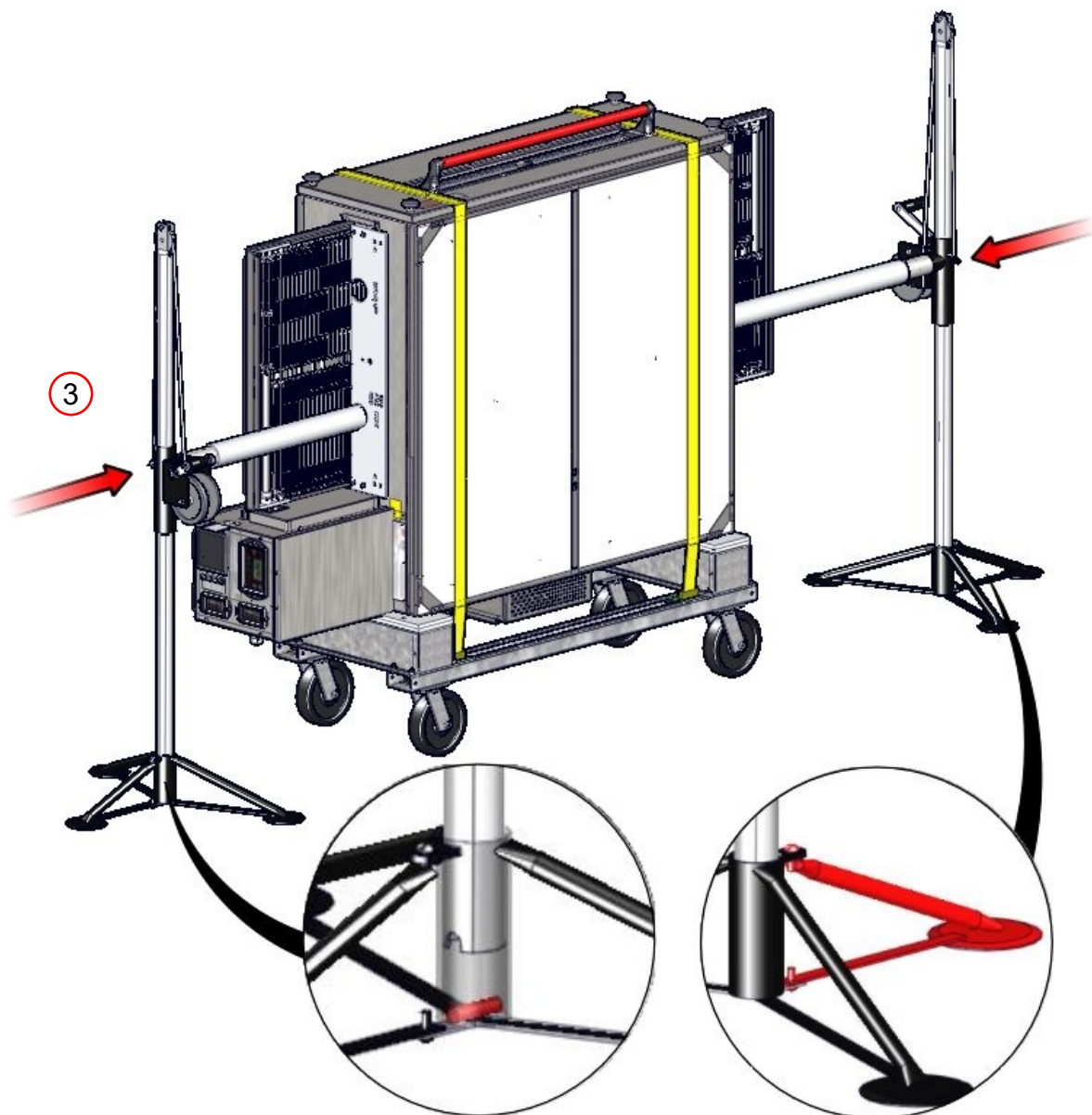
Sestava Základny - Trojitý Zásobník





POZNÁMKA

Díra Zvedání trubky, označený za vhodnou velikost trouby, musí být instalovány nejbližše k ovládací skřínce.



Sklopná noha stativu musí být umístěna směrem ven z trouby

Stohování Pecí



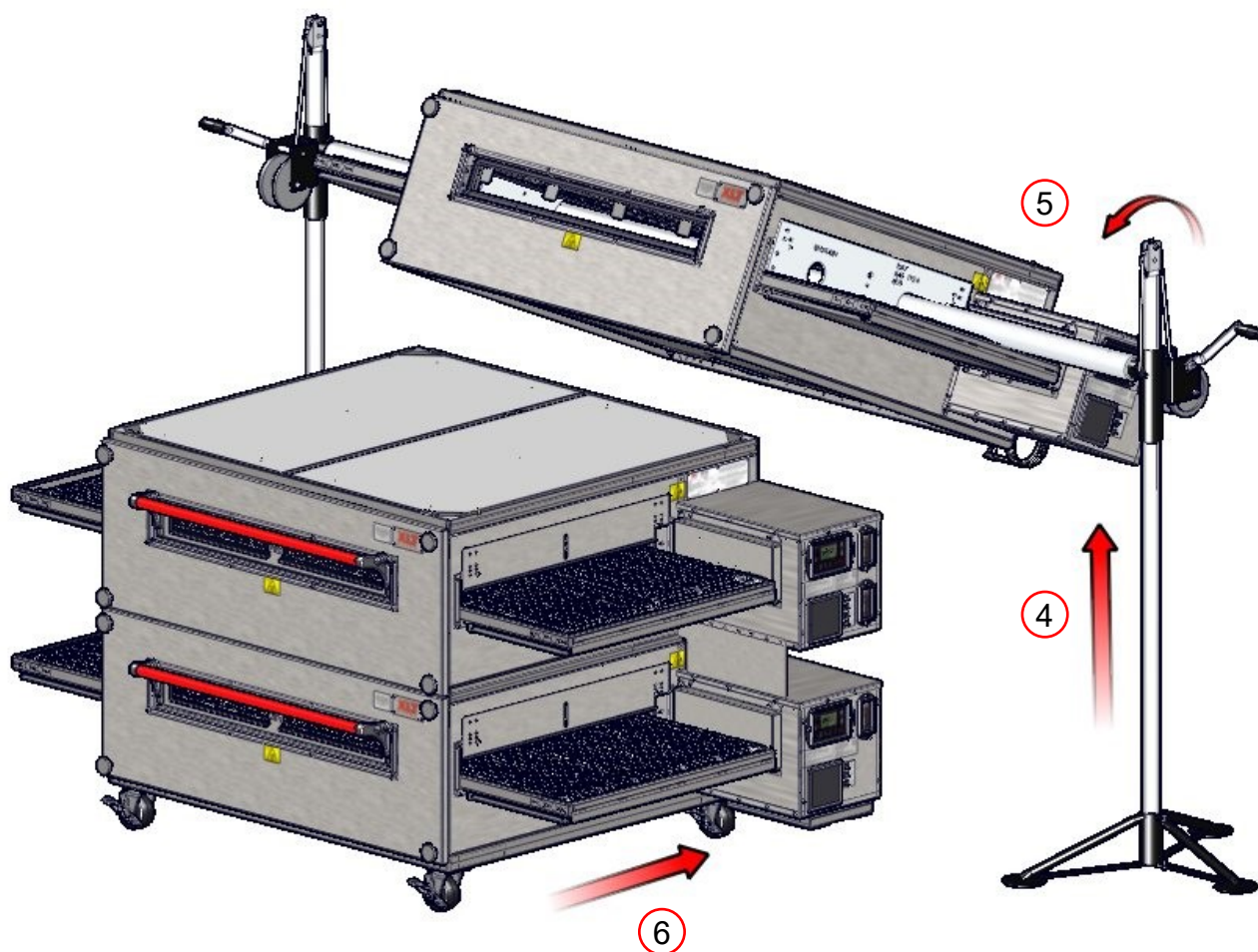
NEBEZPEČÍ

Nesprávné zapojit zvedáků do zdvihacího Pipe a naprosto bude mít za následek poškození, zranění nebo úmrtí v důsledku klesající trouby.

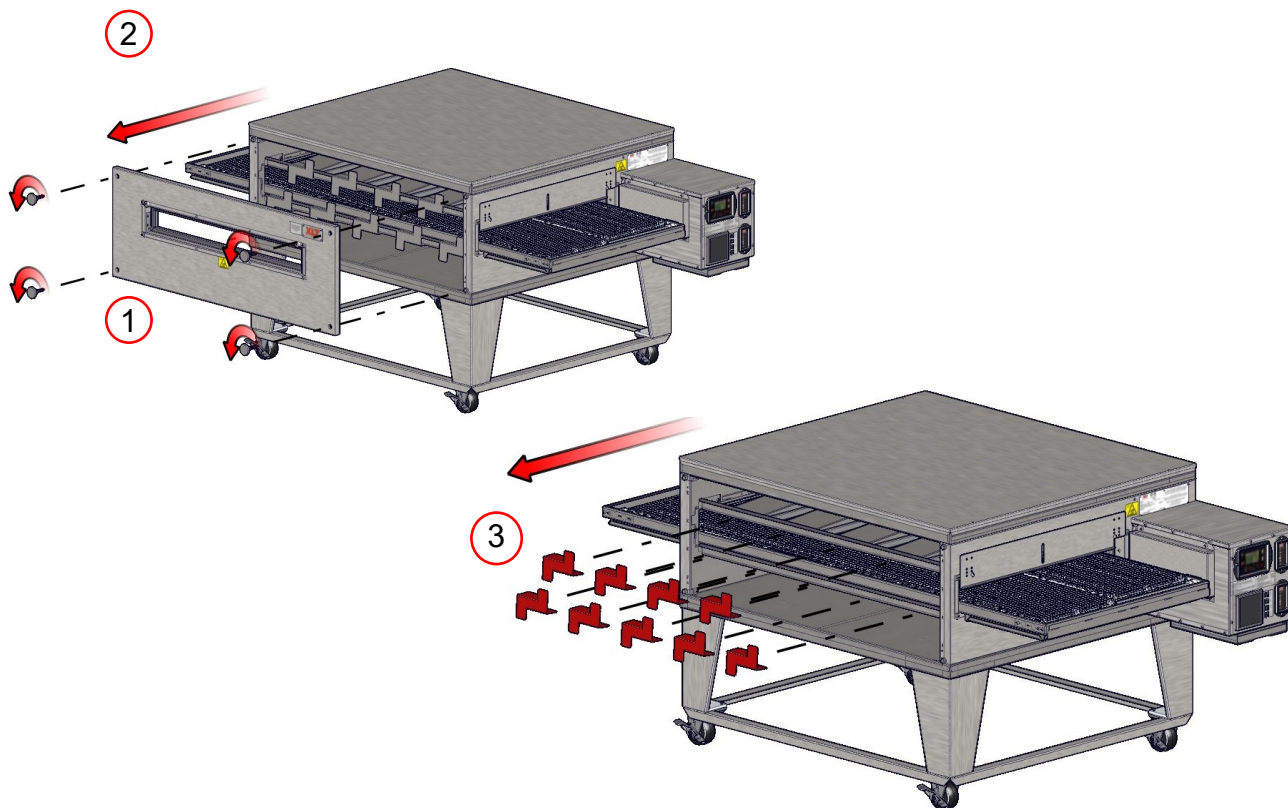


NEBEZPEČÍ

- Oba konektory by měly být zvýšeny v souzvuku, jinak se může vázat a nebezpečná situace bude vyvíjet.
- Nevkládejte žádnou část sebe sama pod spodní částí trouby kdykoliv.
- Trouba je nejvyšší těžké. Buď opatrný.



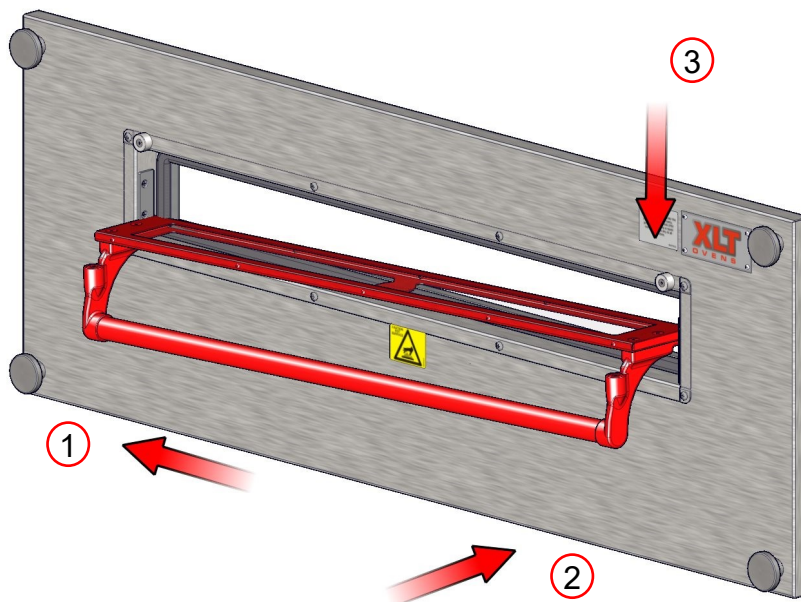
Odstranění prstové západky



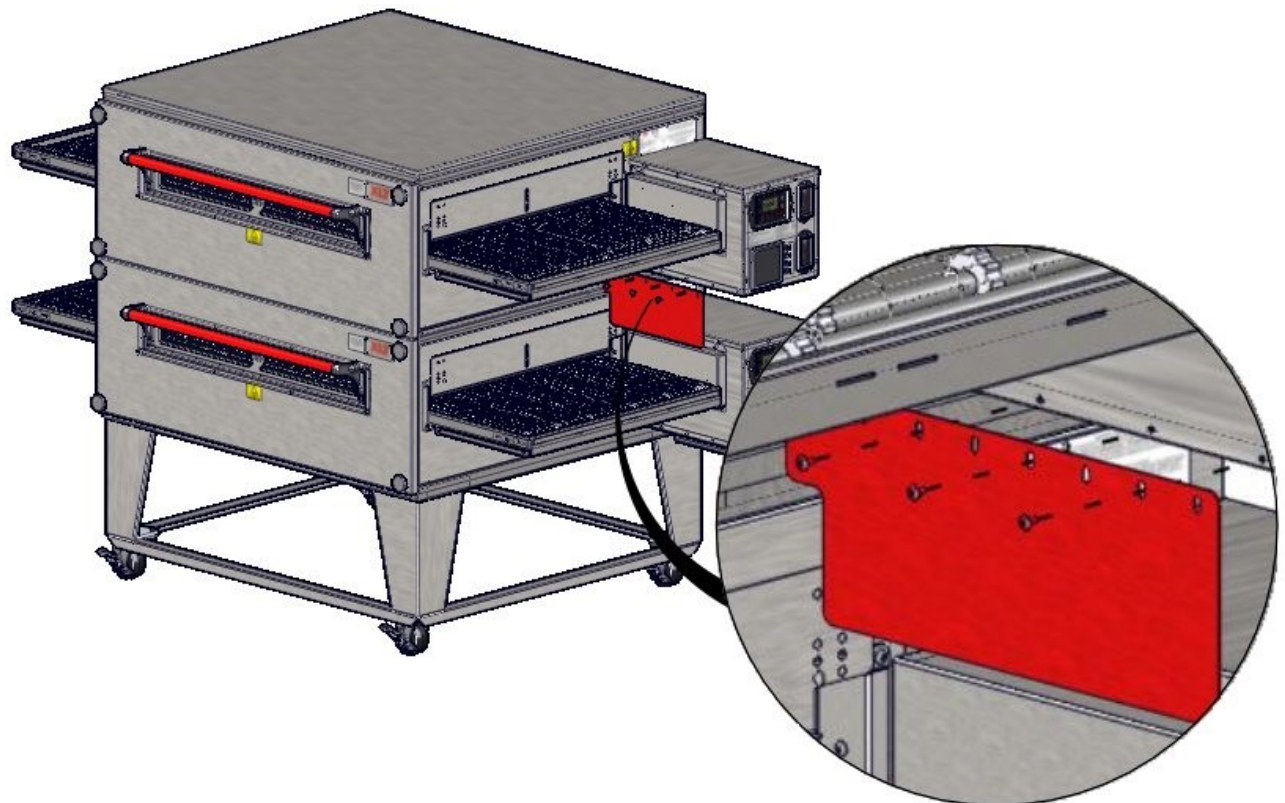
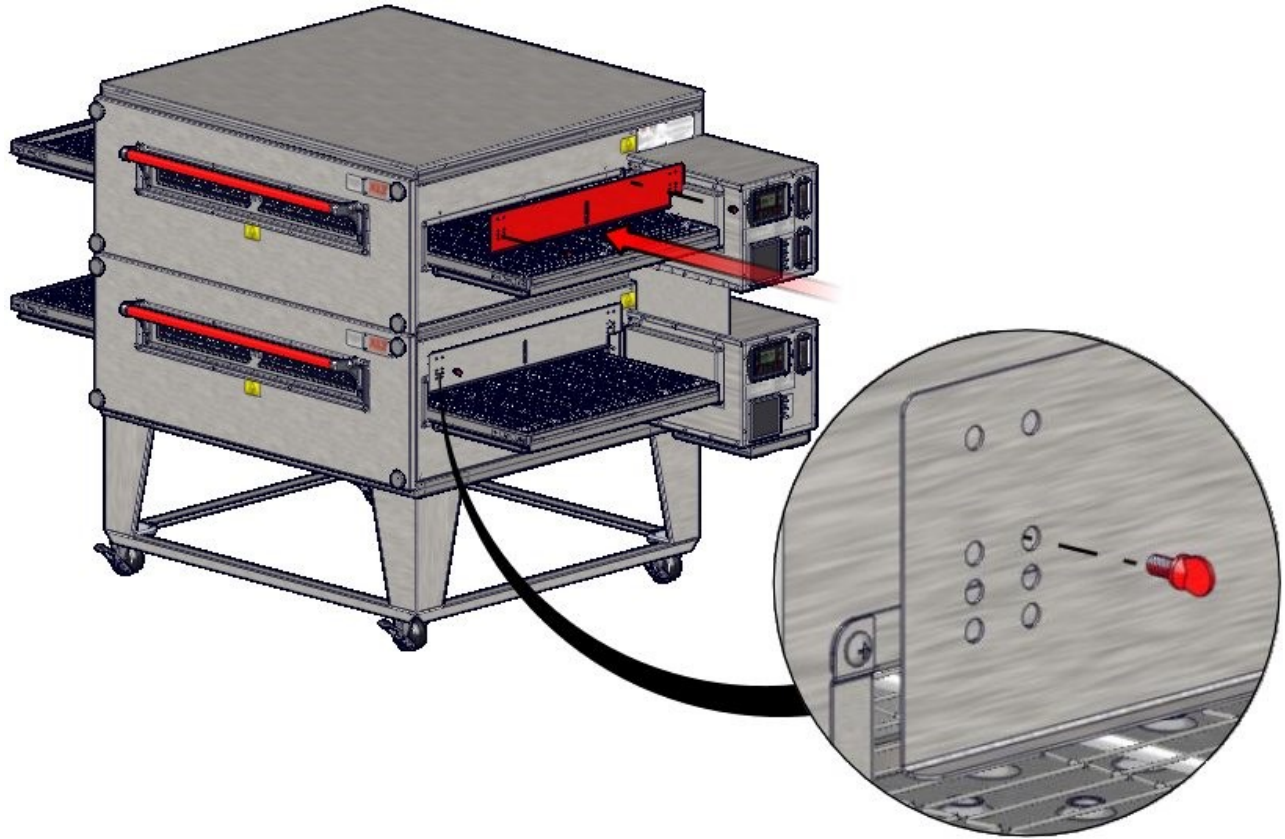
POZNÁMKA

Prst klipů určen pouze pro dopravu. Vyřadit jednou odstranil.

Instalace sendvičových dveří




Stohování Pecí



Fyzické umístění a mezery Požadavky

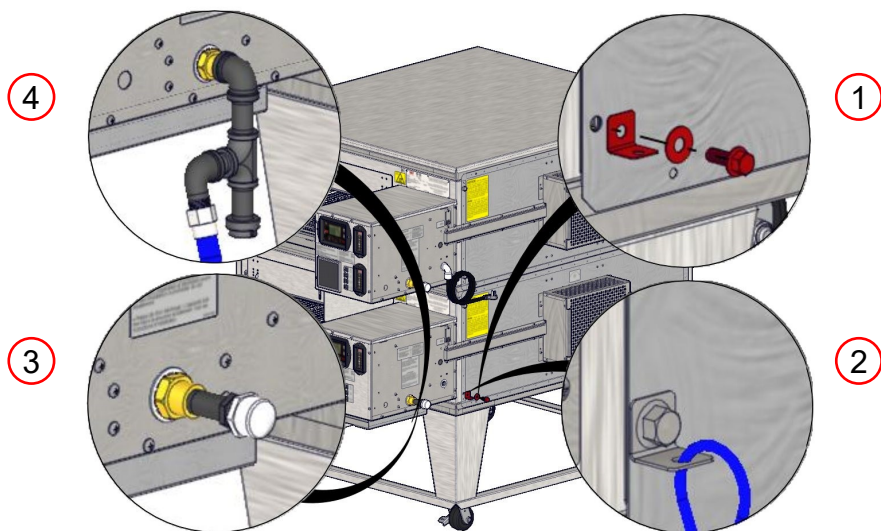
Tyto pece jsou vhodné pro montáž na buď hořlavých nebo nehořlavých podlahy, a v sousedství buď hořlavých nebo nehořlavých stěn. Kryt motoru je navržen tak, aby bylo dosaženo žádoucí vzdálenosti k zadní části trouby. Minimální boční odstup je 6 in. / 150 mm, měřeno od konce dopravníku.

 **Všechna zařízení musí být v souladu s místními budovy a mechanické kódy. V Austrálii, instalaci zádržného kabel v souladu s AS 5601.**

POZNÁMKA

Omezení

Protože všechny trouby jsou vybaveny kolečky, musí být všechna zařízení nakonfigurována s opěrkou omezit pohyb trouby bez závislosti na hadici elektrický napájecí kabel nebo plynu pro omezení pohybu trouby. Jeden (1) opěrka kit, který zahrnuje jeden (1) šroubu s očkem, (1) z nerezové oceli klip & kabelem, je nutné pro každý zásobník trouba, bez ohledu na to, pokud jsou použity na jednom, dvou nebo trojitě konfigurace. Klip by měl být instalován v nejnižším otvoru v zadní stěně na ovládacím konci nejnižší pece ve stohu. Šroub zpoždění oko musí být instalován do konstrukčního prvku stěny nebo podlahy. Je vlastníka její povinností zajistit zádržný systém správně nainstalovaná. Po dokončení jakýmkoliv servisem nebo čištěním funkcí, které vyžadují odstranění opěrky, se ujistili, že je správně znovu připojen k peci.



Odkalení

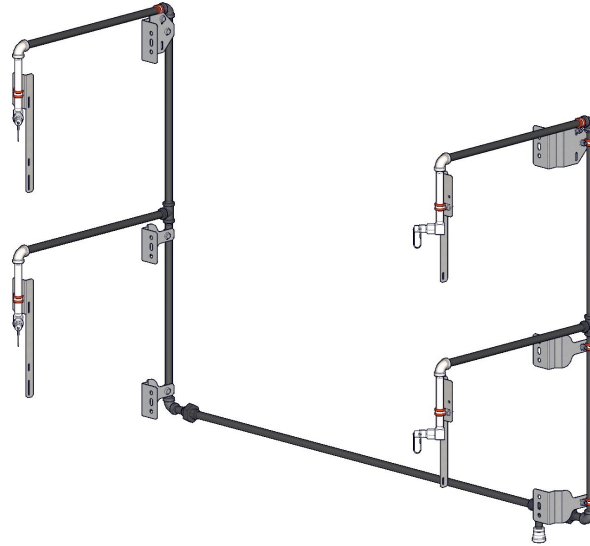
Připojit Odkalení na trouby před připojením plynovou hadici. Hadice plynové viset svise za troubě. Sediment pasti je třeba čelit v sestupné poloze, jak je v kroku 3 výše. Částička usazeniny past musí být nainstalována ve všech peci.



POZOR

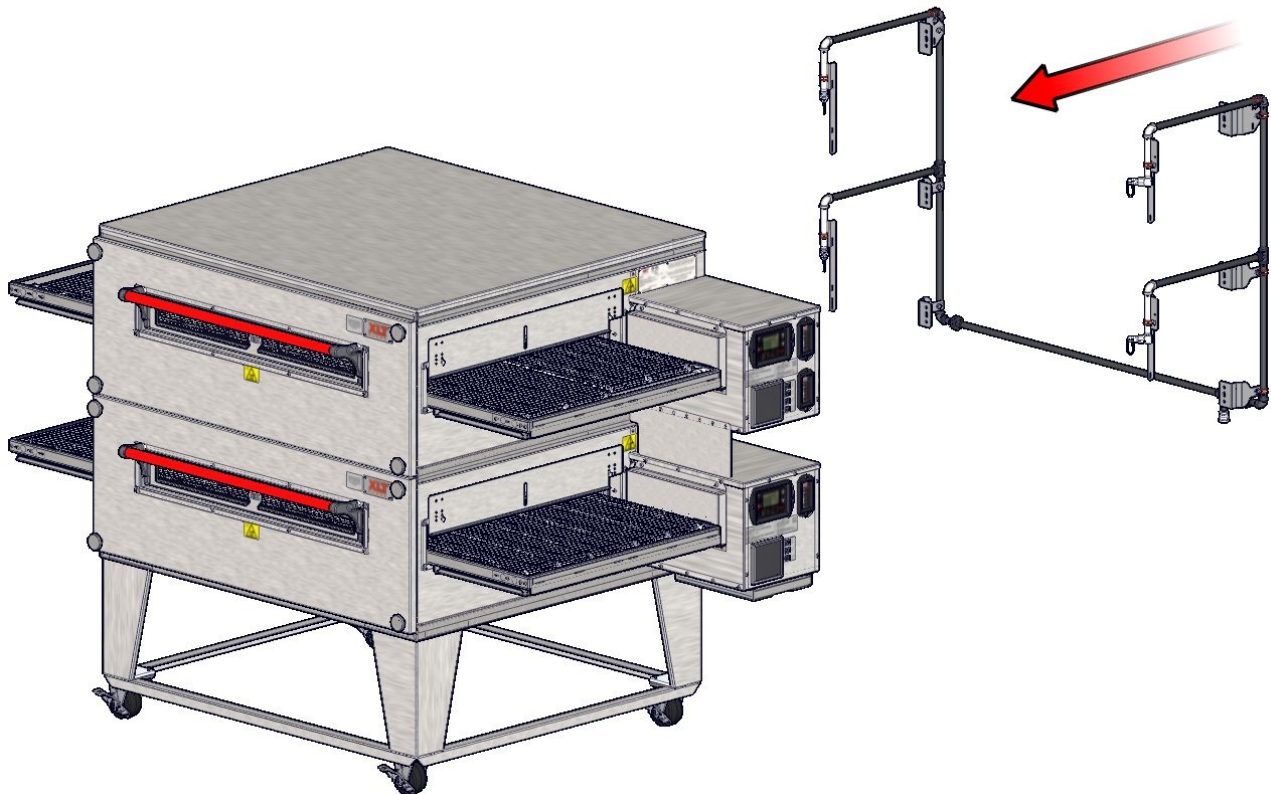
Nepoužívejte teflonovou pásku na plyn liniových spojů, protože to může způsobit poruchu plynového ventilu nebo ucpání otvorů od cáry pásky. Použití teflonové pásky bude mít vliv na záruku.

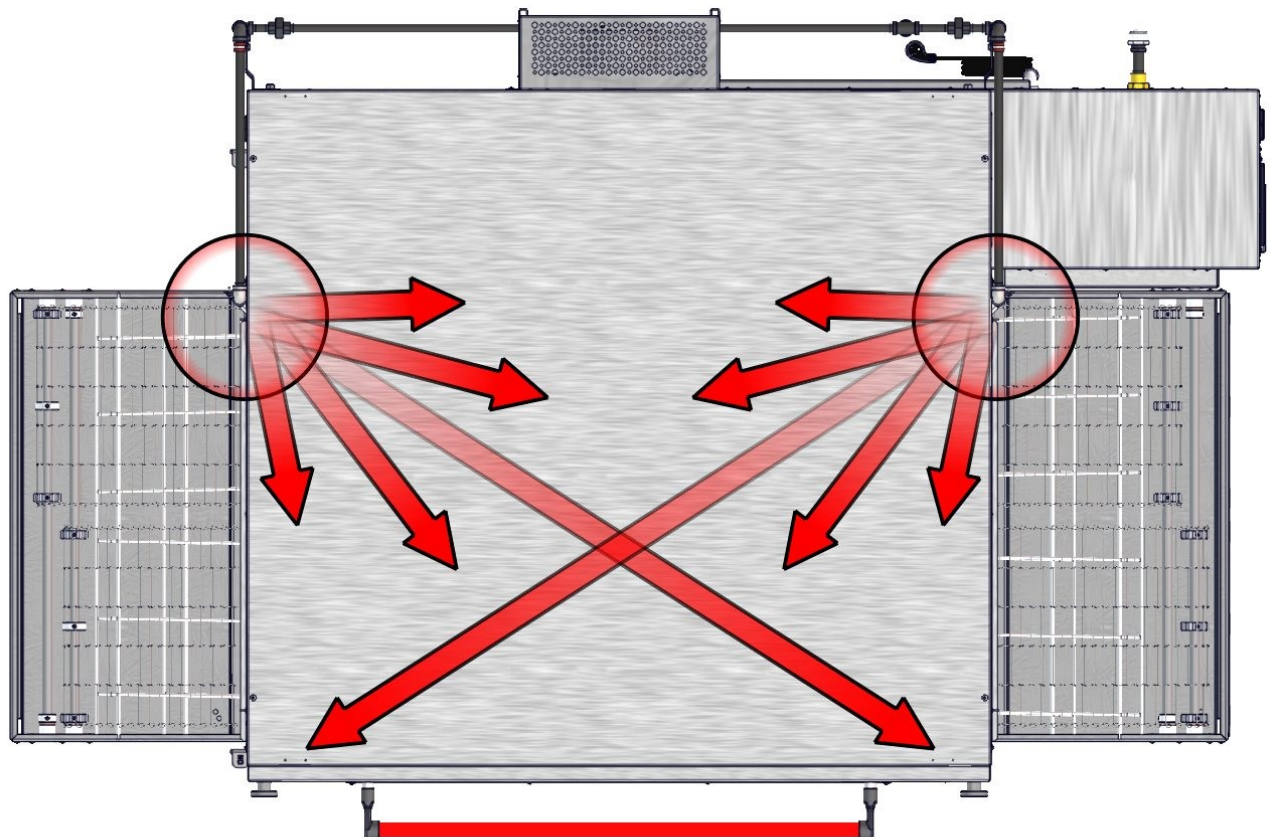
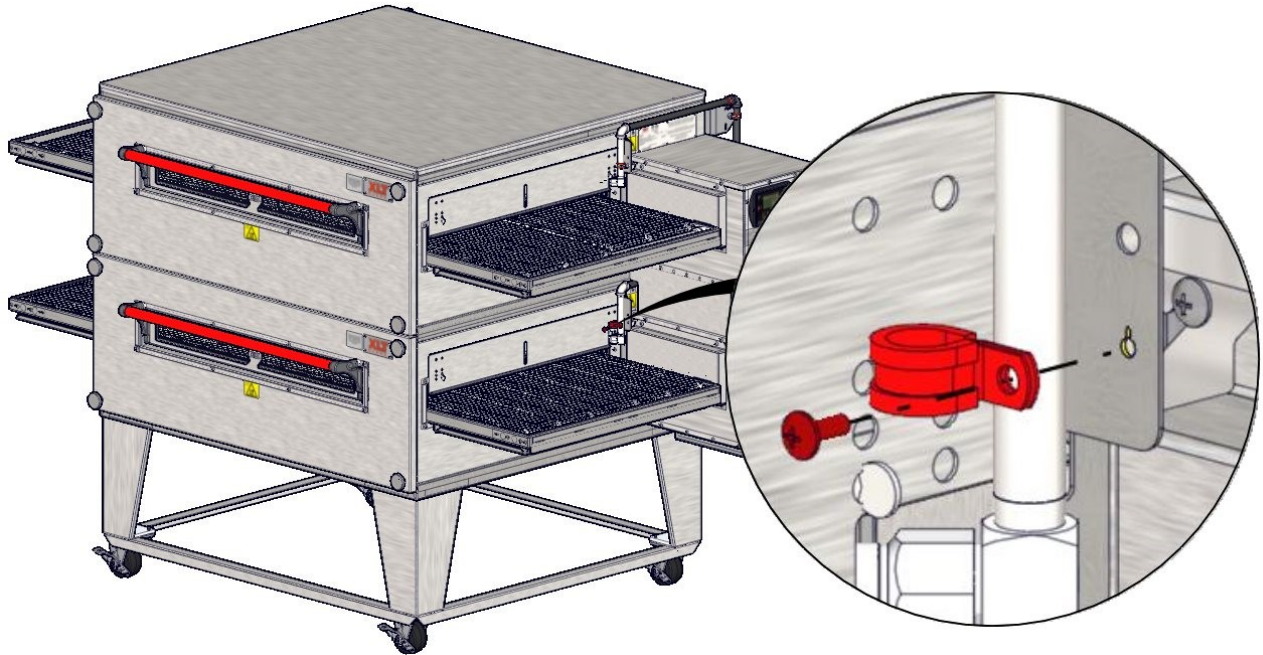
Požadavek na systémy hašení požáru liší podle místa a pravomoci orgánu mají. Pokud jste nutné k instalaci hašení na trouby, předem smontované potrubí sada je k dispozici, který využívá již existující otvory pro zjednodušení instalace a budoucí služby.



Tento design byl testován a schválen k úspěšnému dosažení souladu s hasícího kódy. Používá pouze dvě (2) trysek na pečení komoře a umožňuje Drť zásobníky, kryty řetězu, a všechny ostatní doplňky, které mají být snadno odstranit. Souprava není v rozporu s jakýmikoli provozu nebo údržbě.

Podrobné informace o potlačení ohně, viz manuál XD-9011 hašení požáru instalace pro XLT kapucí a XLT pece.





Požadavky na větrání

S vlastním pohonem ventilační digestoř je povinen odvádět teplo a výpary. Některé musí být zajištěno, aby doplnění množství vzduchu, který se získává z budovy. Kapuce a instalace HVAC musí splňovat místní stavební a mechanické kódy. Požadavky se liší v celé zemi v závislosti na umístění. Správné větrání je trouba zodpovědnosti vlastníků. Systém XLT Hood je navržen tak, aby splňovaly všechny požadavky na XLT trouby a to je naše doporučení, aby byl použit tento systém.

Pokyny pro větrání

Získat informace z jurisdikce orgánu s cílem stanovit požadavky pro instalaci. Váš dodavatel větrání kapucí a HVAC dodavatel by měl být kontaktován poskytnout vodítko. Zkouška rovnováha vzduchu je vysoce doporučeno, provedena licencovaným dodavatelem. Správně konstruovány a nainstalovány ventilační kapuce a HVAC systém bude urychlit schválení snížit veškeré náklady na údržbu a poskytují pohodlnější pracovní prostředí. XLT rovněž doporučuje, aby provozovatel přepínače pro peci a spínačem operátora pro odtahovým ventilátorem být blokovány tak, že odtahový ventilátor dostane pod proudem, jakmile jsou trouby zapnuté.

Zkouška výkonnosti ventilace

Po instalaci trouby a ventilace digestoř a jsou v provozu, kouř svíčka může být použit pro "vidět" v případě, že teplo a páry jsou úplně extrahovány. Zkušební postup je popsán níže:

- Trouba musí být provozu na 450 stupňů-500°F / 232°-260°C.
- Dopravník musí být vypnuta.
- Odtahový ventilátor větrání digestoř musí být zapnutý.
- Dát kouře svíčku na pánvi na dopravním pásu ve středu pece.
- Pozorovat kouř vzor vycházející z trouby.
- Zkouška se opakuje kouře svíčky pro každý trouby, jakož i když všechny pece jsou v provozu.

Větrací digestoř musí zachycovat všechny kouř z trouby.

Po odtahový ventilátor byla upravena tak, aby zcela zachytit a obsahují teplo, musí existovat odpovídající množství make up vzduchu (MUA) zavedla do budovy, aby vyrovnání částky objemu vzduchu jsou odstraněny. Test bilance vzduch může určit správné množství průtoku vzduchu make-up.

Všechny trouby jsou testovány v továrně na funkční provoz. Provoz je ověřena a upraveny tak, aby bylo zajištěno správné funkce. Nicméně, polních podmínek jsou někdy liší od výrobních podmínek. **Je třeba mít na autorizované servisní technik ověřit operaci a provést úpravy terénu v případě potřeby.**

Troubě Počáteční Start-Up Checklist, naleznete na konci tohoto návodu, musí být dokončen (po obou stranách) při instalaci, která byla podepsána Zákazníkem a vrátila se do XLT pecích a u autorizovaného distributora pro zahájení záruční podmínky. **V případě, že Start-Up Kontrolní seznam není vyplněn úplně a vrátil se do XLT trouby, pak nebude splněn zárukou.**

Uvedení do provozu Postup

1. Zajistěte, aby všechny trouby byly instalovány v souladu s I & O manuálu a že všechny nástroje jsou spojeny s trouby v souladu s místními stavebními předpisy.
2. Vyplňte Krok 1 na kontrolní seznam se všemi informacemi a tisk čitelně.
3. Umístěte 1 řídicí jednotku do servisní polohy a dokumentovat příchozí tlaku plynu (viz P & S příručky pro úpravy plynový ventil) Pokud je tlak plynu není v XLT specifikace kontakt plynárenské společnosti se přizpůsobit.
4. Umístit všechny ovládací skříně do servisní polohy a začít každý trouba a kompletní podobě.
5. S všechny spotřebiče běží, zkontrolujte dynamický tlak plynu. -Li tlak plynu není v XLT specifikace kontakt plynárenské společnosti se přizpůsobit.
6. Kompletní Start-up kontrolní seznam s majitelem podpisu a návrat do XLT.



POZOR

Nepřekračujte 65 Hz Při nastavení VFD.



POZNÁMKA

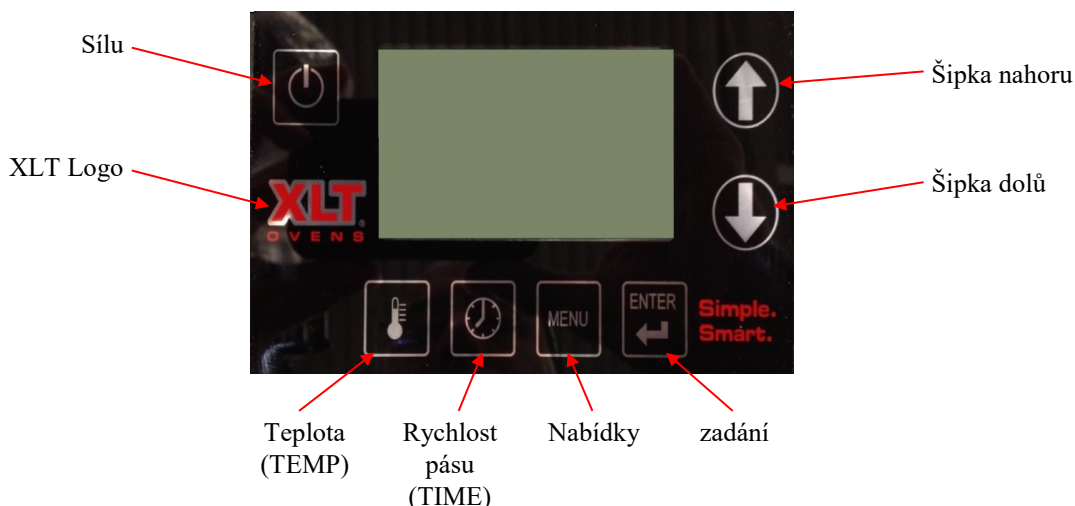
Všechny XLT trouby budou naprogramovány na dobu pečení 5:00 minut a teploty 500 °F / 260 ° C. Koncoví uživatelé jsou zodpovědní za určení nastavení trouby. Níže uvedené tabulky udávají minimální a maximální hodnoty doby pečení a teploty.

Conveyor Belt Times		
Oven Models	MINIMUM	MAXIMUM
1832	1:30	17:00
xx36-xx70	1:30	20:00

Oven Operating Temperature Range		
Oven Models	MINIMUM	MAXIMUM
All	300° F	590° F
	150° C	310° C



Tato trouba není schopné bezpečně umístěny do provozu v případě výpadku dodávky elektrické energie. by měl být učiněn žádný pokus provozovat tuto troubu při výpadku proudu.



① **ZAPNĚTE:** Podržte tlačítko napájení po dobu jedné (1) sekundy. Stisknutím tlačítka Enter potvrďte spuštění trouby.

Úprava teploty



② **TEMPERATUE UPRAVIT:** Stiskněte tlačítko TEMP po dobu tří (3) sekund. Chcete-li nastavit teplotu, použijte šipku nahoru nebo dolů. Pokud dvojitý hořák stiskněte tlačítko TEMP pro přepínání mezi teplotami hořáku. Stisknutím klávesy Enter ukládejte.

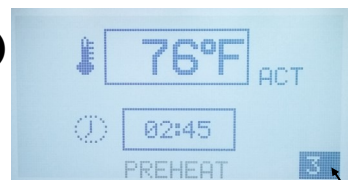
Nastavení času řemene



③ **NASTAVENÍ ČASU PÁSU:** Stiskněte tlačítko TIME po dobu tří (3) sekund. Chcete-li nastavit čas řemene, použijte šipku nahoru nebo dolů. Pokud je dělený řemen, přepínejte mezi časy řemenů stisknutím tlačítka TIME. Stisknutím klávesy Enter ukládejte.

④ **VYPNOUT:** Podržte tlačítko napájení po dobu jedné (1) sekundy.

Režim Nabídka (Volitelný)



Provoz Nabídky

1. Pro vstup do Menu Mode stiskněte tlačítko MENU.
2. Číslo v pravém dolním rohu začne blikat.
3. Procházejte menu stisknutím šipek nahoru / dolů (max 12 přednastavených menu).
4. Pro výběr požadovaného menu stiskněte tlačítko ENTER. Číslo by měl mít solidní černou skříňku kolem něj.
5. Chcete-li změnit na jinou výběru nabídky stiskněte tlačítko MENU a pevná látka černá skříňka zmizí a číslo začne blikat.
6. Je-li počet blikání stisknutím tlačítka MENU opustíte režim nabídky.

Změna nastavení Nabídky

1. Chcete-li změnit nastavení, když je číslo bliká jít na požadovanou předvolbu a stiskněte tlačítko ENTER a MENU po dobu 3 sekund.
2. TEMP by měl začít blikat. Použijte šipek nahoru / dolů pro výběr temp a poté stiskněte tlačítko ENTER.
3. TIME by měl začít blikat. Použijte šipek nahoru / dolů pro výběr času a poté stiskněte a podržte tlačítko ENTER a MENU po dobu 3 sekund pro uložení předvolbu.

Další Možnosti Uživatelů

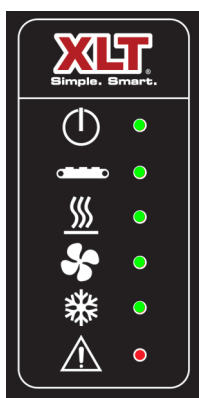
Zámek

1. Pro zamknutí a odemknutí trouby čas a teplotu době zveřejnění této zprávy a ENTER po dobu 3 sekund, dokud LUI jednou pípne.
2. Poté stiskněte tlačítko TEMP, čas a TEMP během 3 sekund zamknout nastavení.
3. Zámek nebo odemknout symbol se zobrazí v levém dolním rohu Lui.

Fahrenheit na stupně Celsia

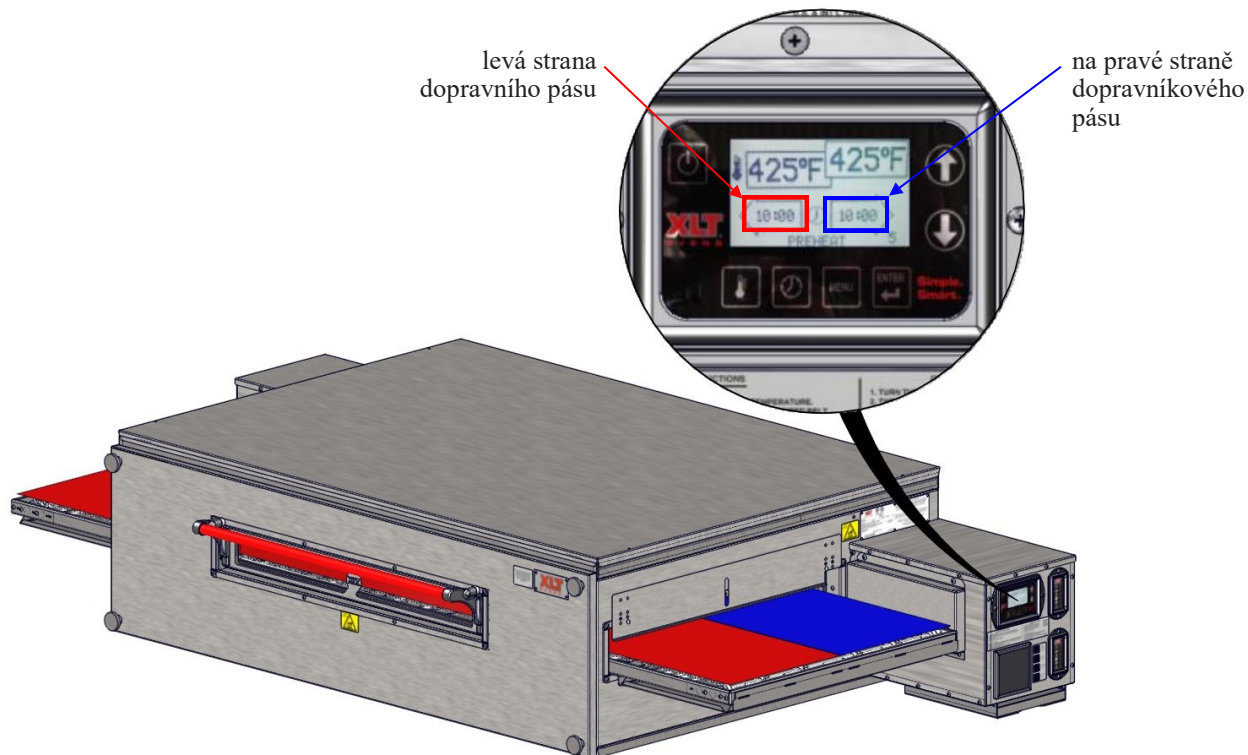
1. Pro změnu teploty ze stupňů Fahrenheita na Celsia stiskněte a podržte TEMP a ENTER po dobu 3 sekund a nastavení se změní.

Kontrola Trouby Stav LED:



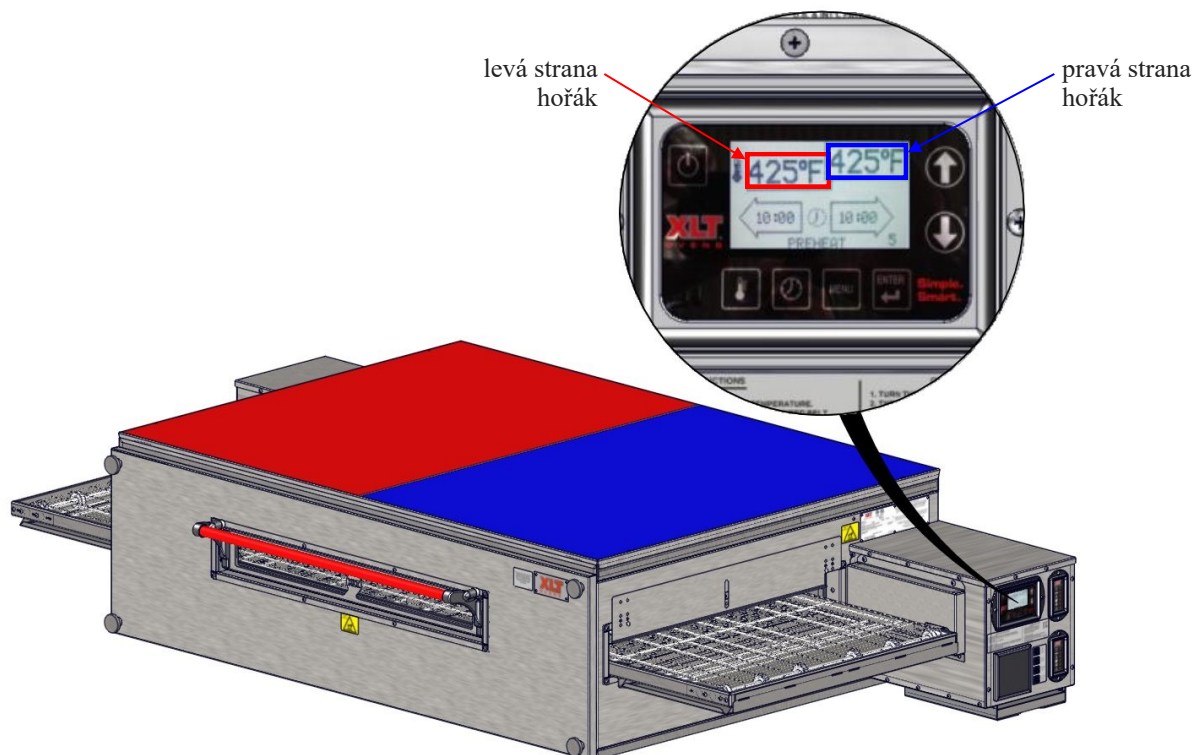
1. Napájení - zelená (svítí, když je trouba napájena.)
2. Dopravník - zelená (svítí, když jsou dopravníky aktivní a bude blikat, pokud bude zjištěn problém.)
3. Teplo - Zelená (svítí, když trouba volá na teplo a zůstane svítit při stoupání na teplotu. LED kontrolka začne blikat a svítit, když trouba dosáhne požadované hodnoty a bliká, pokud se zjistí nějaký problém.)
4. Hlavní ventilátor - zelená (svítí, když se ventilátor otáčí a bude blikat, pokud bude zjištěn problém.)
5. Cool Down - Zelená (svítí, když je trouba v režimu chlazení.)
6. Alarm - červená (svítí, když je vypnutý poplach a některá porucha způsobí blikání.)

Rozdělit Pásový dopravník časovými kontrolami



Ovládání teploty

3270 a 3870 Pouze

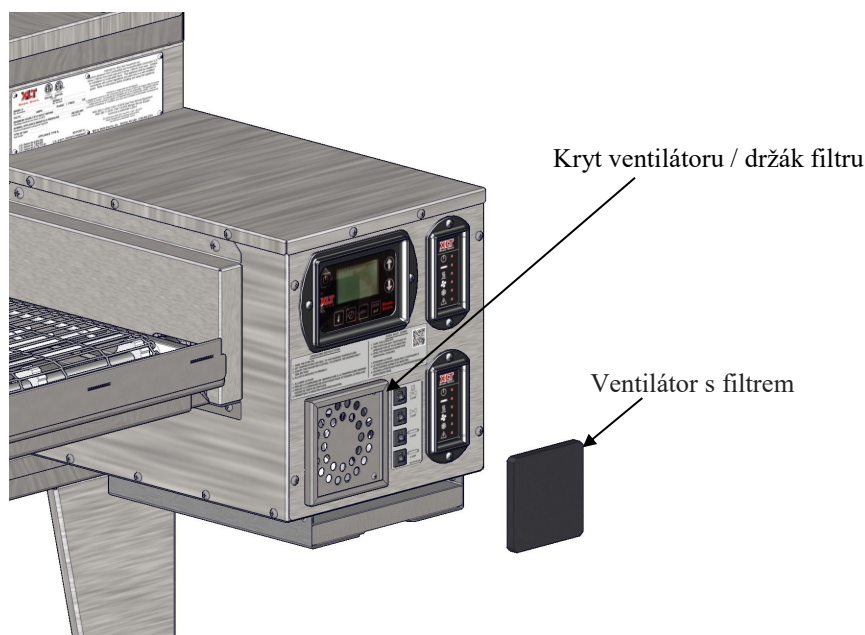


Váš XLT trouba je vyroben z nerezavějící oceli. Většina komerčních čisticí prostředky se mohou bezpečně používat na všechny povrchy z nerezové oceli. Zkontrolovat omezení aplikací na etiketě výrobku před použitím. Dodržujte doporučené preventivní a bezpečnostní opatření, jak je vyžadováno výrobcem produktu. Nepoužívejte žádné ostré čisticí prostředky na dopravním ložisek.

Nepoužívejte abrazivní čisticí prostředky nebo brusné podložky, protože mohou poškrábat povrch z nerezové oceli. Oblasti s těžkým nahromaděním by měly být ošetřeny a nechá se máčet po dobu až 5 minut před utírání čisté. Vždy utřete s "zrno" povrchu zachovat vzhled.

Nepoužívat žíraviny na ovládacím panelu a / nebo elektronických součástek. používat pouze čisticí prostředky kompatibilní s Lexan® na tváři řízení dopravníku.

Nejkritičtější položka má být vyčištěn, je filtr na ventilátoru. Filtr je držena na místě nerezové oceli Kryt ventilátoru / držák filtru pro montáž a může být několikrát promyje. Pravidelné čištění filtru je důležité udržovat cirkulaci vzduchu uvnitř řídicí jednotky. V závislosti na skladovacích podmínkách, je třeba tento filtr čistit jednou týdně, nebo jak to dostane zanesený prachem. Obrátte se na XLT Pece pro náhradní díly.



Chlazení Filtr údržba

1. Když je třeba vyčistit filtry chlazení objeví alarm na lui říká "filtr".
2. Stiskněte tlačítko MENU pro vstup na obrazovku "FILTER RESET".
3. Jakmile je filtr vyčištěn, stiskněte tlačítko ENTER pro reset provozních hodin filtru. Tím se dostanete na jinou obrazovku, která vám ukáže časovač záda v 00:00 a bude ukončen po 5 sekundách.
4. Pokud si přejete, aby se vyhnula alarmu Stiskněte tlačítko MENU a bude jasné, alarm po dobu dalších 2 hodin. Potom alarm "FILTER" se opět objeví.



NEBEZPEČÍ

Mikrovlnná trouba musí být v pohodě a elektrický kabel odpojen dříve, než je provedeno jakékoliv čištění a údržbu.



POZOR

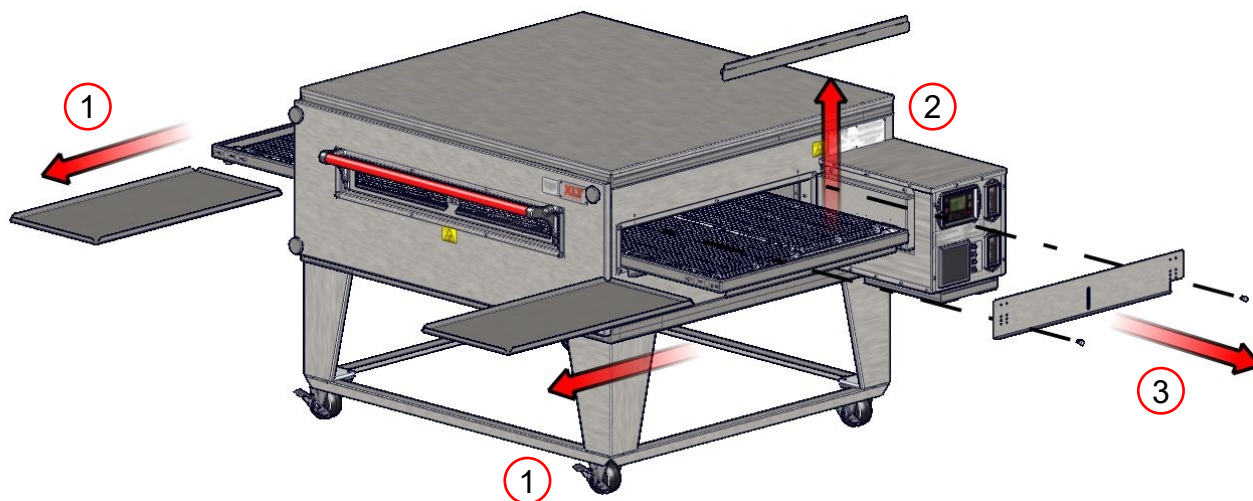
Je-li trouba musí být odstraněny ze své základní poloze pro čištění nebo servis, následující postup je třeba dodržovat:

1. Vypnutí hlavního ruční plynový ventil.
2. Odpojte elektrický kabel.
3. Odpojte plynové potrubí.
4. Odemknout kolečka.
5. Odpojení zdrženlivost.
6. Při údržbě a čištění je kompletní, přesunout troubu na původní místo.
7. Připojit zdrženlivost.
8. Lock kolečka.
9. Zapojte elektrického kabelu.
10. Zapojte plynového potrubí.
11. Otočte ruční plynový ventil.
12. Postupujte podle pokynů normální osvětlení.



NÁPAD

Číst a nejprve porozumět dalších 13 kroků. Které ukazují, jak odebrat součásti z trouby za účelem čištění .





NÁPAD

Otevření dveří sandwich poskytne místo pro uchopení pro odstranění předního panelu.



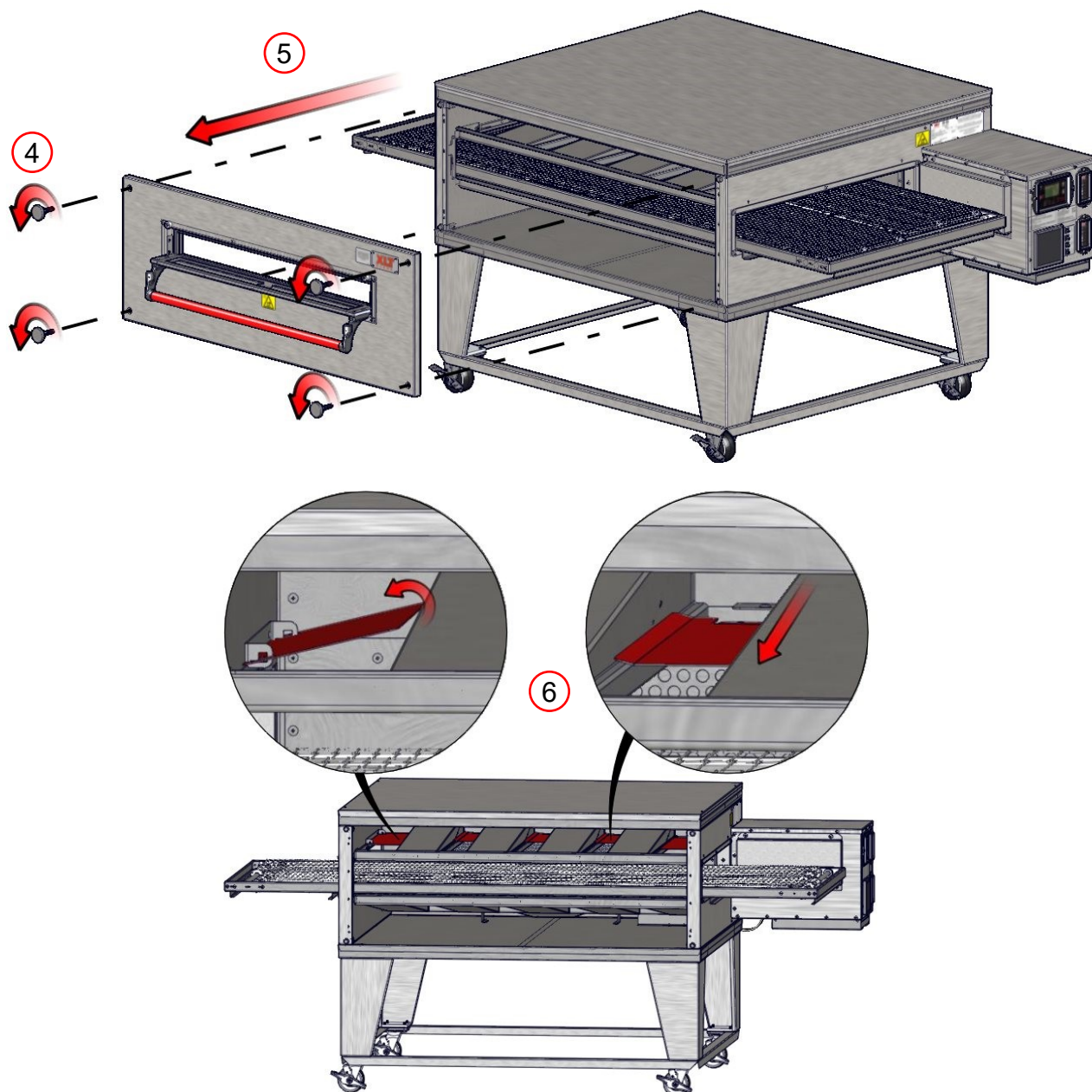
POZOR

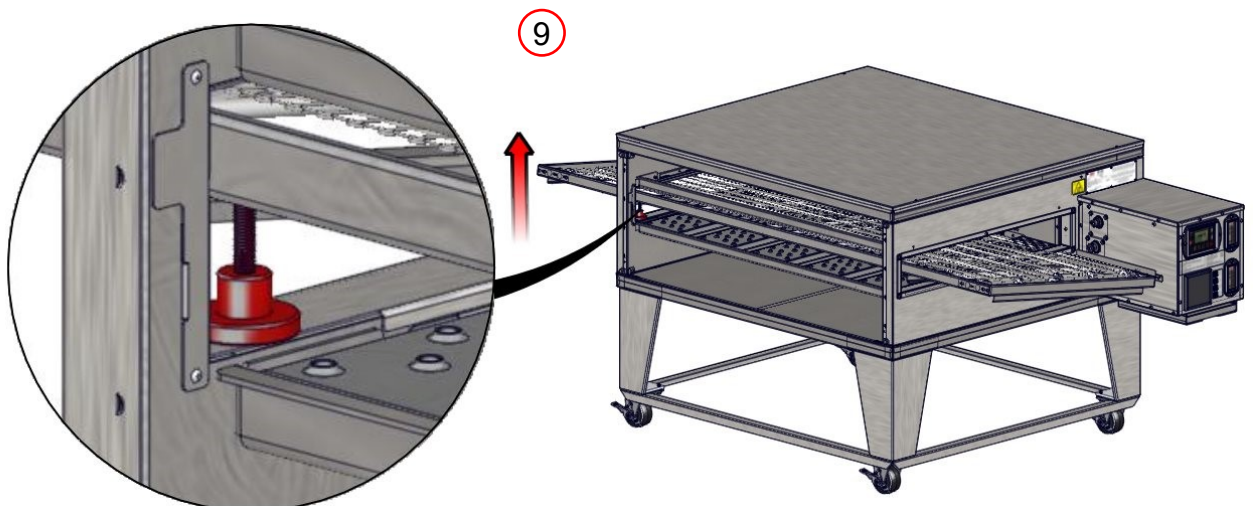
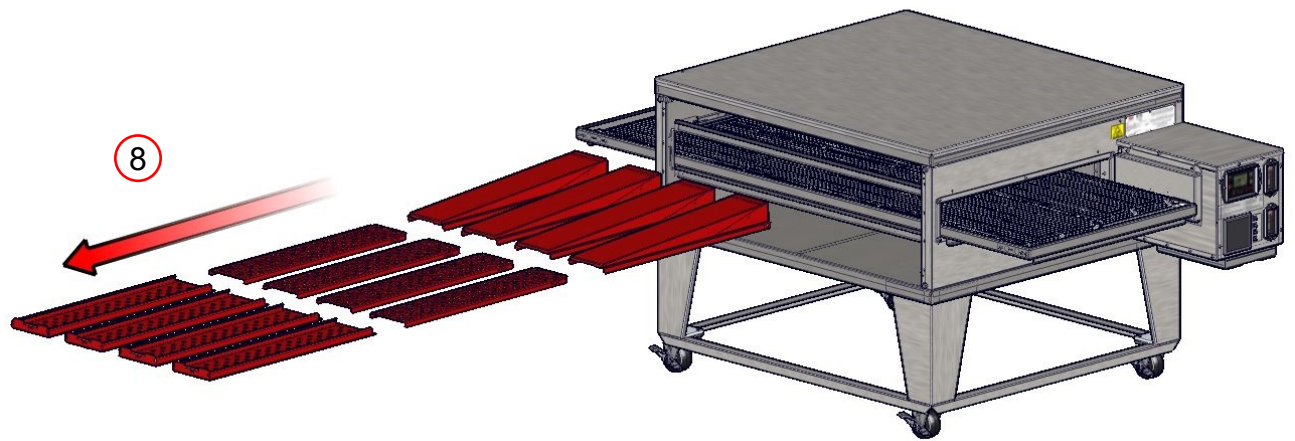
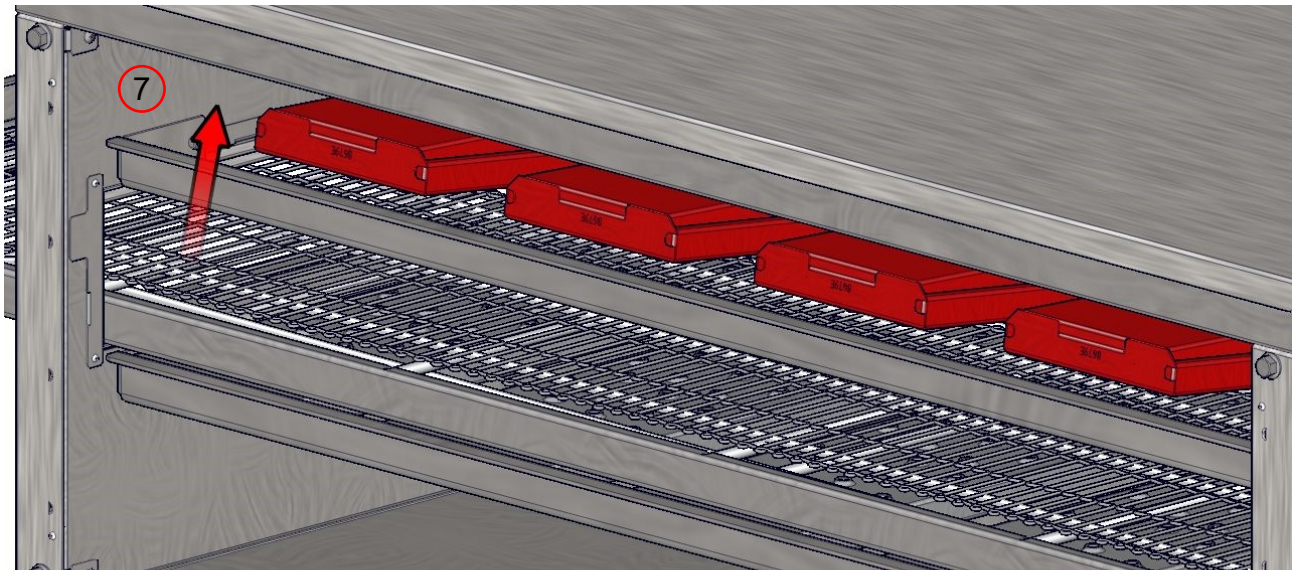
Přední panely mohou vážit až 75 liber. [34 kg]. Při zvedání dbejte zvýšené opatrnosti.

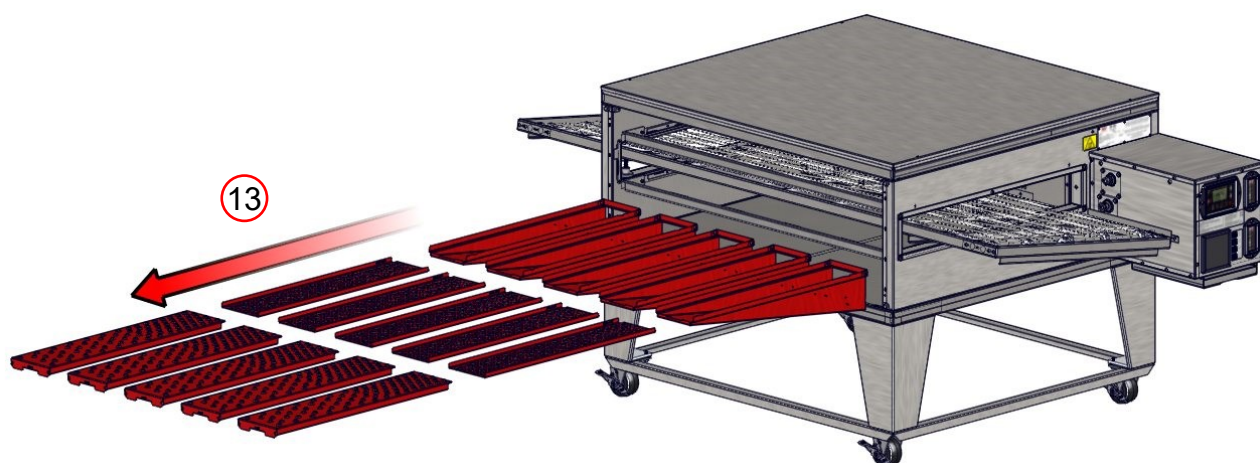
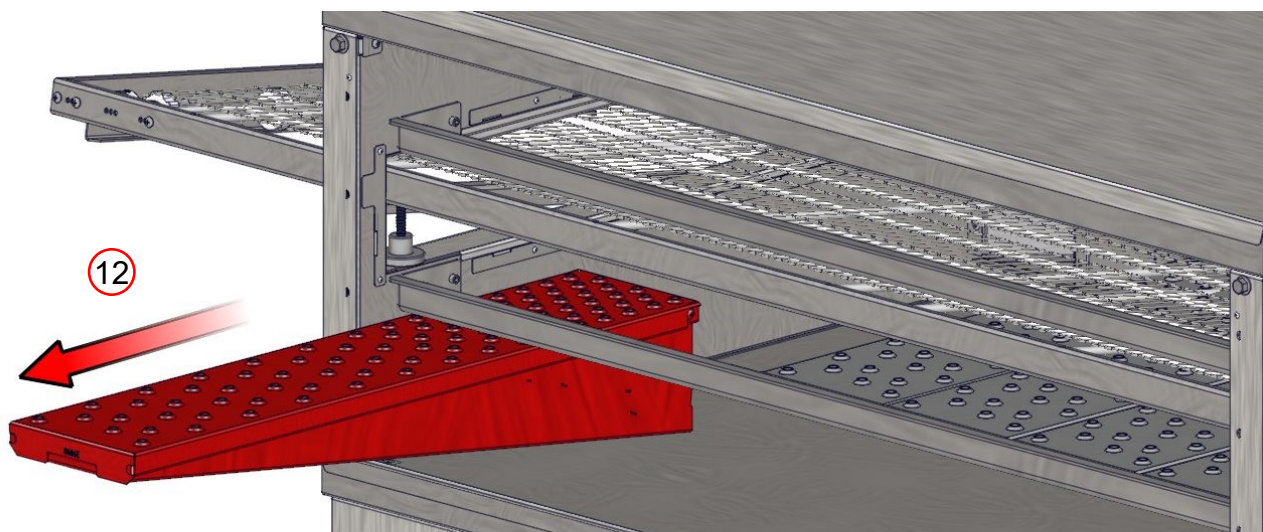
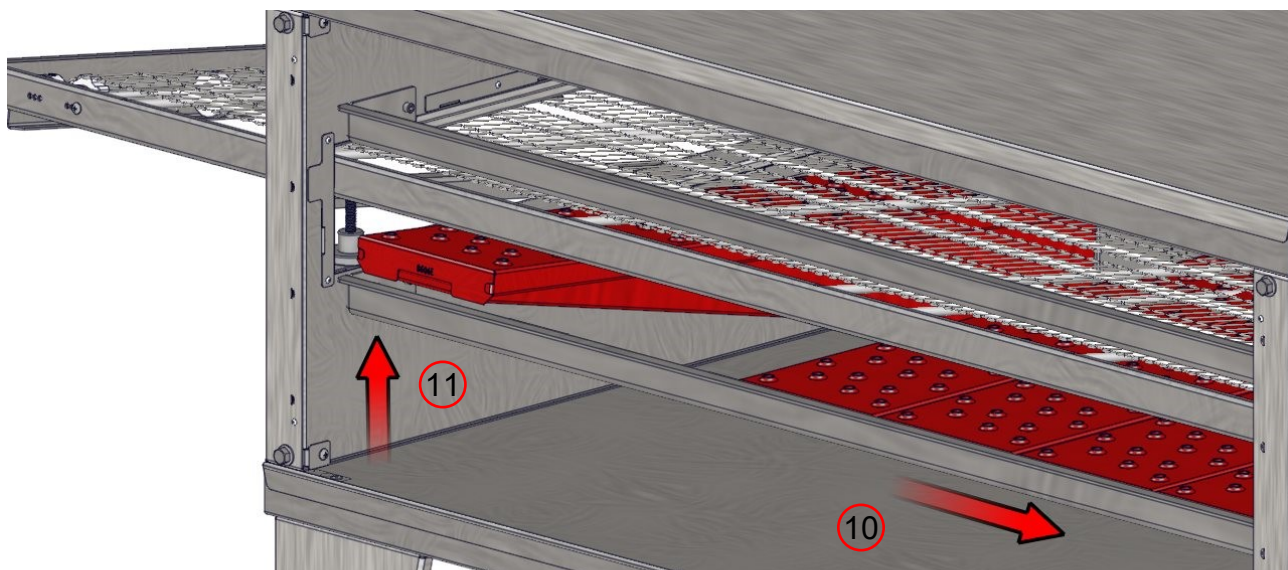


VAROVÁNÍ

Osoby s kardiostimulátory nebo interními zdravotnickými přístroji by neměly pracovat s silnými magnety vzácných zemin.







POZOR

Nestříkejte tekuté čisticí prostředky do štěrbin a otvorů v těchto místech: Zadní Control Box, Pod Control Box, Hlavním ventilátoru Kryt motoru

Stejně jako u jiných zařízení, je nutná pravidelná údržba. Mnoho faktorů ovlivňují tento harmonogram, jako je produktového mixu a hodinách používání. Příkladem plán je součástí balení.

Oven Maintenance Schedule					
		Daily	Weekly	Monthly	Semi-Annual
Cleaning					
	Empty Crumb Trays	<input type="checkbox"/>			
	Wipe down Front, Sides, & Top	<input type="checkbox"/>			
	Wipe down Control Box & Control Panel *	<input type="checkbox"/>			
	Clean or Replace Fan Filters	<input type="checkbox"/>			
	Remove large debris from Conveyor		<input type="checkbox"/>		
	Wipe down Motor Cover		<input type="checkbox"/>		
	Clean Sandwich Window		<input type="checkbox"/>		
	Remove debris from Finger Outers			<input type="checkbox"/>	
	Remove debris from inside Bake Chamber			<input type="checkbox"/>	
	Remove debris from Main Fan Motor			<input type="checkbox"/>	
	Clean Finger Outers				<input type="checkbox"/>
	Clean inside Bake Chamber				<input type="checkbox"/>
	Clean Conveyor Assembly				<input type="checkbox"/>
Inspection					
	Check Fan Filters for dirt	<input type="checkbox"/>			
	Check Conveyor Wire Belt for Stretch		<input type="checkbox"/>		
	Check Conveyor Drive Roller Chain for Stretch			<input type="checkbox"/>	
Adjust					
	Conveyor Wire Belt			<input type="checkbox"/>	
Lubricate					
	Lubrication of Window Pins W/ Food Grade Grease			<input type="checkbox"/>	
	Conveyor Drive Roller Chain				<input type="checkbox"/>
Replace					
	Fan Filters				<input type="checkbox"/>

* Nepoužívejte žádné ostré čisticí prostředky na ovládacím panelu. používat pouze čisticí prostředky kompatibilní s Lexan® na tváři řízení dopravníku.

* K čištění trouby nepoužívejte proud vody.

Obraťte se na zástupce tovární nebo místní servisní společnost vykonávat všechny ostatní údržbu a opravy.



NEBEZPEČÍ

Mikrovlnná trouba musí být v pohodě a elektrický kabel odpojen dříve, než je provedeno jakékoliv čištění a údržbu.

Správné Vaření

Experimentování je asi jediný způsob, jak určit správné nastavení času a teploty. Zatímco pizza může vypadat dokonale vařené na vnější straně, může být uvnitř nedostatečně tepelně. Teplo měř je třeba zjistit, zda potraviny jsou správně uvařené. Většina zdravotnických oddělení mají pravidla a předpisy, které stanoví minimální teploty pro vnitřní teplotě potravin. Většina provozovatelů chcete vařit jídlo tak rychle, jak je to možné, aby sloužil více zákazníků za hodinu. Nicméně, vaření potraviny pomalejší je jediný způsob, jak dosáhnout správné vnitřní teplotu. Pokud vaše potravinářské výrobky vypadají přijatelné na vnější straně, ale mají vnitřní teplotu, která je příliš nízká, pak snížení teploty a snížení rychlosti pásu (čímž se zvyšuje celková doba), bude nutné.

Několik faktorů může ovlivnit výkon vaření a vlastnosti:

- Teplota trouby (obecně ovlivňuje barva)
- Rychlost dopravníku (obvykle postihuje STUPEŇ VAŘENÍ)
- Finger uspořádání
- Nadmořská výška
- Pánve oproti obrazovk
- tloušťka těsto
- sýr typu
- Teplota syrový přísada (zmrzlý?)
- Množství polevy

XLT pece může být nakonfigurován tak, aby vařit širokou škálu potravin. Toho je dosaženo tím, že uspořádá prsty ovládat vlastnosti pečení. Obecně řečeno, většina vaření je "zdola nahoru" proces. Horký vzduch ze spodní řadě prstů musí projít dopravník (ve vzdálenosti asi 2 "/ 50,8 mm), teplo pánev nebo obrazovky, a pak vlastně vařit syrové těsto. Horký vzduch z horní části, na druhé straně, v podstatě jen musí roztavit sýr a re-tepelných předvařené zálivky. V důsledku toho většina operátorů používat troubu s prsty uspořádaný tak, že mnohem více vzduchu je směřován do dolní části pizzy, než v horní části. K dispozici jsou místa pro stejný počet prstů nad a pod dopravníkem. K dispozici jsou prst krycí desky, které mají šest řad otvorů, čtyřmi řadami otvorů, dvěma řadami otvorů, a žádné díry (nebo prázdný pokrývají desky). Typický prst uspořádání může mít většinu nebo dokonce všechny prsty na dně "full open", která je prsty se všemi šesti řadami otvorů, a jen dva nebo tři prsty na vrcholu se čtyřmi nebo šesti řadami otvorů. Horní prsty mohou být uspořádaný symetricky rozloženy, nebo může být posunut asymetricky buď vstupní nebo výstupní konce dopravníku. Doporučujeme vám experimentovat tím, že pokusí jiný prst uspořádání, teploty a rychlosti pásu. XLT Pece vám mohou pomoci s vaší konfigurací trouba / výrobků.

Mechanické Funkce

Pokud vaše trouba nefunguje správně, ověřte prosím následující podmínky:

1. Ověřte, zda je napájecí kabel do pece je připojen a / nebo zapojen Pokud je vozidlo vybaveno zásuvku a zástrčku.
2. Zkontrolujte všechny jističe na ovládacím panelu trouby a na zadní straně ovládací skříně, aby bylo zajištěno, že nebyly vypnut.
3. Zkontrolujte, zda jsou jističe v objektu elektrické servisní panel nebyly aktivován nebo vypnut.
4. Zkontrolujte ruční plynový ventil, aby se ověřilo, zda je zapnutý úplně. Rukojeť na ventilu by měl být rovnoběžné s plynového potrubí, když je ventil zapnut, a rukojeť bude kolmý s plynového potrubí, když je ventil vypnut. Také si pamatují, že kdykoliv se hadice plynu byl odpojen to bude nějakou dobu trvat očistit vzduchu z plynové řady.
5. Ověřte, že trouba je dodáván s plynem vypnutím a Zpětné rychlého odpojení montáž na hadici plynu.
6. Zkontrolujte, zda je trouba zcela smontován. Všechny prstů musí být řádně nainstalován. Nesprávné nebo neúplné umístění prstu může způsobit "větrný" stav, který může způsobit hořák není na světlo.
7. Velikost linie a tlak plynu musí být adekvátní k podpoře celkových požadavků BTU se všemi spotřebiči v obchodě zapnuty. Naleznete v části "Trouba dodávkách plynu" v této příručce.
8. (Pouze Austrálie) V případě trouby nejsou řádně osvětlení, vypněte troubu a stiskněte a držte spínač ručního resetu na zadní straně ovládací skříně po dobu pěti sekund. Počkejte přibližně 30 sekund nebo dokud se ventilátor přestane otáčet a zapněte troubu znovu zapnout.

Pokud vaše trouba stále nepracuje správně, XLT má kvalifikovaný personál zákaznického servisu, který může poskytnout pomoc na jakýkoliv typ problému XLT trouby mohou nastat. Zákaznický servis je k dispozici 24/7/365 na 888-443-2751 nebo navštivte www.xltovens.com.

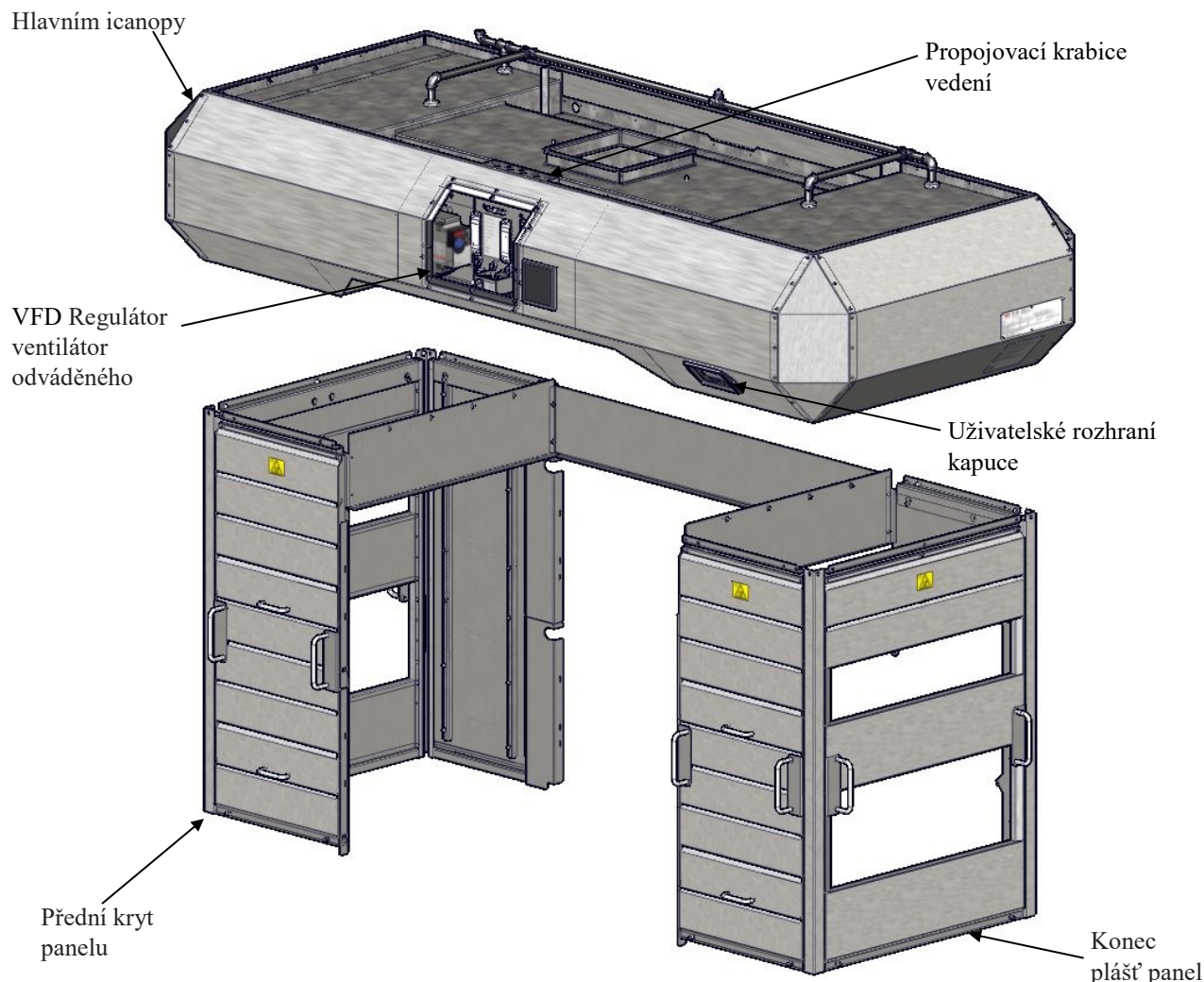
**NEBEZPEČÍ**

Zkontrolujte všechny místní předpisy před instalací. Zvláštní požadavky, může být nutné v závislosti na stavebních materiálech konstrukce. Jedná se o instalaci zhotovitele zodpovědně, aby bylo zajištěno, že struktura je odsavač zavěsit splňuje všechny kódy a může nést váhu digestoře.

Odpovědnost kupujícího

Je odpovědností kupujícího:

- Důkladně posuzovat plány podlaží a specifikace. Přesné umístění trouby musí být stanovena před instalací digestoře.
- Vyložit, uncrate, smontovat a instalovat kapuci, aby to určeno umístění.
- Aby bylo zajištěno, že elektrické nástroje jsou instalovány na místě v souladu s místními stavebními předpisy a splňují specifikace v tomto návodu.
- Chcete-li vidět, že elektrické nástroje jsou správně spojeny kvalifikovaný montér pomocí vhodného hardware.
- Pro zajištění kvalifikovaného instalatéra provedl první start-up řízení.
- Místo by mělo minimalizovat dlouhé a stočené kanálové běhy, a usilovat o to, mít přímou jasnou cestu na střechu / nástěnný ventilátor obrubníku.
- Všechny kapuce nosné konstrukce musí být dostatečně pevný, aby unesl váhu digestoře a úponů. Viz strana Hood Rozměry a hmotnosti na váze.
- Udržovat správné odstupy od hořlavých materiálů v souladu s mezinárodním strojního kódu (IMC) a Národní agentura pro požární ochrany (NFPA) 96, a místní mechanické kódy.
- V Austrálii, ventilační digestoř, které mají být instalovány v souladu s AS 5601 plynofikace. Aby zajistily, že XLT Hood je správně zavěšen na stropní konstrukce.



XLT Hood systém se skládá ze tří (3) hlavní části; Hlavní Canopy věnce a pohon s frekvenčním měničem (VFD) regulátor odtahový ventilátor.

Hlavní Canopy slouží ke shromažďování a přenosu tepla do odtahového ventilátoru. Je vybaven filtry, světla a regulátor. Regulátor pracuje jak kapuci a pece. Hlavní padák velikost je závislá na velikosti pece.

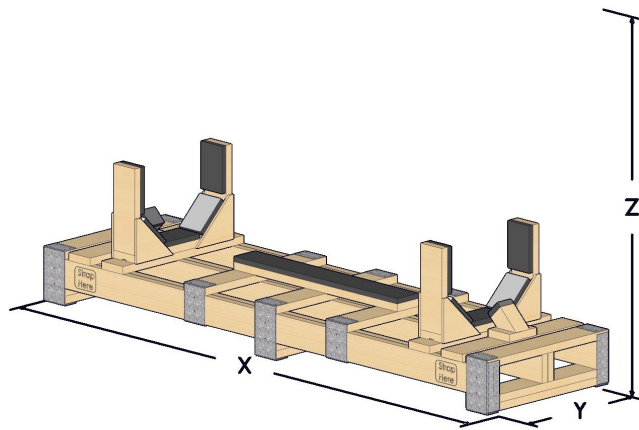
Věnce pomáhají účinnost hlavního vrchlíku zachycením tepla. Jsou konfigurovatelné pro obou stranách nebo konečnému naložení nebo vyložení, a jsou snadno odnímatelné pro čištění a údržbu.

VFD převádí vstupní výkon na frekvenčním třífázového výstupního výkonu pro řízení rychlosti výfukového ventilátoru. Všechny elektrické nástroje pro kapuci a odtahového ventilátoru připojit prostřednictvím elektrického pole umístěného na přední straně hlavního vrchlíku. Kapacitní dotyková tlačítka jsou umístěna na Hood uživatelského rozhraní na přední straně hlavního vrchlíku a proplést funkci kapotou a troubou (y). Existují relé, které poskytují blokování pro zařízení, jako jsou HVAC tlumiče a / nebo specializovaných jednotek MUA a tam je volitelná relé pro potlačení ohně.

Všechny XLT digestoře jsou k dispozici pre-potrubicím pro hašení požárů, což umožňuje jednoduché, v poli instalacích. Pro hašení požáru Podrobné informace viz manuál XD-9011 hašení požáru instalace pro XLT kapuci a XLT pece.

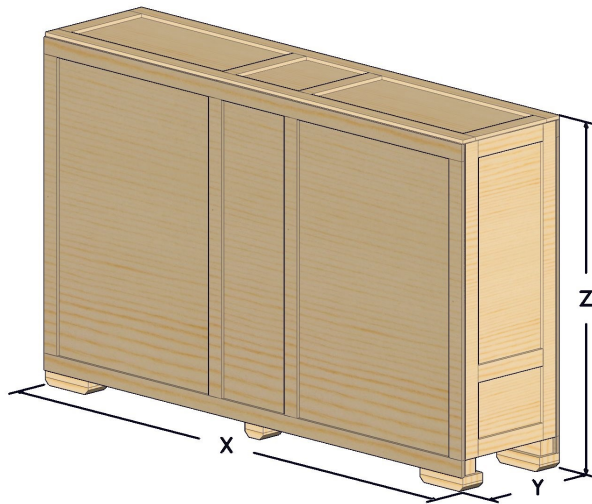
XLT kapuce byl navržen tak, aby odpovídal požadavkům IMC 2015 nebo aktuální verzi, která je typu I kapuce. To bylo také navržený tak, aby volitelný hašení přidané ke splnění požadavků NFPA 96 standardu. Toto bylo děláno aby XLT k lepším službám požadavky zákazníka a příslušné jurisdikce.

Tato strana je záměrně ponechána prázdná.



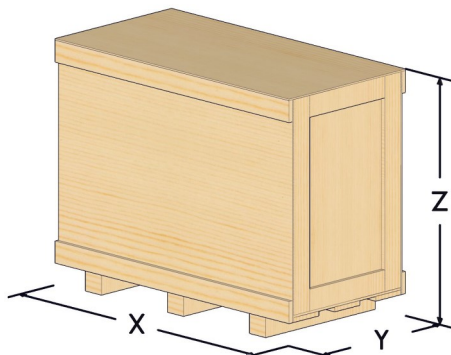
Hood Crate Dimensions			
Oven Model	X	Y	Z (With Hood)
1832	115 3/4 [2940]	31 3/4 [806]	47 1/4 [1198]
2440	115 3/4 [2940]	31 3/4 [806]	53 1/4 [1351]
3240	115 3/4 [2940]	31 3/4 [806]	61 1/4 [1554]
3255	132 3/4 [3372]	31 3/4 [806]	61 1/4 [1554]
3855	132 3/4 [3372]	31 3/4 [806]	67 1/4 [1706]
3270	132 3/4 [3372]	31 3/4 [806]	61 1/4 [1554]
3870	132 3/4 [3372]	31 3/4 [806]	67 1/4 [1706]

KAPUCE BEDNA



Hood Crate Dimensions			
Oven Model	X	Y	Z
xx32	94 1/4 [2394]	27 [686]	58 3/8 [1483]
xx40	102 1/4 [2597]	27 [686]	64 3/8 [1635]
xx55	117 1/4 [2978]	27 [686]	72 3/8 [1838]
xx70	132 1/4 [3359]	27 [686]	72 3/8 [1838]

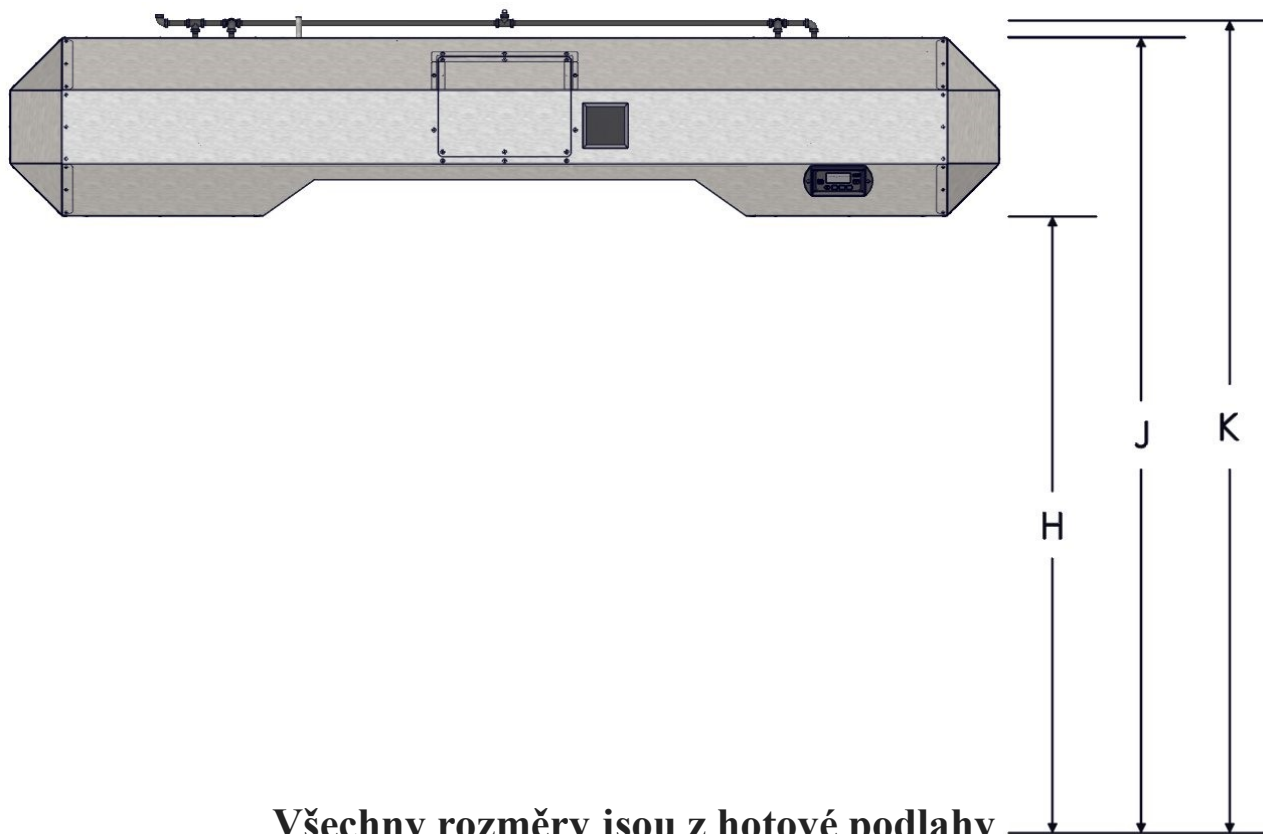
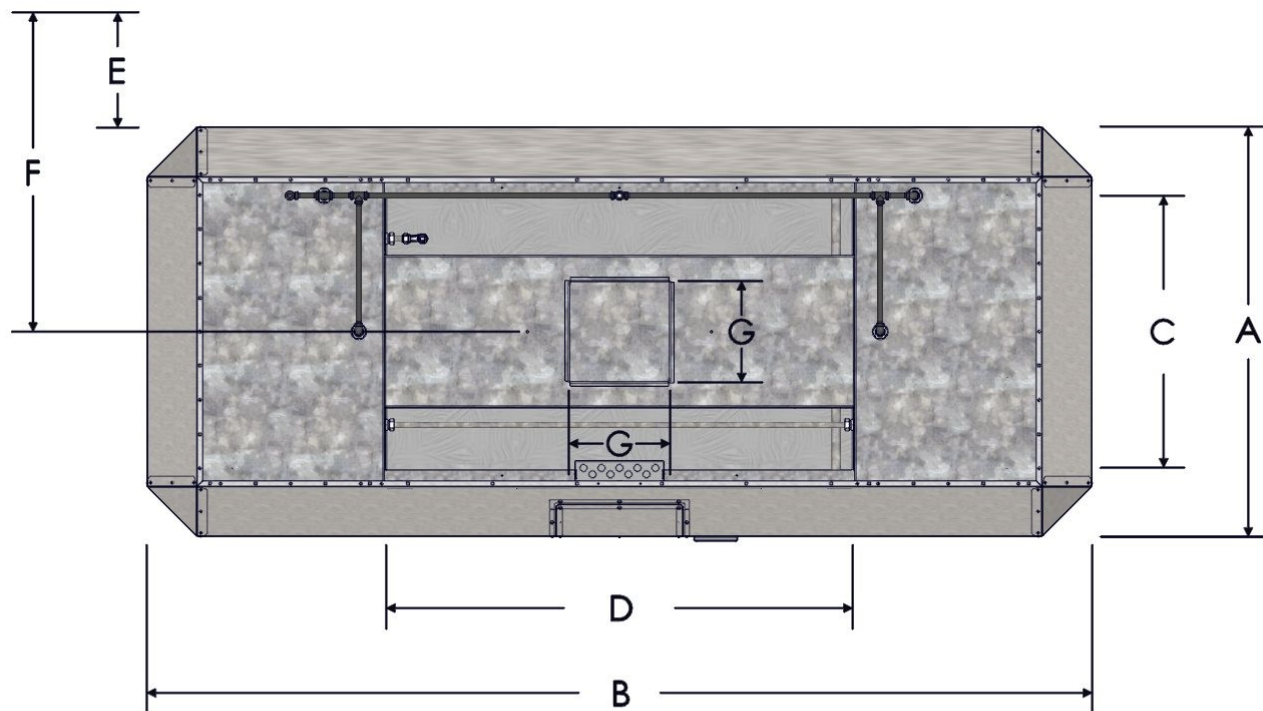
KRYT PŘEPRAVKA



Shroud Crate Dimensions			
Oven Model	X	Y	Z
18xx-1	51 1/4 [1302]	25 1/2 [648]	27 1/2 [699]
18xx-2			
18xx-3	66 1/4 [1683]	25 1/2 [648]	27 1/2 [699]
24xx-1	51 1/4 [1302]	25 1/2 [648]	31 1/2 [800]
24xx-2			
24xx-3	66 1/4 [1683]	25 1/2 [648]	31 1/2 [800]

Shroud Crate Dimensions			
Oven Model	X	Y	Z
32xx-1	51 1/4 [1302]	25 1/2 [648]	39 1/2 [1003]
32xx-2			
32xx-3	66 1/4 [1683]	25 1/2 [648]	39 1/2 [1003]
38xx-1	51 1/4 [1302]	25 1/2 [648]	45 1/2 [1156]
38xx-2			
38xx-3	66 1/4 [1683]	25 1/2 [648]	45 1/2 [1156]

NOTE: All dimensions in inches [millimeters], ± 1/4 [6], unless otherwise noted.
All weights in pounds [kilograms] unless otherwise noted.



Všechny rozměry jsou z hotové podlahy

Oven Model	Hood Dimensions										Hood Weights			Crated Weight (2 Crates)			
	A	B	C	D	E*	F*	G	H	J	K	Single	Double	Triple	Hood	Single	Double	Triple
1832	34 3/8 [873]	88 5/8 [2251]	18 [457]	32 [813]	13 1/2 [343]	30 5/8 [778]	12 [305]	69 5/8 ±1/8 [1768]	89 7/8 [2283]	91 7/8 [2334]	506 [230]	495 [225]	495 [225]	523 [237]	310 [141]	264 [120]	304 [138]
2440	40 3/8 [1026]	96 5/8 [2454]	24 [610]	40 [1016]		33 5/8 [854]					590 [268]	565 [256]	560 [254]	610 [277]	339 [154]	281 [127]	322 [146]
3240	48 3/8 [1229]	96 5/8 [2454]	32 [813]	40 [1016]		37 5/8 [956]					685 [311]	640 [290]	660 [299]	661 [300]	373 [169]	304 [138]	333 [151]
3255	48 3/8 [1229]	111 5/8 [2835]	32 [813]	55 [1397]		37 5/8 [956]					735 [333]	680 [308]	700 [318]	724 [328]	385 [175]	310 [141]	333 [151]
3270	48 3/8 [1229]	126 5/8 [3216]	32 [813]	70 [1778]		37 5/8 [956]					760 [345]	705 [320]	737 [334]	782 [355]	391 [177]	304 [138]	328 [149]
3855	54 3/8 [1381]	111 5/8 [2835]	38 [965]	55 [1397]		40 5/8 [1032]					795 [361]	730 [331]	745 [338]	764 [347]	408 [185]	310 [141]	339 [154]
3870	54 3/8 [1381]	126 5/8 [3216]	38 [965]	70 [1778]		40 5/8 [1032]					825 [374]	770 [349]	770 [349]	828 [376]	419 [190]	322 [146]	345 [156]

Exhaust Fan And Curb Dimensions			Crated Weight (Stacked)
31 [787]	31 [787]	67 [1702]	185 [84]



POZNÁMKA

Všechny rozměry v palcích [palcích], ± 1/4 [6], pokud není uvedeno jinak. Všechny hmotnosti v librách [kilogramy] Není-li uvedeno jinak.

* E a F jsou minimální vzdálenosti z nehořlavého konstrukci stěny.

Exhaust Flow Rates VOLUME (min. recommended)								
		Ovens On			18xx	24xx	32xx	38xx
		Top	Middle	Bottom				
Single	X				500	500	500	500
					[14.16]	[14.16]	[14.16]	[14.16]
Double	X				500	500	500	500
					[14.16]	[14.16]	[14.16]	[14.16]
				X	506	644	828	966
					[14.33]	[18.24]	[23.45]	[27.35]
X			X	506	644	828	966	
				[14.33]	[18.24]	[23.45]	[27.35]	
Triple	X				500	500	500	500
					[14.16]	[14.16]	[14.16]	[14.16]
		X			506	644	828	966
					[14.33]	[18.24]	[23.45]	[27.35]
				X	766	975	1254	1463
					[21.69]	[27.61]	[35.51]	[41.43]
	X	X			506	644	828	966
					[14.33]	[18.24]	[23.45]	[27.35]
	X			X	766	975	1254	1463
					[21.69]	[27.61]	[35.51]	[41.43]
	X	X		766	975	1254	1463	
				[21.69]	[27.61]	[35.51]	[41.43]	
X	X	X		766	975	1254	1463	
				[21.69]	[27.61]	[35.51]	[41.43]	



Všechny hodnoty jsou CFM [m³ / min], pokud není uvedeno jinak. Čísla představují celkový objem měřenou na potrubí.

V souladu s mechanickými kódů, make up vzduch musí být dodány. Pro komerční kuchyně tvoří vzduch, částka se určuje požadavky na průtok výfukového Digestoř všech ostatních požadavků průtok spalin v kuchyni.

Minimálně kouř svíčky musí být použit pro zachycování a zadržování (C & C) zkoušce. Odkazují na Větrací požadavky uvedenými v části trouby v této příručce.

A (TAB) Zpráva Testy a Balance se doporučuje po dokončení instalace. Níže jsou uvedeny minimální položky, které mají být zahrnuty je tato zpráva:

Celkový průtok vzduchu na všech A / C, make-up vzduch (MUA), & výfukové systémy.

Proudění vzduchu na každé přívodní a výfukové mřížky.

Proudění vzduchu na digestoře oproti návrhu specifikace.

Zpráva o konečný zůstatek vzduchu, s případnými opravami otázek zjištěných ve zprávě, pomůže, aby se ujistili, že vaše stavební systémy fungují správně a efektivně.

Viz "Požadavky a pokyny pro větrání trouby".

Exhaust Flow Rates VELOCITY (min. recommended)								
		Ovens On			18xx	24xx	32xx	38xx
		Top	Middle	Bottom				
Single	X				187.5	187.5	93.75	93.75
					[57.15]	[57.15]	[28.58]	[28.58]
Double	X				187.5	187.5	93.75	93.75
					[57.15]	[57.15]	[28.58]	[28.58]
	X		X		189.75	241.5	155.25	181.125
					[57.84]	[73.61]	[47.32]	[55.21]
Triple	X				187.5	187.5	93.75	93.75
					[57.15]	[57.15]	[28.58]	[28.58]
	X	X			189.75	241.5	155.25	181.125
					[57.84]	[73.61]	[47.32]	[55.21]
	X		X		287.25	365.625	235.125	274.3125
					[87.55]	[111.44]	[71.67]	[83.61]
	X	X			189.75	241.5	155.25	181.125
					[57.84]	[73.61]	[47.32]	[55.21]
X		X		287.25	365.625	235.125	274.3125	
				[87.55]	[111.44]	[71.67]	[83.61]	
X	X	X		287.25	365.625	235.125	274.3125	
				[87.55]	[111.44]	[71.67]	[83.61]	
X	X	X		287.25	365.625	235.125	274.3125	
				[87.55]	[111.44]	[71.67]	[83.61]	



Všechny hodnoty jsou FPM [m / min], pokud není uvedeno jinak. Čísla představují rychlost je změřena na tukový filtr.



Většina stavební předpisy vyžadují 500 stop za minutu rychlost. Výfukové potrubí je 1 ft2. Poradte se se svým místním stavebním úředníka pro požadavky.

Rychlost čtení výše jsou získány držící anemometr 3 "pryč od tukový filtr. Trvat několik měření v různých místech po celé filtrů a průměr výsledků.

Vstupy do Elektrického

XLT Hood Electric Utility Specifications			
	# of Circuits	Rating	Purpose
Standard	1	208/240 VAC, 1 Phase, 60 Hz, 6 Amp	VFD Controller
	up to 3	120 VAC, 1 Phase, 60 Hz, 20 Amp	Ovens
World	1	230 VAC, 1 Phase, 50 Hz, 6 Amp	VFD Controller
	up to 3	230 VAC, 1 Phase, 50 Hz, 10 Amp	Ovens



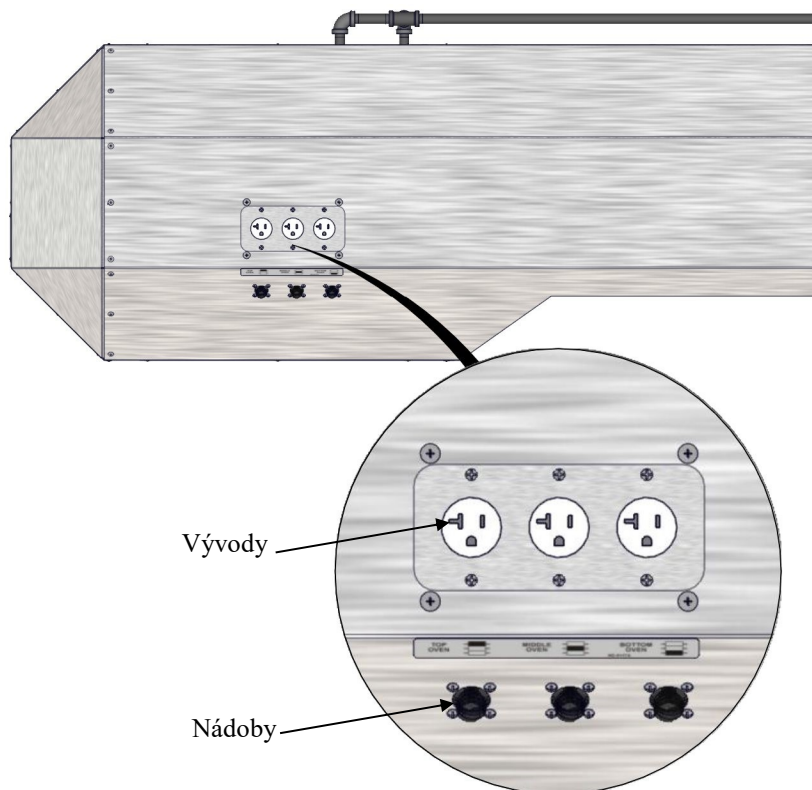
POZOR

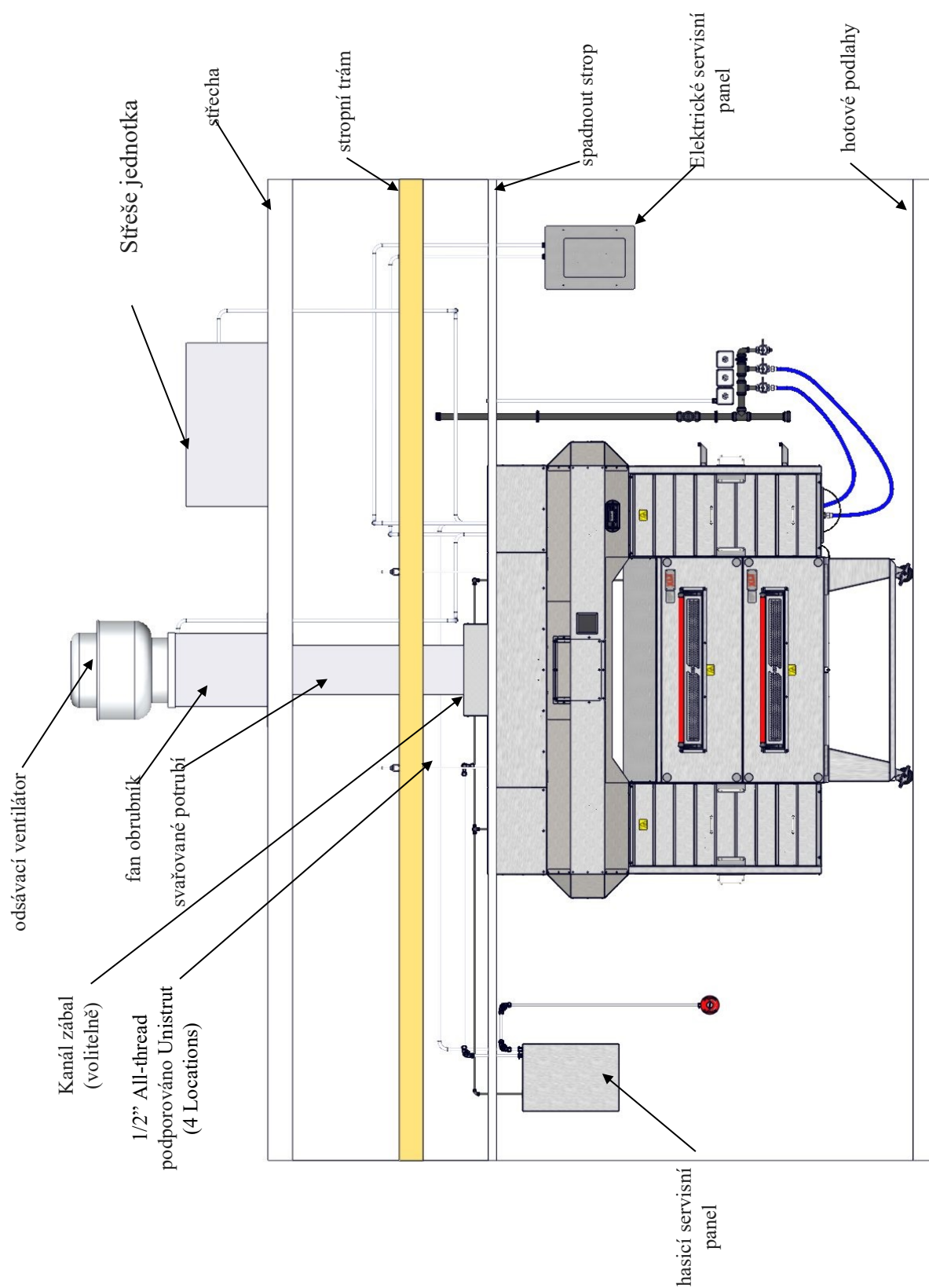
Nepřipojovat na 3 výkon fáze. Pouze jedna fáze.

Výstupy z Elektrotechniky

Systém XLT Hood stanoví:

- Až (3) spínací výstupy pro HVAC tlumiče a / nebo specializovanou jednotku.
- Jeden (1) 230 V AC, 10 Amp, s proměnnou frekvencí, výkon třífázový pro větrání odtahového ventilátoru.
- Až tři (3) nádoby pro trouby.
- Jeden (1) 24 VDC signálu požárního poplachu.
- Přemístění šňůra bude fyzicky připojit do trouby.

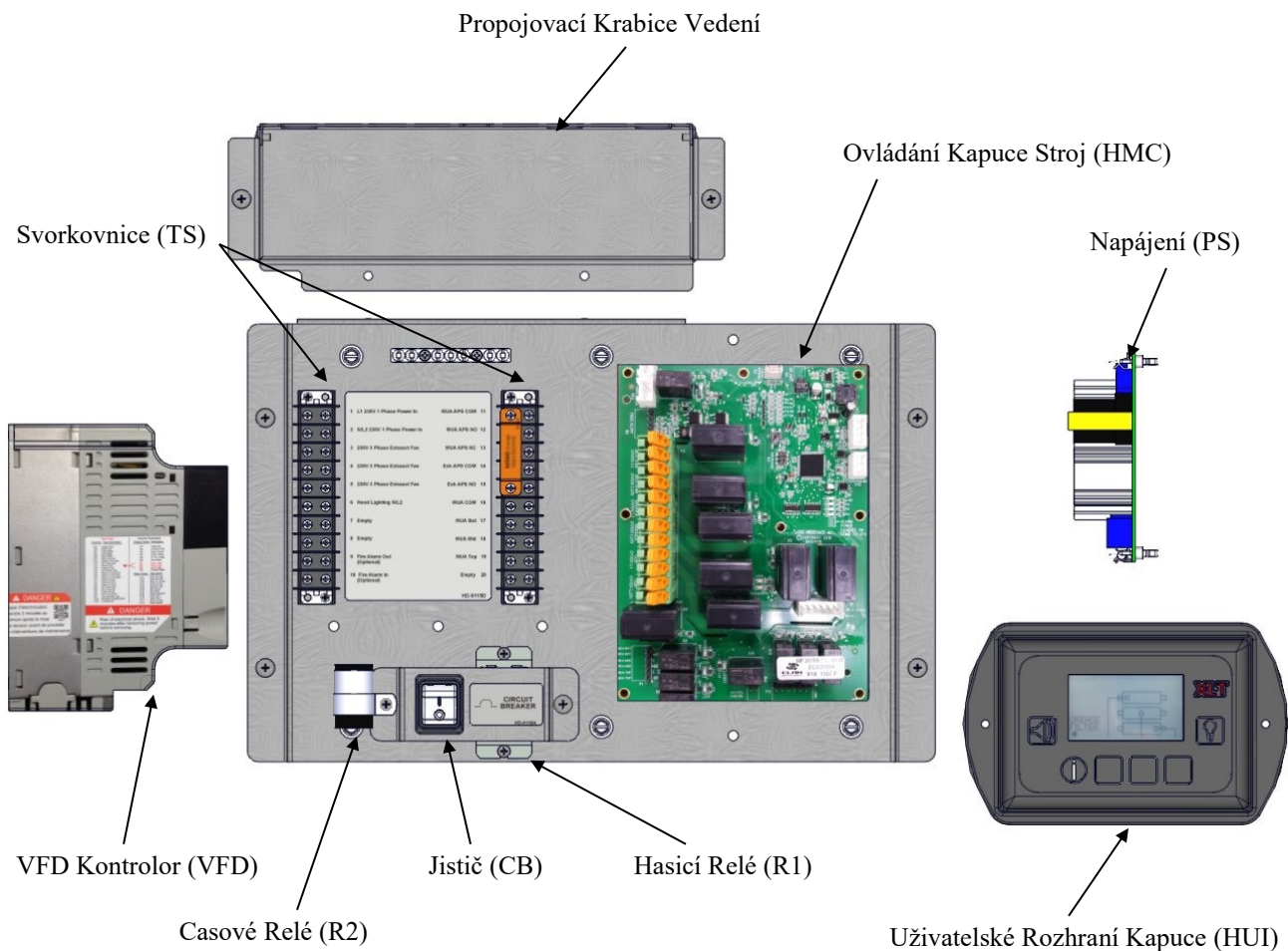




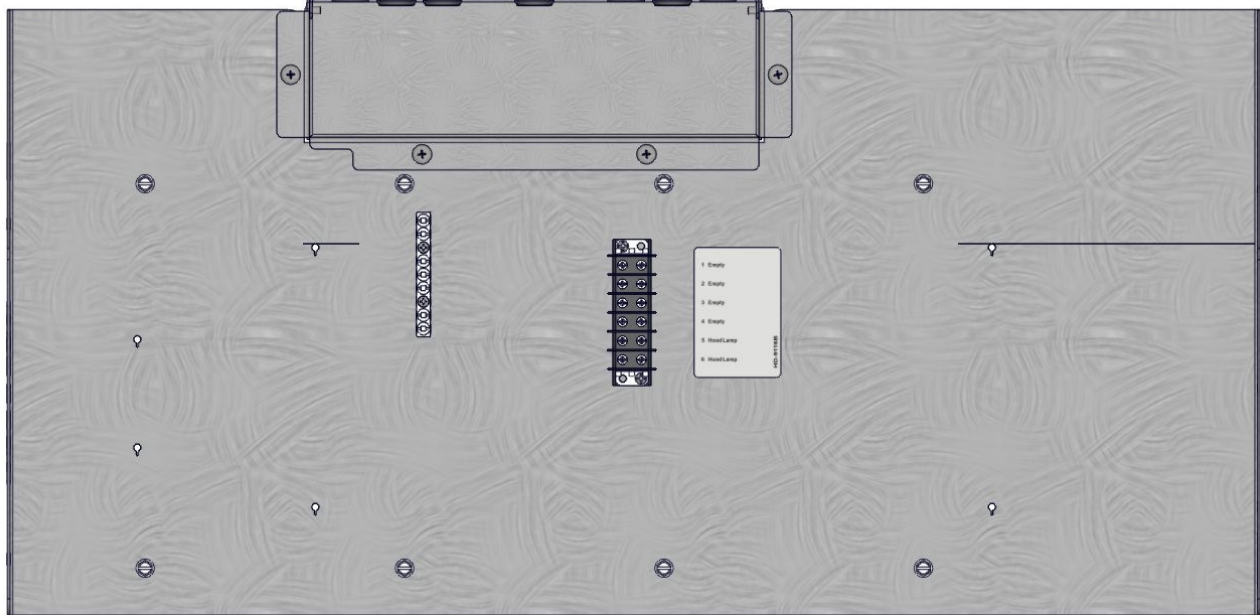
Všechny konstrukční prvky, elektrická a hasicí zařízení znázorněná pouze informativní charakter.

KAPUCE ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

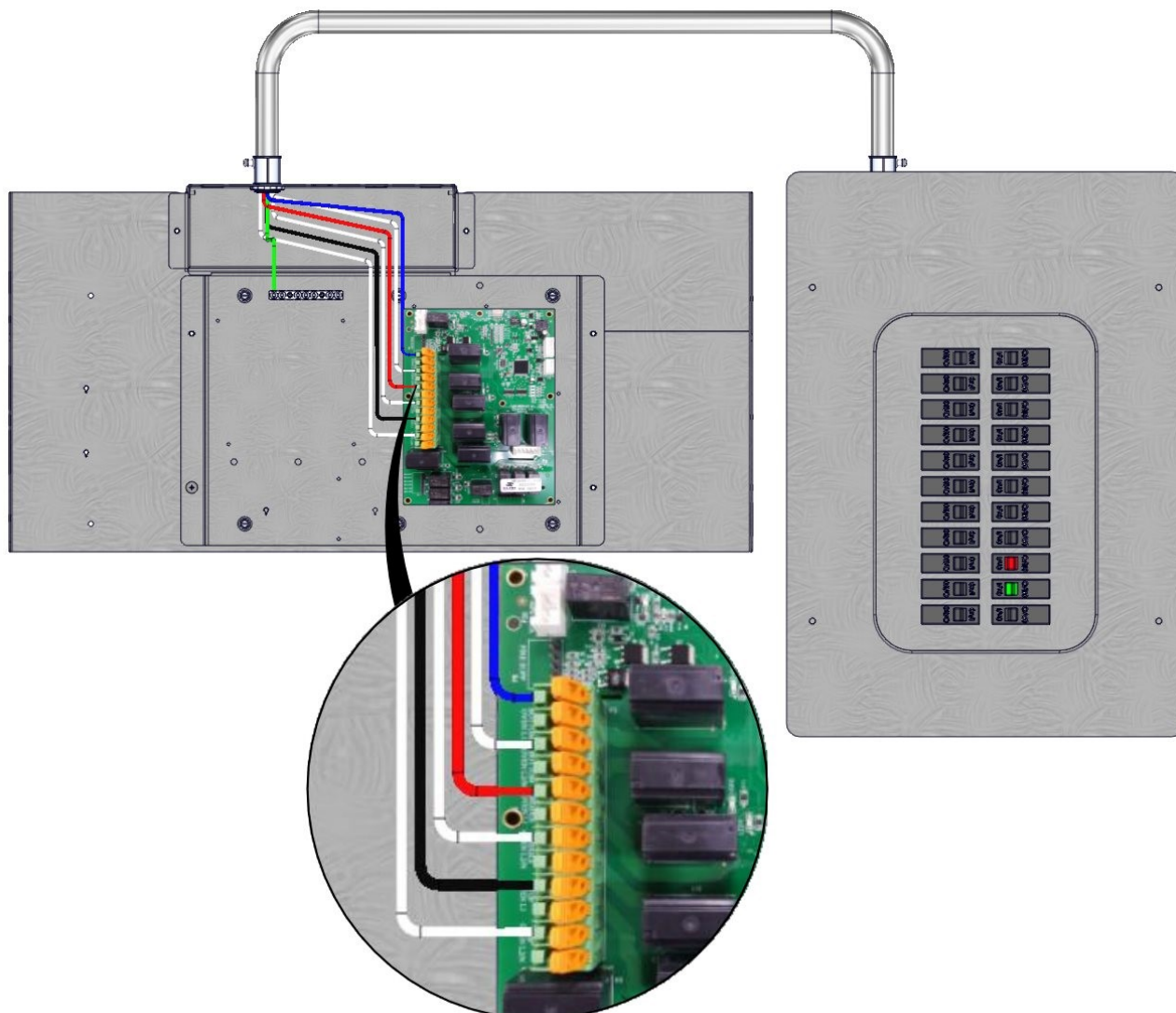
VFD Řídicí box - Standardní (230V / 60Hz)



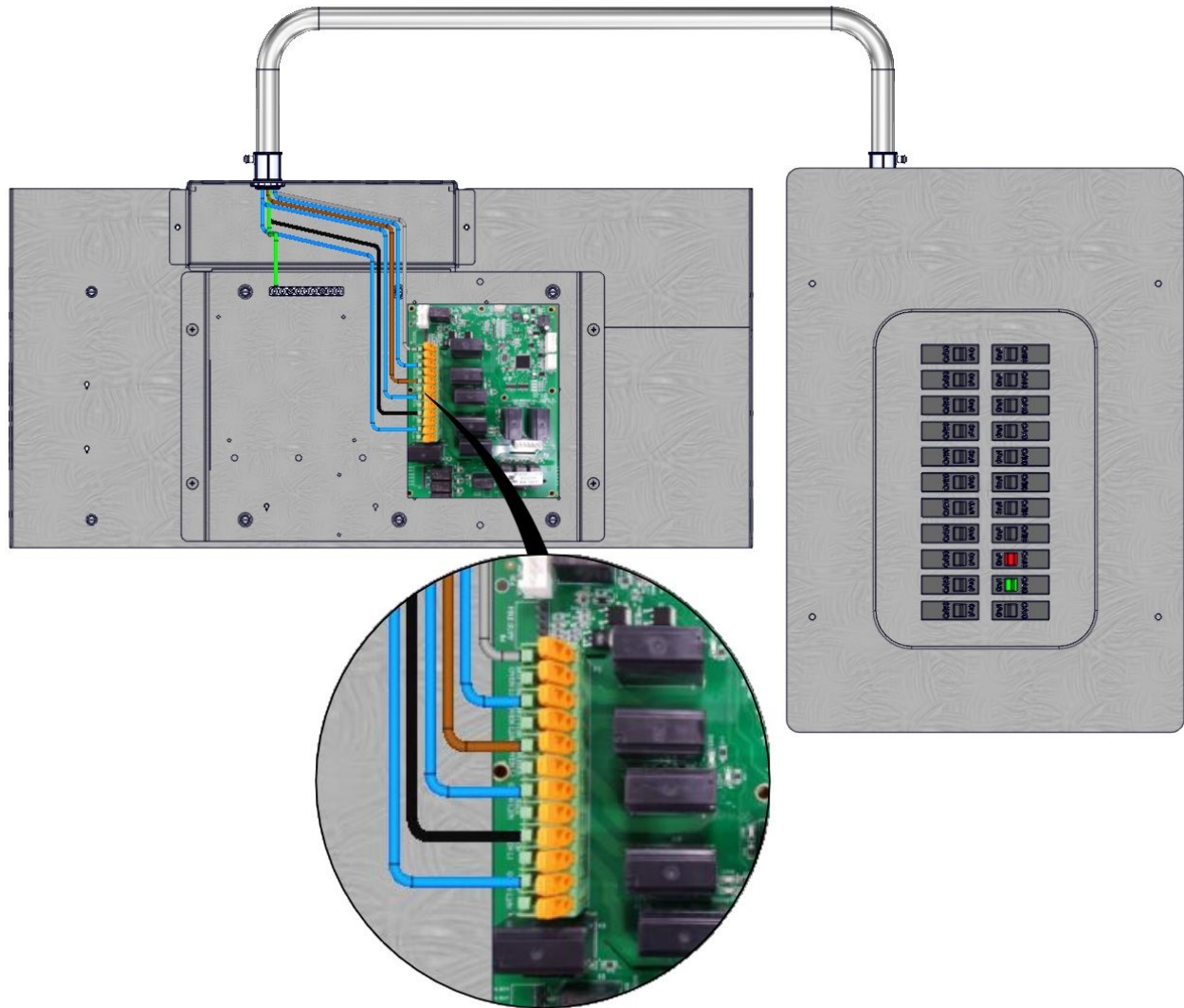
Příkon Světla



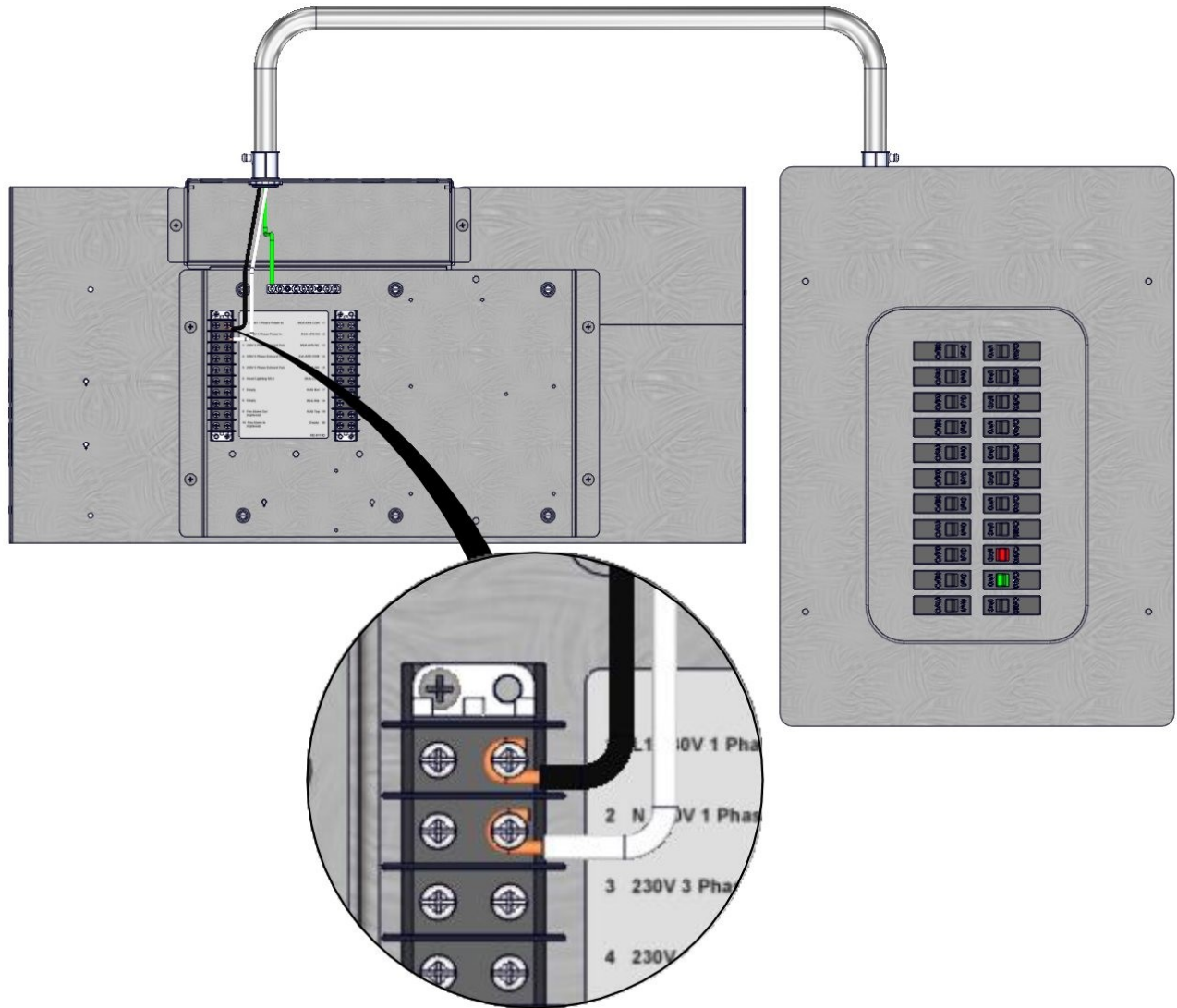
Příkon do Trouba - Standardní (120V)



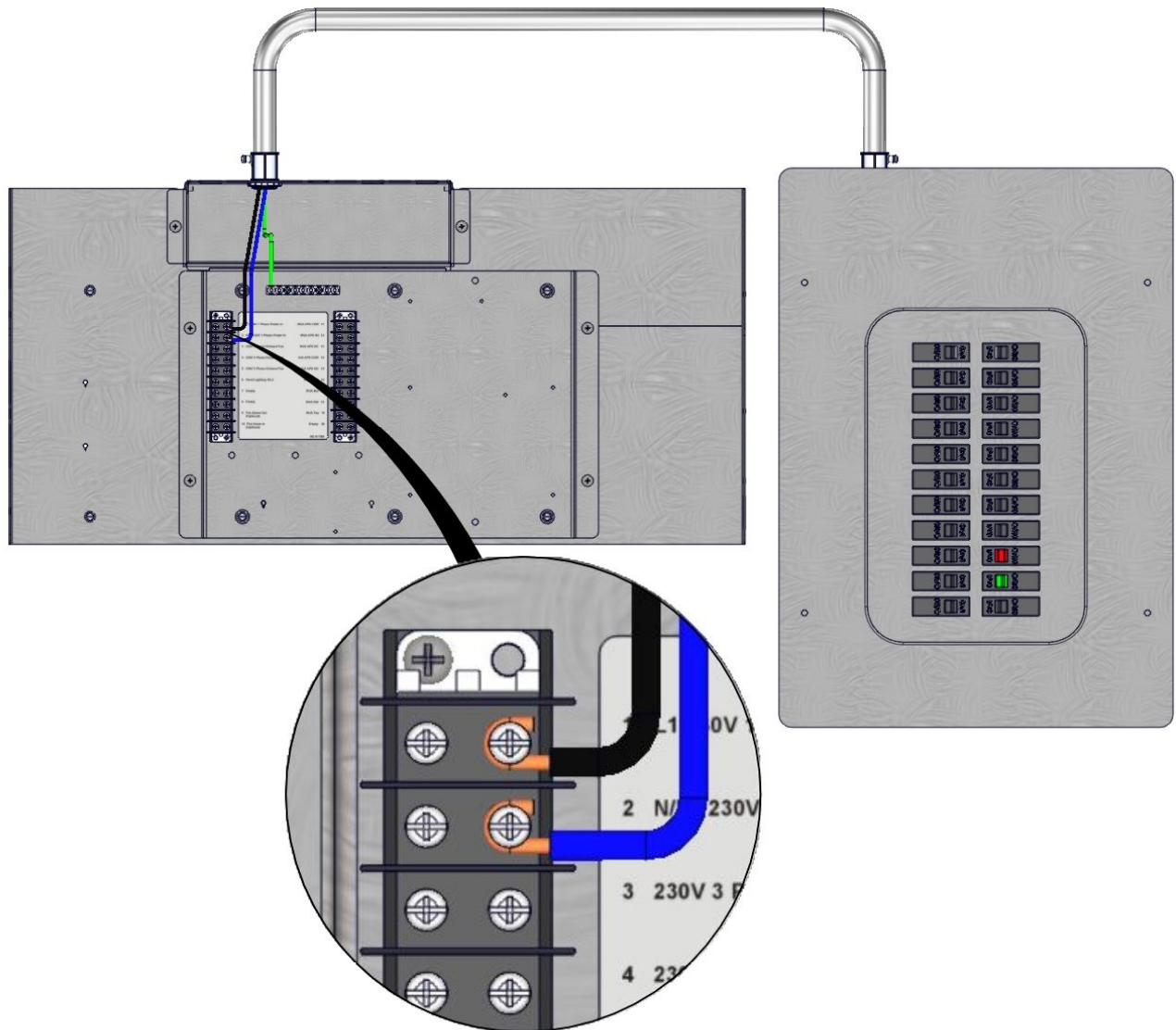
Příkon do Trouba - Svět (230V / 50Hz)

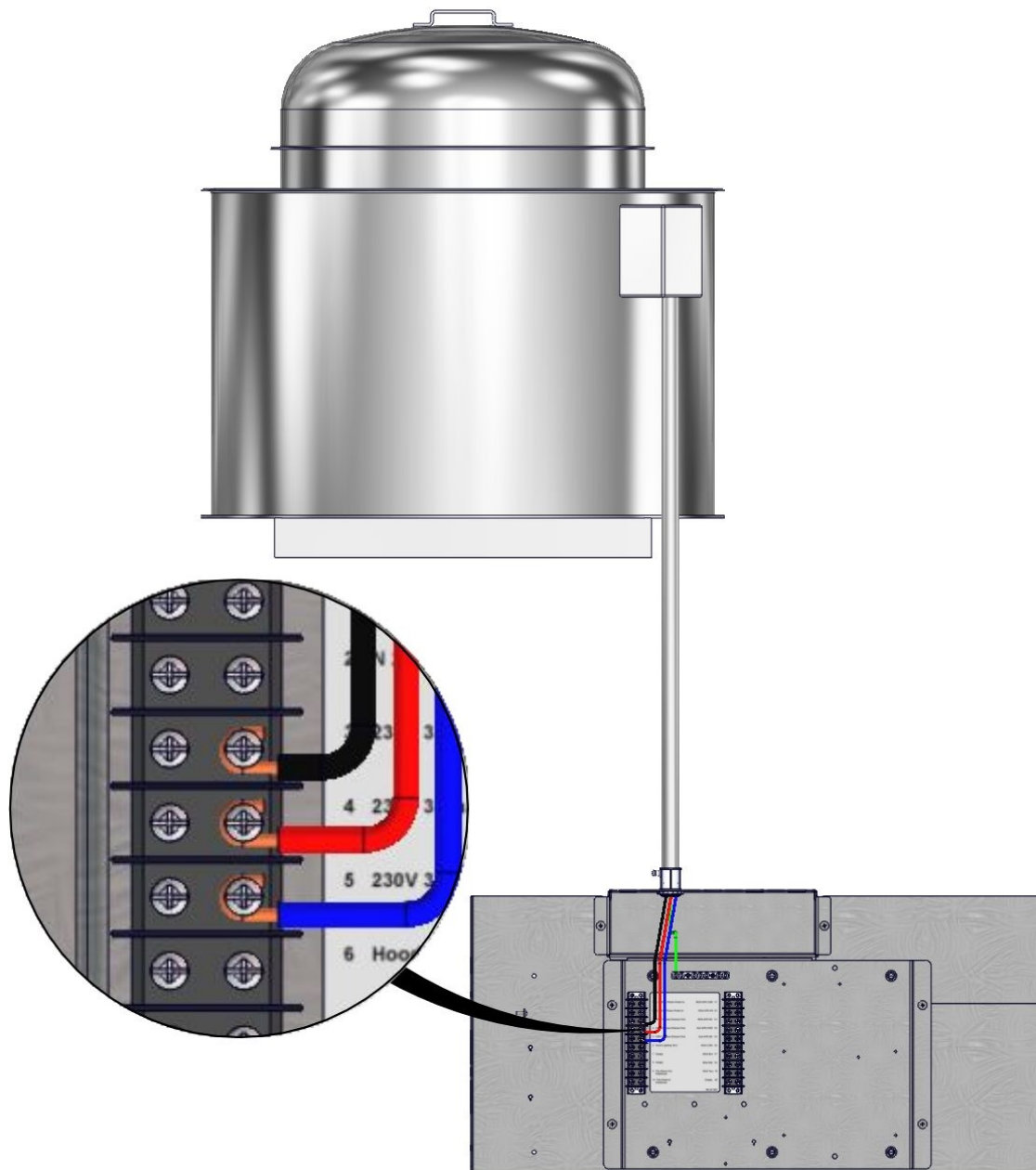


Příkon do řídicí jednotky VFD - Standardní (230V / 60Hz)

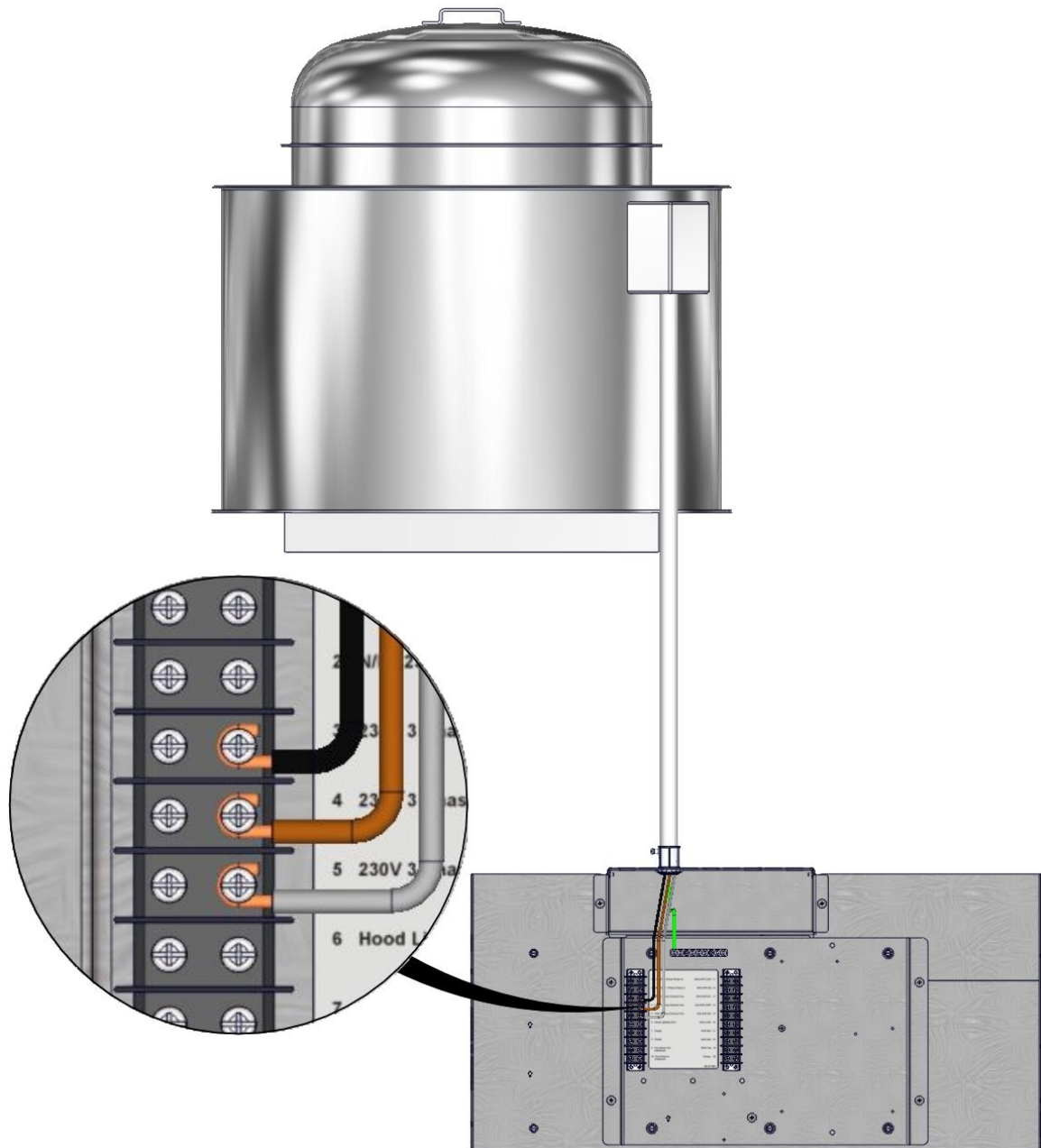


Příkon do řídicí jednotky VFD - Svět (230V / 50Hz)

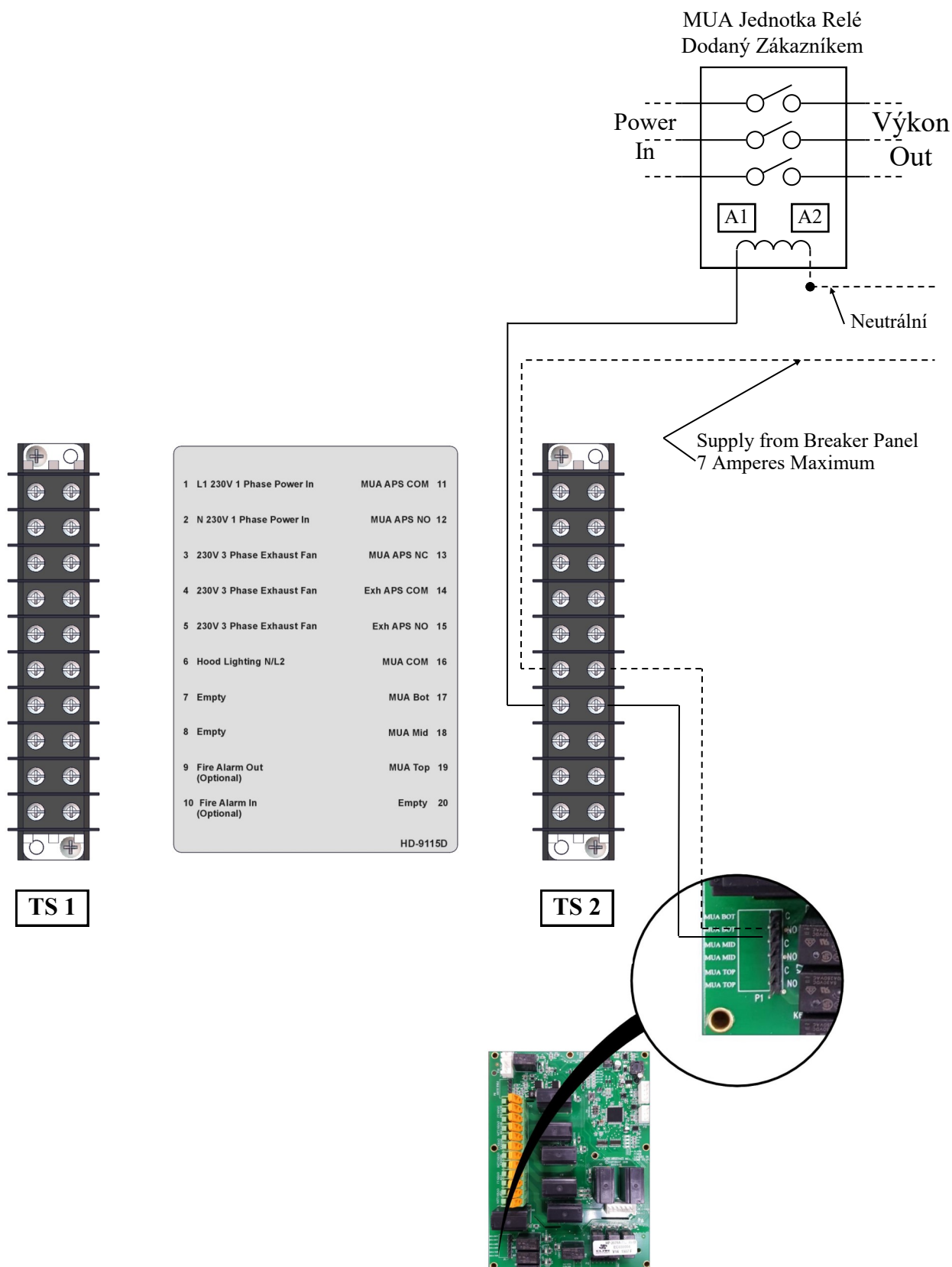




Výkon od VFD na odtahový ventilátor - Svět

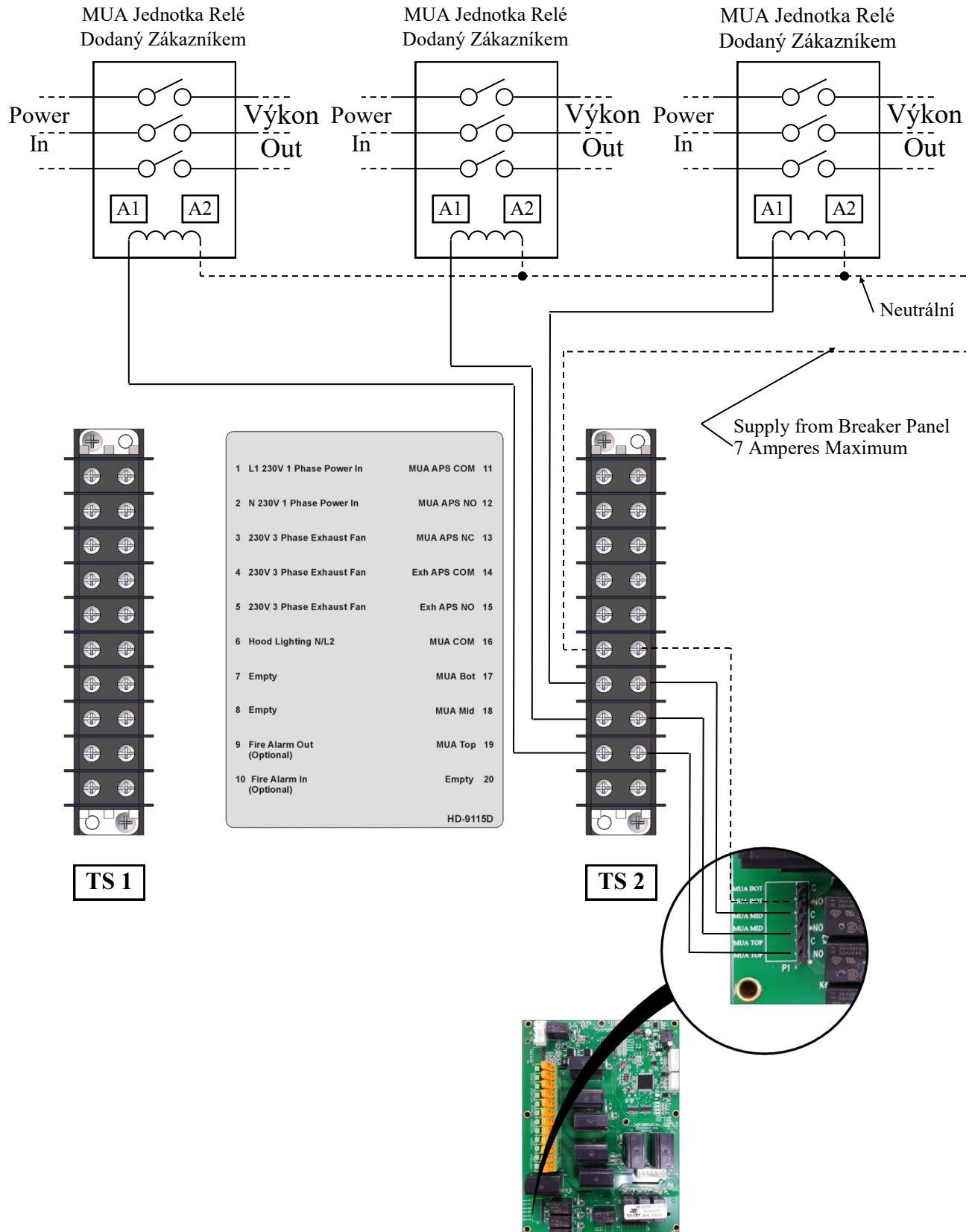


MUA klapek relé - single výstupu - napětí a frekvence



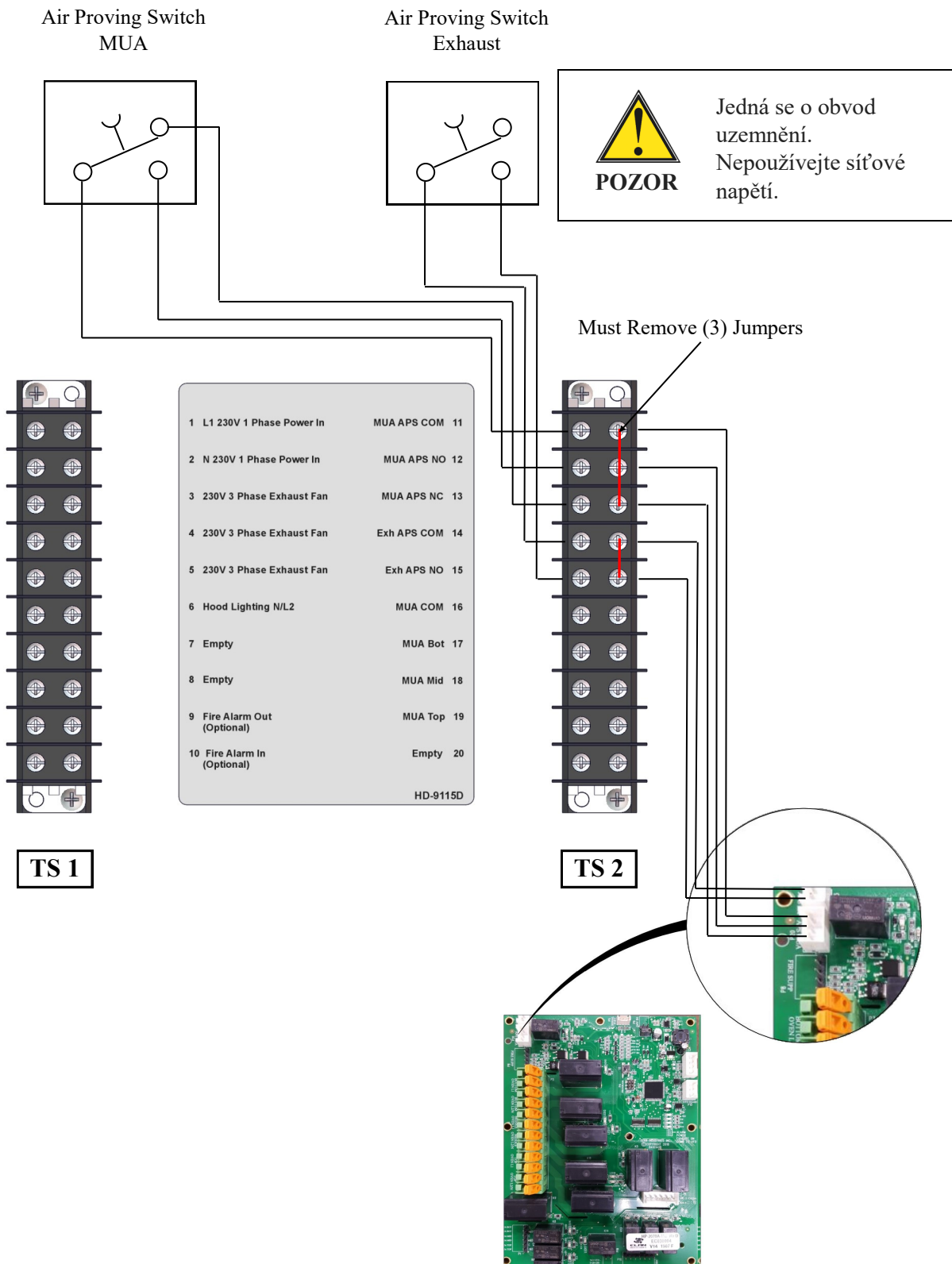
Některé vedení odstraněn pro přehlednost. Viz schéma pro detaily.

MUA klapek Relé - výstup s vícenásobným - napětí a frekvence



Některé vedení odstraněn pro přehlednost. Viz schéma pro detaily.

Svět (230V / 50Hz) - s Air Proving spínači

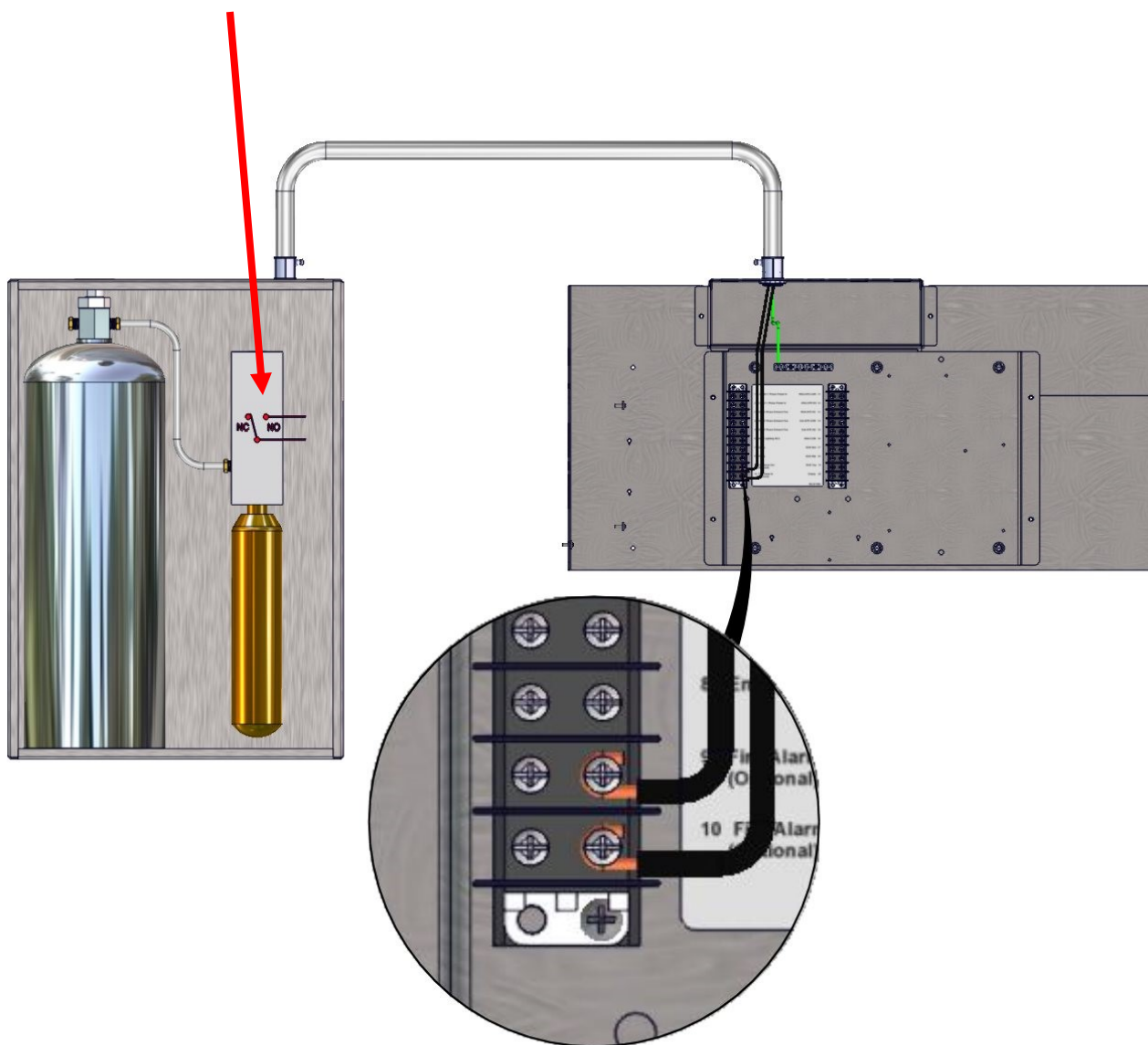


Některé vedení odstraněn pro přehlednost. Viz schéma pro detaily.

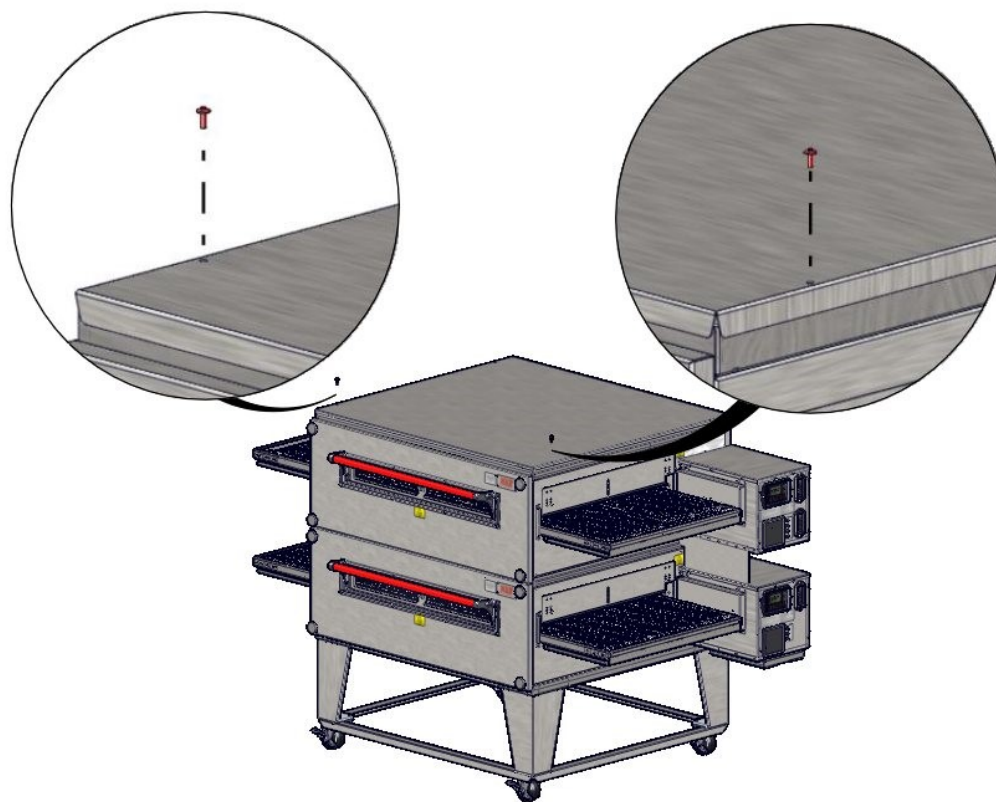
Požární poplach relé - napětí a frekvence

POZNÁMKA

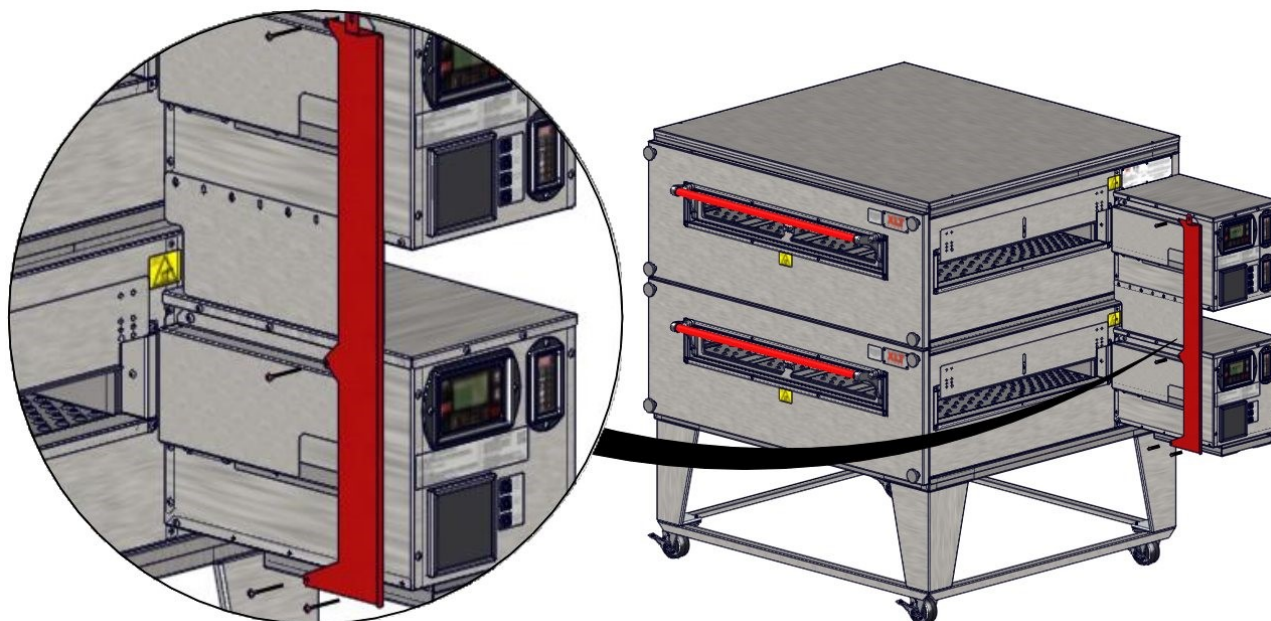
→ Připojte vodiče od křížovanky Box na spínacím (NO) kontaktů v hašení požáru skříně.



Připravte Pece - Odstraňte šrouby víka - dvě (2) Pouze

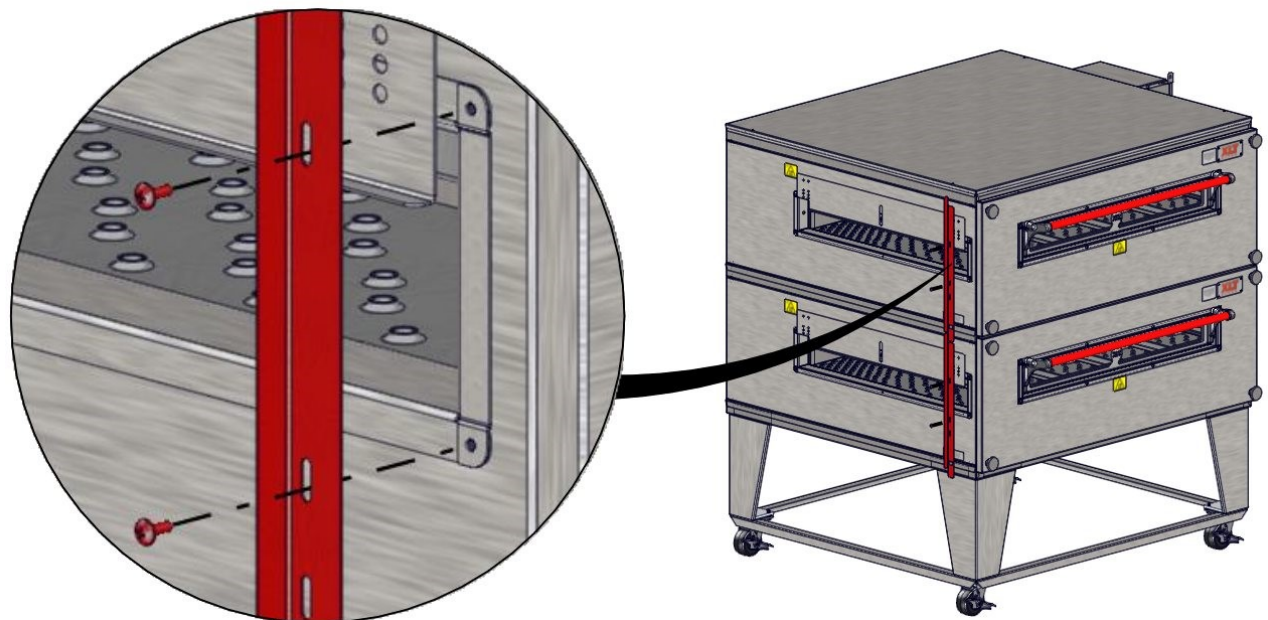
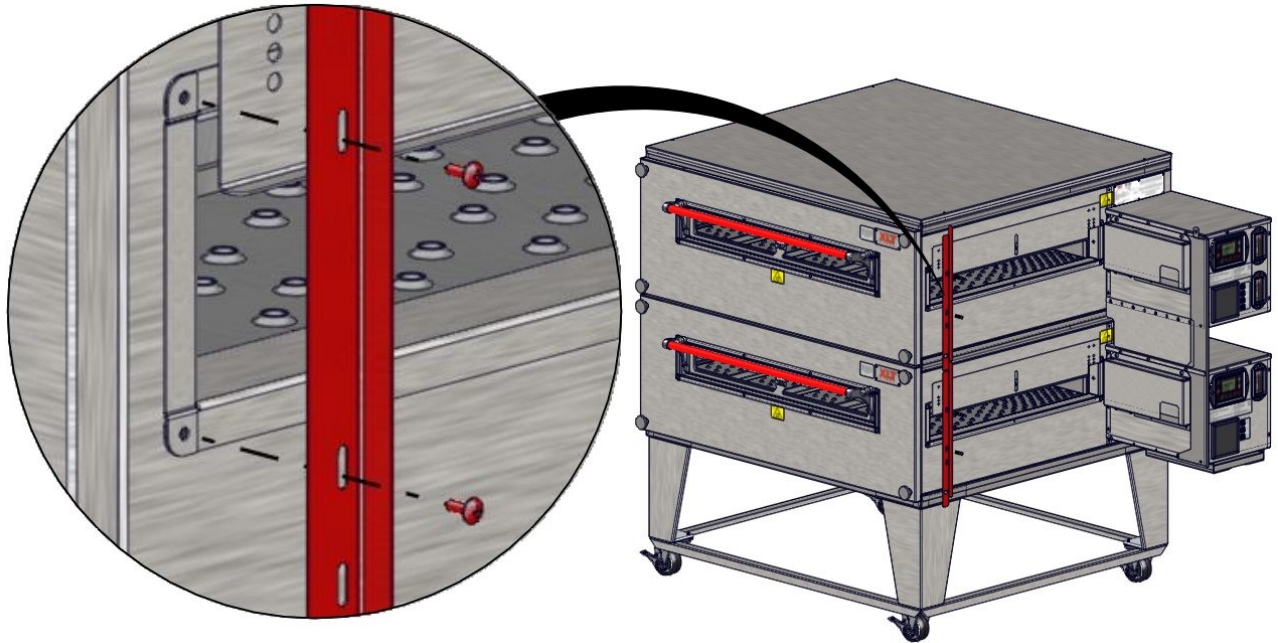


Připravte Pece - ovládací skříně výprodej Držák

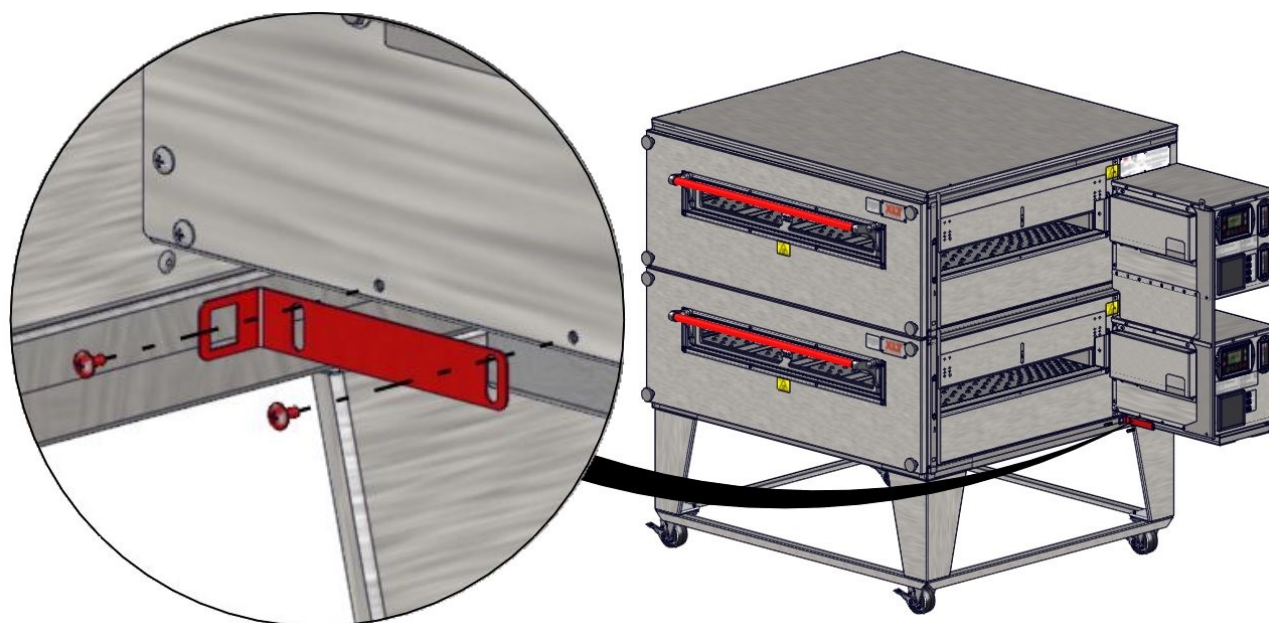


Dopravníky byly odstraněny pro přehlednost

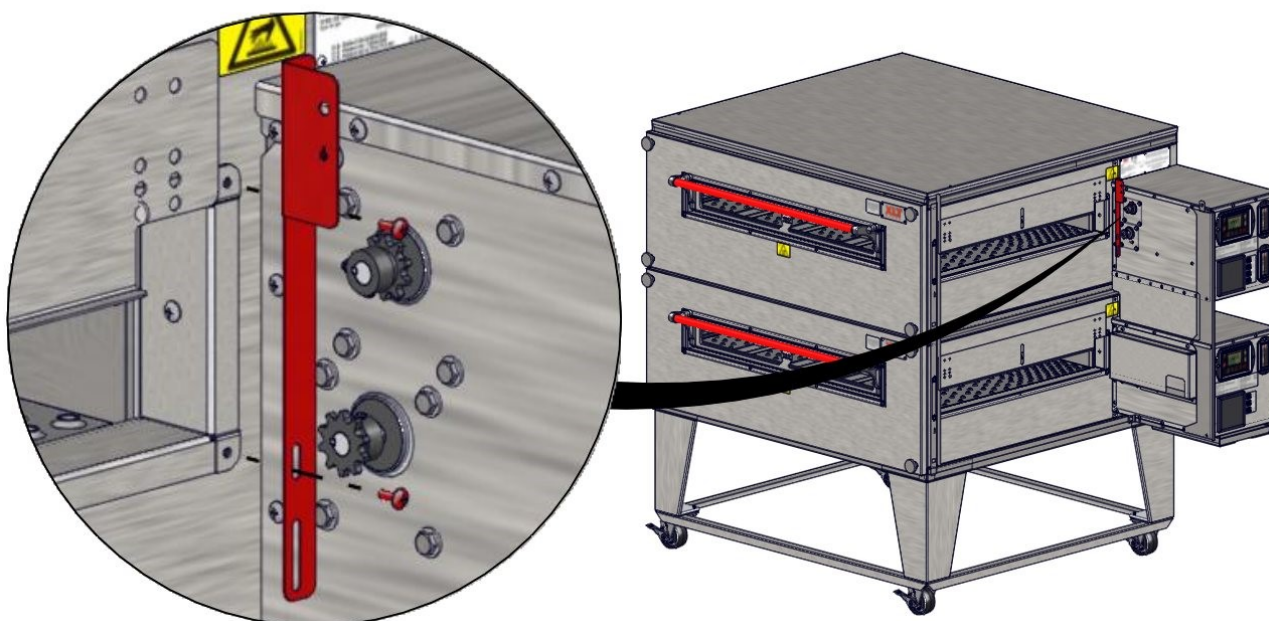
Připravte Pece - Přední věnců Konzoly



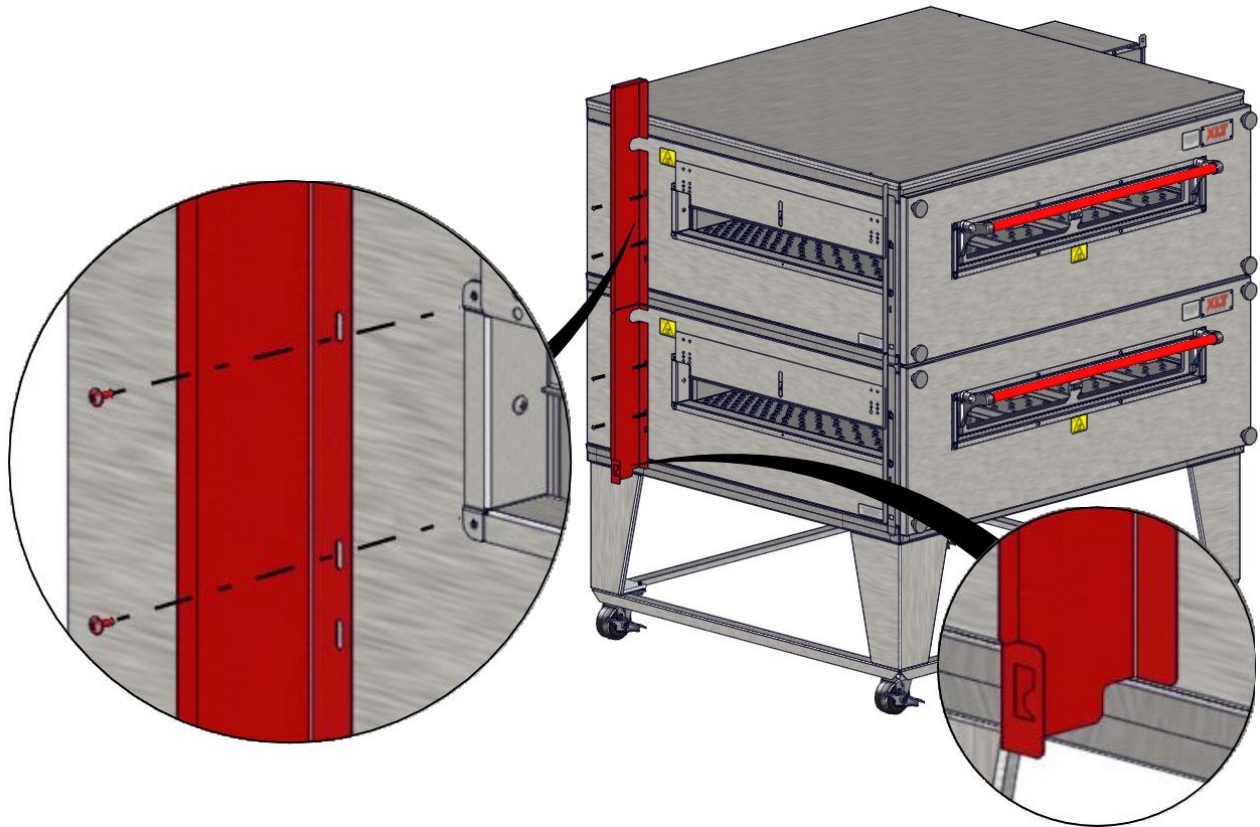
Připravte Pece - spodní částí rámu konzola



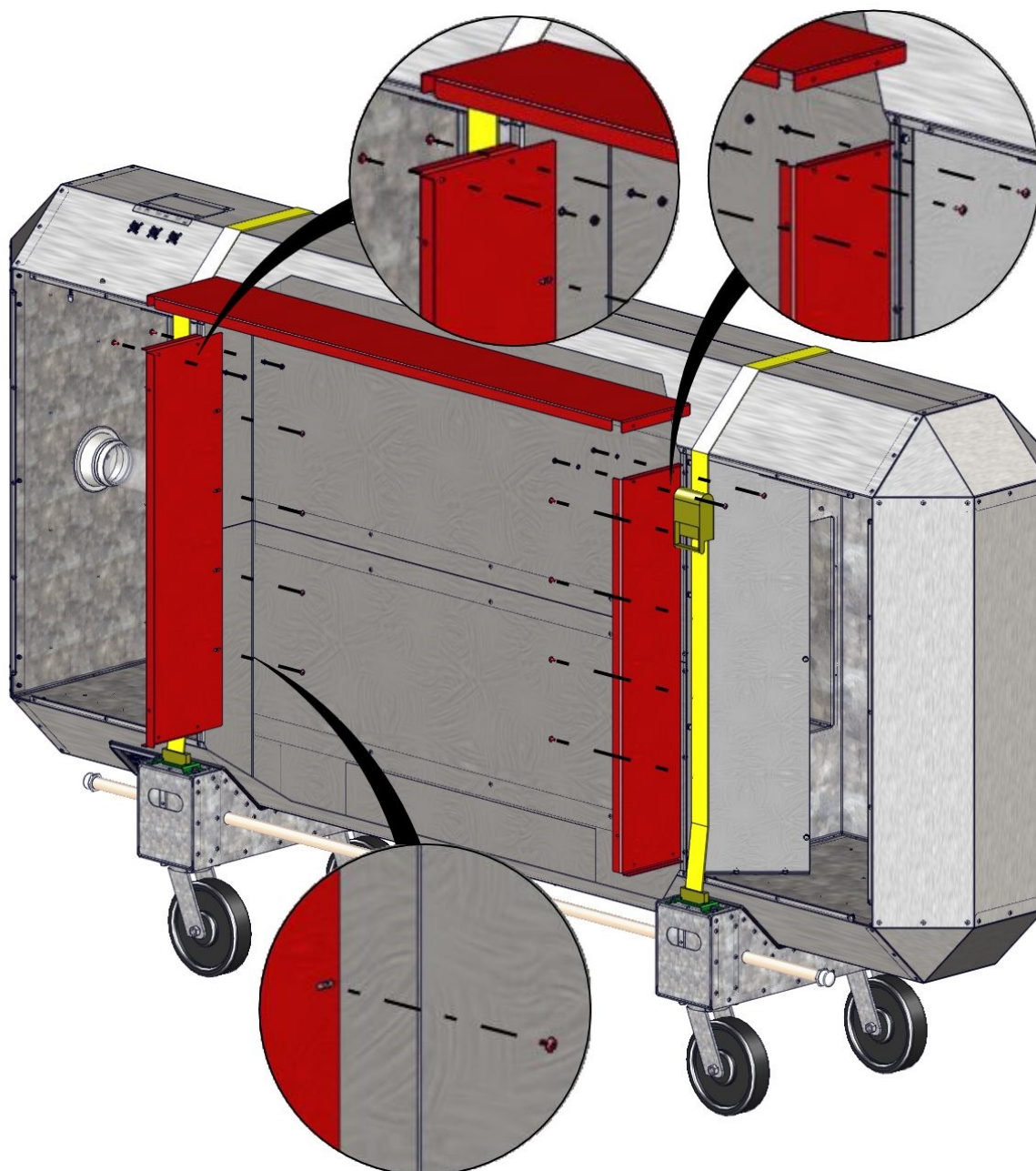
Připravte Pece - ovládací box boční výprodej



Připravte Pece - Zadní věnců Konzoly

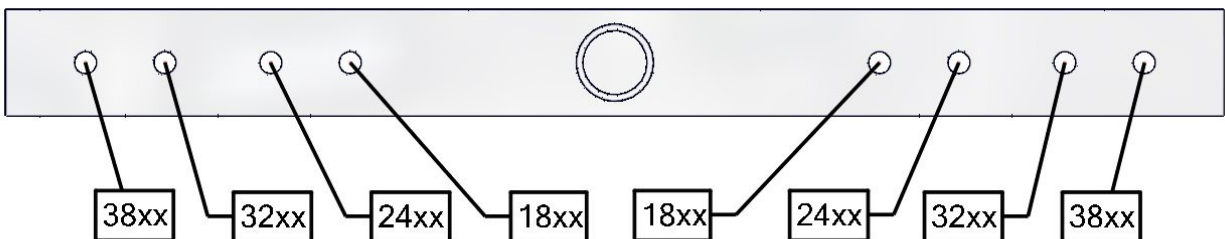
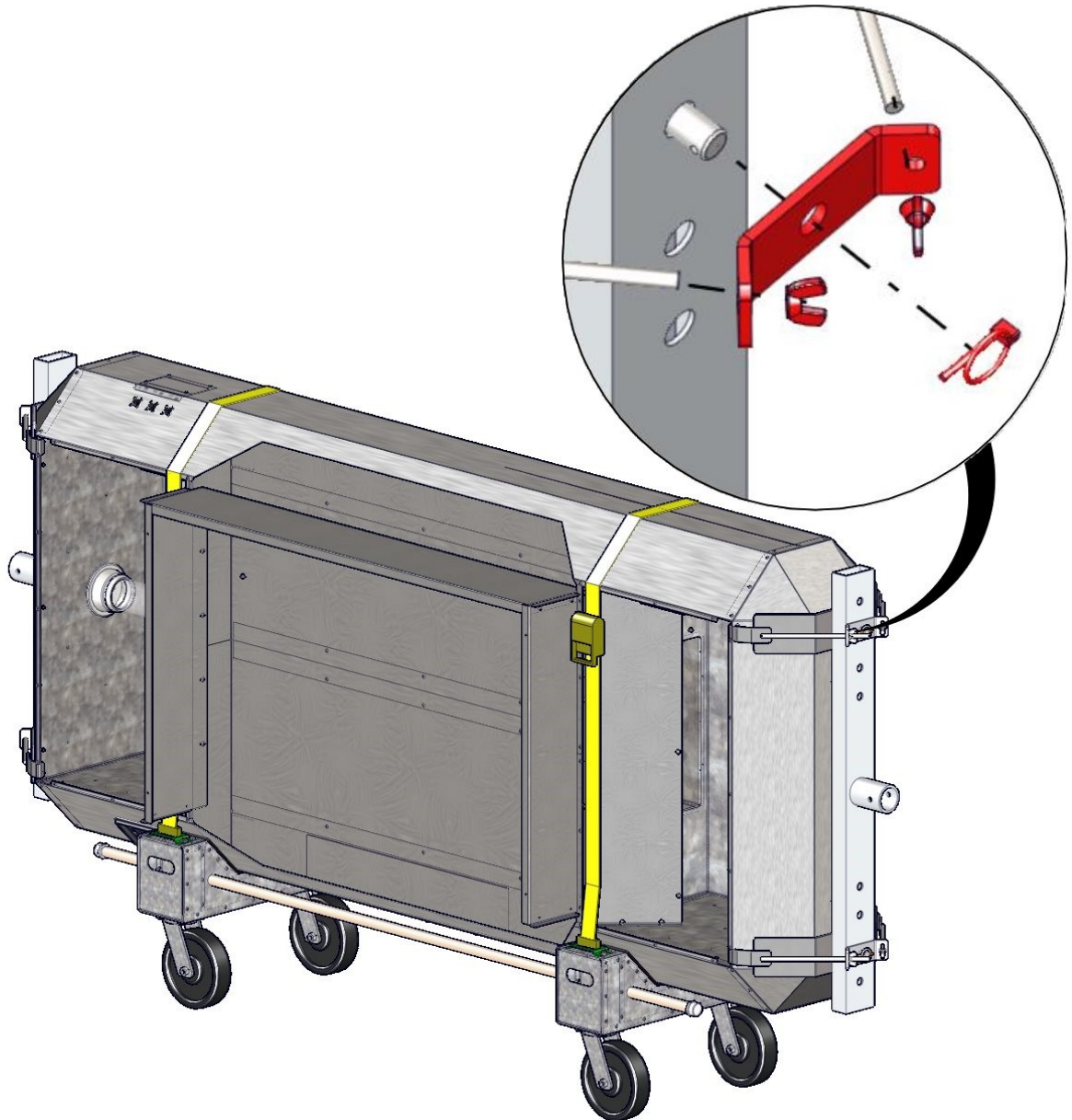


Připravte si kapuci



Nastavení zvedací zařízení

XLT kukly lze snadno přesouvat a stohovat s řádným zdvihacím zařízením. Použití XLT schválen



Nastavení zvedák



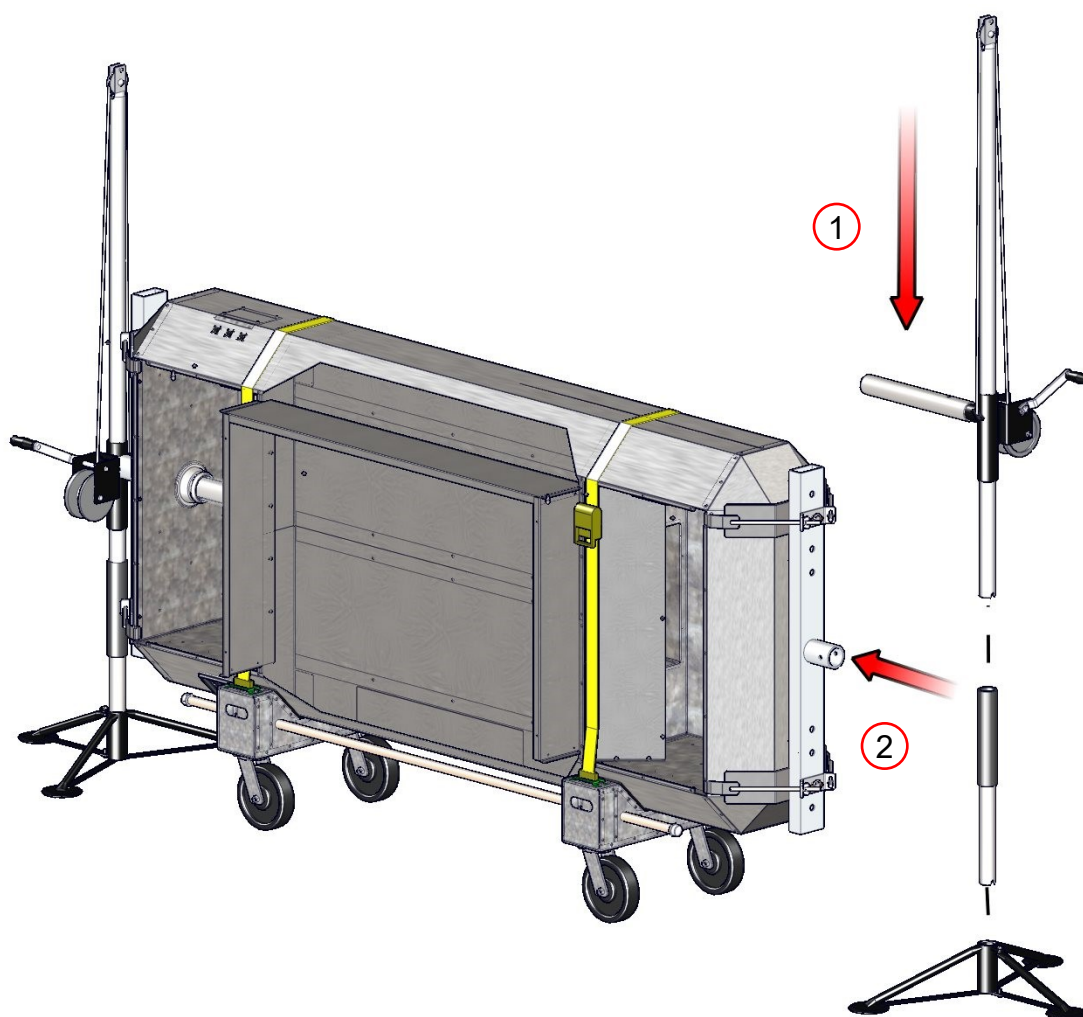
NEBEZPEČÍ

- Zkontrolujte kabel před každým použitím.
- Pokud je kabel roztřepený nebo vykazuje známky nadměrného opotřebení a zastarání, NEPOUŽÍVEJTE, dokud se nahrazuje kabel.
- Zkontrolujte jejich lehký chod. Kabel by neměl být sevřený a by měla procházet plynule přes kladku na horní straně pólu sestavy.
- Minimálně kabel vyměnit každoročně pomocí ocelových lan, která splňuje nebo překračuje specifikace Jack výrobce.
- Nepřekračujte stanovenou kapacitu zvedáku.



NEBEZPEČÍ

Nesprávné zapojit zvedáků do zdvihacího Pipe a naprosto bude mít za následek poškození, zranění nebo úmrtí v důsledku klesající kapuci.

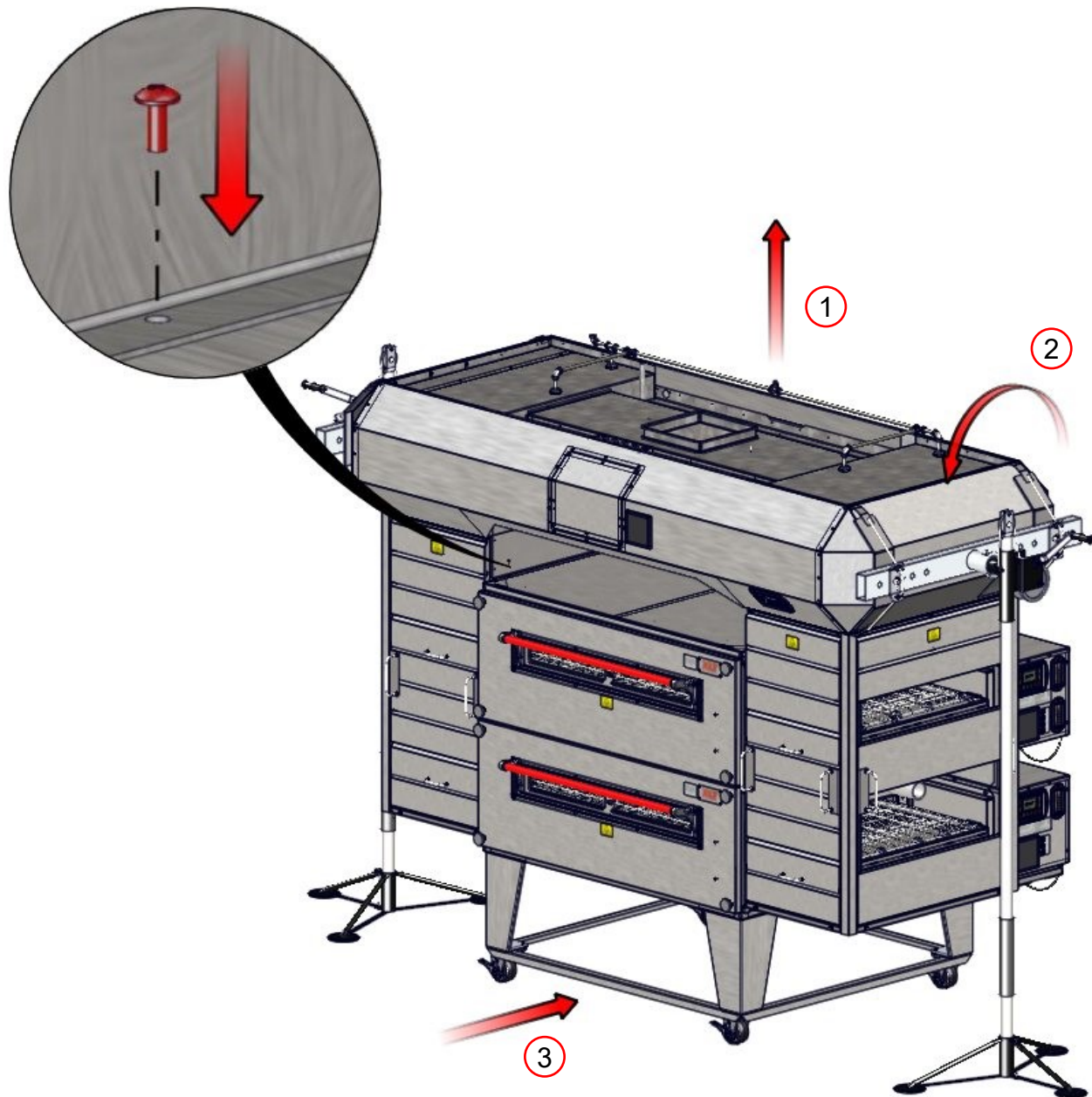


Stohování kapuce na pecích



NEBEZPEČÍ

- Oba konektory by měly být zvýšeny v souzvuku, jinak se může vázat a nebezpečná situace bude vyvíjet.
- Nevkládejte žádnou část sebe sama pod kapotou kdykoliv.
- Kapota je nejvyšší těžké. Buď opatrný.

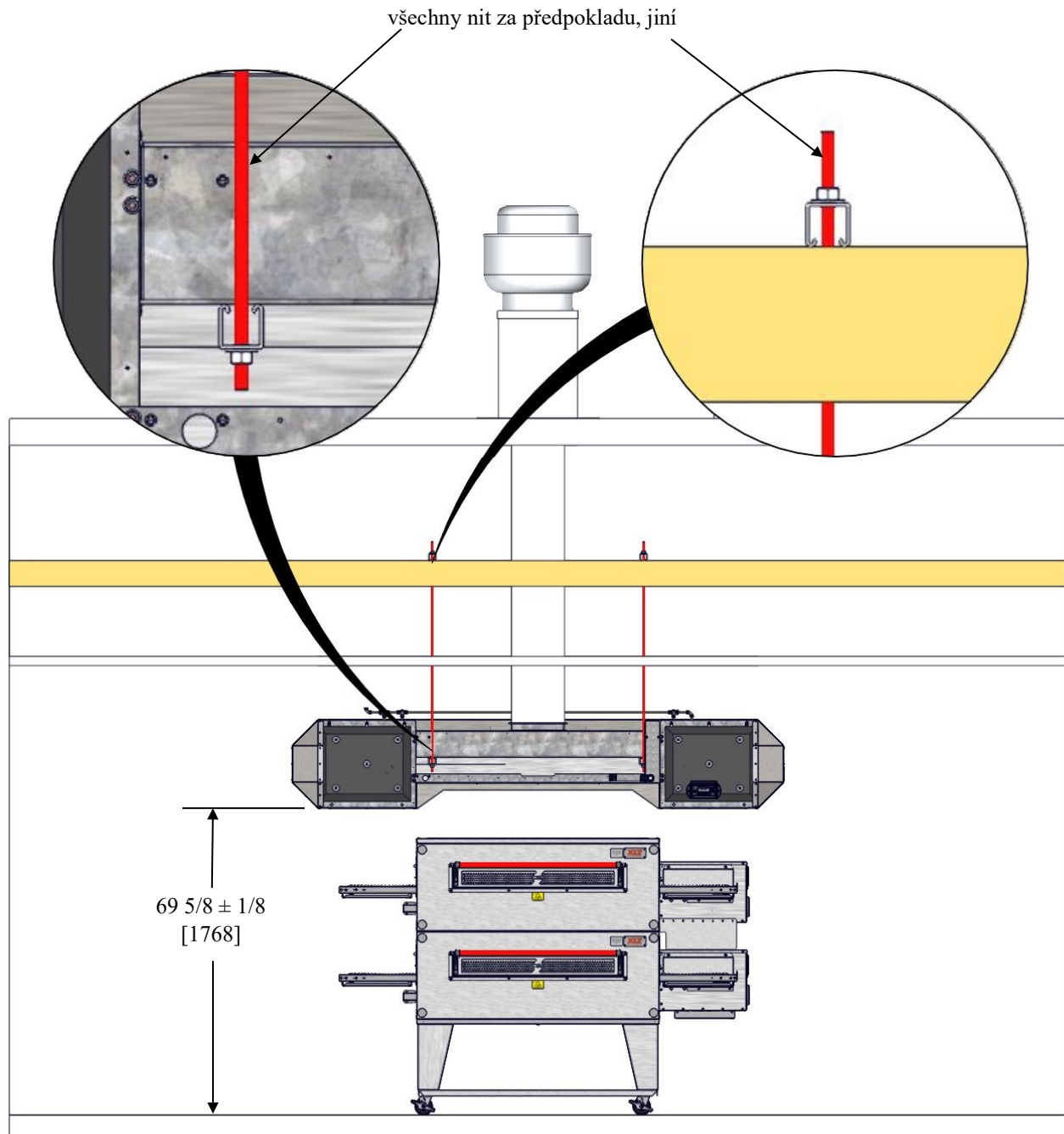


Viset kapoty stropní trámy



NEBEZPEČÍ

Kapuce Musí být zavěšena na stropní trámy

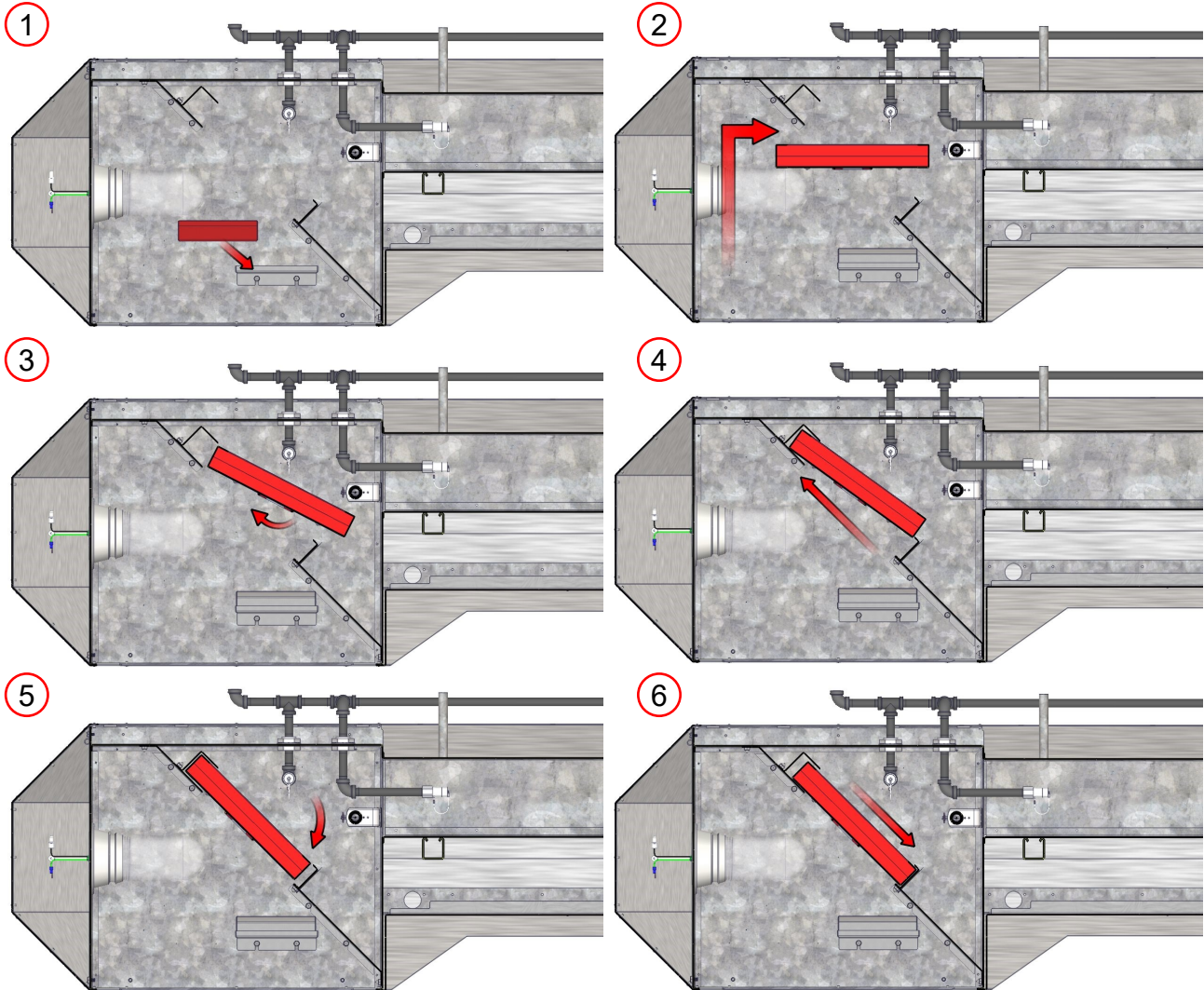


POZNÁMKA

Toto měření je od hotové podlahy na spodní části zavěšeného kapoty.

NOTE: All dimensions in inches [millimeters], ± 1/4 [6], unless otherwise noted.

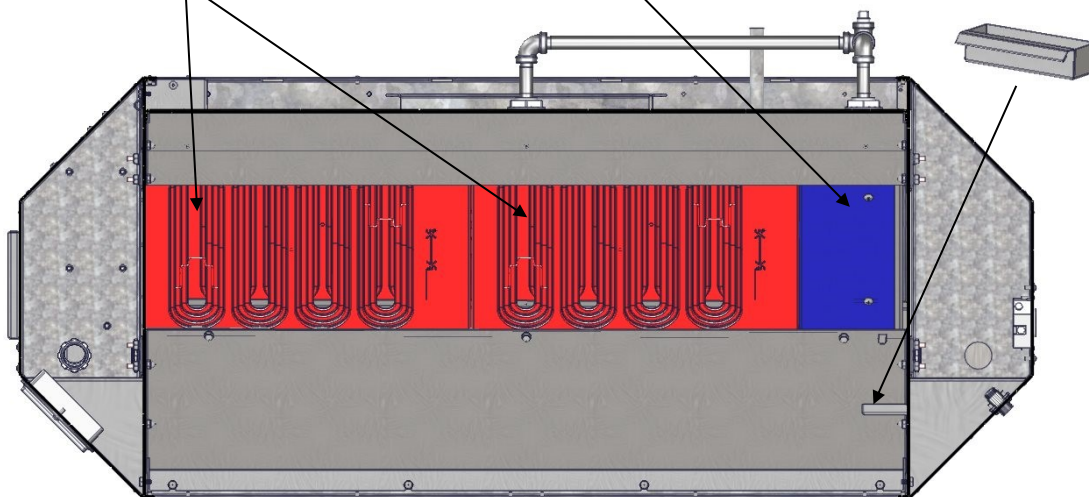
Nainstalovat Mazací zásobníky, žárovky & krytů a tukovými filtry



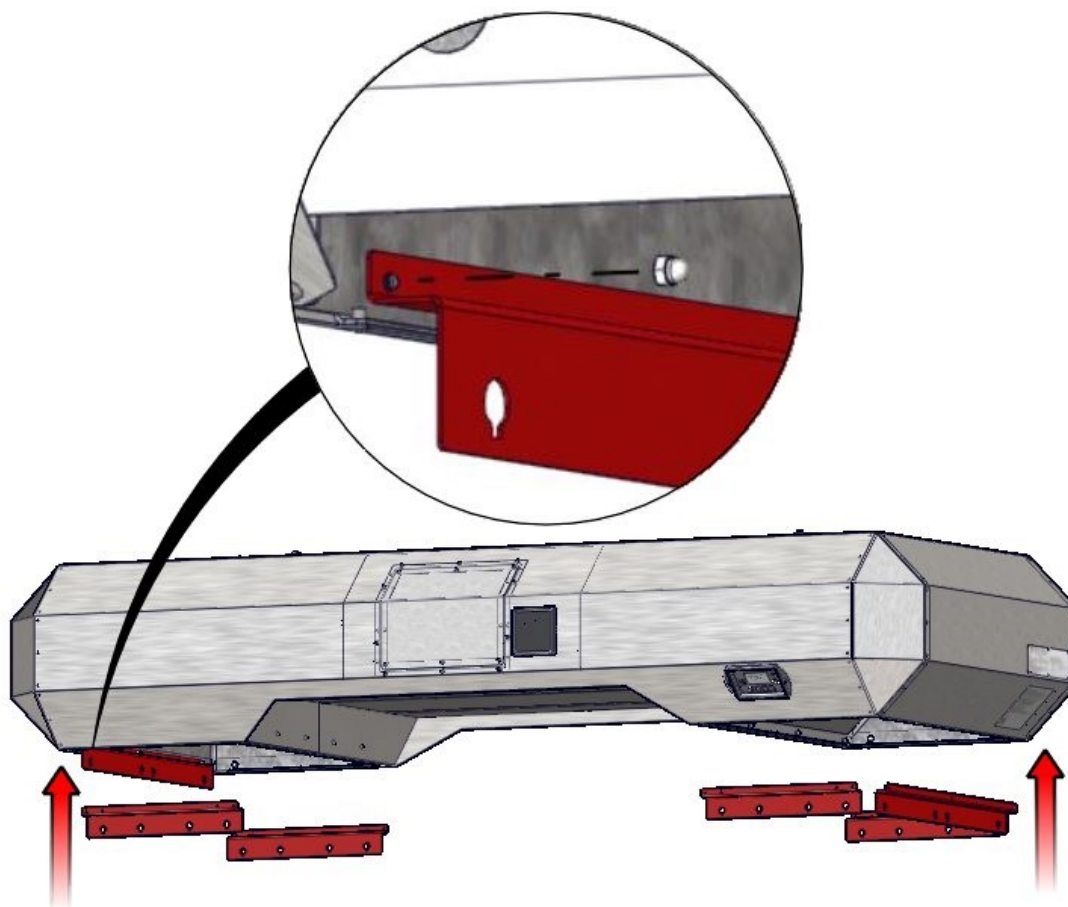
Tukový Filtr

filtračního bloku off na více
než mastnoty zásobníku

Tuk Zásobník

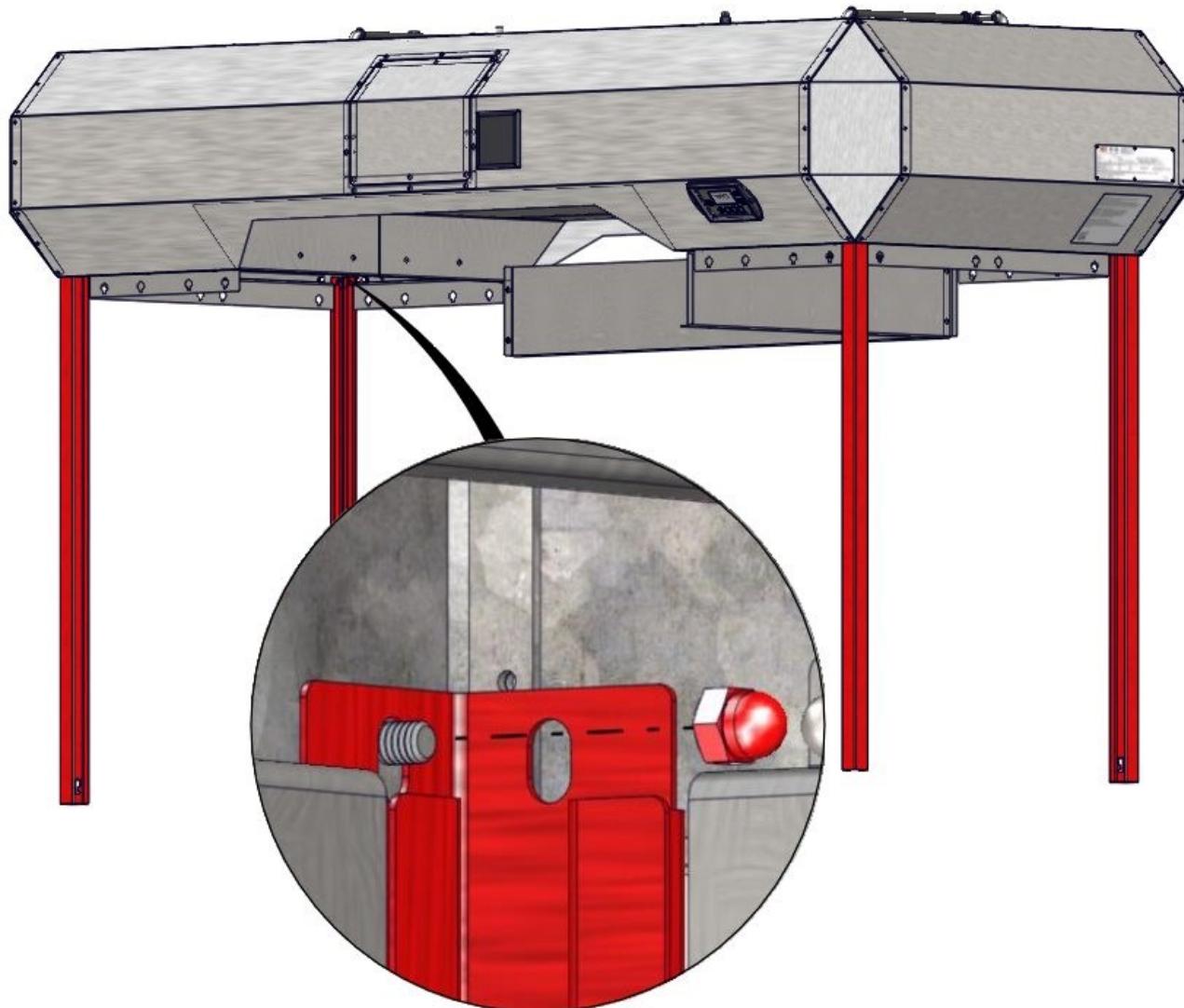


Nainstalovat věnců úchytech



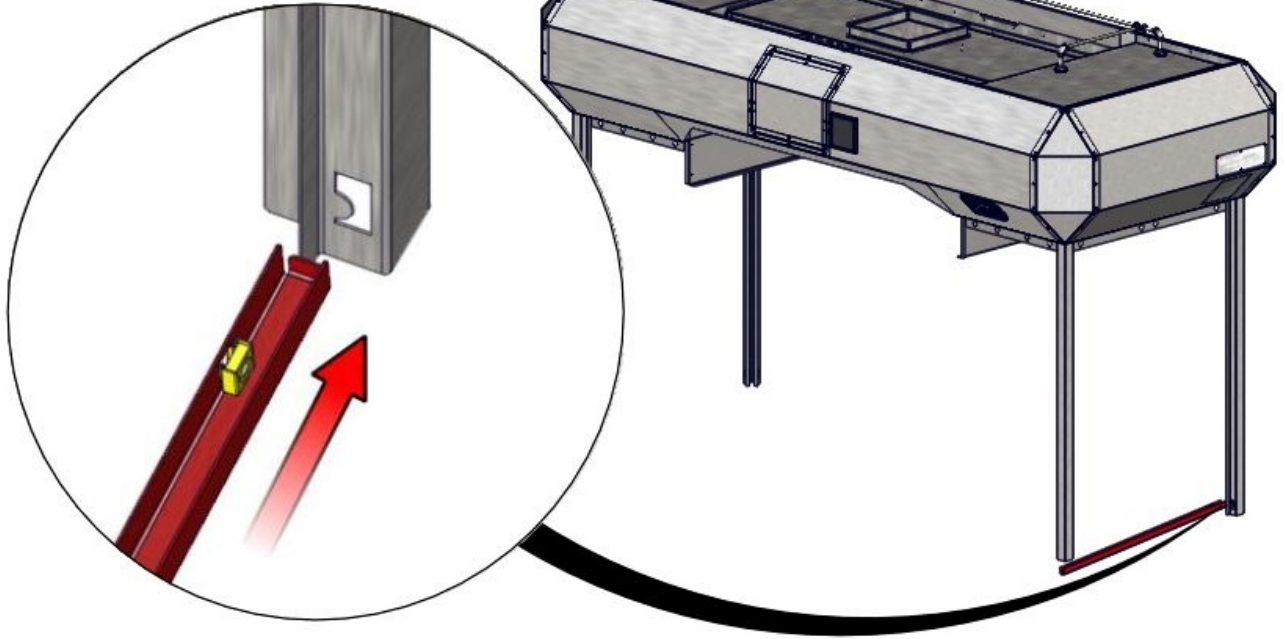
Části odebrány kvůli jasnějšímu

Nainstalovat rohové sloupky

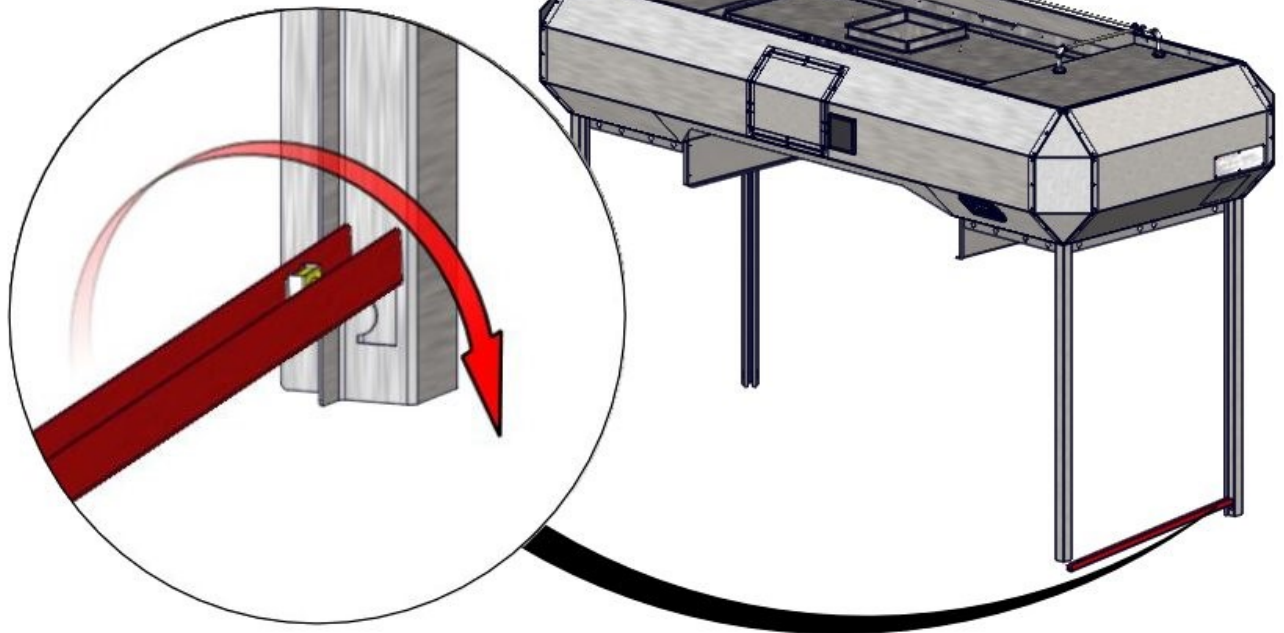


Nainstalujte spodní lišty

1

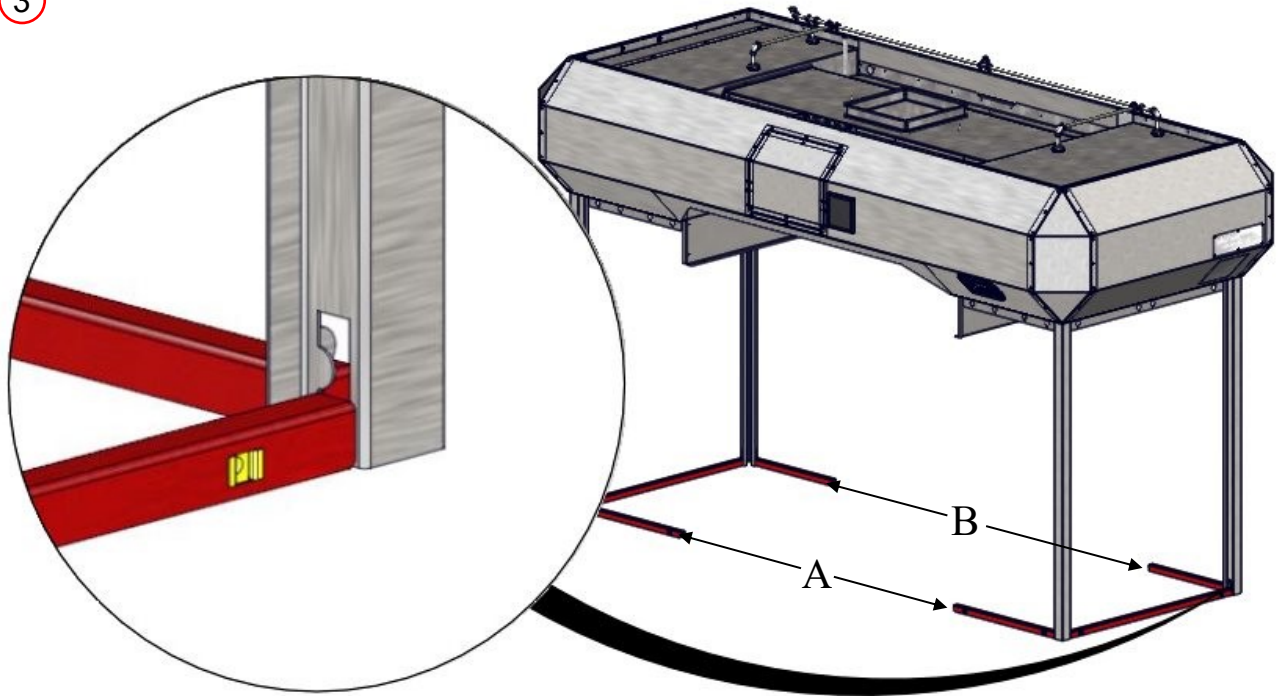


2



Nainstalujte spodní lišty

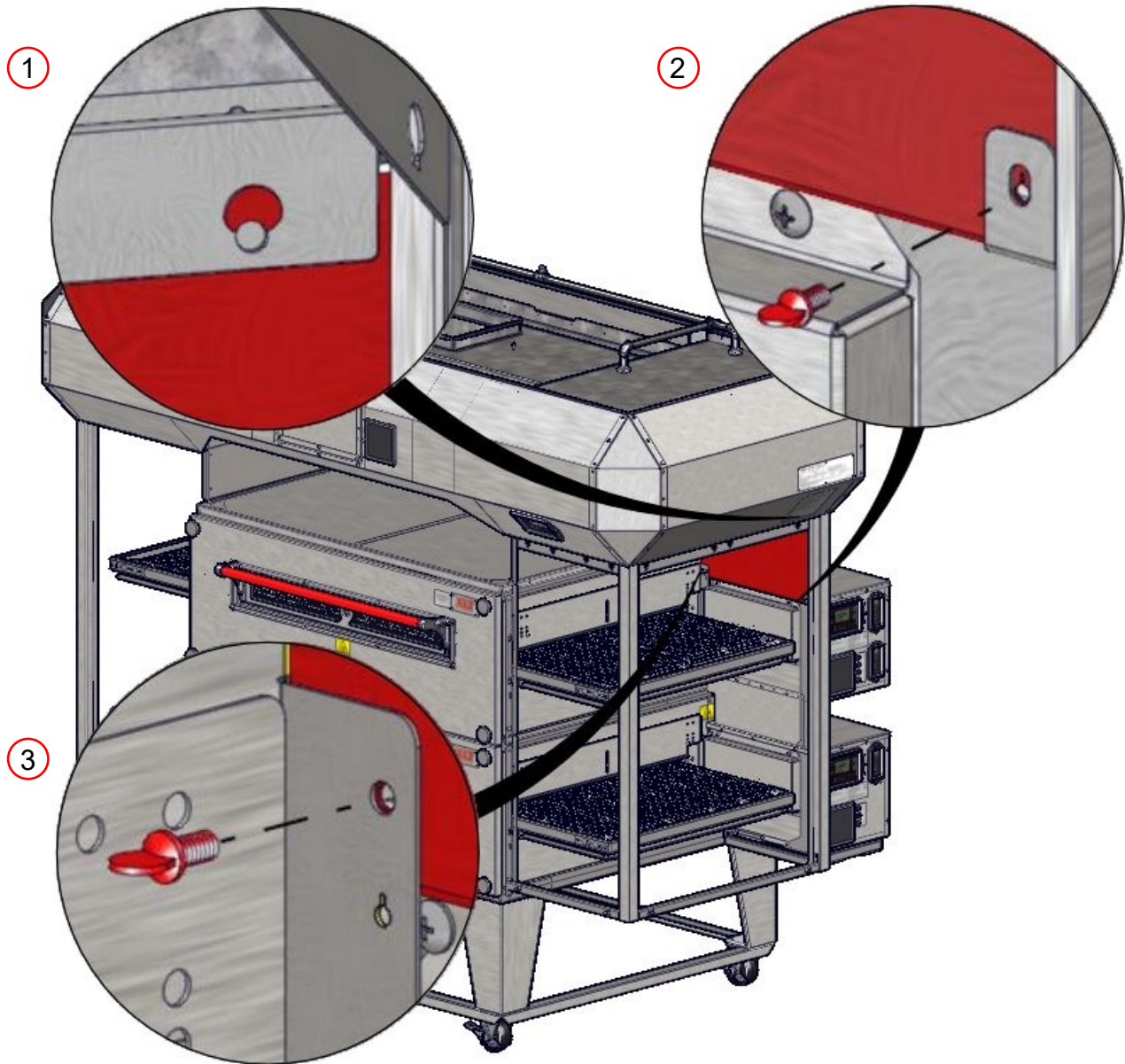
3



Oven Model	Bottom Rail Widths	
	A	B
1832	32 [813]	41 [1041]
2440	40 [1016]	49 [1245]
3240	40 [1016]	49 [1245]
3255	55 [1397]	64 [1626]
3270	70 [1778]	79 [2007]
3855	55 [1397]	64 [1626]
3870	70 [1778]	79 [2007]

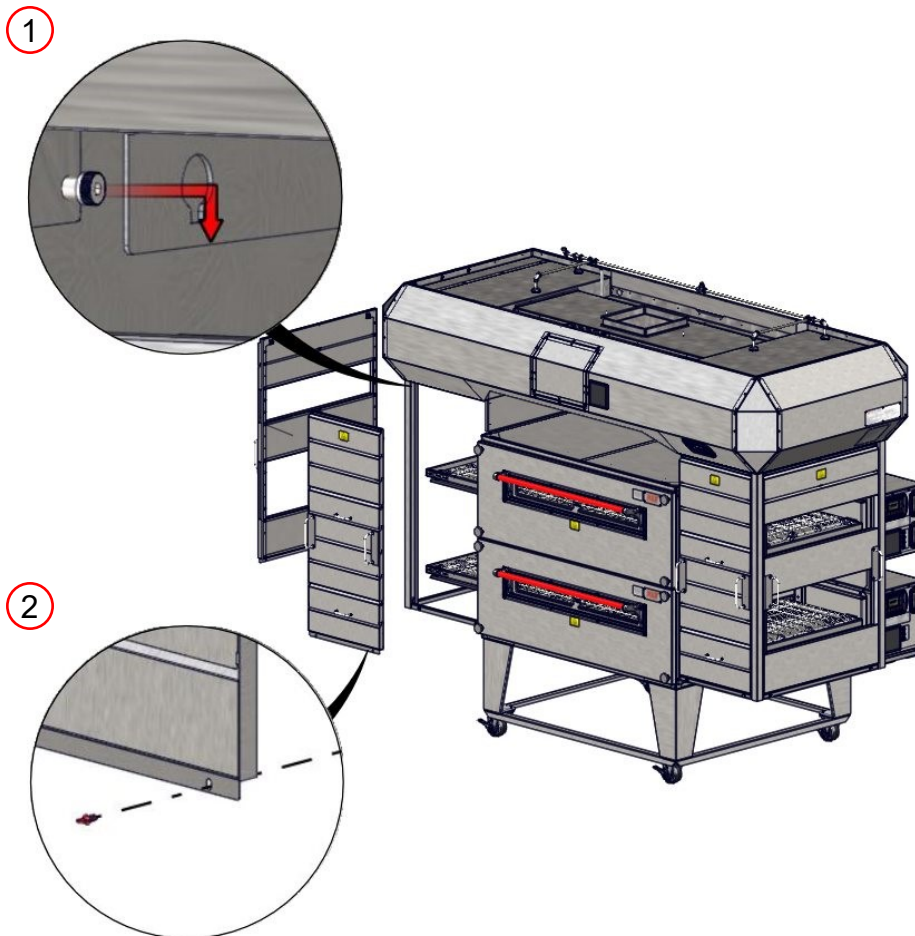
NOTE: All dimensions in inches [millimeters], $\pm 1/4$ [6], unless otherwise noted.

Nainstalovat ovládací skříňka Horní výprodej

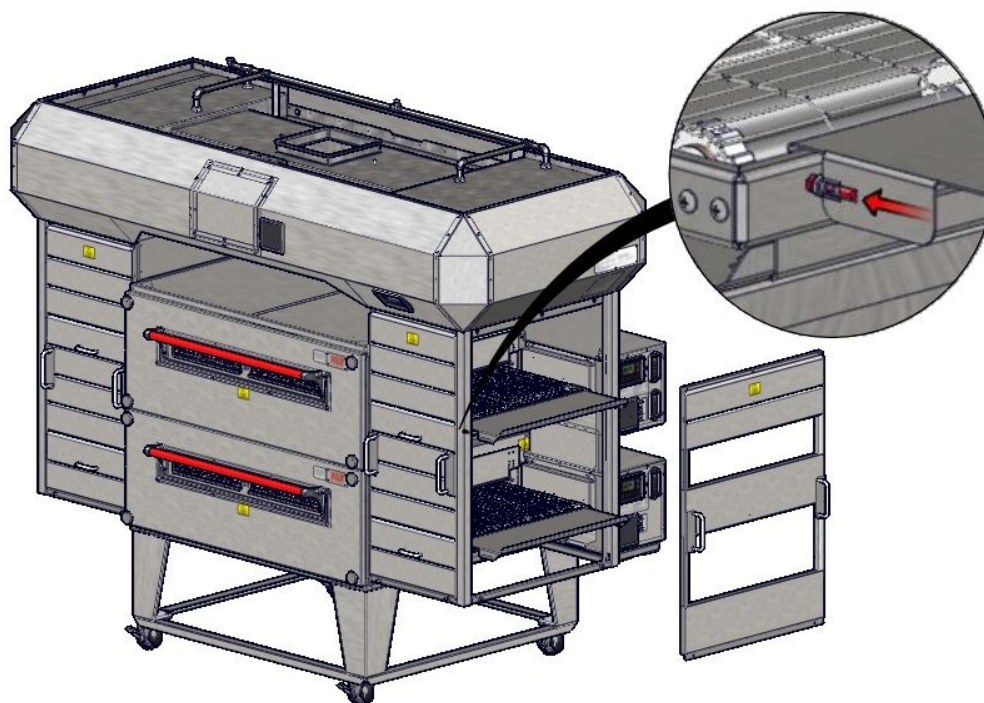


Pokud instalujete "model 70, totéž platí pro LH straně pece.

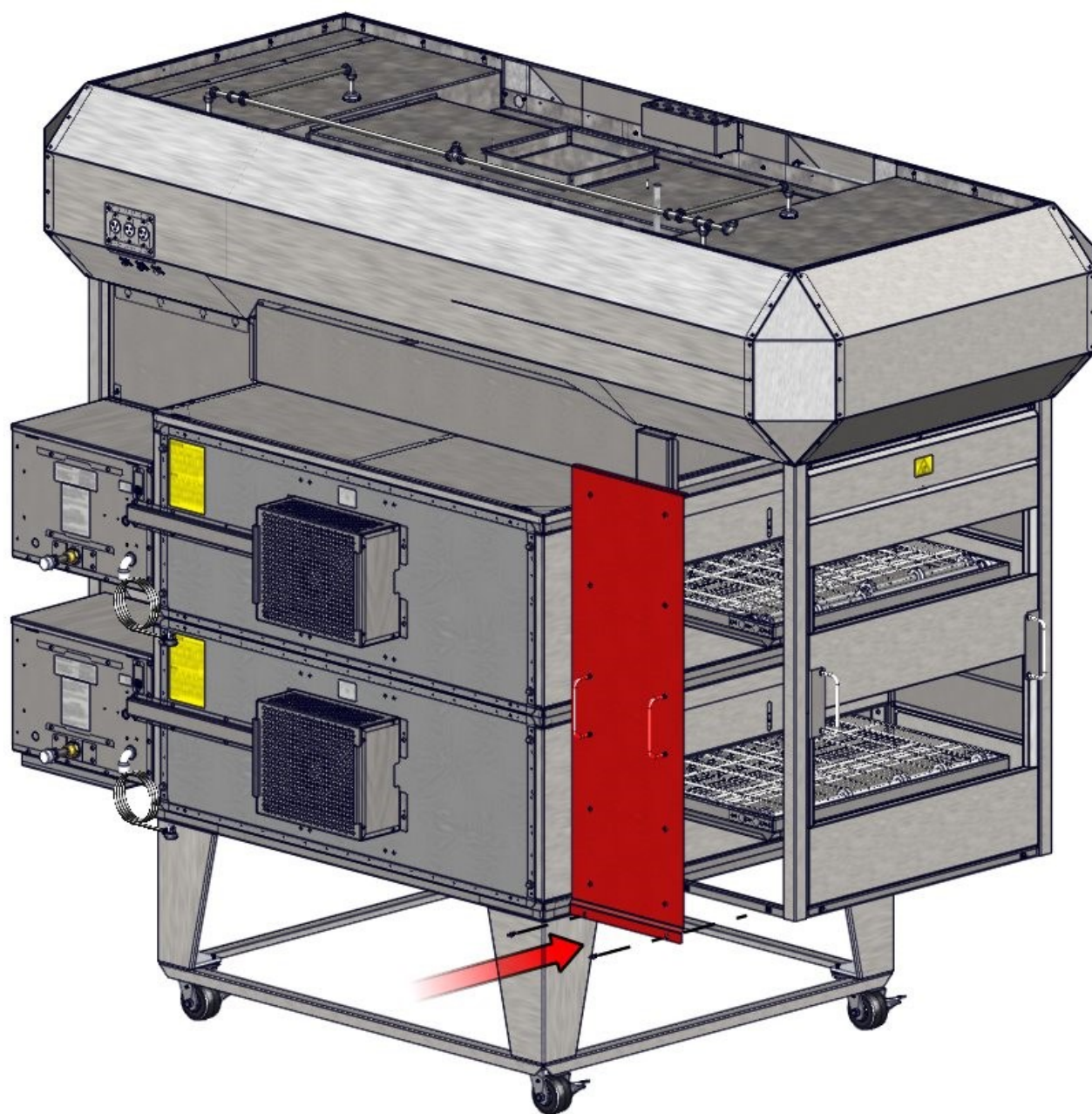
Nainstalovat Rubáš panely - přední a končí



Nainstalovat vzletem zásobníků

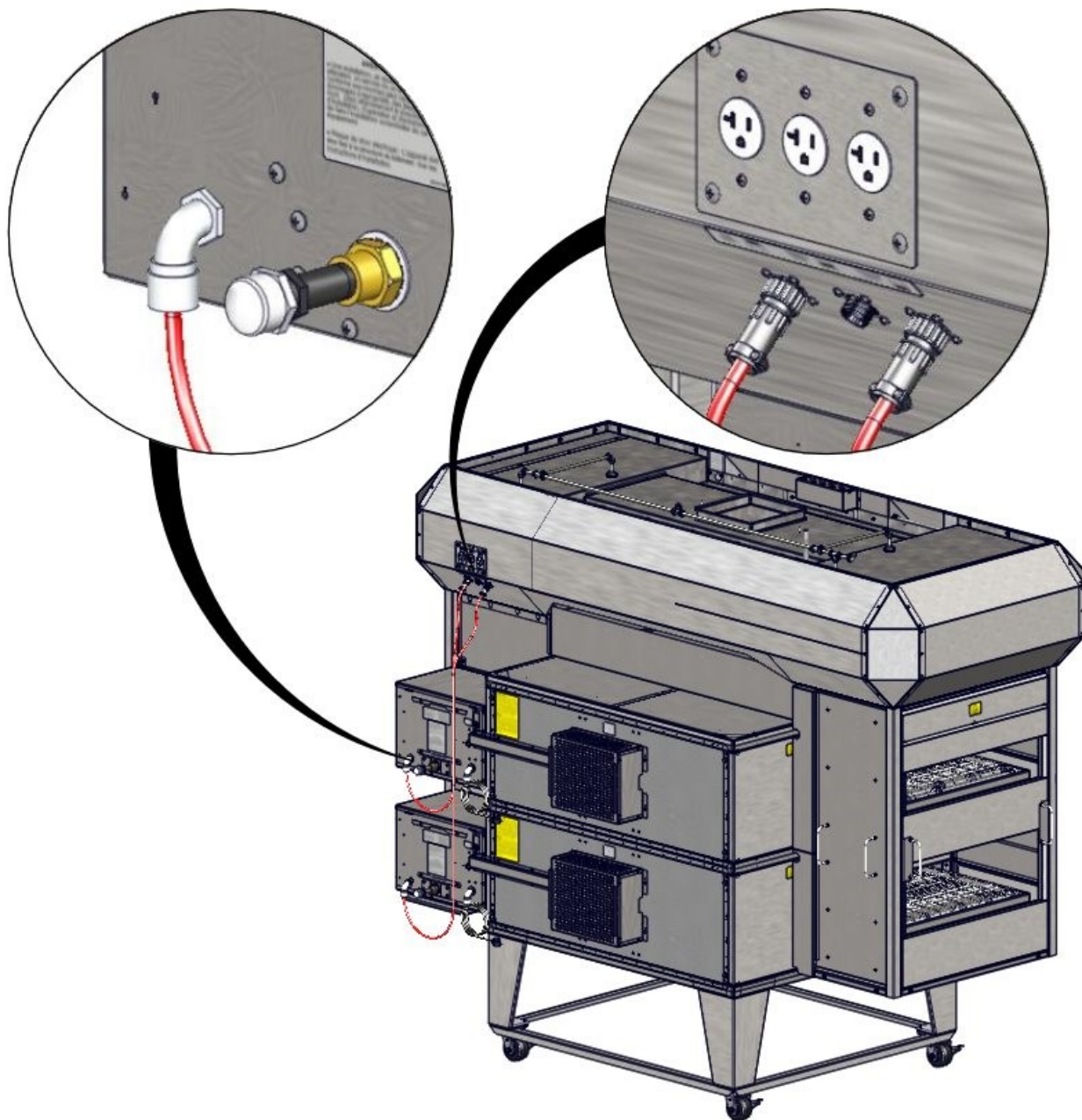


Instalovat zadní panel věnce

**POZNÁMKA**

Pokud instalujete "model 70, viz strana 74

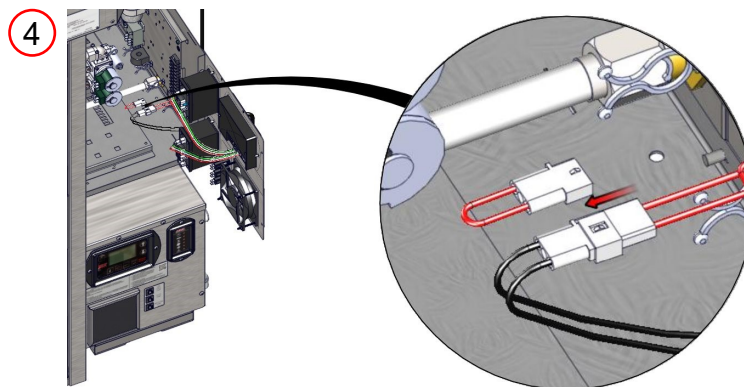
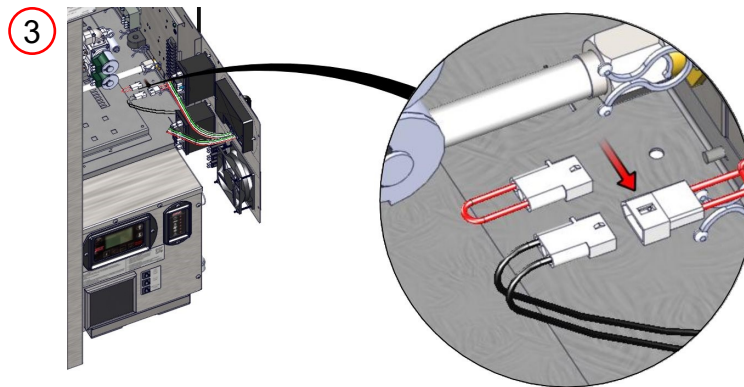
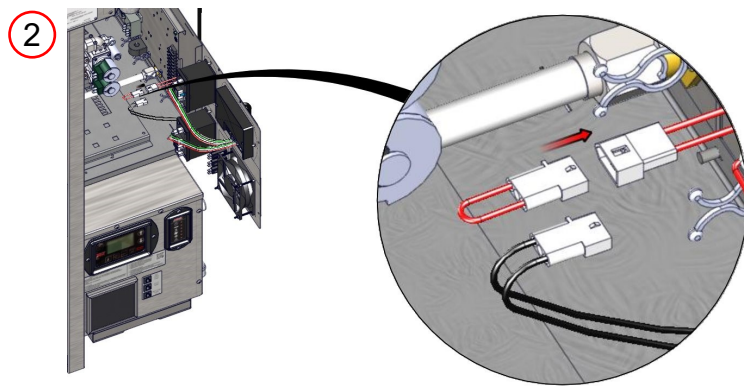
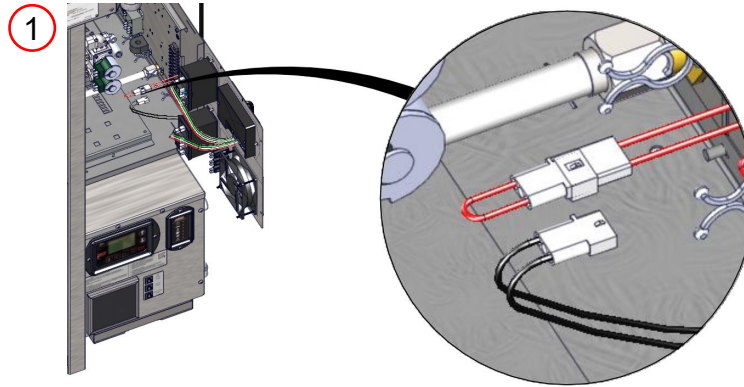
Instalaci Digestoře Sestavu Přemístění Kabelu



Všechny digestoře jsou vybavena třemi (3) přepínač přemístění prodejen, bez ohledu na to, jak jsou nainstalovány mnoho XLT pece. Pro single trouba použití "top" umístění. V případě dvojího použití zásobníku "top" umístění pro horní troubou a "bottom" místa pro nižší troubou, odcházející "Střední" poloha otevřená.

Vložení a zablokování každé trouby ovládací kabel do určeného místa na spodní straně ovládacího kapuce boxu.

Připojení Kapoty Sestavu Přemístění Kabelu



Úpravy pohon s frekvenčním měničem

Všechny XLT Digestory jsou funkčně testovány ve výrobním závodě. Provoz je ověřeno, a byly provedeny úpravy, aby bylo zajištěno řádné fungování. Nicméně, polních podmínek jsou někdy liší od výrobních podmínek. Tyto proměnné je nezbytné, aby autorizovaný servisní technik ověřit operaci a provést úpravy terénu v případě potřeby. Následující položky musí být kontrolovány a ověřeno, že splňují specifikace a požadavky uvedené v této příručce před kapotu právě uváděn do provozu:

- Správná otáček ventilátoru
- Vyvážený make-up air

Počáteční Start-Up Kontrolní seznam musí být dokončen v době instalace, která byla podepsána Zákazníkem a vrátila se do XLT Pece zahájit záruční

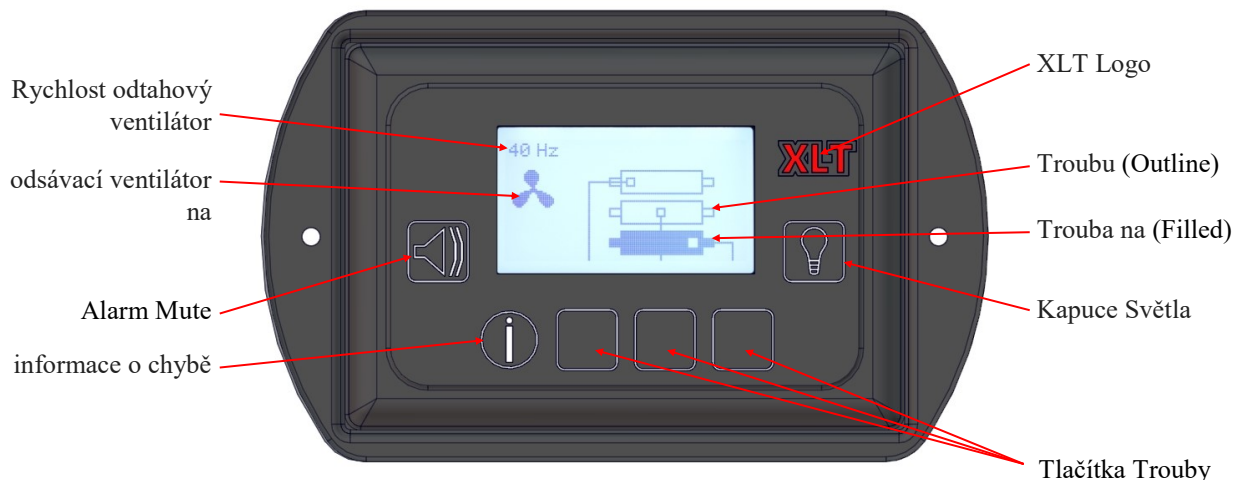
Regulátor VFD je nastavena v továrně na hodnoty zobrazené v níže uvedené tabulce.

	VFD Controller Settings					
	Switches On			1832 & 2440	3240, 3255 & 3270	3855 & 3870
	Top	Middle	Bottom			
Single	X			20 Hz	25 Hz	30 Hz
Double	X			20 Hz	25 Hz	30 Hz
			X	35 Hz	40 Hz	45 Hz
	X		X	35 Hz	40 Hz	45 Hz
Triple	X			20 Hz	25 Hz	30 Hz
		X		30 Hz	35 Hz	40 Hz
			X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
	X	X		30 Hz	35 Hz	40 Hz
	X		X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
		X	X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
	X	X	X	45 Hz	50 Hz	55 Hz
Fire Suppression				60 Hz DO NOT CHANGE		

Pokud budete potřebovat více či méně proudění vzduchu, postupujte takto:

1. Stiskněte a podržte tlačítko <HOOD LIGHT> a <XLT LOGO> tlačítka pro vstup do režimu továrního techPomocí šipek nahoru / dolů k dosažení manuálního nastavení vyvážení vzduchu.
2. Stisknutím a podržením klávesy <ENTER> tlačítko po dobu 3 sekund. Celá řada bude blikat.
3. Přejděte na požadované nastavení trouby. Stisknutím tlačítka <ENTER>.
4. +/- Blikat a umožňuje +/- měnit až do 10 Hz.
5. Stisknutím tlačítka <ENTER> změny uložte.
6. Stisknutím tlačítka <ON> otestovat rovnováhu vzduchu.

Počáteční spuštění

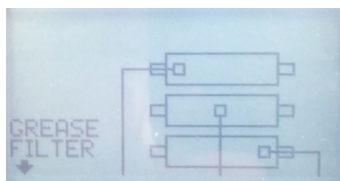


POZNÁMKA Jsou-li XLT pece vybaveny s XLT Kapucea nádob odpojen od zdi a napojily na kapuci., Hlavní vypínač na troubě je zakázán a už ne funguje. Uživatelské rozhraní Hood (HUI) na XLT Kapuce přepíše přepínač trouby.

Kapuce Operace

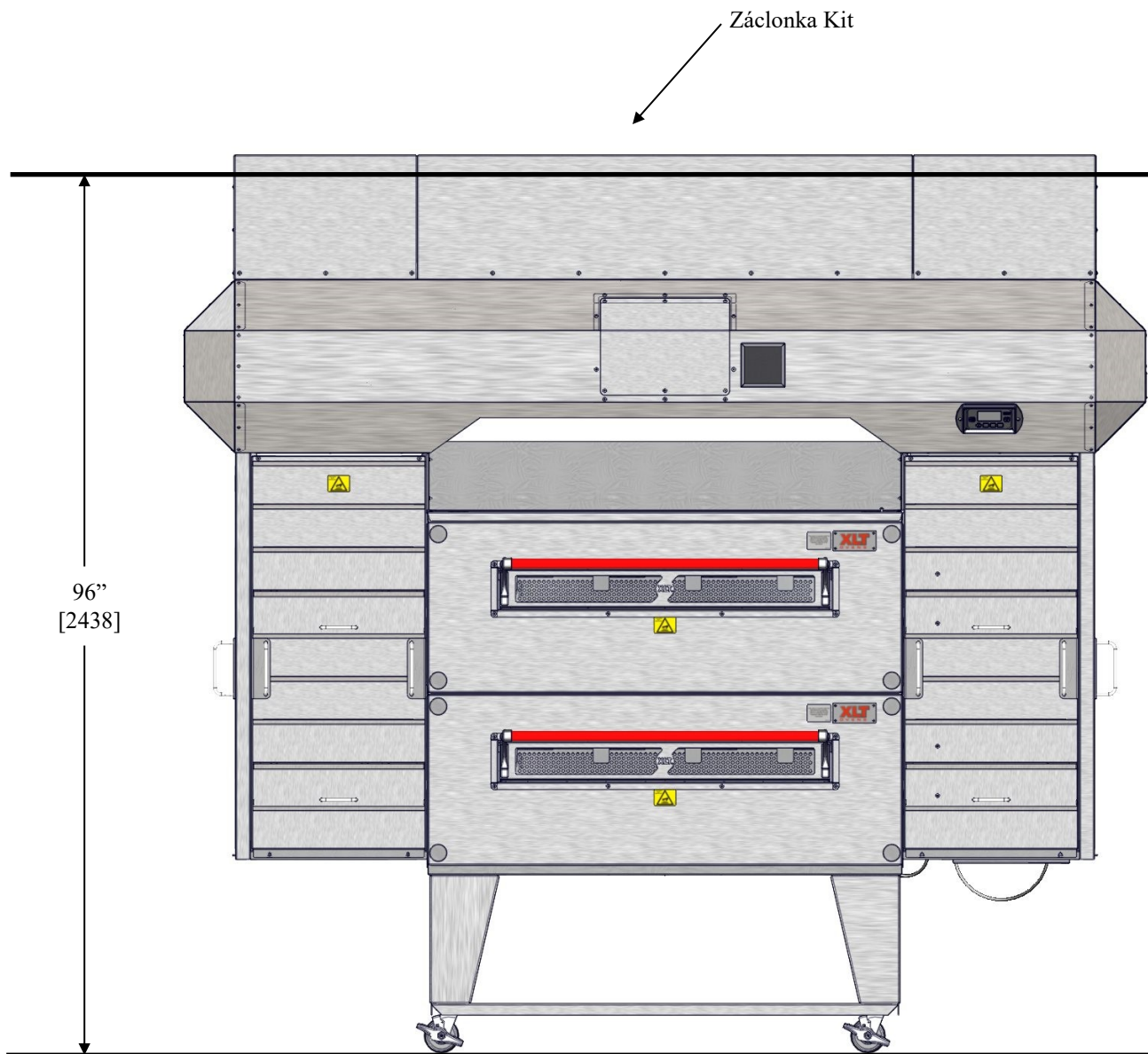
1. Otočte požadovaný troubu (y) na stiskem tlačítka odpovídající trouby. Viz oddíl start-up v pecích pro návod, jak nastavit teplotu a rychlost dopravníku. Trouba (y), odtahový ventilátor, a make-up vzduchotechnická jednotka bude aktivován tímto přepínačem v případě, že XLT Hood je instalován v souladu s tímto návodem.
2. Zapnout světla stisknutím tlačítka kapuce světla na Hui. (Žárovky není součástí dodávky s kapucí)
3. Jsou-li dodatečné trouby zapnuté, přes Hui VFD se automaticky zvýší otáčky odtahového ventilátoru.
4. Při vypínání trouby, otočte požadovanou troubu vypnout stisknutím příslušného tlačítka na Hui. Vzduch jednotka make-up se vypne. Odtahový ventilátor se vypne po asi 15 minut a trouba se vypne asi po 30 minutách.

Obnovení kapotu chladicí ventilátor a mastnota časovač



1. Alarm resetu filtru chladicího ventilátoru a mastnoty se objeví v dolní levé straně Hood uživatelského rozhraní. Stiskněte tlačítko Informace o chybě vstup do obrazovky obnovit.
2. Chcete-li obnovit chladicí ventilátor nebo tukový filtr stiskněte tlačítko kapacitní dotykový centrum s obnovením nad ním nastavit čas zpět na nulu.
3. Následující obrazovka se objeví po dobu 5 sekund a pak se vrátit do normálního provozního obrazovce.

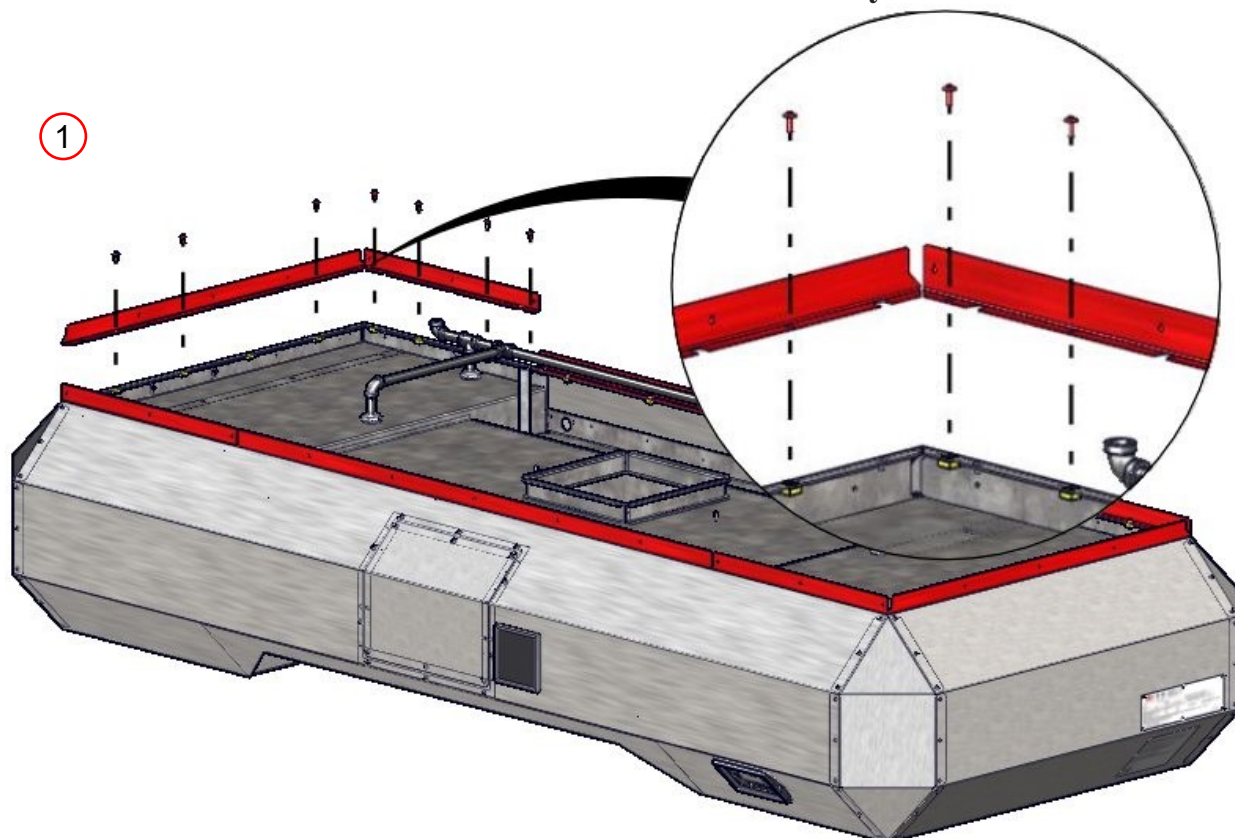
Velikost Volán Souprava je určena velikostí XLT Digestoř vzdálenosti od hotové podlahy na montážní výšku stropního podhledu. V záclonka kit šrouby přímo do XLT Hood a nevyžaduje žádnou strukturální podporu. Povlak z plastického materiálu musí být odstraněny ze všech částí před instalací.



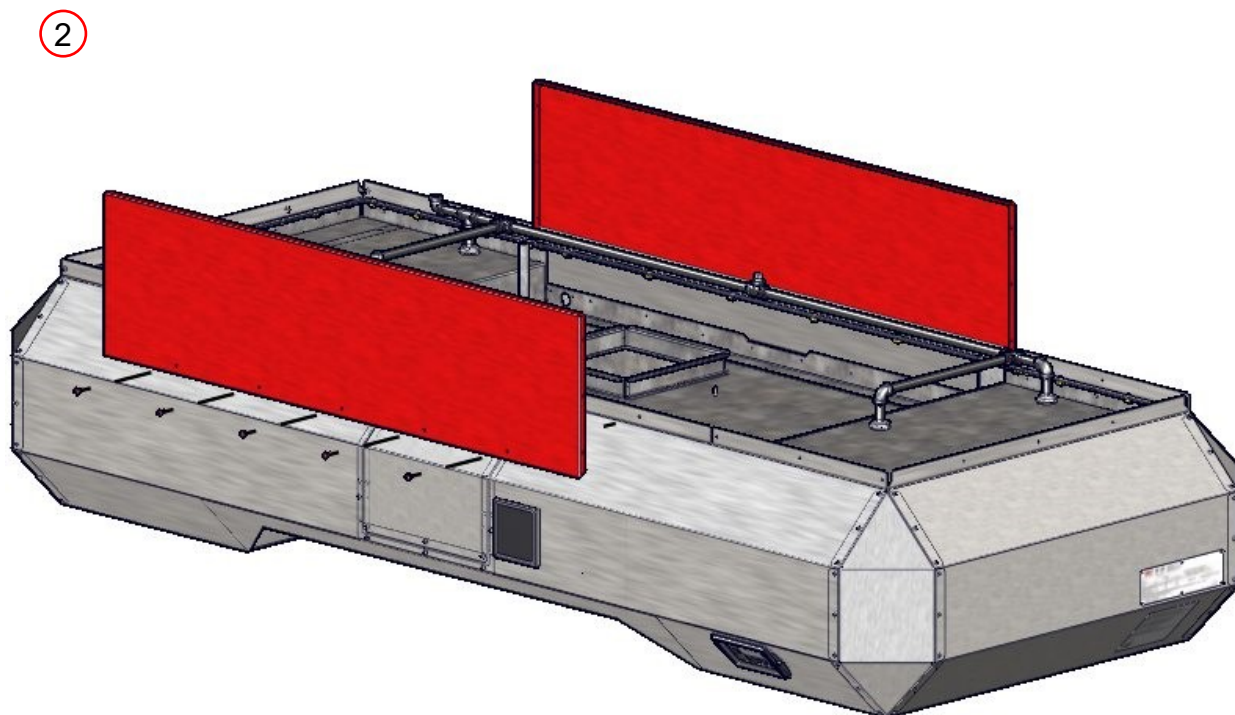
XLT Hood Valance sady jsou k dispozici pro různé podlahy až ke stropu výšek. Kontakt XLT trouby nebo si jím určený zástupce pro více informací.

NOTE: All dimensions in inches [millimeters], $\pm 1/4$ [6], unless otherwise noted.

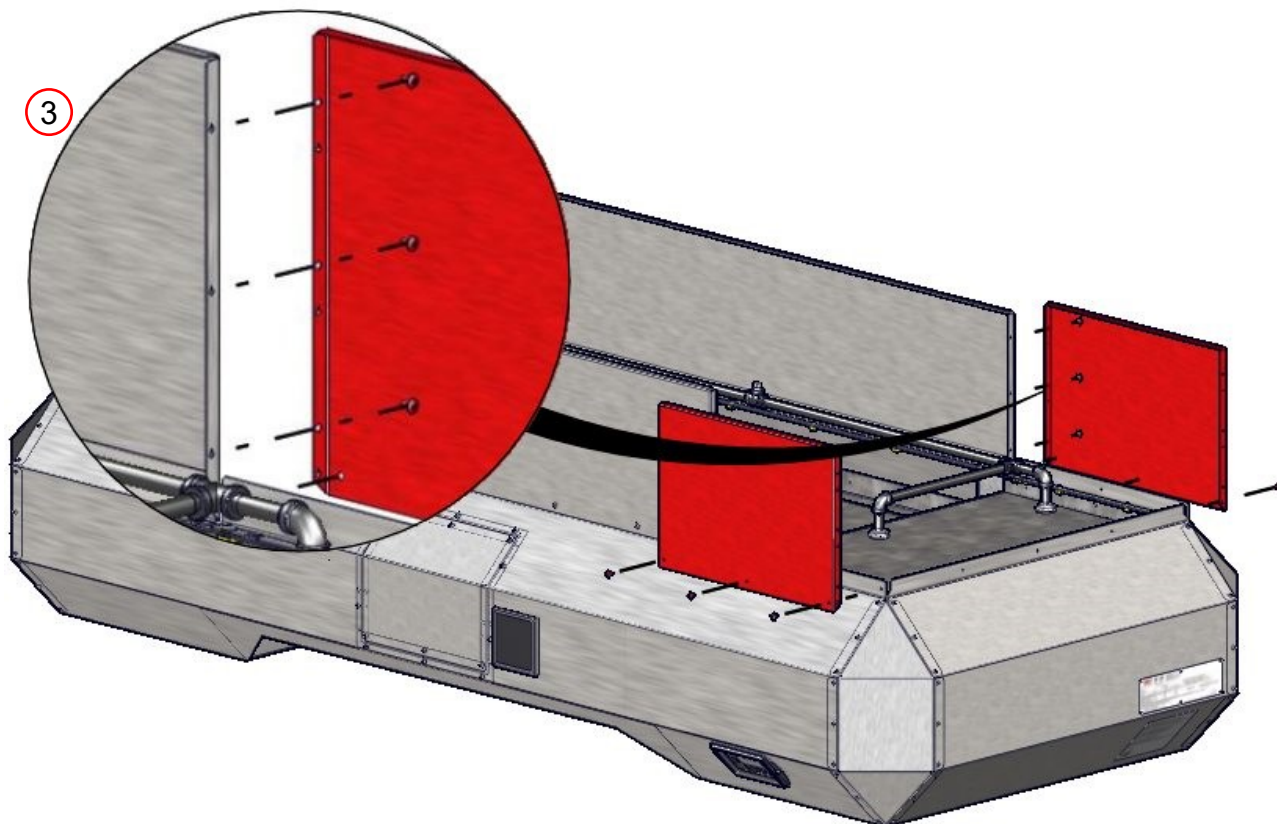
Nainstalovat Valance Konzoly



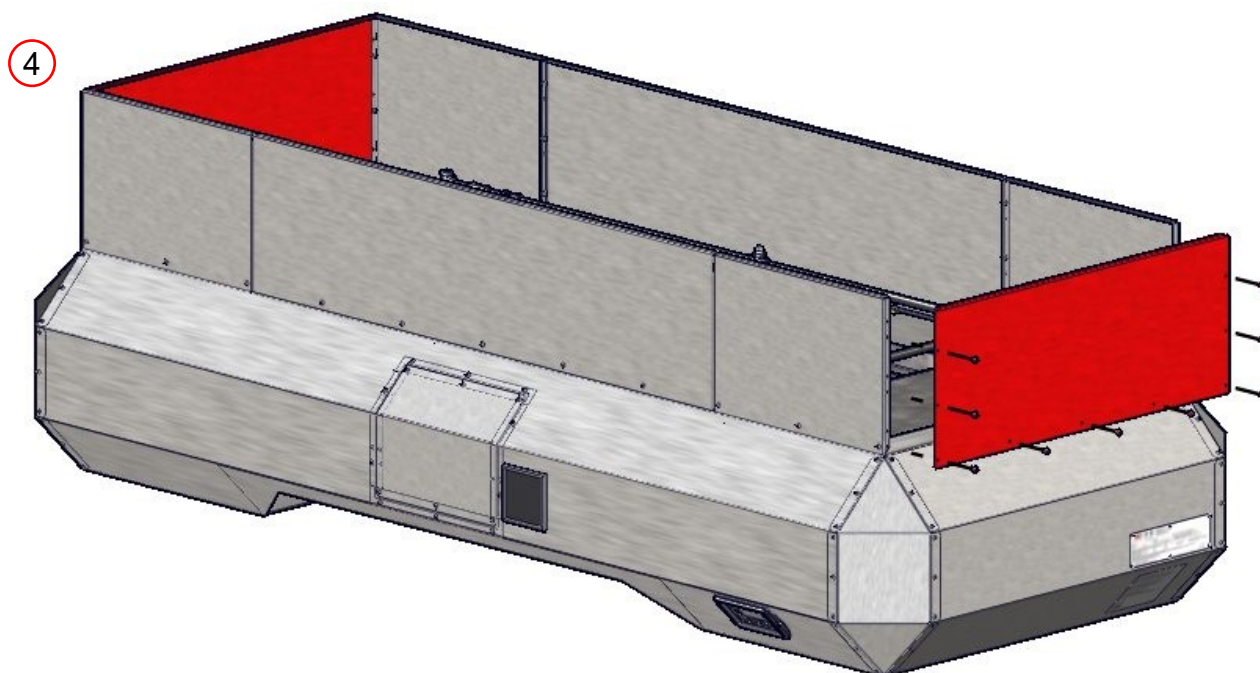
Nainstalovat přední a zadní panely

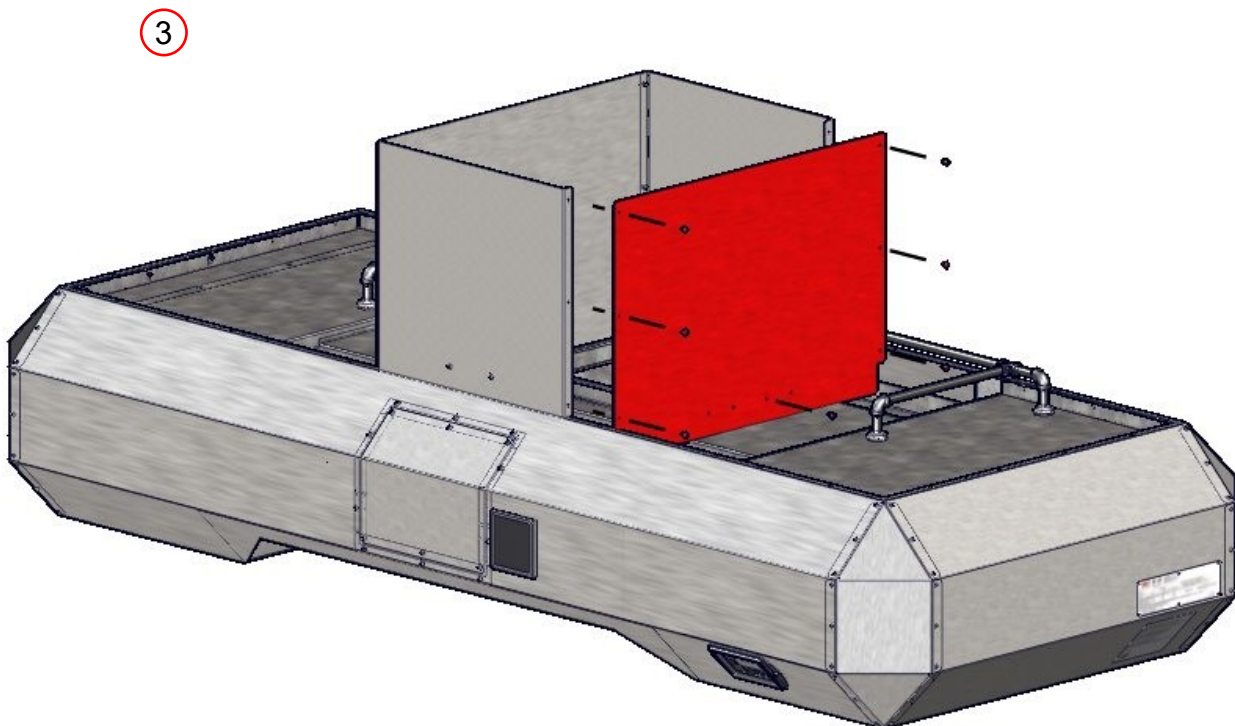
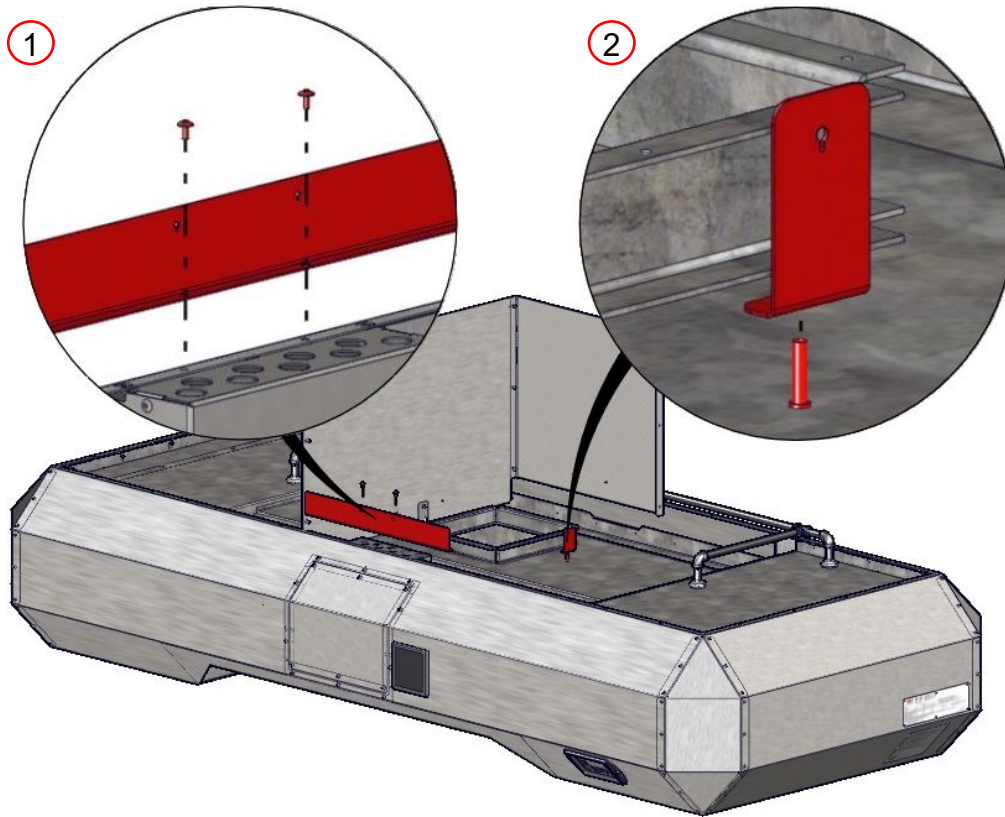


Nainstalovat rohovým panelům



Nainstalujte koncové panely





Váš XLT kapuce je vyroben z nerezové oceli a hliníkem. Zkontrolovat omezení aplikací na etiketě výrobku před použitím. Dodržujte doporučené preventivní a bezpečnostní opatření, jak je vyžadováno výrobcem produktu.

Nepoužívejte drsné nebo leptavé čisticí prostředky. Drátěnky poškrábat povrch z nerezové oceli. Oblasti s těžkým nahromaděním by měly být ošetřeny a nechá se máčet po dobu až 5 minut před utírání čisté. Vždy utřete s "zrno" povrchu zachovat vzhled.

Hood Cleaning & Maintenance Schedule						
		Daily	Weekly	Monthly	Semi-Annual	As Required
Cleaning						
	Wipe down Front, Sides, & Top	<input type="checkbox"/>				
	Clean Light Globes	<input type="checkbox"/>				
	Empty & Clean Grease Trays	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>
	Clean or Replace Fan Filter	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>
	Clean Grease Filters		<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	Clean Duct and Exhaust Fan			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
Inspection						
	Check Grease Trays	<input type="checkbox"/>				
	Check Grease Filters		<input type="checkbox"/>			
Adjust						
	No Adjustments Necessary					
Lubricate						
	No Lubrication Required					
Replace						
	Fan Filter					<input type="checkbox"/>
	Light Bulbs					<input type="checkbox"/>

Plán za předpokladu, pouze jako vodítko. Četnost čištění se může měnit podle potřeby.



NEBEZPEČÍ

Mikrovlnná trouba musí být v pohodě a elektrický kabel odpojen před každým čištěním je hotovo.



POZOR

Rubáš Panely mohou vážit až 60 liber [27 kg]. Při zvedání dbejte zvýšené opatrnosti.



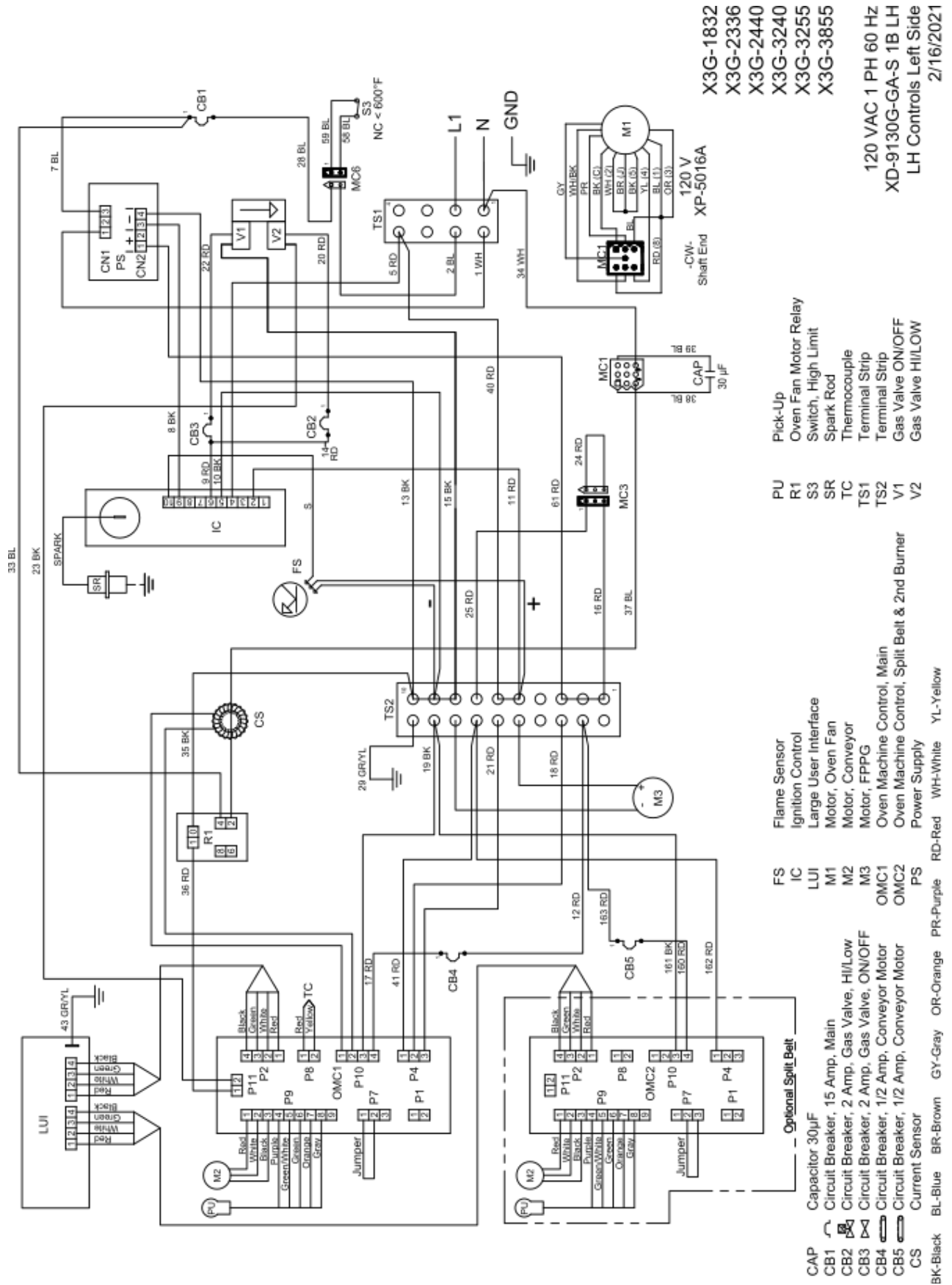
POZOR

Nestříkejte tekuté čisticí prostředky v následujících místech: Hood elektrické krabice (nachází se na přední straně horní části), User Interface (se nachází na přední pravý dolní roh)

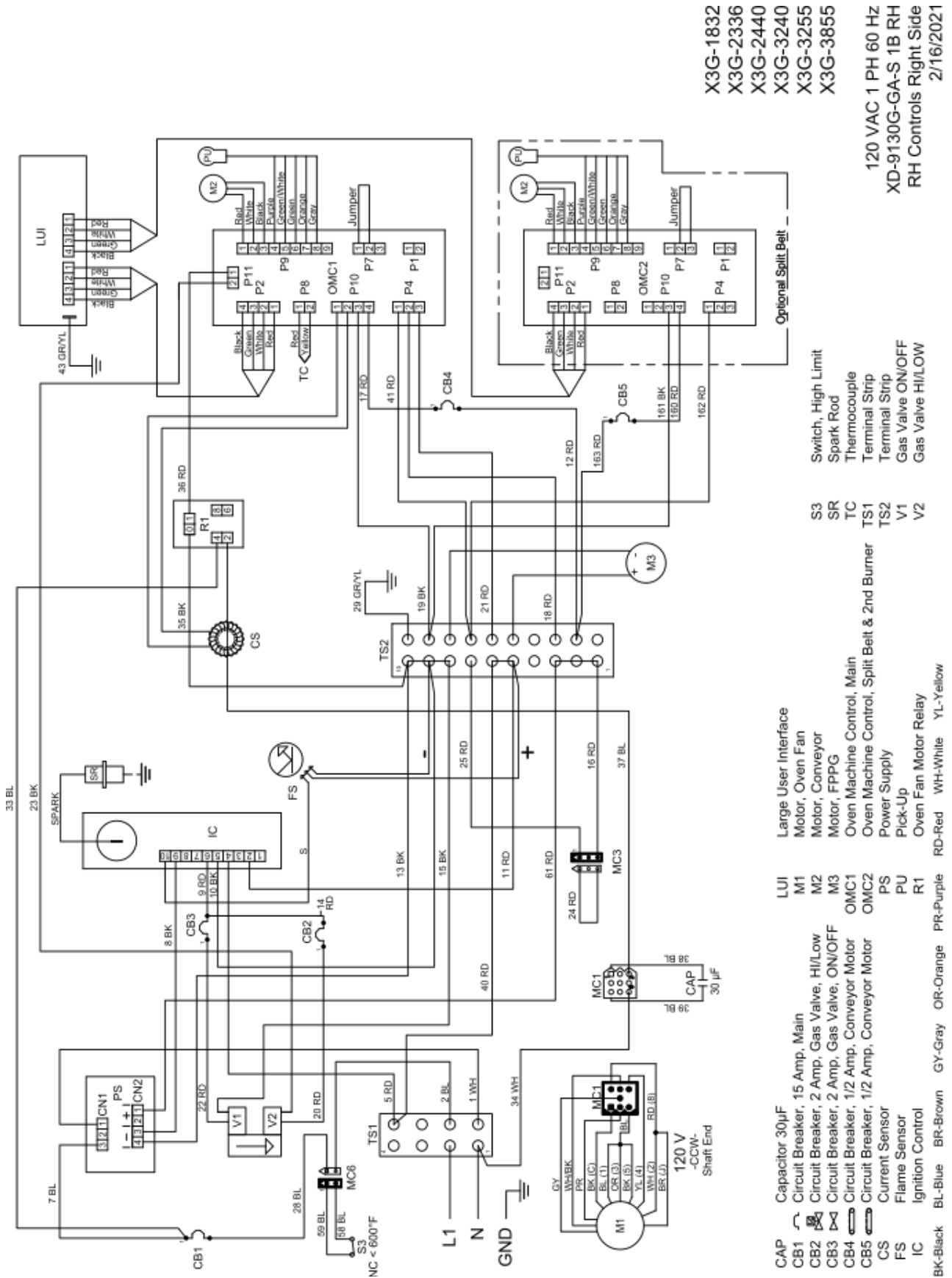
Podívejte se do sekce Instalace Hood pro demontáž a montáž.

Tato strana je záměrně ponechána prázdná.

102 TROUBA SCHEMA - STANDARDNI 1 POUZDRO 120 VAC LH



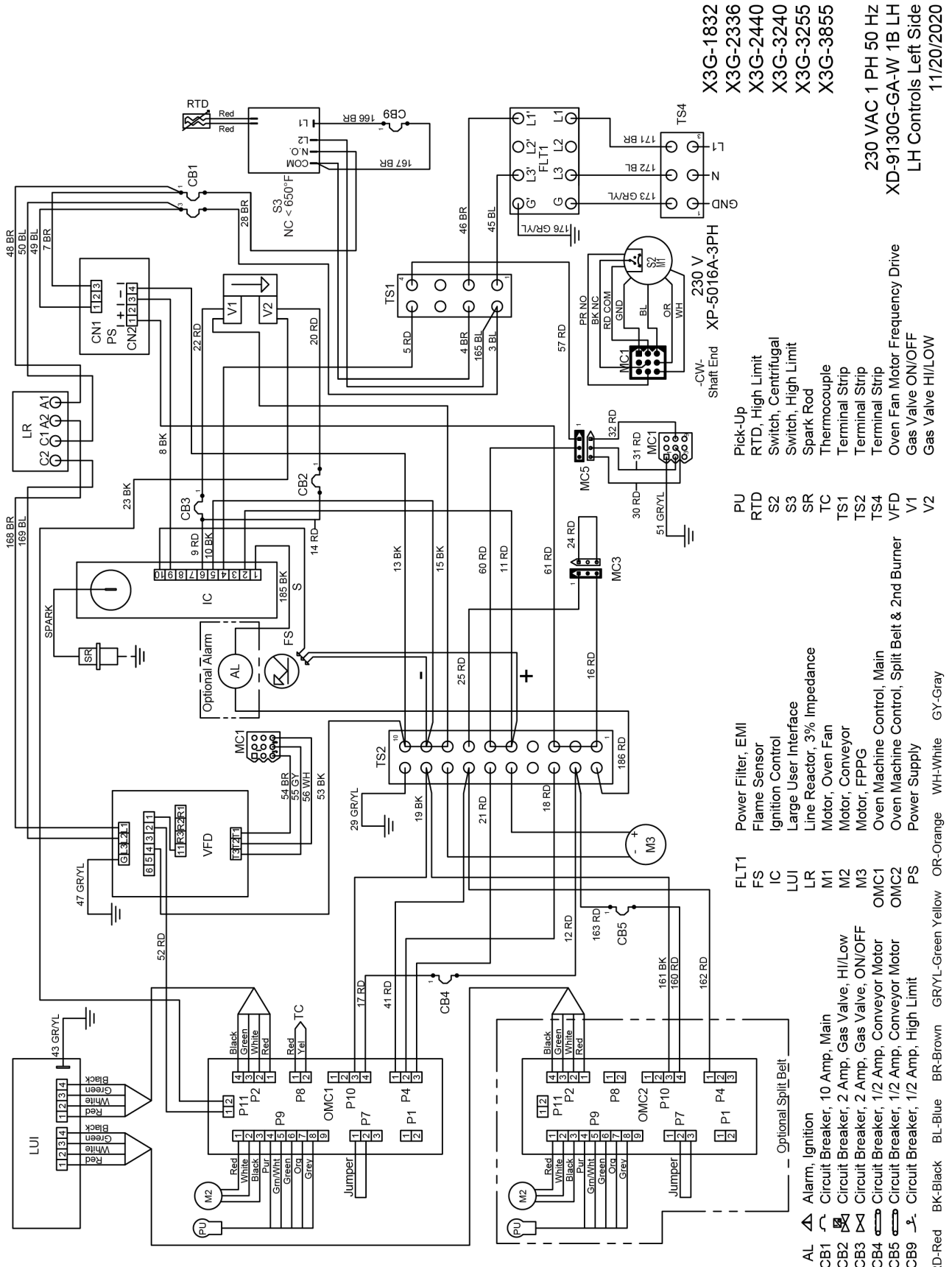
TROUBA SCHEMA - STANDARDNI 1 POUZDRO 120 VAC RH 103



Technická Podpora US: 888-443-2751



Technická Podpora INTL: 316-943-2751



- X3G-1832
- X3G-2336
- X3G-2440
- X3G-3240
- X3G-3255
- X3G-3855

230 VAC 1 PH 50 HZ
 XD-9130G-GA-W 1B LH
 LH Controls Left Side
 11/20/2020

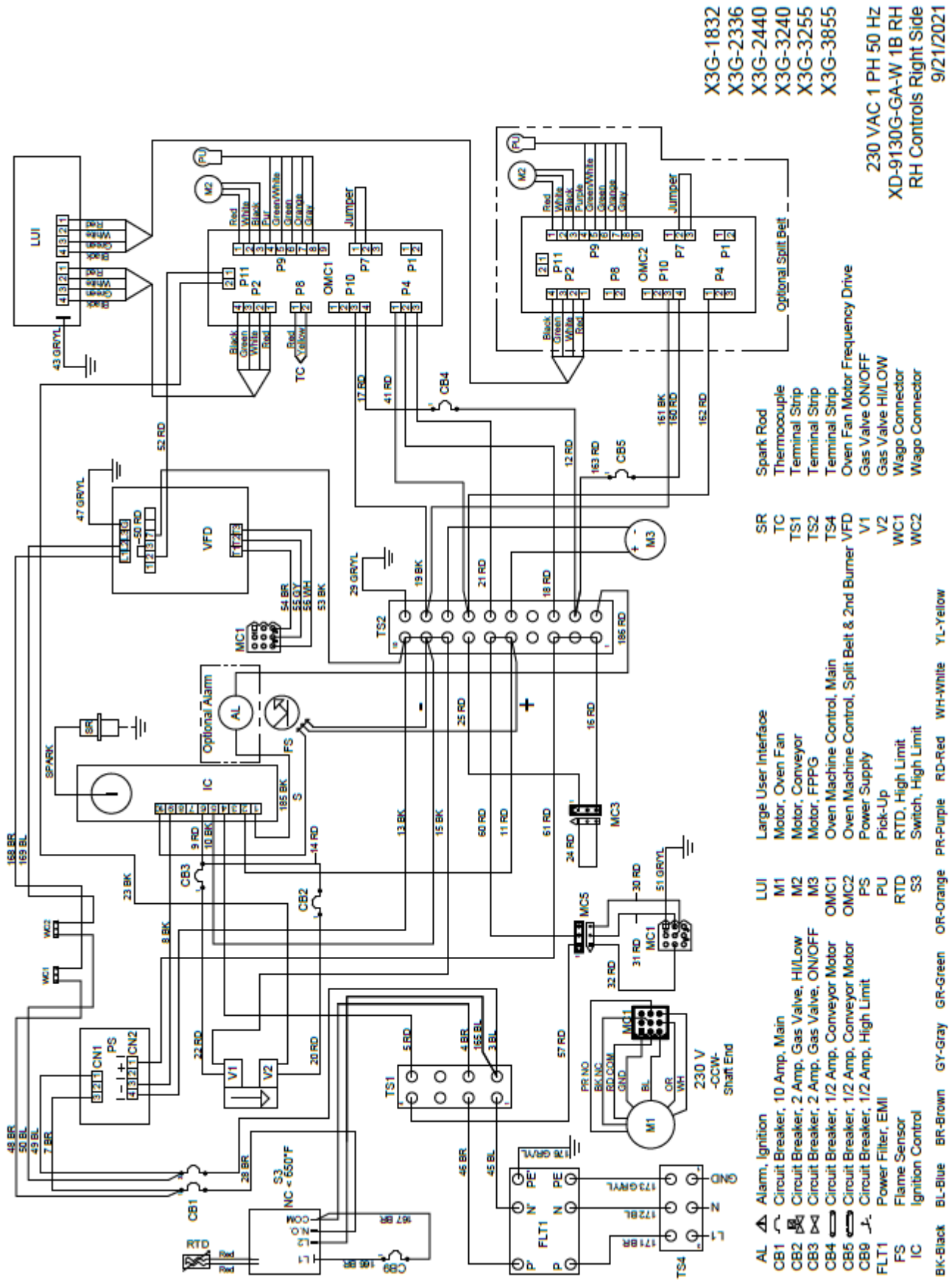
- PU Pick-Up
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SR Spark Rod
- TC Thermocouple
- TS1 Terminal Strip
- TS2 Terminal Strip
- TS4 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- V1 Gas Valve ON/OFF
- V2 Gas Valve HI/LOW

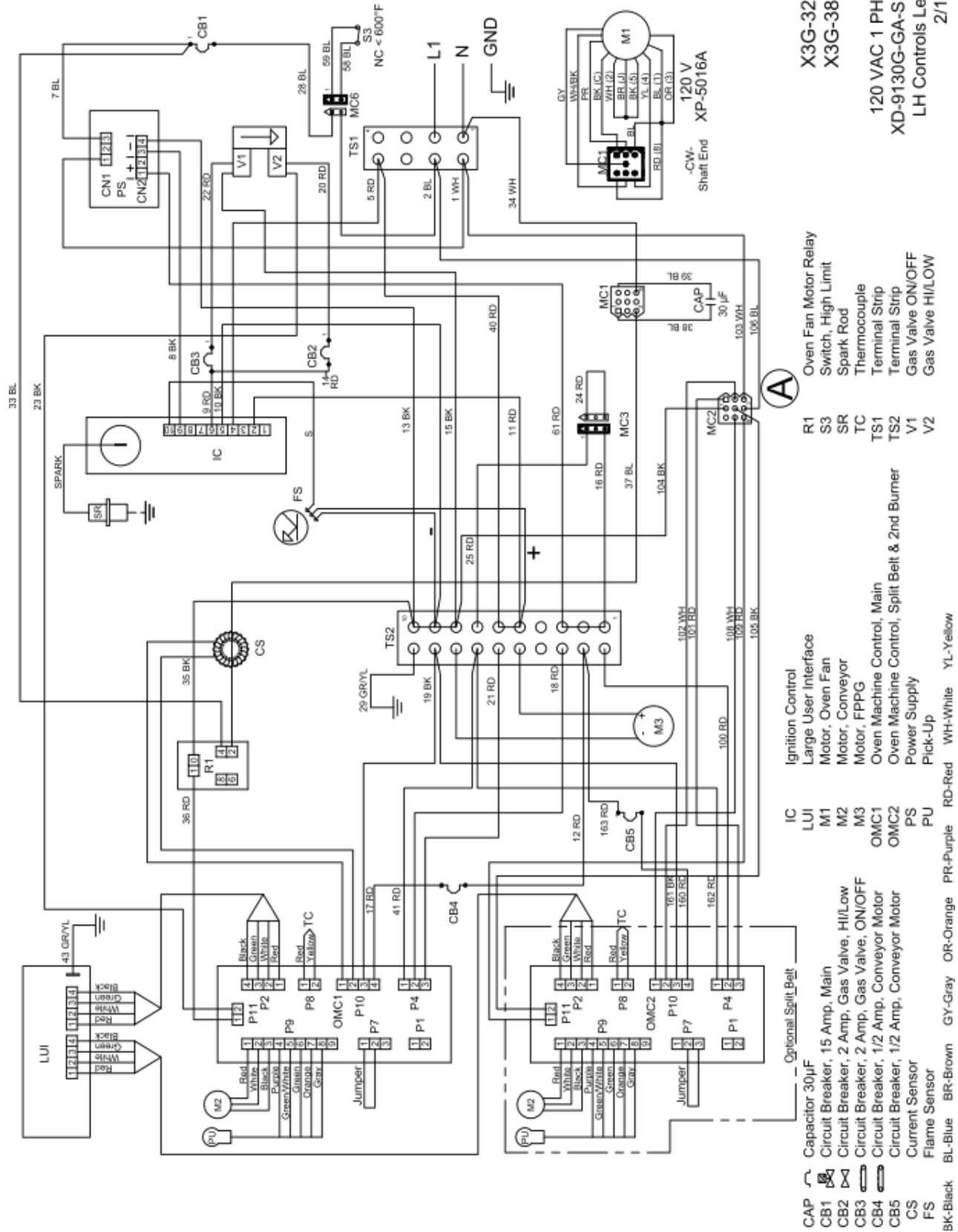
- Power Filter, EMI
- Flame Sensor
- Ignition Control
- Large User Interface
- Line Reactor, 3% Impedance
- Motor, Oven Fan
- Motor, Conveyor
- Motor, FPPG
- Oven Machine Control, Main
- Oven Machine Control, Split Belt & 2nd Burner
- Power Supply

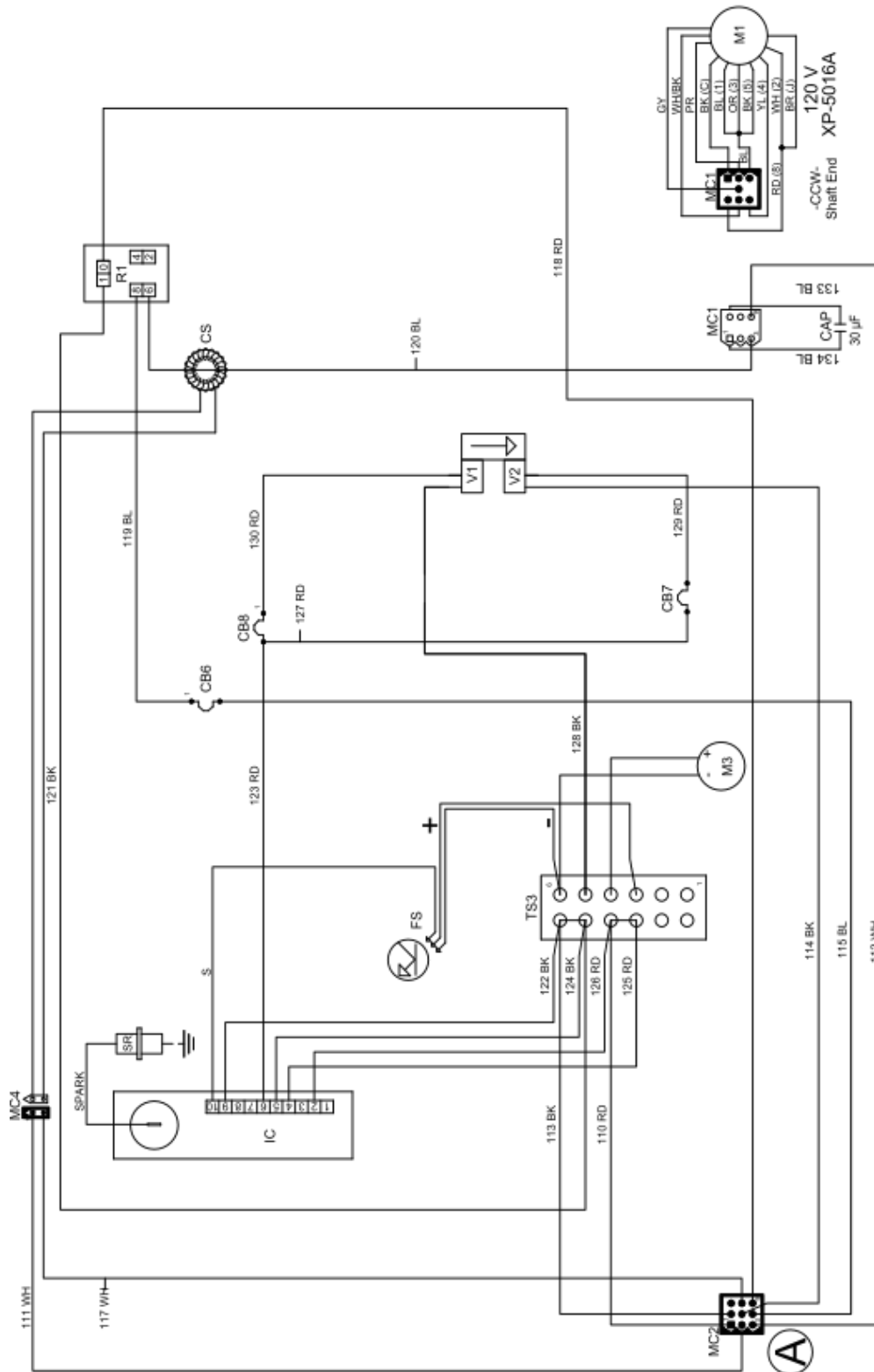
- AL Alarm, Ignition
- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB2 Circuit Breaker, 2 Amp, Gas Valve, HI/LOW
- CB3 Circuit Breaker, 2 Amp, Gas Valve, ON/OFF
- CB4 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- BR-Brown
- BL-Blue
- BK-Black
- GRY-Gray
- GRY-Gray
- Green
- GY-Gray
- OR-Orange
- WH-White
- WHT-White



This page is intentionally left blank.



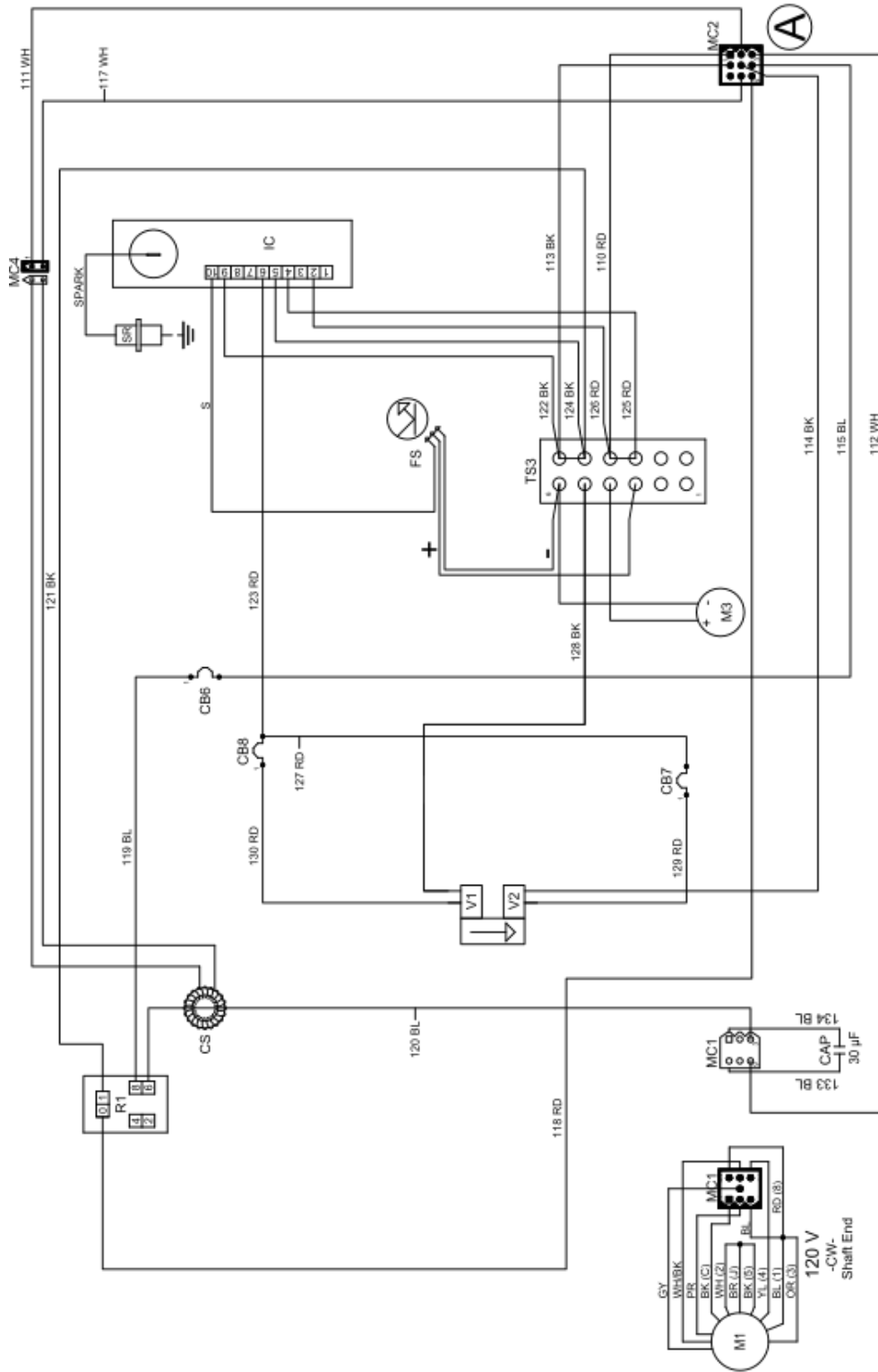




X3G-3270-2B
 X3G-3870-2B
 120 VAC 1 PH 60 HZ
 XD-9130G-GA-S 2B LH
 LH Controls Right Side
 2/16/2021

- CAP Capacitor 30µF
 - CB6 Circuit Breaker, 15 Amp, Main
 - CB7 Circuit Breaker, 2 Amp, Gas Valve, HI/LOW
 - CB8 Circuit Breaker, 2 Amp, Gas Valve, ON/OFF
 - CS Current Sensor
 - FS Flame Sensor
 - IC Ignition Control
 - M1 Motor, Oven Fan
 - M3 Motor, FPPG
 - R1 Oven Fan Motor Relay
 - SR Spark Rod
 - TS3 Terminal Strip
 - V1 Gas Valve ON/OFF
 - V2 Gas Valve HI/LOW
- BK-Black BL-Blue BR-Brown GY-Gray OR-Orange PR-Purple RD-Red WH-White YL-Yellow

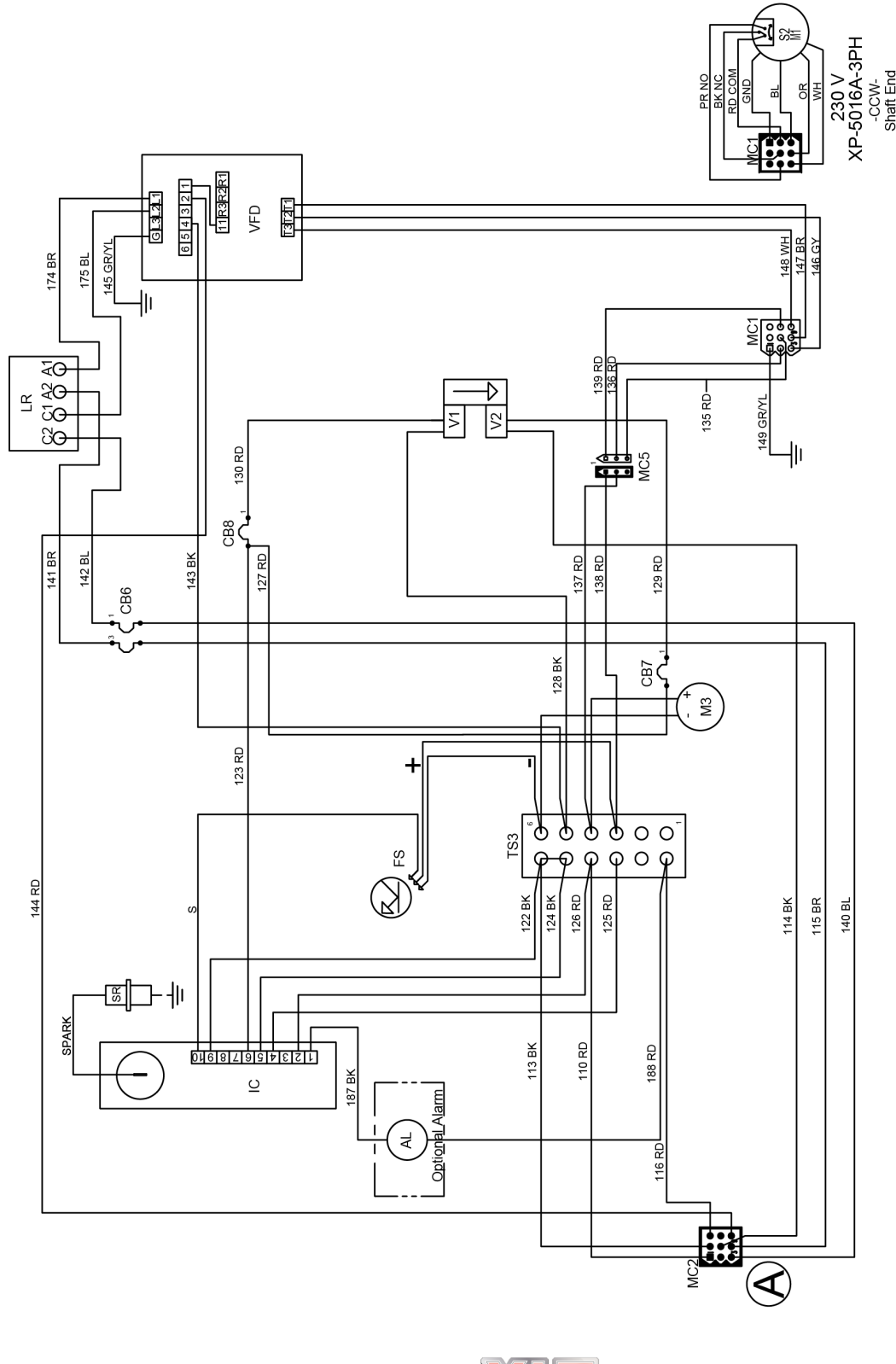
110 TROUBA SCHÉMA - STANDARDNI 2 POUZDRO RHC 120 VAC LH



X3G-3270-2B
 X3G-3870-2B
 120 VAC 1 PH 60 HZ
 XD-9130G-GA-S 2B RH
 RH Controls Left Side
 2/16/2021

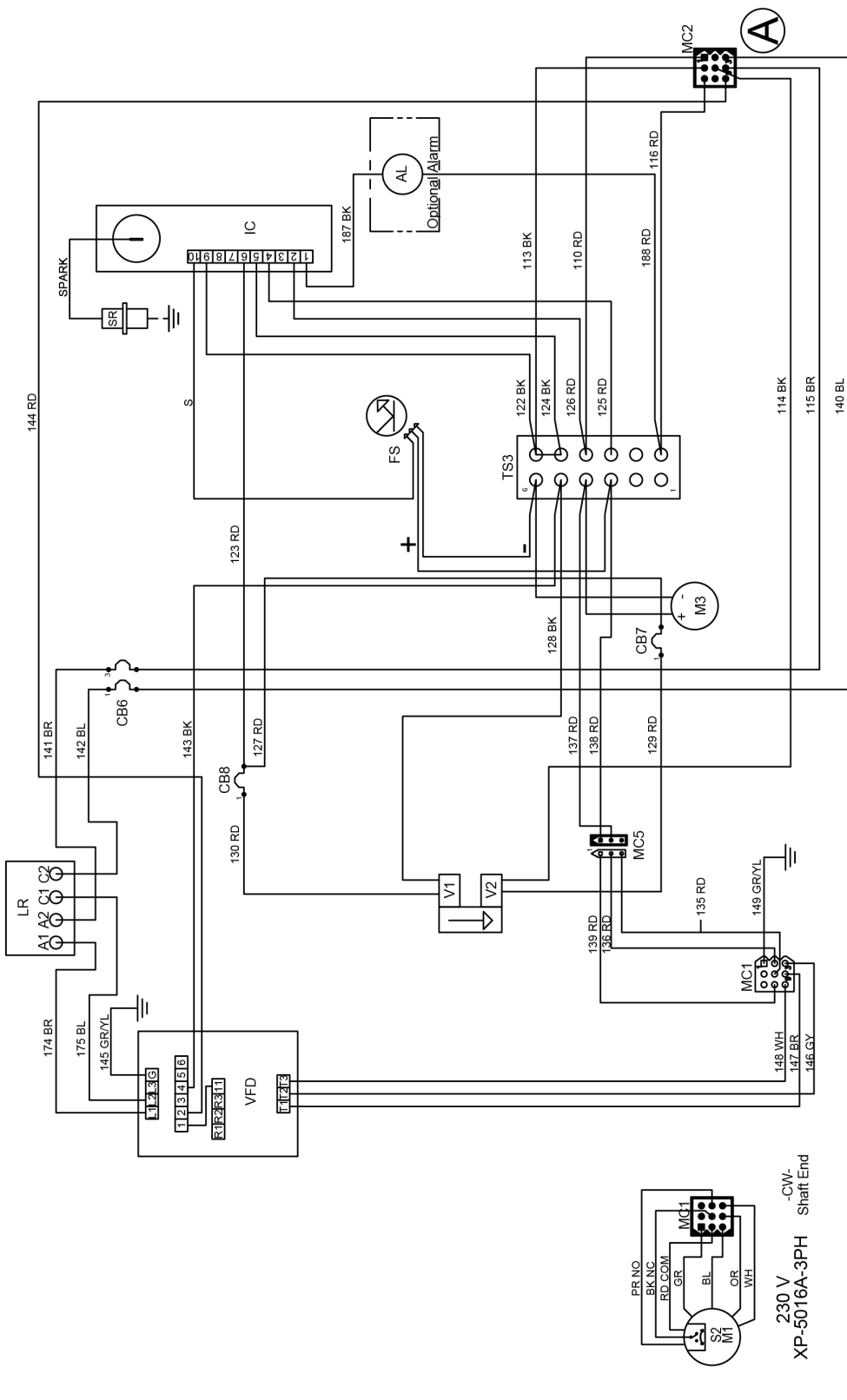
- SPARK Rod
- TS3 Terminal Strip
- V1 Gas Valve ON/OFF
- V2 Gas Valve Hi/LOW
- FS Flame Sensor
- IC Ignition Control
- M1 Motor, Oven Fan
- M3 Motor, FPPG
- R1 Oven Fan Motor Relay
- SR Spark Rod
- TS3 Terminal Strip
- V1 Gas Valve ON/OFF
- V2 Gas Valve Hi/LOW
- FS Flame Sensor
- IC Ignition Control
- M1 Motor, Oven Fan
- M3 Motor, FPPG
- R1 Oven Fan Motor Relay

- CAP Capacitor 30µF
- CB6 Circuit Breaker, 15 Amp, Main
- CB7 Circuit Breaker, 2 Amp, Gas Valve, Hi/LOW
- CB8 Circuit Breaker, 2 Amp, Gas Valve, ON/OFF
- CS Current Sensor
- BK-Black
- BL-Blue
- BR-Brown
- GY-Gray
- OR-Orange
- PR-Purple
- RD-Red
- WH-White
- YL-Yellow



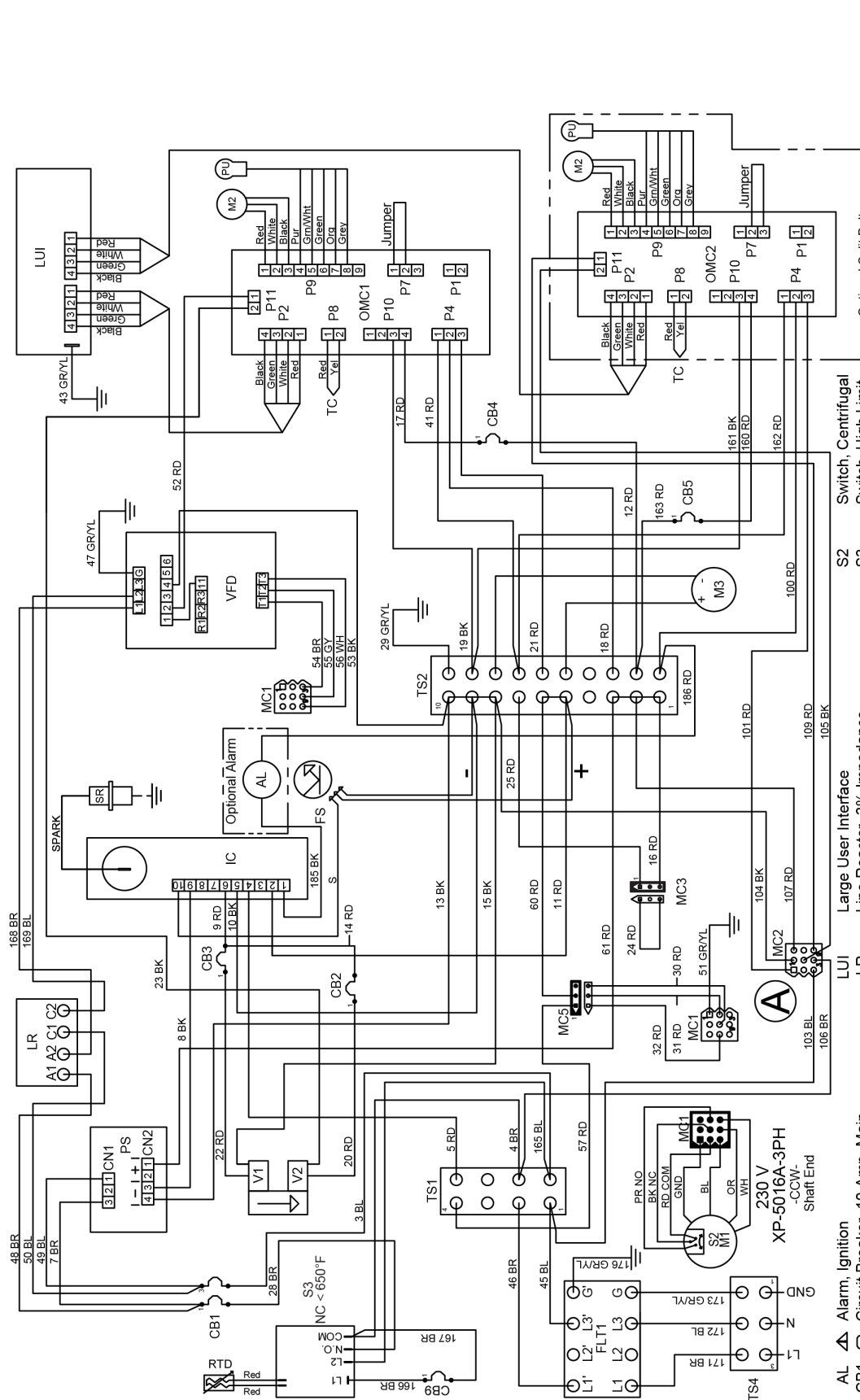
X3G-3270-2B
X3G-3870-2B
230 VAC 1 PH 50 HZ
XD-9130G-GA-W 2B LH
LH Controls Right Side
11/20/20

- AL Alarm, Ignition
- CB6 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB7 Circuit Breaker, 2 Amp, Gas Valve, HI/Low
- CB8 Circuit Breaker, 2 Amp, Gas Valve, ON/OFF
- FS Flame Sensor
- IC Ignition Control
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- TS3 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- V1 Gas Valve ON/OFF
- V2 Gas Valve HI/LOW
- M3 Motor, 3% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M3 Motor, FPPG
- S2 Switch, Centrifugal
- SR Spark Rod



X3G-3270-2B
 X3G-3870-2B
 230 VAC 1 PH 50 Hz
 XD-9130G-GA-W 2B RH
 RH Controls Left Side
 11/20/2020

AL	Alarm, Ignition	TS3	Terminal Strip
CB6	Circuit Breaker, 10 Amp, Main	VFD	Oven Fan Motor Frequency Drive
CB7	Circuit Breaker, 2 Amp, Gas Valve, HI/LOW	V1	Gas Valve ON/OFF
CB8	Circuit Breaker, 2 Amp, Gas Valve, ON/OFF	V2	Gas Valve HI/LOW
FS	Flame Sensor		
IC	Ignition Control		
LR	Line Reactor, 3% Impedance		
M1	Motor, Oven Fan		
M3	Motor, FPPG		
S2	Switch, Centrifugal		
SR	Spark Rod		
WH-White			
GY-Gray			

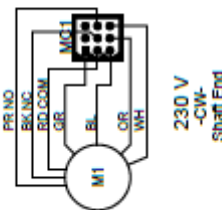
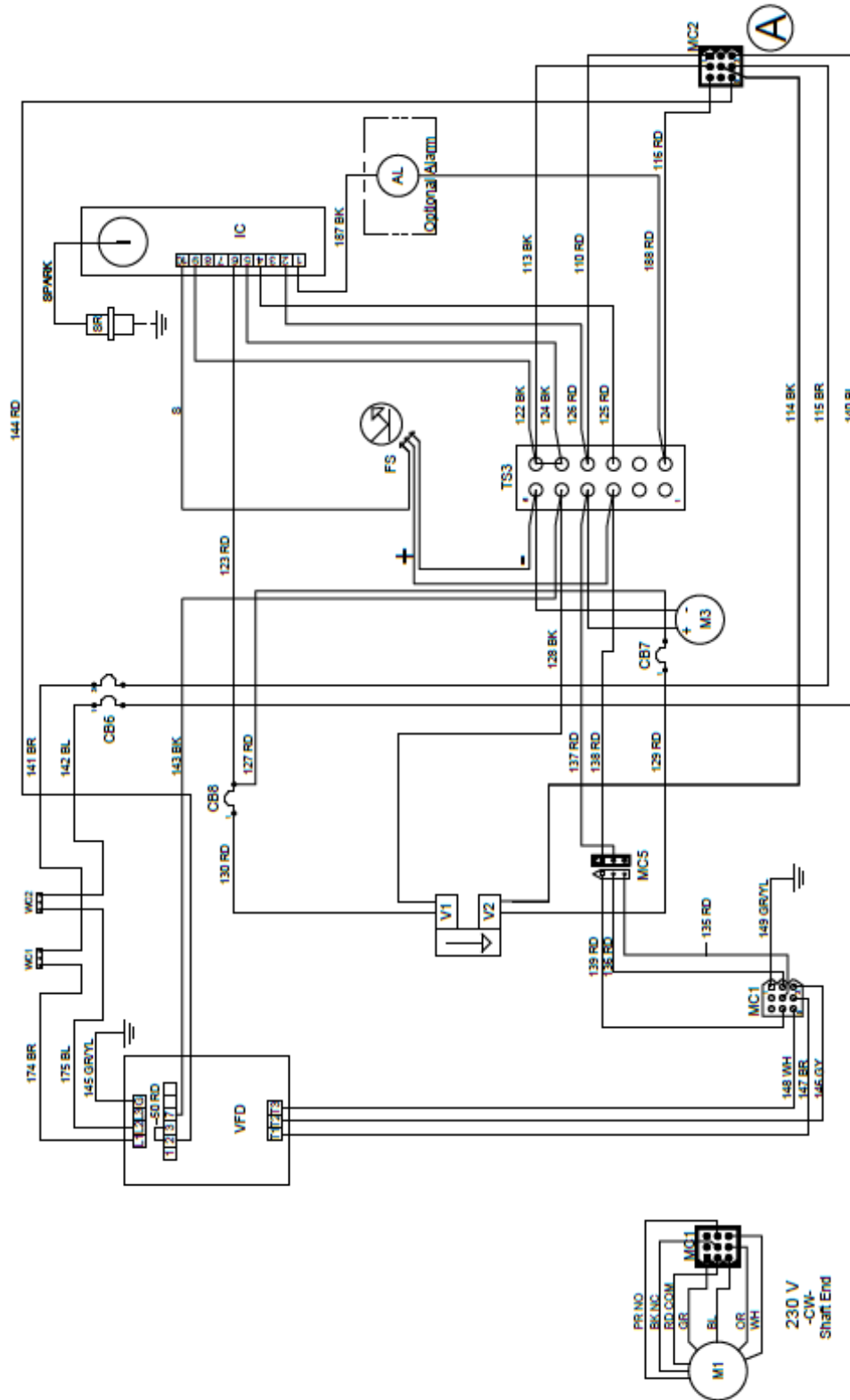


- AL Alarm, Ignition
- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB2 Circuit Breaker, 2 Amp, Gas Valve, Hi/Low
- CB3 Circuit Breaker, 2 Amp, Gas Valve, ON/OFF
- CB4 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Power Filter, EMI
- FS Flame Sensor
- IC Ignition Control
- LR RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GR/YL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- LUI Large User Interface
- LR Line Reactor, 3% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, FPPG
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt & 2nd Burner
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SR Spark Rod
- TC Thermocouple
- TS1 Terminal Strip
- TS2 Terminal Strip
- TS4 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- V1 Gas Valve ON/OFF
- V2 Gas Valve Hi/Low

X3G-3270-2B
X3G-3870-2B

230 VAC 1 PH 50 Hz
XD-9130G-GA-W 2B RH
RH Controls Right Side
11/20/2020





X3G-3270-2B
X3G-3870-2B

Oven Fan Motor Frequency Drive
Gas Valve ON/OFF
Gas Valve HI/LOW
Wago Connector
Wago Connector

Ignition Control
Motor, Oven Fan
Motor, FPPG
Spark Rod
Terminal Strip

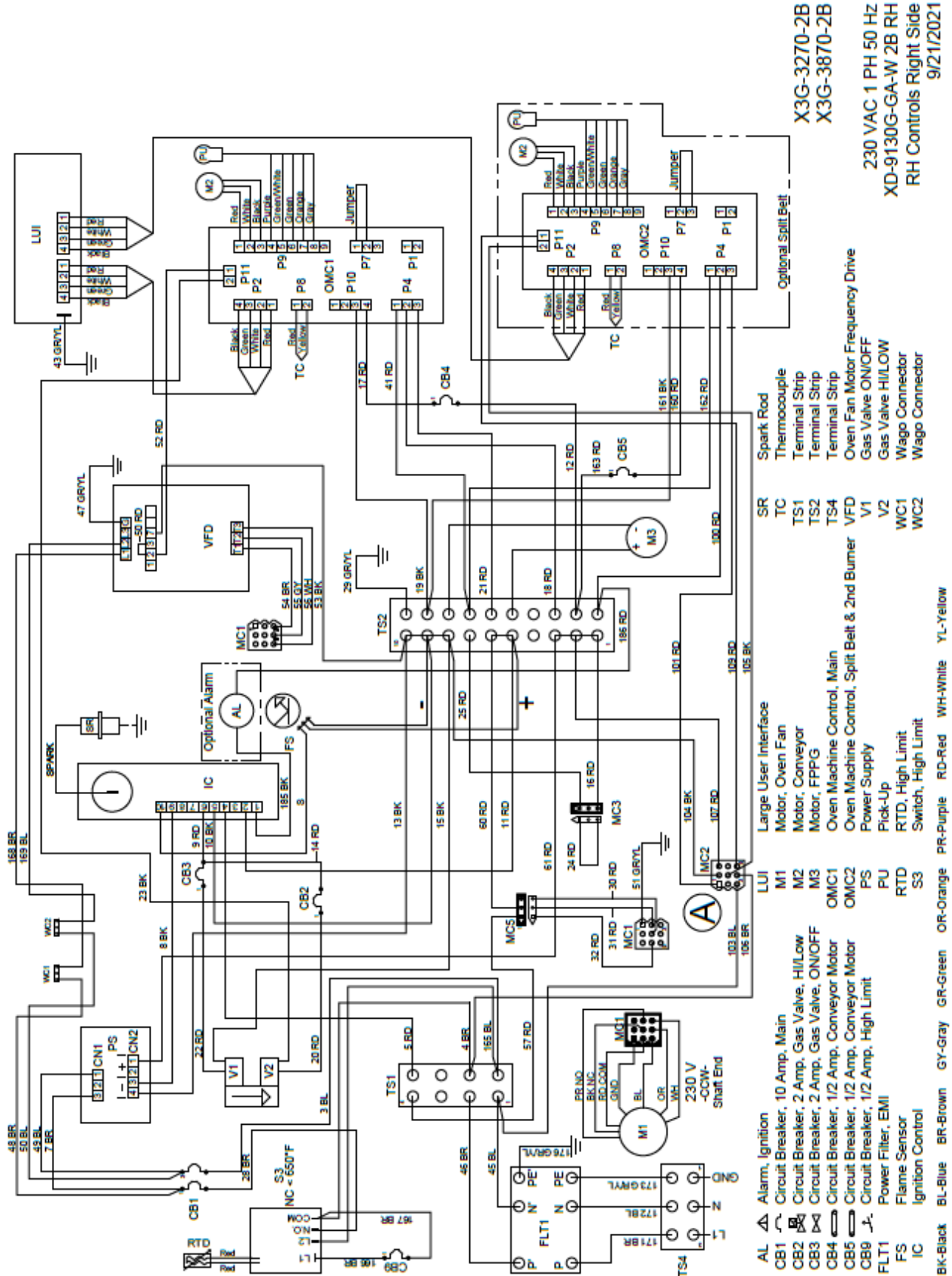
IC
M1
M3
SR
TS3

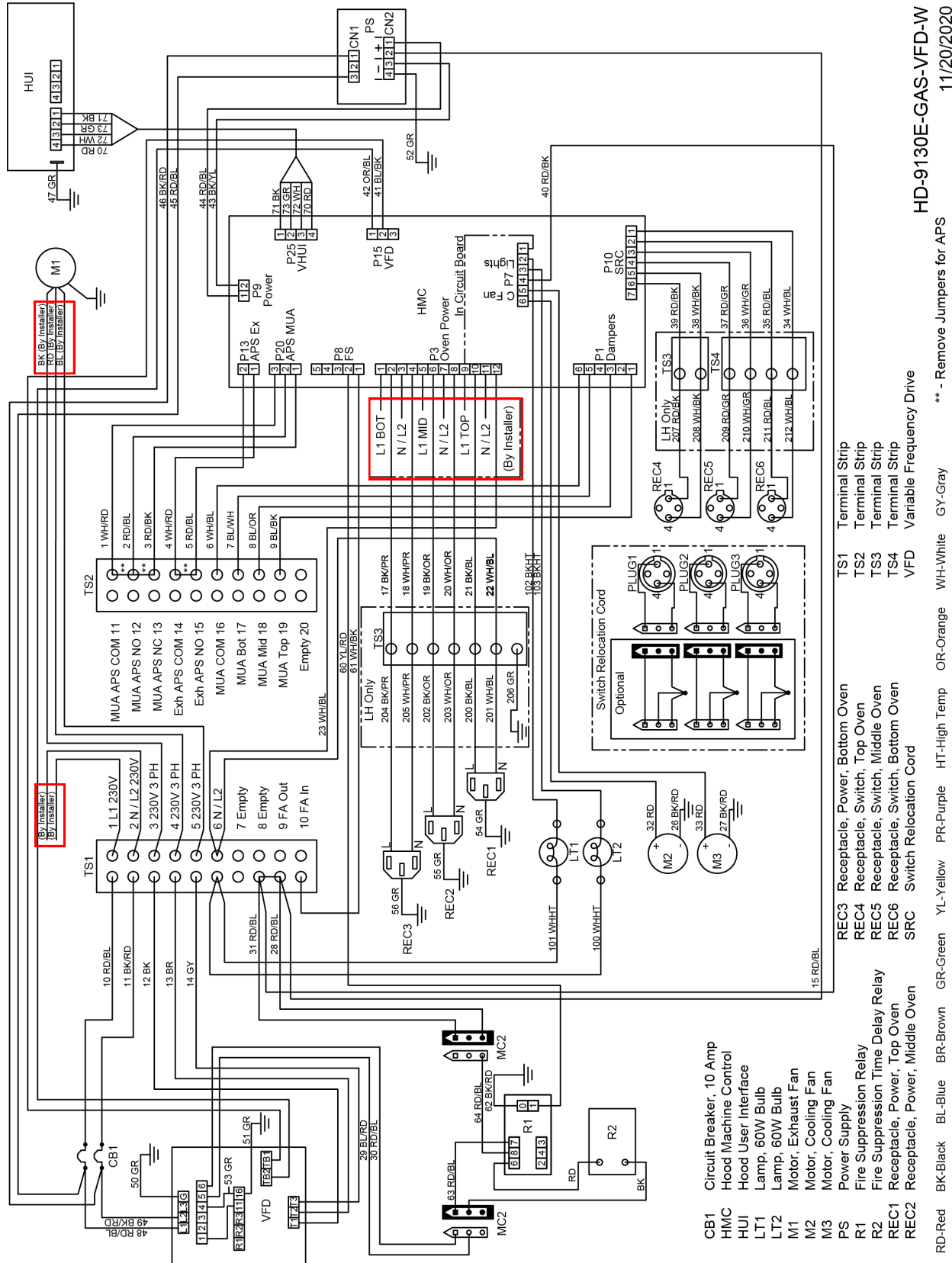
PR-Purple OR-Orange GR-Green GY-Gray BR-Brown

AL Alarm, Ignition
CB88 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
CB7 Circuit Breaker, 2 Amp, Gas Valve, HI/LOW
CB88 Circuit Breaker, 2 Amp, Gas Valve, ON/OFF
FS Flame Sensor

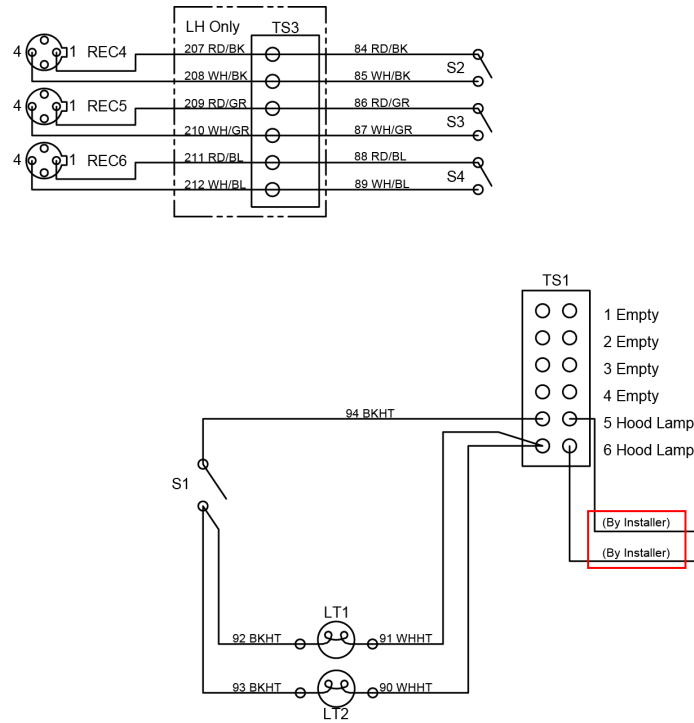
BK-Black BL-Blue BR-Brown GY-Gray GR-Green OR-Orange PR-Purple RD-Red WH-White YL-Yellow GND-Ground NO-Normally Open NC-Normally Closed COM-Common

230 VAC 1 PH 50 HZ
XD-9130G-GA-W 2B RH
RH Controls Left Side
9/21/2021





HD-9130E-GAS-VFD-W
11/20/2020



- LT1 Lamp, 60W Bulb
- LT2 Lamp, 60W Bulb
- REC4 Receptacle, Top Oven
- REC5 Receptacle, Middle Oven
- REC6 Receptacle, Bottom Oven
- S1 Switch, Light
- S2 Switch, Top Oven
- S3 Switch, Middle Oven
- S4 Switch, Bottom Oven
- TS1 Terminal Strip
- TS3 Terminal Strip

RD-Red BK-Black BL-Blue GR-Green HT-High Temp WH-White

HD-9130E-NV

03/16/2017

Product Certifications and Applicable Codes

Standard XLT Oven Certifications ¹:**XLT Gas Ovens:**

1. ANSI Z83.11-2016/CSA 1.8-2016 Standard for Gas Food Service Equipment
2. ANSI/NSF 4-2014e Sanitation for Commercial Cooking Rethermalization & Powered Hot Food Holding & Transportation Equipment

XLT Electric Ovens:

1. ANSI/UL197-CSA C22.2 Commercial Electric Appliances
2. ANSI/NSF 4-2014e Sanitation for Commercial Cooking Rethermalization & Powered Hot Food Holding & Transportation Equipment

World XLT Oven Certifications¹ :**XLT Gas Ovens:**

1. EN 60335-2-42:2003 + A1:2008, used in conjunction with EN 60335-1:2002, Safety of Household Appliances and Similar Electrical Appliances
2. EN 60335-1-2002 +A11, A04, +A12, A2:2006 +A1 Low Voltage Directive (LVD)
3. EN 55014-1:2006 +A1:2009 +A2:2011 EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013 Electromagnetic Compatibility. (EMC)
4. EN 55014-2:1997 +A1:2001 +A:2008 Conducted Emissions, Surge Immunity
5. BS EN 203-1:2014, Standard for Safety of Gas Heated Catering Equipment
6. BS EN 203-2-1: 2014, Standard for Gas Heated Catering Equipment
7. EN 60335-2-102:2006 Gas Appliance Directive (GAD)

XLT Electric Ovens:

1. EN 60335-2-42:2002 +A1:2008 Safety of Household Appliances and Similar Electrical Appliances
2. EN 60335-1:2010 +A1:2013 Low Voltage Directive (LVD)
3. EN 55014-2:1997 +A1:2001 +A:2008 Conducted Emissions, Surge Immunity
4. EN 61000-6-3:2007 +A1:2011 EMC Immunity for residential, commercial & light industrial
5. EN 55014-1 EMC house hold appliance electric tools & similar appliances
6. EN 61000-3-3 +A1+A2 Voltage fluctuation

Standard & World XLT Hood Certifications ¹:

1. UL 710 Standard for Safety Exhaust Hoods for Commercial Cooking
2. ANSI/NSF 2 Sanitation Food Equipment
3. ULC-S646, Standard for Exhaust Hoods and Related Controls for Commercial and Institutional Kitchens

Australian XLT Oven Certifications ²:**XLT Gas Ovens: (Certification GAS40066)**


1. AS 4563-2004 Commercial Catering Gas Equipment
2. AS/NZS 3350.1:2002 Safety of Household & Similar Electrical Appliances.

¹ The noted certifications for XLT ovens and XLT Hood are performed and documented by Intertek Testing Services NA Inc. 165 Main Street, Cortland, NY 13045. Intertek is a nationally and internationally certified testing and accreditation agency.

² The certifications for Australia are administered and verified by the Australian Gas Association 2 Park Way, PO Box 122, BRAESIDE, VIC 3195

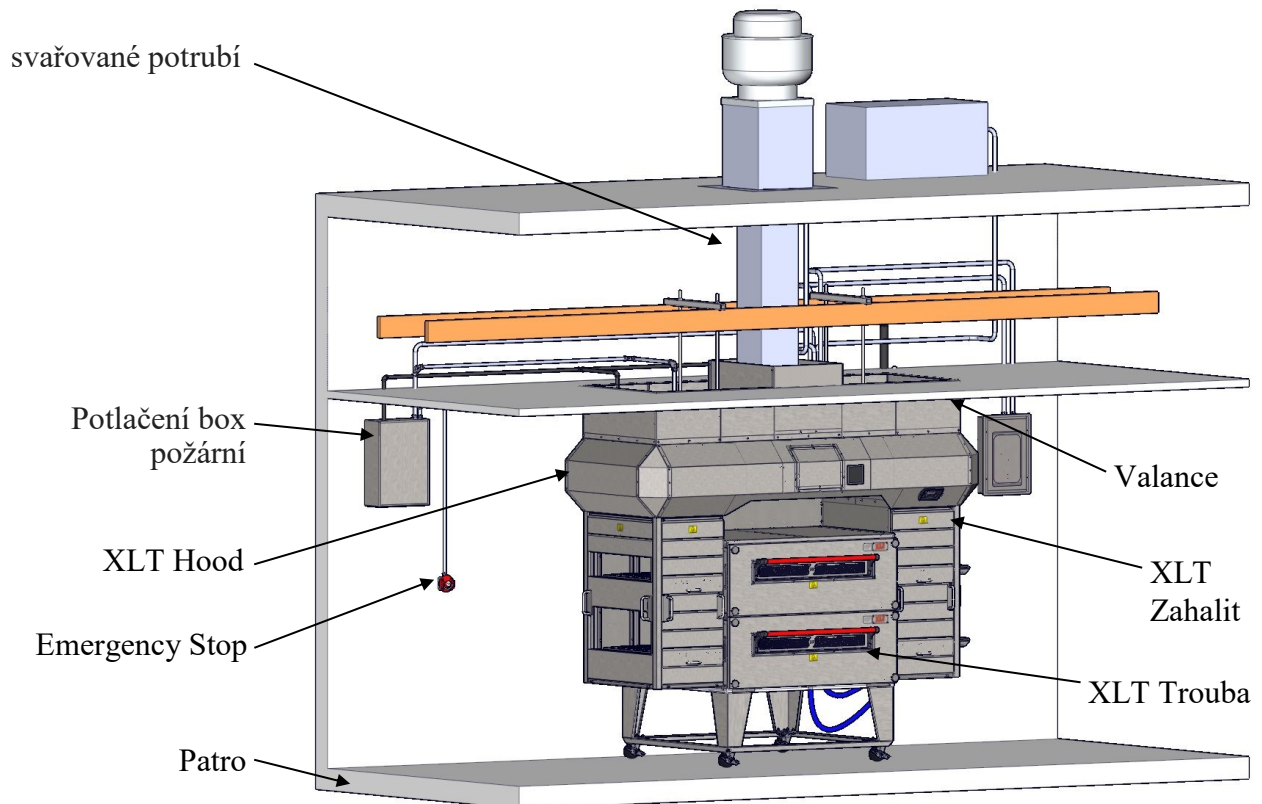
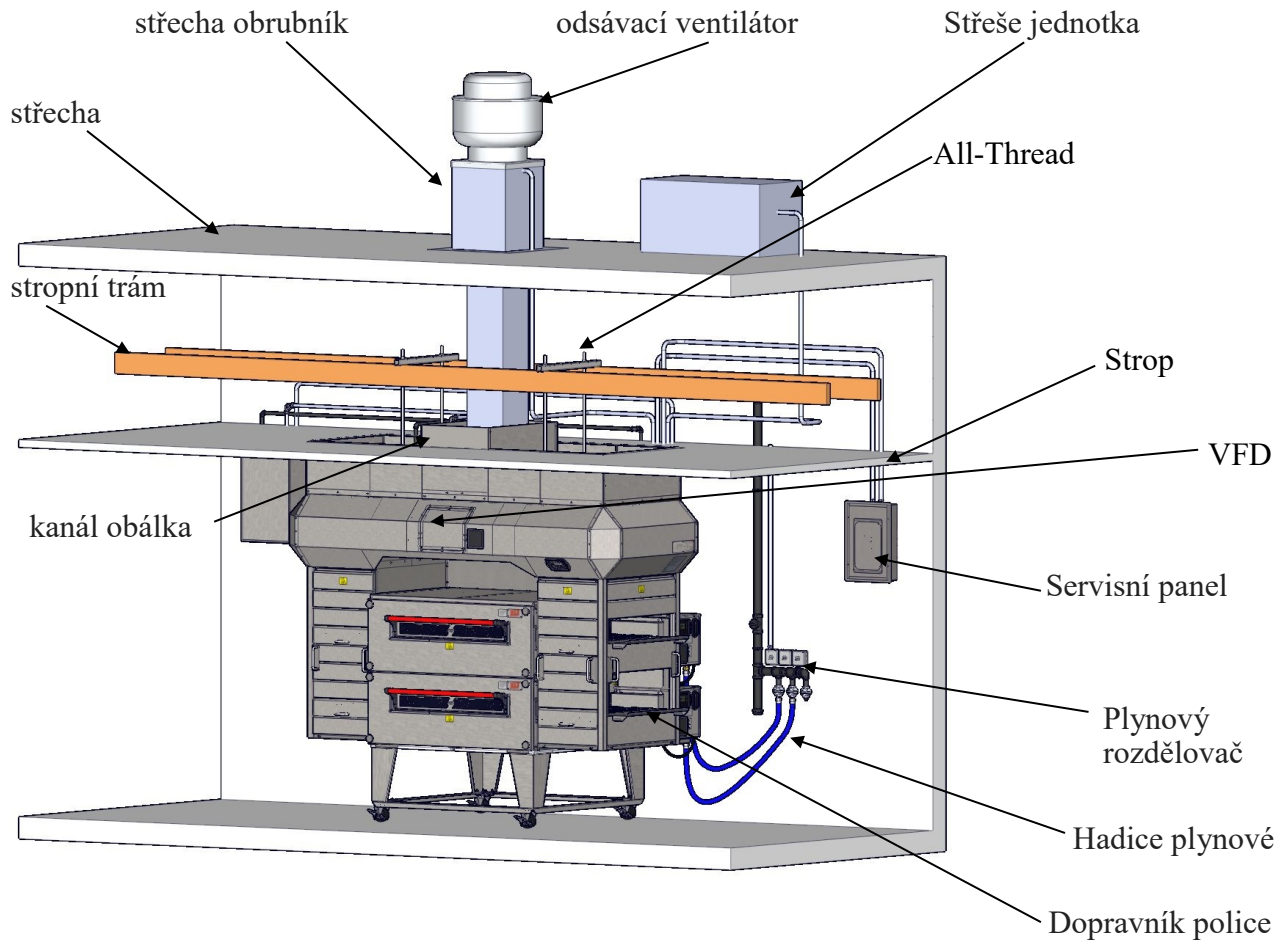
Oven Initial Start-up Checklist - Remove & Return to XLT Ovens

Fill out all information and print legibly

Start-Up Information Customer Name: _____ Company Name: _____ Phone #: _____ Email: _____ Address: _____ City: _____ State: _____ Zip: _____ Country: _____	
Follow Requirements outlined in Installation and Operation Manual <u>Oven Install and Start-up Requirements:</u> <input type="checkbox"/> Gas Requirements met (Gas Ovens Only) <ul style="list-style-type: none"> • One shut off valve per oven installed; if not, call XLT as this may void warranty <input type="checkbox"/> Electrical Requirements met <input type="checkbox"/> Clearances met <input type="checkbox"/> Oven(s) installed and stacked properly <ul style="list-style-type: none"> • XLT is not stacked on another manufacturer's ovens; if it is, call XLT as this may void warranty <input type="checkbox"/> Oven(s) were powered on and functioned as designed	Follow Requirements outlined in Installation and Operation Manual <u>Hood Install and Start-up Requirements:</u> <input type="checkbox"/> Electrical Requirements met <input type="checkbox"/> Clearances/ Height Requirement met <input type="checkbox"/> Hood installed properly <input type="checkbox"/> Shrouds installed properly <ul style="list-style-type: none"> • Ovens are under hood with shrouds attached <input type="checkbox"/> Ventilation Requirements met <input type="checkbox"/> Hood was powered on and functions as designed <input type="checkbox"/> Ovens function properly through the Hood
Oven Information <u>Top Oven</u> Serial Number: _____ Model Number: _____ <u>Middle Oven</u> Serial Number: _____ Model Number: _____ <u>Bottom Oven</u> Serial Number: _____ Model Number: _____	Hood Information Serial Number: _____ Model Number: _____ <div style="text-align: right; padding-top: 20px;">  <p>XLT Ovens PO Box 9090 Wichita, KS 67277 FAX: 316-943-2769 Email: startup@xltovens.com</p> </div>

Start-up can be submitted via mail, fax, email or submit online (using QR code above or go to xltovens.com/startup).

Print Name: _____ Signature: _____ Date: _____



XLT Ovens
PO Box 9090
Wichita, Kansas 67277

US: 888-443-2751 FAX: 316-943-2769 INTL: 316-943-2751 WEB: www.xltovens.com